2025年度 入札仕様書

小型動力ポンプ付普通四輪積載車

福山市

1 品名

小型動力ポンプ付普通四輪積載車

2 品質規格その他

- (1) 二輪駆動
- (2) オートマチックトランスミッション
- (3) 小型動力ポンプ（B－3級）

3 数量

1台

4 納入場所・納入方法

消防担当警防課が指定する場所・消防担当警防課が指定する方法

5 納入期限

2026年（令和8年）3月31日（火）

6 総則

- (1) この仕様書は、消防担当警防課（以下「警防課」という。）が製作発注する小型動力ポンプ付普通四輪積載車（以下「車両」という。）の製作に関する一切に適用する。

※ 製作車両

種別	分団	庁用番号	備考
普通四輪積載車	山郷分団第1班	6-2813	2WD
小型動力ポンプ	山郷分団第1班	8-2813	B-3

- (2) 車両の製作は、この仕様書及び製作承認図等（契約後納入者にて製作すること。）によること。
- (3) 車両は、道路運送車両法及び道路運送車両法の保安基準に適合し、緊急自動車としての承認が得られること。
- (4) 納入者は、契約にあたりこの仕様書を了承し、不審な点については、警防課担当者に質問をすること。
- (5) 納入者は、契約後20日以内に、ぎ装担当者と共に仕様書詳細について警防課担当者と打合せを行い、打合せ後7日以内に打合せ議事録を警防課に提出すること。また、契約後60日以内に製作承認図等を警防課に提出し、承認を得た後に製作に着手すること。
- (6) 納入者は、製作にあたり、この仕様書に疑問が生じた場合には、警防課担当者に連絡し、承認又は指示を受けること。

- (7) 納入者は、製作にあたり、この仕様書を変更する必要がある場合には、警防課担当者と打合せを行い、変更承認図を提出し、承認を得ること。
- (8) 納入者は、製作全般にわたり、厳重な検査を実施すること。
- (9) 納入者は、設計・製作・材料・部品等に関し、特許その他権利上の問題が発生した場合には、その責任を負うこと。
- (10) 車両完成後（納入前）に、警防課が次の検査及び試験を行い、不合格の場合は、納入者の責任において再加工又は修正を行うこと。
 - ア 組立て・板金・溶接等の仕上げ状況検査
 - イ 外観検査
 - ウ 走行検査
 - エ 積載品・装備品の装着・架装状況及び品数の確認
 - オ その他警防課が必要と認める検査
- (11) 本車両の保証期間は納入日から起算して1年間とし、その他の取付品及び付属品については、各メーカーの公表した期間とする。

ただし、保証期間経過後といえども、設計・施工・資機材等の不具合に起因する故障あるいは不都合箇所が発生した場合は、納入者の責任において無償で取替え又は修理するものとする。

7 車両納入手続等

- (1) 車両納入に必要な諸経費については、別途納入者の負担とし、交換車両（下取車両）の引取り処分を含むものとする。

ただし、自動車重量税、自賠責保険料及び自動車リサイクル料金については、福山市が負担するものとする。
- (2) 納入時に納車講習を実施するものとする。

8 提出書類

- (1) 納入者は、契約後60日以内に、次の書類を4部提出すること。
 - ア 製作工程表
 - イ 製作承認図（前後左右及び天井）
- (2) 納入者は、納入時に次の書類を2部提出すること。
 - ア 小型動力ポンプ出荷証明書
 - イ 小型動力ポンプ取扱説明書
 - ウ 車両取扱説明書

エ 自動車検査証（写し）

オ 写真（画像データ）（前後左右及び天井）

9 仕様

(1) シャシ

この車両に使用するシャシは、2025年に製作されたトラック低床式スチールデッキ標準車でポストポスト新長期対応車両とすること。

なお、2025年に製作された入札日現在の現行型車とするが、納入期限日までに新型車が発売される場合には、新型車でも可とする。（現行型車もしくは新型車について、どちらの場合においても仕様書の内容を満たし、納期までに納車できるものとする。）

メーカーは、国産とし、衝突被害軽減ブレーキ（運転者によるブレーキ操作がない場合でも、当該装置により必要に応じて自動でブレーキを作動させるもの。）を純正装備させたものとする。また、バックカメラ（バックミラー含む。）を装備し、積載量は1 tクラス以上とすること。

ア	駆動方式	:	後輪二輪駆動
イ	変速装置	:	オートマチックトランスミッション
ウ	全長	:	4,700mm以下
エ	全幅	:	1,695mm以下
オ	全高	:	2,300mm以下（ぎ装含む）
カ	排気量	:	1,998cc以上
キ	車両総重量	:	3,500kg未満
ク	ホイルベース	:	2,545mm以下
ケ	最小回転半径	:	5.0m以下
コ	燃料種類	:	ガソリン又は軽油
サ	燃料タンク容量	:	50リットル以上
シ	バッテリー	:	12V-35AH以上
ス	キャブ	:	ダブルキャブ型4枚ドア
セ	乗車定員	:	6名
ソ	ステアリング	:	パワーステアリング

(2) シャシ装備品

ア	安全性能	:	アンチロックブレーキシステム 電子制御制動力配分システム
---	------	---	---------------------------------

衝突被害軽減ブレーキ（AEB S）又は先進緊急ブレーキ

バックカメラ（バックミラー含む。）

イ 衝突安全性能 : SRSエアバック

ウ エアコン

エ 集中ドアロックシステム

オ 盗難防止装置

カ パワーウインドウ（前席）

キ AM・FMラジオ

(3) その他

ア 座席シートには、全てビニールカバーを施すこと。

イ フロントパネル中央部に消防団章を設けること。

ウ キャブ内ダッシュボード部分に、デジタル受令機（移設）・電子サイレン等を収納すること。

10 車体の構造及びぎ装

(1) 本車両のぎ装は、堅ろうで防錆、防水性を十分に考慮して製作すること。

(2) 車両側板は、一般構造用圧延鋼材（S S）厚み2.0ミリメートル以上を使用し、周囲を外側に折り曲げ加工し、塗装の剥がれやすい部分には、アルミ保護板を取付けること。設置箇所については、車両側板の外側に取付ける資機材と内側の積載する小型動力ポンプ及び通路を考慮して設置すること。

また、雨水の滞留、浸水のない構造とすること。

(3) 荷台床面は、折り曲げ加工したアルミ縞板張りとする。

(4) 荷台前部に上下2段式収納庫を設置すること。下部収納庫（高さ550ミリメートル、幅600ミリメートル、奥行き430ミリメートル、開口部は550ミリメートル×600ミリメートル面 1面）を2個製作し、荷台前部の左右両端に各1個設置すること。上部収納庫（高さ500ミリメートル程度、幅600ミリメートル、奥行きは荷台の幅と同サイズ、開口部は500ミリメートル程度×600ミリメートル面 2面）は1個製作し、下部収納庫の上に設置し、その左右に上下収納庫の扉として手動式アルミバーシャッターを取付けること。収納庫内部は雨水等が浸入しない処置を施すとともに、排水できる構造とする。

(5) 上部収納庫の上部にアルミ縞板を張り、ホース20本程度を収納できるホース枠を設置

- すること。ホース枠には防水カバー（緑色）を設けること。
- (6) 下部収納庫には、左に発電機を設置、右にホースブリッジ、消火栓キー2本を設置、両側下部収納庫の間にガソリン携行缶、照明器具一式を設置し、すべてに固定具を設けること。なお、詳細な設置場所及び方法については、別途協議すること。
- (7) 右側板の外側に次のものを専用の取付け装置を設け、転落しない措置を講じて設置すること。
- ア 吸管（吸管ストレーナー、ちり除けかご付）
 - イ 車輪止め
 - ウ 消火器
- (8) 車両右側板の内側に次のものを専用の取付け装置を設け、転落しない措置を講じて設置すること。
- ア 剣先スコップ
 - イ 金てこ
 - ウ 掛矢
- (9) 車両左側板の内側に次のものを専用の取付け装置を設け、転落しない措置を講じて設置すること。
- ア 無反動ノズル 1本
 - イ 分岐管 2個
 - ウ 消火栓開閉金具 1本
 - エ 管そう 2本（ノズル付）
 - オ 消火栓スタンドパイプ 1本
- (10) 車両右側板の内側にとび口2本を転落しない措置を講じて設置すること。
- (11) 荷台昇降用のステップ（幅800ミリメートル程度）を設置すること。
なお、ステップは、車の全長に影響しないよう取付けること。
- (12) 荷台後部の概ね中心に、小型動力ポンプ積載昇降装置及び小型動力ポンプを設置し、車両側板の内側にステンレス製のアイボルトを取付け、ロープ等で転落防止できる構造にすること。
- (13) キャブ左側中央部上方にステンレス製の旗立て（長さ60センチメートル程度の旗棒付）を取付けること。
- (14) キャブルーフ上前方に台座（長さ300ミリメートル程度、幅はキャブからはみ出さない程度）を製作し、散光式赤色警光灯（スピーカー内蔵）を中央、モーターサイレンを

右、標識灯を左に取付けること。

- (15) 電子サイレンアンプを、ダッシュボード内に設置し、配線等が隠れるようカバーを設けること。

なお、アンプ用マイクは、ダッシュボード付近に取付けること。

- (16) 後退時の警報を解除するスイッチを運転席付近に設けること。
(17) 車体のステップ・ブラケット・手摺り・握り棒等の取付け部分は十分な補強を施すこと。
(18) 走行用の各灯火類は標準どおり設けること。
(19) 投光器は、車体後部右側に設けること。(上下伸縮回転式、防水SW付)

1 1 小型動力ポンプ及び積載昇降装置

積載する小型動力ポンプは、国家検定合格品であり、「動力消防ポンプの技術上の規格を定める省令」に適合するものであること。

(1) 小型動力ポンプ

- ア メーカーは「シバウラ」、「トーハツ」のいずれかとすること。
イ 規格はB-3級以上とし、高圧1段タービンポンプとすること。
ウ 最大出力は40PS以上とすること。
エ 真空ポンプは、無給油式(オイルレスタイプ)とすること。
オ 始動方式は、セルスタータ式(リコイル式)とすること。

(2) 積載昇降装置

- ア 荷台に上がることなくロックが外せ、電動式又は油圧式昇降装置により容易に積み下ろしができるものとすること。
イ 走行中の振動等により移動、転倒、転落しないよう、荷台に確実に固定できる構造とすること。(二重ロック構造)
ウ 小型動力ポンプを積載した状態で、荷台内に入れる通路を確保すること。

1 2 塗装及び記入文字

- (1) 車体塗装は、完全な防錆加工を施し、朱色(ウレタン系)塗装で3回上塗りした後、研磨により仕上げること。(日塗工K2-145又は同等品)
(2) アルミ縞板使用部は、無塗装とすること。
(3) 車両下回りは、黒色塗装とすること。
(4) 手摺りパイプ及び扉丁番は、着色せず、ステンレス仕様とすること。
(5) ドア又はボックス開放時の事故防止のため、反射テープ(黄色)を貼付けること。(位

置は警防課と別途協議)

- (6) 文字記入は丸ゴシック体とし、車両の左右に記入する文字は前方を起点とすること。

記入文字	文字色	貼付位置
福山市消防団山郷分団第1班	黄色	キャブ後部ドア両側
山郷分団第1班	黒色	標識灯
山郷1	白色	左ヘッドライト上部
福山市消防団分団第1班	白色	小型動力ポンプ本体

(デザイン、位置等の詳細は、警防課と別途協議)

1.3 その他

- (1) 車の全長は、支障のない限り短くすること。
- (2) 水のかかる部分の配線及びスイッチには防水処置を施すこと。
- (3) ホイールは、無塗装とする。
- (4) 納入者は、更新に伴う交換車両（下取車両）のデジタル受令機及びデジタル無線機を、警防課の指示により、納入車両へ移設すること。

なお、移設費用については、納入者が負担するものとする。

1.4 特記事項

- (1) 本仕様書は、車両の特性上、長期間運用することを前提に作成しており、本仕様書の変更は行わないで、仕様書の内容を熟読の上応札すること。
- (2) 製作途中の諸理由で、本仕様書の変更を要するときは、警防課担当者に連絡の上、承認又は指示を受けること。
- (3) 消防自動車の性質上、常に運用が可能な状態を確保するため、車両及びポンプ機器等について、即時修理可能な工場を福山市内に有すること。

1.5 積載品取付装置

番号	品名	数量	備考
1	小型動力ポンプ	1台	荷台後部の概ね中央部分
2	吸管	1本	車両右側板の外側
3	ホース枠	1式	荷台前部収納庫の上部
4	スタンドパイプ	1本	車両左側板の内側
5	消火栓開閉金具	1本	車両左側板の内側
6	剣先スコップ	1丁	上部収納庫

7	管そう（軽量）	2本	車両左側板の内側
8	とび口	2本	車両左側板の上部（危険防止枠付）
9	替ノズル	2本	車両左側板の内側
10	発電機	1式	下部収納庫左側
11	照明器具	1式	上部収納庫下側
12	分岐管	2個	車両左側板の内側
13	金てこ	1本	上部収納庫
14	掛矢	1丁	荷台前部収納庫の上部
15	ホースブリッジ	1組	下部収納庫右側
16	車輪止	2個	車両右側板の外側
17	消火器	1個	車両右側板の外側
18	旗立て	1個	車両後部左側
19	受令機	1式	キャブ内ダッシュボード部分
20	消火栓キー	2本	下部収納庫右側

1.6 取付品及び積載品（新設）

番号	品名	数量	備考
1	散光式赤色警光灯	1式	パトライト製 AZS-M1LYLR-RR-51N
2	電子サイレン	1式	パトライト製 SAP-520FB SDM-11A
3	赤色点滅灯	1式	後部補助警告灯 LPT-1M1-R
4	バックブザー	1式	ミッション連動、解除スイッチ付
5	消火栓開閉金具	1	日之出110型
6	作業灯	1式	150φ～200φ ステンレス製
7	消防団章	1式	車体前部中央へ取付け
8	けん引フック	2	車体前後シャシへ取付け
9	小型動力ポンプ	1	B-3級以上

10	吸管	1	75mm×6m ツノ式 ソフト吸管 バンド2本付
11	吸管ストレーナー	1	規格品 75mm用 (ポリプロピレン製)
12	吸管ちり除けかご	1	規格品 75mm用 (籐かご)
13	枕木	1	規格品 (ゴム又は樹脂製)
14	吸管ロープ	1	10mm×10m (クレモナロープ)
15	消火栓媒介金具	1	AC75mmネジメス×65mm差込メス
16	とび口	2	標準品 (柄は榎)
17	管そう	2	YONE製 PP-65A (握手背負いバンド付)
18	スムーズノズル	2	YONE製 (23・26mm) AC各種
19	噴霧ノズル	3	YONE製 NV65BX
20	無反動管そう	1	YONE製 PL-65A (握手背負いバンド付)
21	分岐管	2	YONE製 WB-65・65 2コック65mm用
22	スタンドパイプ	1	YONE製 AC単口引上げ式 (800mm)
23	消火栓キー	2	規格品
24	剣先スコップ	1	標準品
25	金てこ	1	標準品 (黒色塗装)
26	掛矢	1	標準品
27	ホースブリッジ	1組	L型
28	車輪止	2	標準品 (ゴム又は樹脂製)
29	消火器	1	自動車用 (ABC10型)
30	携行缶	1	ガソリン用 (200型)
31	照明器具	1式	発電機 ホンダ製EU9i 1 投光器 KSG-300 1 三脚 K-2 1 コードリール SS-30 1 接続コード 1m 1

32	けん引ワイヤー	1	8mm×6m (ベルトタイプでも可とする)
33	積載品一覧表	2	A-4版 (アクリル板)

17 その他付属品

番号	品名	数量	備考
1	スペアタイヤ	必要数	
2	標準付属工具	1式	ジャッキ含む
3	フロアーマット	1式	
4	サイドバイザー	1式	
5	タイヤチェーン	1組	シングルチェーン (バンド付)
6	停止表示器具	1	昼夜間兼用
7	訓練旗	1	赤布地白文字横書き (旗棒付) サイズ 縦約300mm×横約500mm
8	ボルトクリッパ	1	
9	防火帽	5	P-22型
10	水防用ヘルメット	5	118-EP (白) 団スコッチマーク 黄色反射テープ 15mm 全周 「福山市消防団」白反射ステッカー
11	バックミラー	1式	モニター型

交換車（下取車）に関する事項

新車（6-2813）について、次の車両を交換車（下取車）とする。

諸元内容

庁用番号	6-2808	登録番号	福山88ひ95
車台番号	SD89T602039	自動車種別	特種用途自動車
初年登録	1997年9月	購入年月日	1997年9月29日
車両型式	GA-SD89T	車両総重量	2,170kg
車名	マツダ	名称	ボンゴ
形状	消防車		

配属先（位置）	福山市 （山郷分団）	車検有効期限	2025年9月28日
車両状態	下	程度	下
自賠責保険期間	2023年10月29日から2025年10月29日		
特記事項			
処分時の主な付属添付品			
備考	交換車（下取車）は、赤色警光灯・サイレンアンプを取外した後、車両記入文字を消去し、写真で報告すること。		