

## 現場説明書（技術的事項）

工事名 福山市立一ツ橋中学校受変電設備改修工事

（●印を適用）

1. 「建設工事に係る資材の再資源化等に関する法律（建設リサイクル法）」

第9条第1項に規定する対象工事

☐ 該当する

☒ 該当しない

2. 別途工事

なし

3. 現場の状況

設計図のとおり

通常の学校業務や執務等を行っています。

4. 留意事項

① 本工事受注者は、地元企業・地場製品の活用に努めてください。

② 工事中は学校運営と同時使用となるため、事故の無いよう十分注意してください。

③ 工事期間中は、周辺地域、児童、職員及び第三者の安全に細心の注意を払い、危険の無いよう対策を講じてください。構内管理については学校管理者との協議、調整を十分に行ってください。

④ 停電が発生するため、事前に計画書を作成し、学校管理者および監督員の承諾を受けてください。また、停電時間をなるべく短くするよう計画してください。

⑤ 工事関係車両の駐車場は、学校管理者と協議が必要です。

⑥ 騒音・粉塵及び振動・ガラ等の飛散に対して十分な配慮を講じてください。

⑦ この工事は、建設リサイクル法の対象工事には該当しませんが、特定建設資材の再資源化に努めるとともに、産業廃棄物は適切に処理してください。

⑧ 実施工程表を契約後14日以内に提出するとともに、速やかに承認図、施工計画書等の承諾を受けてください。

⑨ 本工事は、法定外の労災保険を見込んでいます。

# 福山市立一ツ橋中学校受変電設備改修工事

| 図 面 リ ス ト |                              |       |     |                    |                |
|-----------|------------------------------|-------|-----|--------------------|----------------|
| 図 番       | 図 面 名 称                      | 縮 尺   | 図 番 | 図 面 名 称            | 縮 尺            |
| E-1       | 福山市電気設備工事特記仕様書               | ——    | A-1 | 配置図                | 1:200<br>1:300 |
| E-2       | 配置図・付近見取図                    | 1:300 | A-2 | 手摺・タラップ詳細図1        | 1:30           |
| E-3       | 電気設備平面図（改修後）                 | 1:150 | A-3 | 手摺・タラップ詳細図2        | 1:2<br>1:20    |
| E-4       | 電気設備平面図（改修前）                 | 1:150 |     |                    |                |
| E-5       | 受変電設備単線結線図・屋外キュービクル参考姿図（改修後） | 1:40  | S-1 | 構造概要               | ——             |
| E-6       | 受変電設備単線結線図・屋外キュービクル姿図（改修前）   | ——    | S-2 | 鉄筋工事仕様書 No. 1      | ——             |
|           |                              |       | S-3 | 鉄筋工事仕様書 No. 2      | ——             |
|           |                              |       | S-4 | 鉄骨工事仕様書 No. 1      | ——             |
|           |                              |       | S-5 | 鉄骨工事仕様書 No. 2      | ——             |
|           |                              |       | S-6 | 基礎伏図・RCリスト・床伏図・軸組図 | 1:30<br>1:50   |
|           |                              |       | S-7 | 鉄骨リスト              | 1:30           |
|           |                              |       |     |                    |                |
|           |                              |       |     |                    |                |

## 福山市教育委員会施設課

|  福山市教育委員会施設課 |        |      |    |    |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|------|----|----|
| 課員                                                                                                | 施設担当次長 | 課長補佐 | 課長 | 部長 |
|                                                                                                   |        |      |    |    |

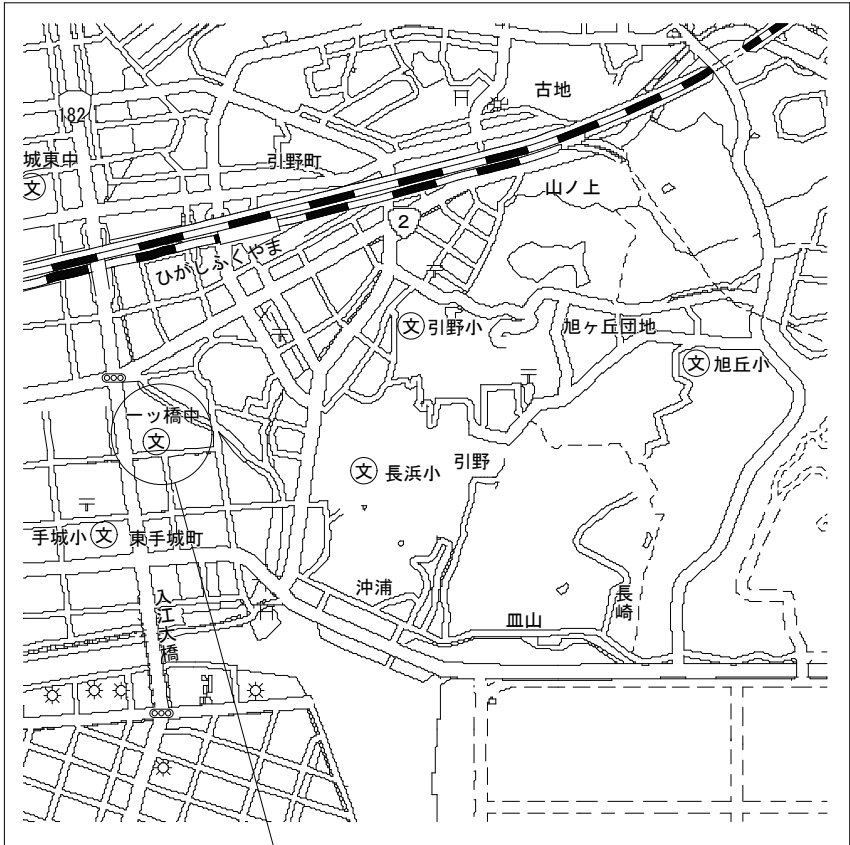


注 記

1. 生徒の移動が集中する時間帯（登下校時等）は重機、資材の搬入を避ける。
2. 工事着手前に、仮設計画図、重機搬入設置図など提出物を出し監督員に承認を得て作業を行う。
3. 設計図書に質疑を生じた場合は速やかに監督員と協議をすること。
4. 学校及び警備保障会社等の連絡を密にし、学校行事及び工事の進行に影響を及ぼさないように注意すること。
5. 停電作業は事前に停電作業計画書を作成し市及び学校と十分に協議し承認を得て行うこと。
6. 切替え停電作業は休日とし、学校と調整を取り仮設電源が必要な場合は給電を施すこと。
7. 工事による損傷は受注者の責任において復旧すること。
8. 配管のG管は全て内外面溶融亜鉛メッキ仕上げのGPZ管とする。

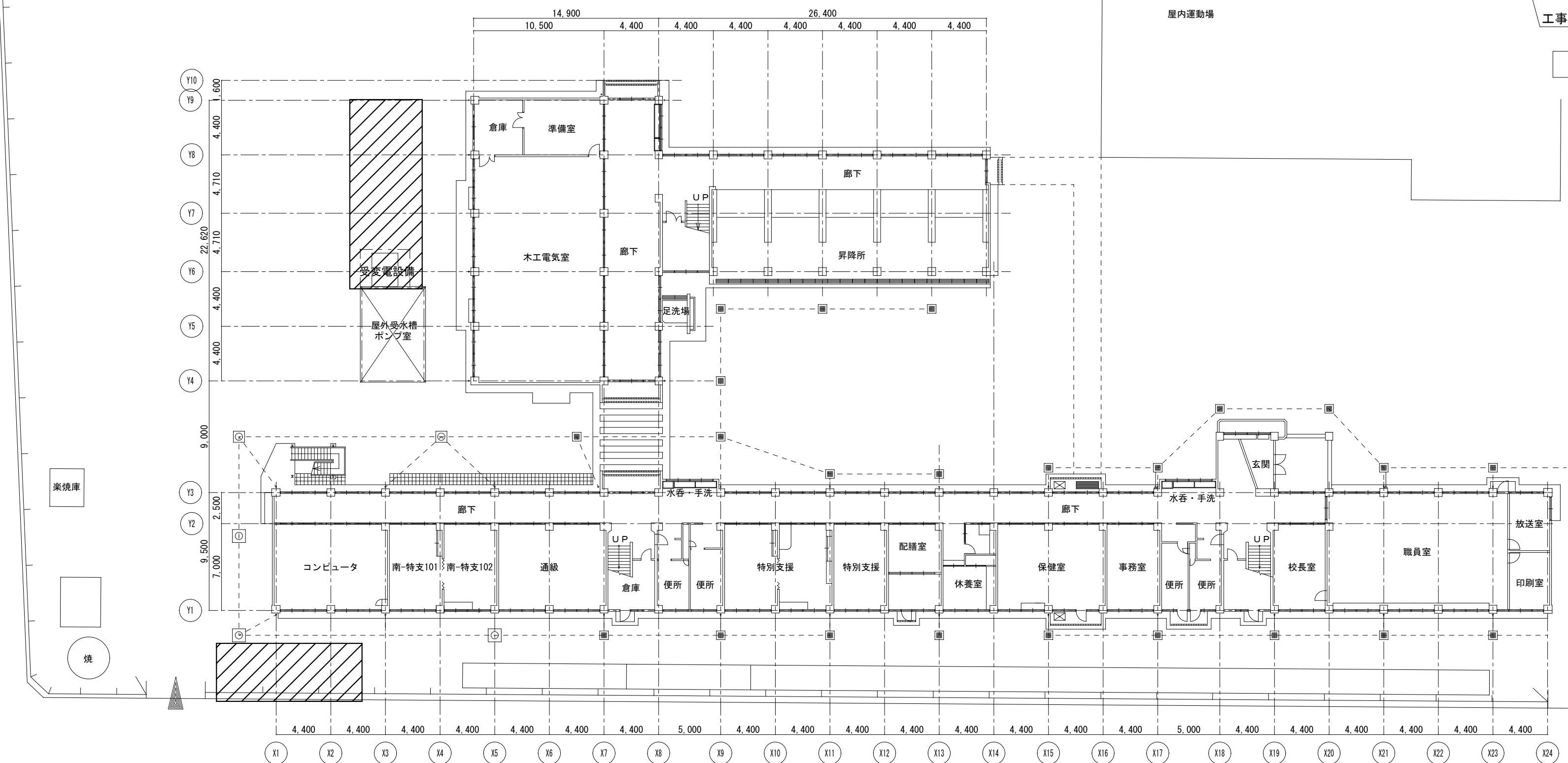
工事概要

1. キュービクル更新（既存撤去・新設）
2. 構内引込柱更新（既存撤去・新設）

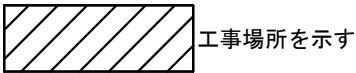


工事場所：福山市東手城町1丁目4番1号

付近見取図



配置図 S=1:300



変更年月日・変更事項



福山市教育委員会施設課

AME

エイ・エム・イー 株式会社

〒720-0823 広島県福山市千代田町一丁目16番21号  
PHONE (084) 981-0130  
一級建築士事務所 広島県知事登録 22(1)第5281号  
一級建築士 第101759号 花房 志保里

工事名称

福山市立一ツ橋中学校受変電設備改修工事

図面名称

配置図・付近見取図

2025年 4月

縮尺率

A-2: 100%  
A-3: 71%

縮尺

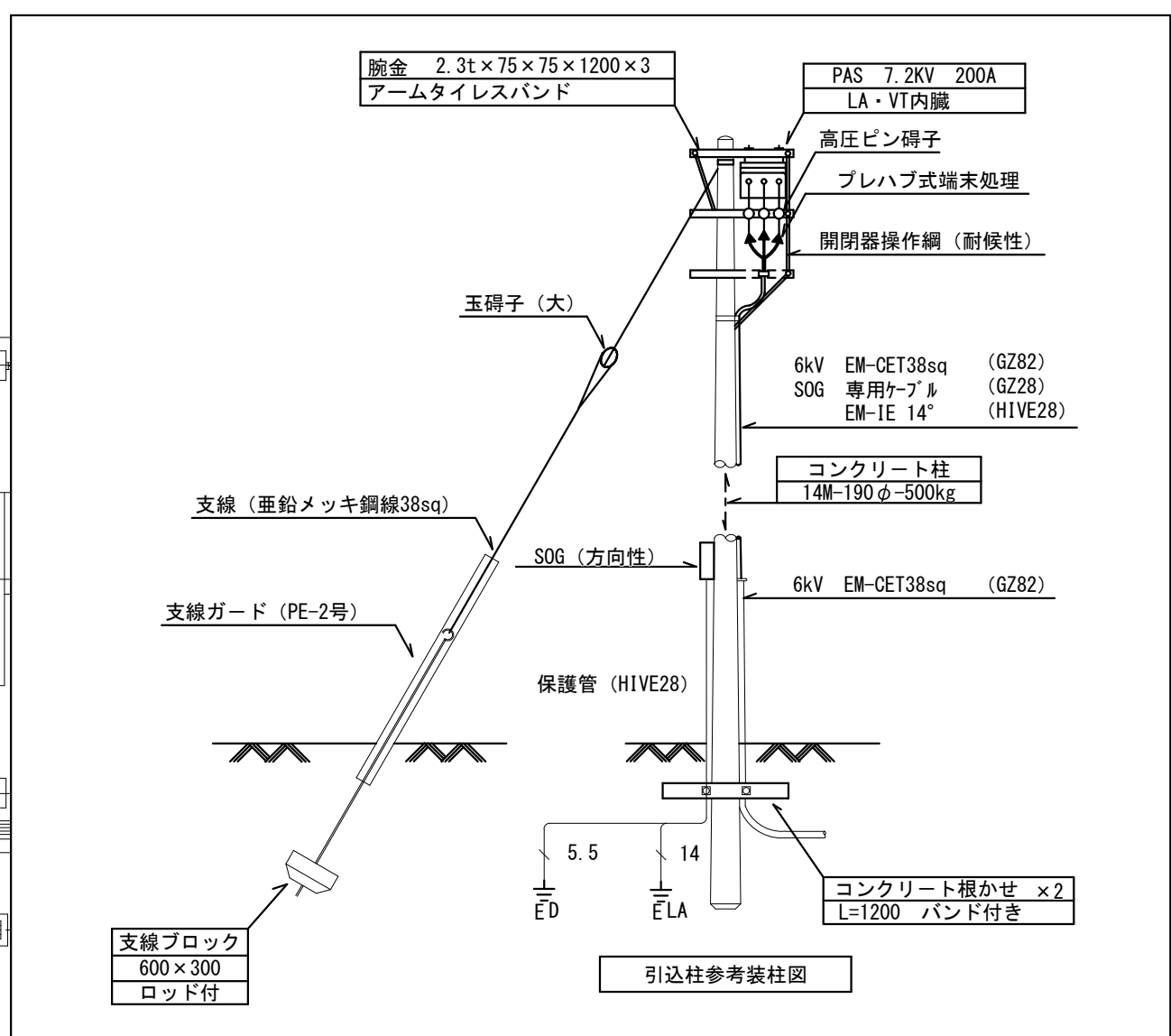
1:300

工事種別

電気

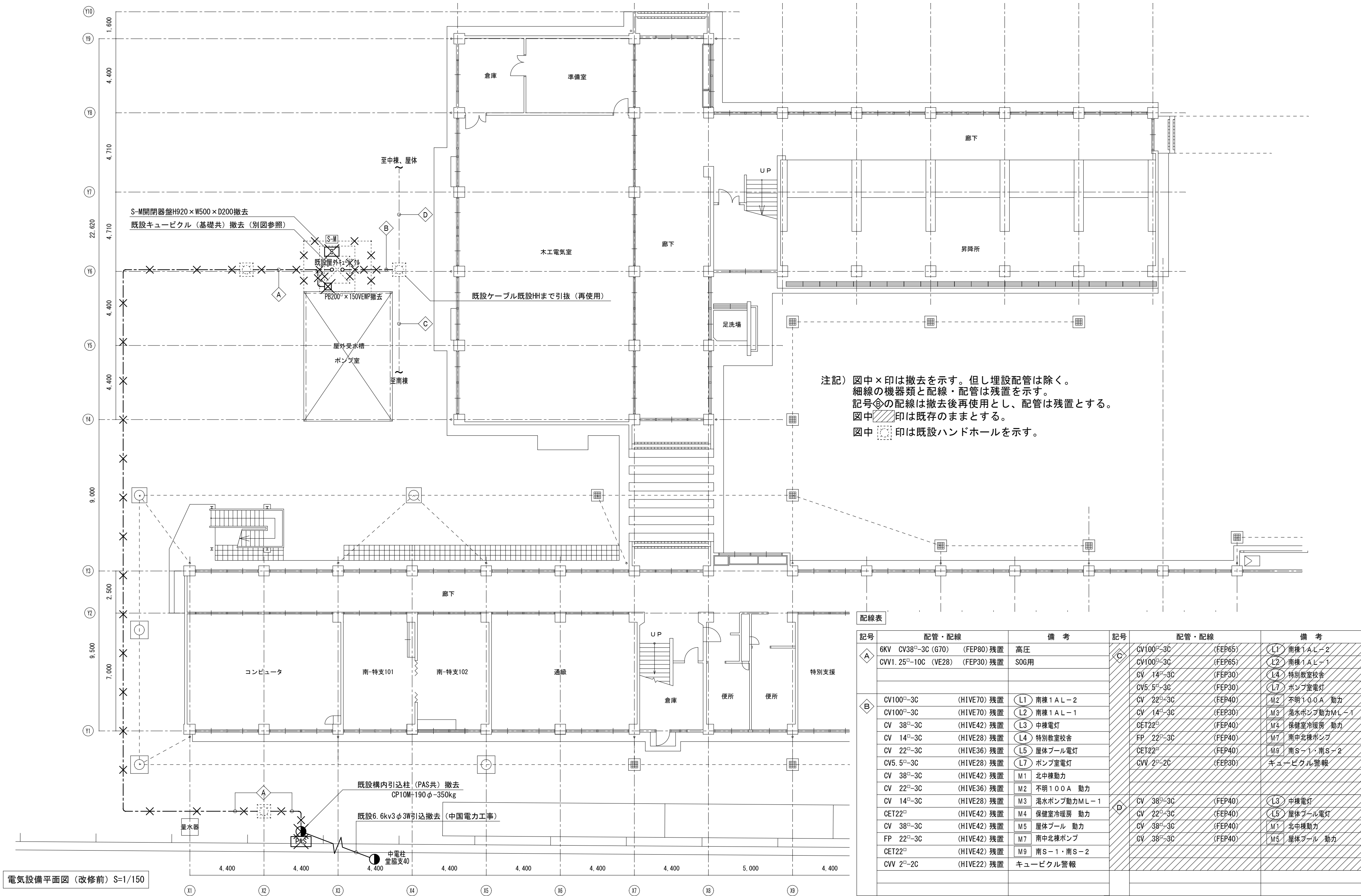
図面番号

E-2

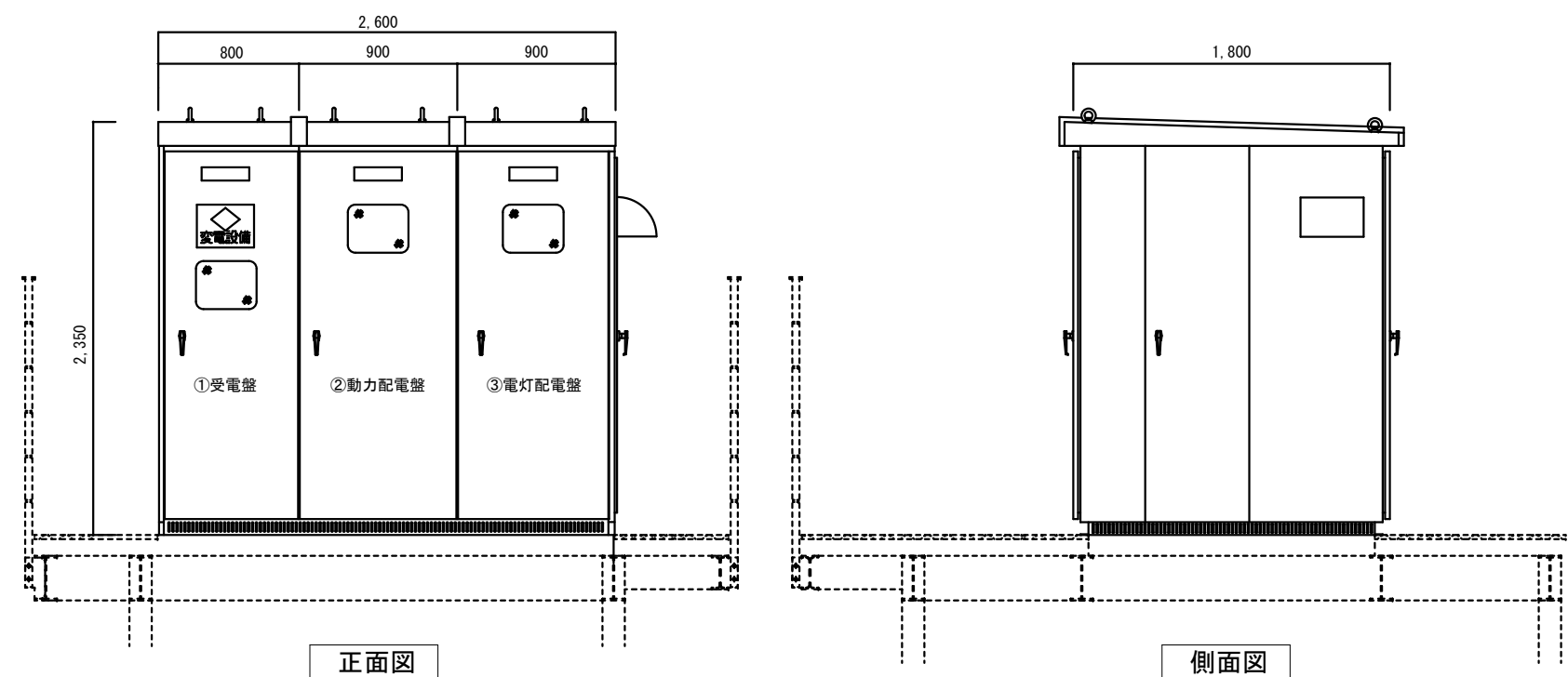


〔注記〕 図中ケーブルの●印は既設・新設ケーブルの接続を示す。  
HH内で既設ケーブルと新設ケーブルを直線接続する際、  
（レジン注入工法）にて接続すること。  
図中細線の配管・配線及び機器は既設を示す。  
配線表中  印は既存のままとする。  
図中  印はアスファルトもしくはコンクリート撤去・復旧とする。  
地中埋設深さはGL-600以上とし、GL-300に埋設表示シートを布設する。  
図中  印は埋設標（コンクリート製）を示す。  
図中  印は既設ハンドホールを示す。

| ※ 高圧ケーブルは「EーE形」（外部半導電層が押出成形）とする。 |                                                             |                                                 |     |                                                               |                                                 |               |     |                                |                                |               |           |  |  |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|-----|---------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|---------------|-----|--------------------------------|--------------------------------|---------------|-----------|--|--|
| 配線表                              |                                                             |                                                 |     | 配管・配線                                                         |                                                 |               |     | 配管・配線                          |                                |               |           |  |  |
| 記号                               | 配管・配線                                                       |                                                 | 備 考 | 記号                                                            | 配管・配線                                           |               | 備 考 | 記号                             | 配管・配線                          |               | 備 考       |  |  |
| ◇                                | 6KV                                                         | CET38 <sup>□</sup> (FEP80/GZ82)                 | 高圧  | ◇                                                             | CE100 <sup>□</sup> -3C (FEP65)                  | (L1) 南棟1A Lー2 |     |                                | ●CET22 <sup>□</sup> (FEP40)    | M4            | 保健室冷暖房 動力 |  |  |
|                                  |                                                             |                                                 |     |                                                               | CE100 <sup>□</sup> -3C (FEP65)                  | (L2) 南棟1A Lー1 |     |                                | ●CE38 <sup>□</sup> -3C (FEP40) | M5            | 屋体プール 動力  |  |  |
| ◇                                | 6KV                                                         | CET38 <sup>□</sup> (FEP80)                      | 高圧  |                                                               | CE38 <sup>□</sup> -3C (FEP40)                   | (L3) 中棟電灯     |     |                                | ●FP22 <sup>□</sup> -3C (FEP40) | M7            | 南中北棟ポンプ   |  |  |
|                                  |                                                             |                                                 |     |                                                               | CE14 <sup>□</sup> -3C (FEP30)                   | (L4) 特別教室校舎   |     |                                | ●CET22 <sup>□</sup> (FEP40)    | M9            | 南Sー1・南Sー2 |  |  |
| ◇                                | 6KV                                                         | CET38 <sup>□</sup> (GZ82)                       | 高圧  |                                                               | CE22 <sup>□</sup> -3C (FEP40)                   | (L5) 屋体プール電灯  |     |                                | ●CEE2 <sup>□</sup> -2C (FEP30) |               | キュービクル警報  |  |  |
|                                  |                                                             |                                                 |     |                                                               | CE5.5 <sup>□</sup> -3C (FEP30)                  | (L7) ポンプ室電灯   |     |                                |                                |               |           |  |  |
| ◇                                |                                                             |                                                 |     |                                                               | CE38 <sup>□</sup> -3C (FEP40)                   | M1 北中棟動力      | 手   |                                |                                |               |           |  |  |
|                                  |                                                             |                                                 |     |                                                               | CE22 <sup>□</sup> -3C (FEP40)                   | M2 不明100A 動力  |     |                                | CV100 <sup>□</sup> -3C (FEP65) | (L1) 南棟1A Lー2 |           |  |  |
| ◇                                | CE38 <sup>□</sup> -3C (ラック)                                 | M1 北中棟動力                                        |     | CE14 <sup>□</sup> -3C (FEP30)                                 | M3 温水ポンプ動力MLー1                                  |               |     | CV100 <sup>□</sup> -3C (FEP65) | (L2) 南棟1A Lー1                  |               |           |  |  |
|                                  | CE22 <sup>□</sup> -3C (ラック)                                 | M2 不明100A 動力                                    |     | CET22 <sup>□</sup> (FEP40)                                    | M4 保健室冷暖房 動力                                    |               |     | CV14 <sup>□</sup> -3C (FEP30)  | (L4) 特別教室校舎                    |               |           |  |  |
|                                  | CE14 <sup>□</sup> -3C (ラック)                                 | M3 温水ポンプ動力MLー1                                  |     | CE38 <sup>□</sup> -3C (FEP40)                                 | M5 屋体プール 動力                                     |               |     | CV5.5 <sup>□</sup> -3C (FEP30) | (L7) ポンプ室電灯                    |               |           |  |  |
|                                  | CET22 <sup>□</sup> (ラック)                                    | M4 保健室冷暖房 動力                                    |     | FP22 <sup>□</sup> -3C (FEP40)                                 | M7 南中北棟ポンプ                                      |               |     | CV22 <sup>□</sup> -3C (FEP40)  | M2 不明100A 動力                   |               |           |  |  |
|                                  | CE38 <sup>□</sup> -3C (ラック)                                 | M5 屋体プール 動力                                     |     | CET22 <sup>□</sup> (FEP40)                                    | M9 南Sー1・南Sー2                                    |               |     | CV14 <sup>□</sup> -3C (FEP30)  | M3 温水ポンプ動力MLー1                 |               |           |  |  |
|                                  | FP22 <sup>□</sup> -3C (ラック)                                 | M7 南中北棟ポンプ                                      |     | CEE2 <sup>□</sup> -2C (FEP30)                                 | キュービクル警報                                        |               |     | CET22 <sup>□</sup> (FEP40)     | M4 保健室冷暖房 動力                   |               |           |  |  |
|                                  | CET22 <sup>□</sup> (ラック)                                    | M9 南Sー1・南Sー2                                    |     | E38 <sup>□</sup> 、E22 <sup>□</sup> 、E5.5 <sup>□</sup> (FEP40) | E <sup>△D</sup> 、E <sup>B</sup> 、E <sup>D</sup> |               |     | FP22 <sup>□</sup> -3C (FEP40)  | M7 南中北棟ポンプ                     |               |           |  |  |
|                                  | CEE2 <sup>□</sup> -2C (ラック)                                 | キュービクル警報                                        |     |                                                               |                                                 |               |     | CET22 <sup>□</sup> (FEP40)     | M9 南Sー1・南Sー2                   |               |           |  |  |
|                                  | E38 <sup>□</sup> 、E22 <sup>□</sup> 、E5.5 <sup>□</sup> (ラック) | E <sup>△D</sup> 、E <sup>B</sup> 、E <sup>D</sup> | ト   | ●CE100 <sup>□</sup> -3C (FEP65)                               | (L1) 南棟1A Lー2                                   |               |     | CVV2 <sup>□</sup> -2C (FEP30)  | キュービクル警報                       |               |           |  |  |
|                                  |                                                             |                                                 |     | ●CE100 <sup>□</sup> -3C (FEP65)                               | (L2) 南棟1A Lー1                                   |               |     |                                |                                |               |           |  |  |
|                                  |                                                             |                                                 |     | ●CE38 <sup>□</sup> -3C (FEP40)                                | (L3) 中棟電灯                                       |               |     |                                |                                |               |           |  |  |
|                                  |                                                             |                                                 |     | ●CE14 <sup>□</sup> -3C (FEP30)                                | (L4) 特別教室校舎                                     |               |     | CV38 <sup>□</sup> -3C (FEP40)  | (L3) 中棟電灯                      |               |           |  |  |
| ホ                                | CE100 <sup>□</sup> -3C (ラック)                                | (L1) 南棟1A Lー2                                   |     | ●CE22 <sup>□</sup> -3C (FEP40)                                | (L5) 屋体プール電灯                                    |               |     | CV22 <sup>□</sup> -3C (FEP40)  | (L5) 屋体プール電灯                   |               |           |  |  |
|                                  | CE100 <sup>□</sup> -3C (ラック)                                | (L2) 南棟1A Lー1                                   |     | ●CE5.5 <sup>□</sup> -3C (FEP30)                               | (L7) ポンプ室電灯                                     |               |     | CV38 <sup>□</sup> -3C (FEP40)  | M1 北中棟動力                       |               |           |  |  |
|                                  | CE38 <sup>□</sup> -3C (ラック)                                 | (L3) 中棟電灯                                       |     | ●CE38 <sup>□</sup> -3C (FEP40)                                | M1 北中棟動力                                        |               |     | CV38 <sup>□</sup> -3C (FEP40)  | M5 屋体プール 動力                    |               |           |  |  |
|                                  | CE14 <sup>□</sup> -3C (ラック)                                 | (L4) 特別教室校舎                                     |     | ●CE22 <sup>□</sup> -3C (FEP40)                                | M2 不明100A 動力                                    |               |     |                                |                                |               |           |  |  |
|                                  | CE22 <sup>□</sup> -3C (ラック)                                 | (L5) 屋体プール電灯                                    |     | ●CE14 <sup>□</sup> -3C (FEP30)                                | M3 温水ポンプ動力MLー1                                  |               |     |                                |                                |               |           |  |  |
|                                  | CE5.5 <sup>□</sup> -3C (ラック)                                | (L7) ポンプ室電灯                                     |     |                                                               |                                                 |               |     |                                |                                |               |           |  |  |



| 配線表                                |                                             |                |    |                                |                |
|------------------------------------|---------------------------------------------|----------------|----|--------------------------------|----------------|
| 記号                                 | 配管・配線                                       | 備 考            | 記号 | 配管・配線                          | 備 考            |
| A                                  | 6KV CV38 <sup>□</sup> -3C (G70) (FEP80) 残置  | 高圧             | C  | CV100 <sup>□</sup> -3C (FEP65) | L1 南棟1AL-2     |
|                                    | CVV1.25 <sup>□</sup> -10C (VE28) (FEP30) 残置 | SOG用           |    | CV100 <sup>□</sup> -3C (FEP65) | L2 南棟1AL-1     |
|                                    |                                             |                |    | CV 14 <sup>□</sup> -3C (FEP30) | L4 特別教室校舎      |
| B                                  |                                             |                |    | CV5.5 <sup>□</sup> -3C (FEP30) | L7 ポンプ室電灯      |
|                                    | CV100 <sup>□</sup> -3C (HIVE70) 残置          | L1 南棟1AL-2     |    | CV 22 <sup>□</sup> -3C (FEP40) | M2 不明100A 動力   |
|                                    | CV100 <sup>□</sup> -3C (HIVE70) 残置          | L2 南棟1AL-1     |    | CV 14 <sup>□</sup> -3C (FEP30) | M3 湯水ポンプ動力ML-1 |
|                                    | CV 38 <sup>□</sup> -3C (HIVE42) 残置          | L3 中棟電灯        |    | CET22 <sup>□</sup> (FEP40)     | M4 保健室冷暖房 動力   |
|                                    | CV 14 <sup>□</sup> -3C (HIVE28) 残置          | L4 特別教室校舎      |    | FP 22 <sup>□</sup> -3C (FEP40) | M7 南中北棟ポンプ     |
|                                    | CV 22 <sup>□</sup> -3C (HIVE36) 残置          | L5 屋体プール電灯     |    | CET22 <sup>□</sup> (FEP40)     | M9 南S-1・南S-2   |
|                                    | CV5.5 <sup>□</sup> -3C (HIVE28) 残置          | L7 ポンプ室電灯      |    | CVV 2 <sup>□</sup> -2C (FEP30) | キュービクル警報       |
|                                    | CV 38 <sup>□</sup> -3C (HIVE42) 残置          | M1 北中棟動力       |    |                                |                |
|                                    | CV 22 <sup>□</sup> -3C (HIVE36) 残置          | M2 不明100A 動力   |    |                                |                |
|                                    | CV 14 <sup>□</sup> -3C (HIVE28) 残置          | M3 湯水ポンプ動力ML-1 | D  | CV 38 <sup>□</sup> -3C (FEP40) | L3 中棟電灯        |
| CET22 <sup>□</sup> (HIVE42) 残置     | M4 保健室冷暖房 動力                                |                |    | CV 22 <sup>□</sup> -3C (FEP40) | L5 屋体プール電灯     |
| CV 38 <sup>□</sup> -3C (HIVE42) 残置 | M5 屋体プール 動力                                 |                |    | CV 38 <sup>□</sup> -3C (FEP40) | M1 北中棟動力       |
| FP 22 <sup>□</sup> -3C (HIVE42) 残置 | M7 南中北棟ポンプ                                  |                |    | CV 38 <sup>□</sup> -3C (FEP40) | M5 屋体プール 動力    |
| CET22 <sup>□</sup> (HIVE42) 残置     | M9 南S-1・南S-2                                |                |    |                                |                |
|                                    | CVV 2 <sup>□</sup> -2C (HIVE22) 残置          | キュービクル警報       |    |                                |                |
|                                    |                                             |                |    |                                |                |
|                                    |                                             |                |    |                                |                |



正面图

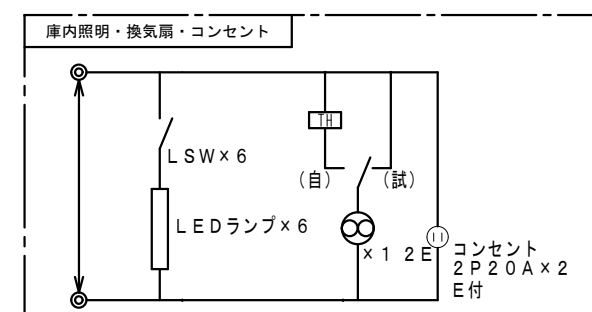
側面図

屋外キュービクル参考姿図 S=1/40

※形状及び寸法は参考とし、仕様は同等とする。  
重量：約2020kg

キュービクル仕様

|          |                                               |       |
|----------|-----------------------------------------------|-------|
|          |                                               | 屋 外 型 |
| 組 枠      | L-50×50×L1                                    |       |
| 屋根板      | 2. 0 t SUS304                                 |       |
| 面 板      | 2. 3 t SPC                                    |       |
| 扉 板      | 2. 3 t SPC                                    |       |
| 内設板      | 2. 3 t SPC                                    |       |
| 底 板      | 2. 3 t SPC                                    |       |
| チャンネルベース | 100×50×5 t 溶融亜鉛メッキ仕上げ                         |       |
| 取 手      | L型鍵付き R-200                                   |       |
| 塗 装      | メラミン焼付けメーカー標準色塗装                              |       |
| 備 考      | 耐震措置 (特定の施設・重要機器)<br>設置場所 屋上 設計用標準水平坡度2.0     |       |
| 付 属 品    | ディスプレイ;長短格 1本                                 |       |
|          | 補修色 1缶                                        |       |
|          | LBS用電力予備ヒューズ 100%                             |       |
|          | その他回路用ヒューズ 100%                               |       |
|          | 表示ランプグローブ 種類ごとに各実装数                           |       |
| 注 記      | ・JISC4620に適合すること。                             |       |
|          | ・製作図提出時には、耐震計算書、壁内温度上昇計算書、遮断協調曲線を添付すること。      |       |
|          | ・トランスはトップランナー変圧器とすること。                        |       |
|          | ・変圧器には耐震ストッパ付防振ゴムを取付ること。                      |       |
|          | ・その他の詳細については、承認図を提出の上、監督員の指示に従い、製作する事とする。     |       |
|          | ・キュービクル内の換気扇はサーモによる発停とすること。                   |       |
|          | ・消火ポンプ用耐熱配線遮断器容量はポンプ制御盤に合わせること。               |       |
|          | ・「非常用電源専用受電設備」の標識を前面に設置すること。                  |       |
|          | ・キュービクル内で発報するブザー音については、設定によりON/OFF出来るようにすること。 |       |
|          | ・配電盤のブレーカーは露出型開閉器とする。                         |       |
|          | ・別途監督員の指定する鍵を2個納入すること。                        |       |
|          |                                               |       |

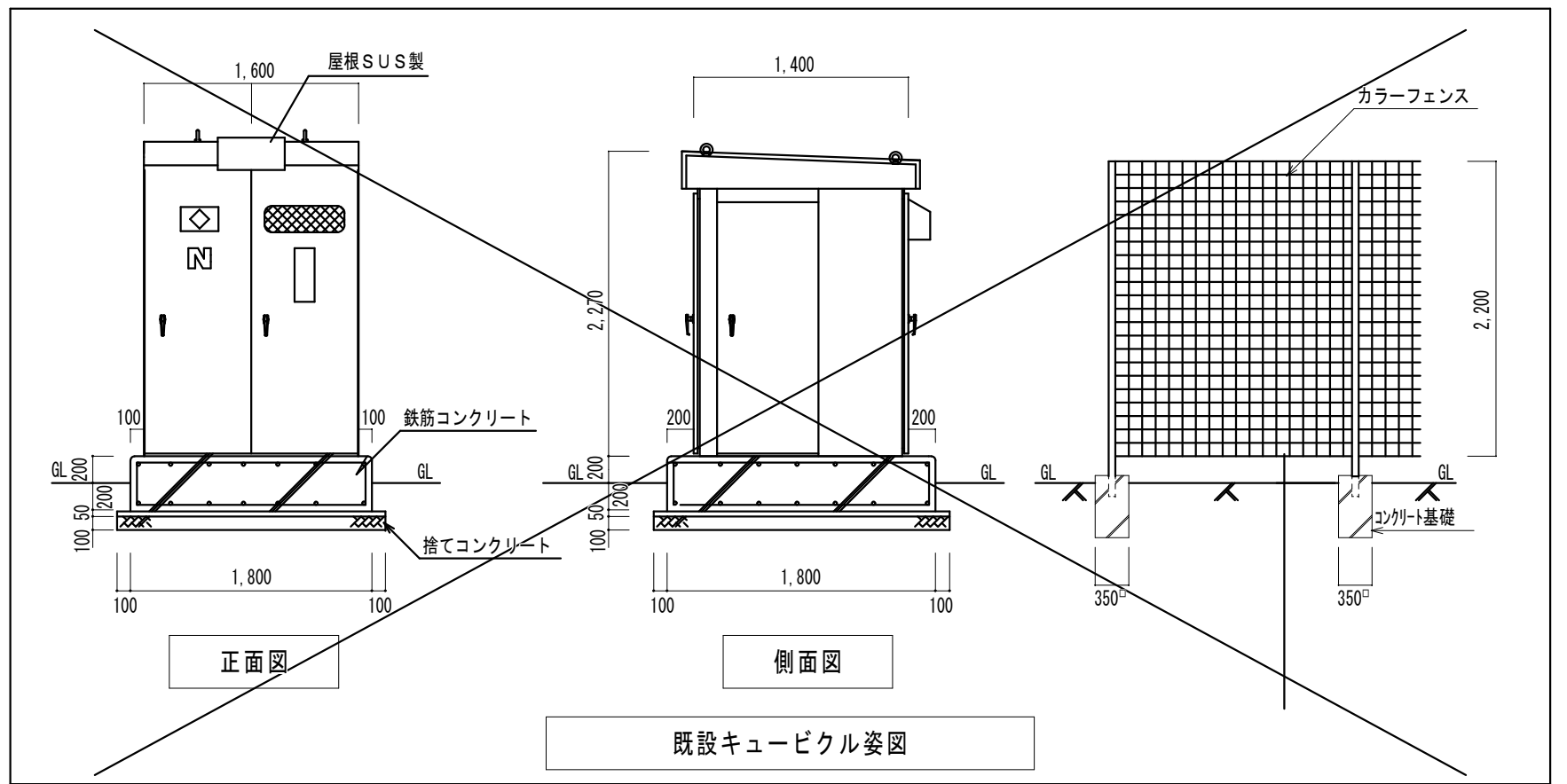
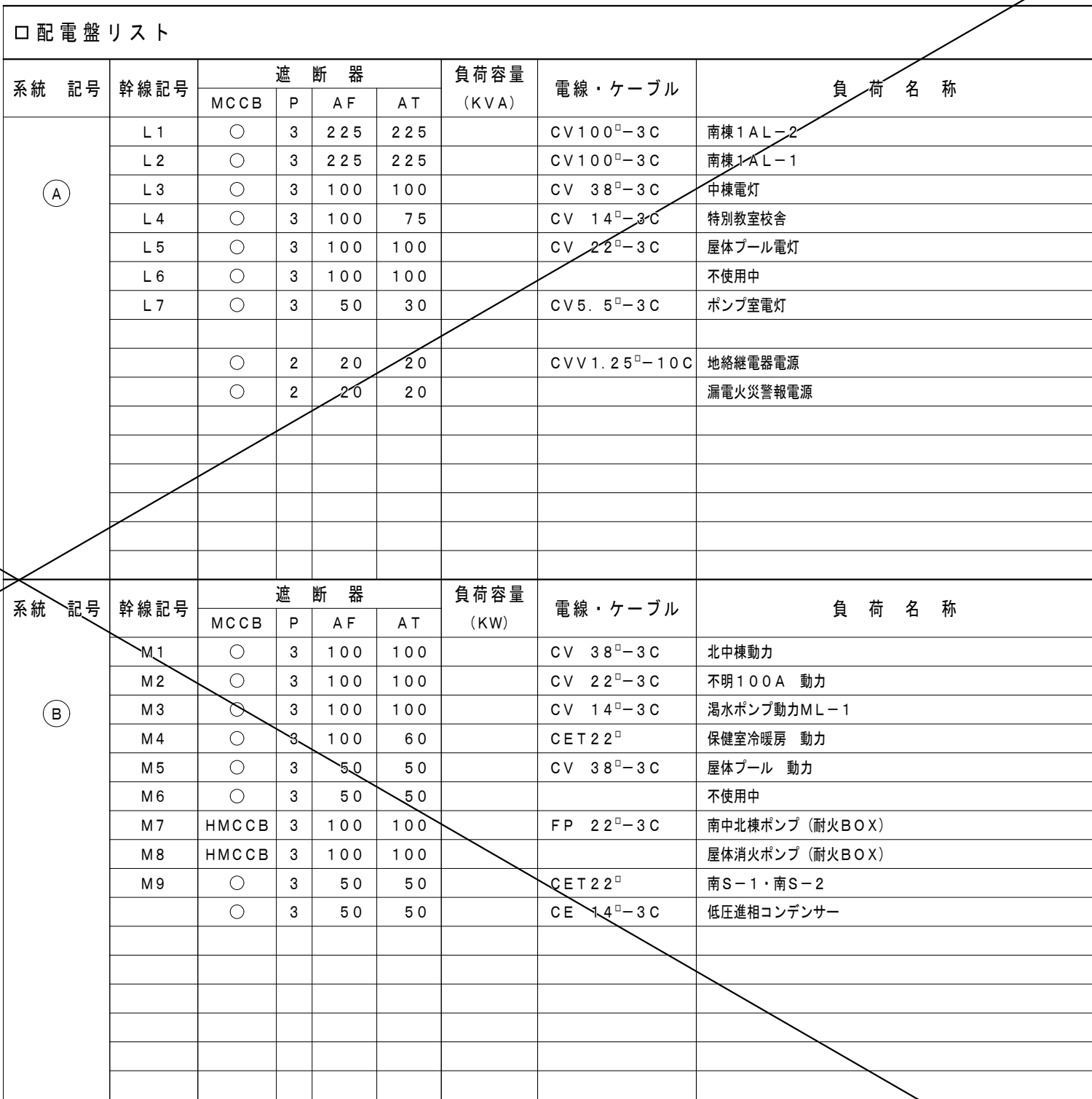


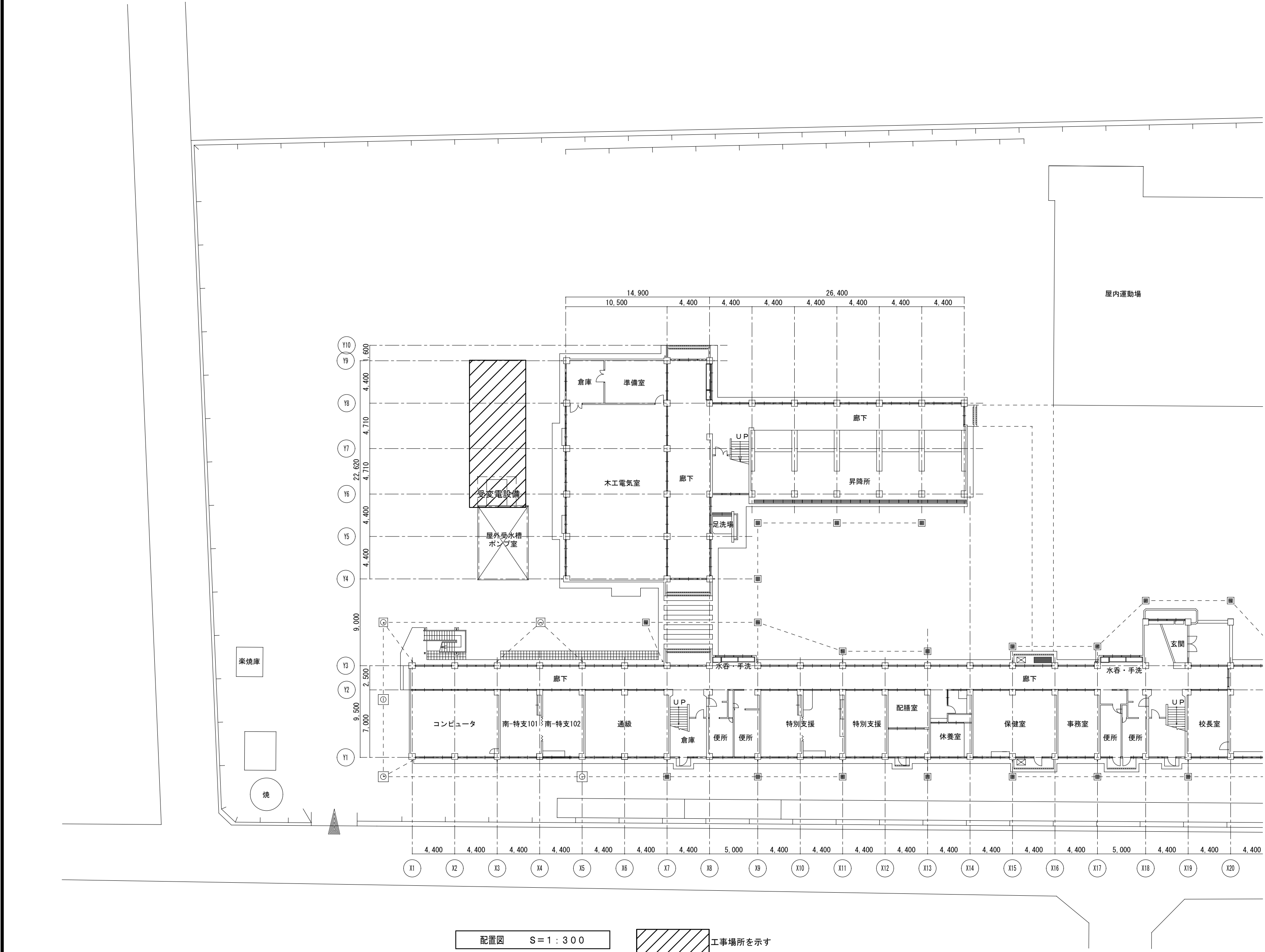
受変電設備単線結線図（改修後）

| 負 荷 名 称      | 電 線 ・ ケーブル             | 負 荷 容 量<br>(kVA) | 遮断器                       | 幹線<br>番号 |
|--------------|------------------------|------------------|---------------------------|----------|
| 南棟 1 A L - 2 | CE100 <sup>□</sup> -3C | -                | MCCB 3P<br>225A F / 225AT | 1        |
| 南棟 1 A L - 1 | CE100 <sup>□</sup> -3C | -                | MCCB 3P<br>225A F / 225AT | 2        |
| 中棟 電 灯       | CE38 <sup>□</sup> -3C  | -                | MCCB 3P<br>100A F / 100AT | 3        |
| 特別教室校舎       | CE14 <sup>□</sup> -3C  | -                | MCCB 3P<br>100A F / 75AT  | 4        |
| 屋体 プール 電 灯   | CE22 <sup>□</sup> -3C  | -                | MCCB 3P<br>100A F / 100AT | 5        |
| 予備           |                        | -                | MCCB 3P<br>100A F / 100AT | 6        |
| ポンプ室 電 灯     | CE5.5 <sup>□</sup> -3C | -                | MCCB 3P<br>50A F / 30AT   | 7        |
| 漏電火災警報電源     |                        | -                | MCCB 2P<br>50A F / 20AT   |          |
| 盤内照明・盤内コンセント |                        | -                | MCCB 2P<br>50A F / 20AT   |          |
| スペース         |                        |                  |                           |          |

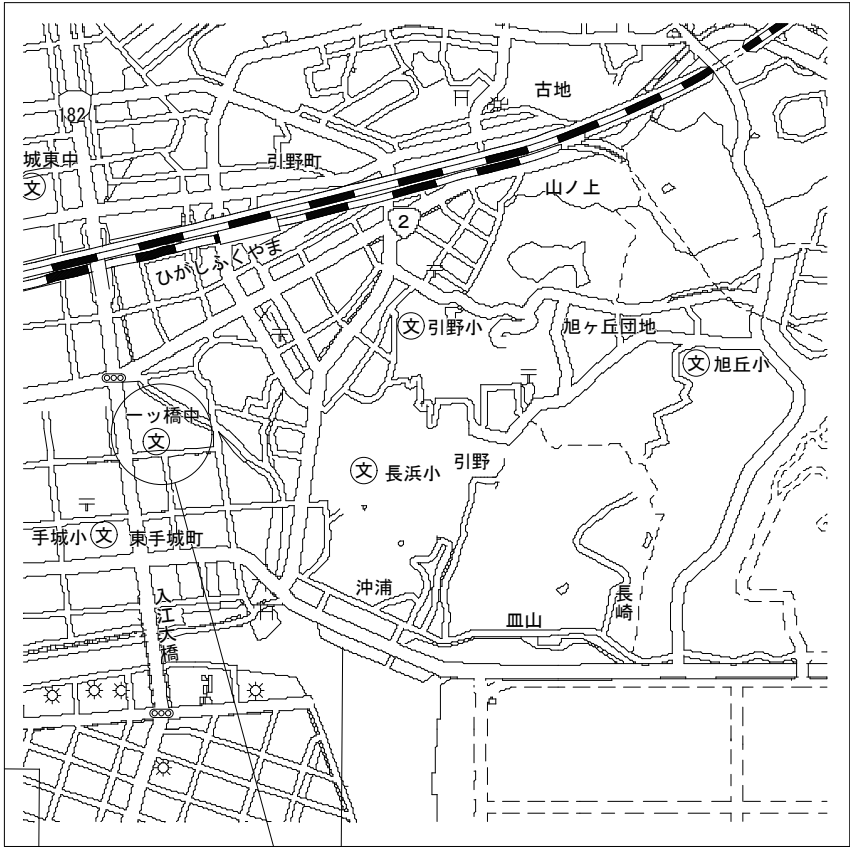
| 負 荷 名 称         | 電 線 ・ ケーブル            | 負 荷 容 量<br>(kVA) | 遮 断 器                     | 幹線<br>番号 |
|-----------------|-----------------------|------------------|---------------------------|----------|
| 北中棟動力           | CE30 <sup>□</sup> -3C | -                | MCCB 3P<br>100A F/ 100AT  | M 1      |
| 不明 100A 動力      | CE22 <sup>□</sup> -3C | -                | MCCB 3P<br>100A F/ 100AT  | M 2      |
| 湯水ポンプ動力ML-1     | CE14 <sup>□</sup> -3C | -                | MCCB 3P<br>100A F/ 100AT  | M 3      |
| 保健室冷暖房 動力       | CE122 <sup>□</sup>    | -                | MCCB 3P<br>100A F/ 60AT   | M 4      |
| 屋体プール 動力        | CE30 <sup>□</sup> -3C | -                | MCCB 3P<br>50A F/ 50AT    | M 5      |
| 予備              |                       | -                | MCCB 3P<br>50A F/ 50AT    | M 6      |
| 南中北棟ポンプ (耐火BOX) | FP22 <sup>□</sup> -3C | -                | HMCCB 3P<br>100A F/ 100AT | M 7      |
| 予備              |                       | -                | HMCCB 3P<br>100A F/ 100AT | M 8      |
| 南S-1・南S-2       | CE122 <sup>□</sup>    | 10.8             | MCCB 3P<br>50A F/ 50AT    | M 9      |
| スペース            |                       |                  |                           |          |

SC  
12.8kvar



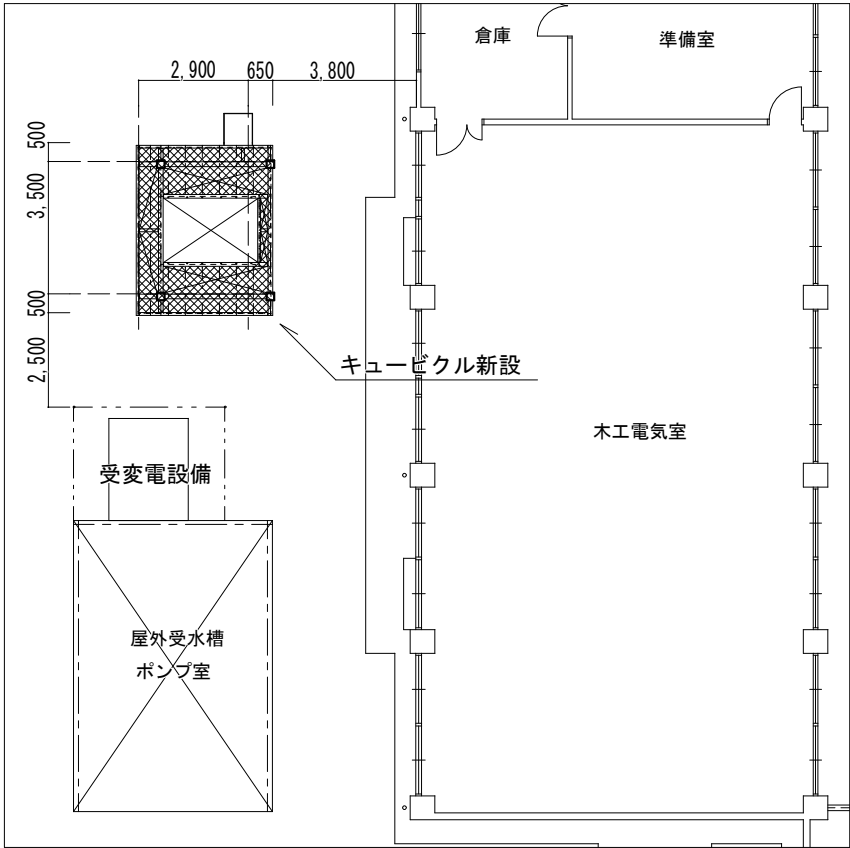


付近見取図 NO SCALE

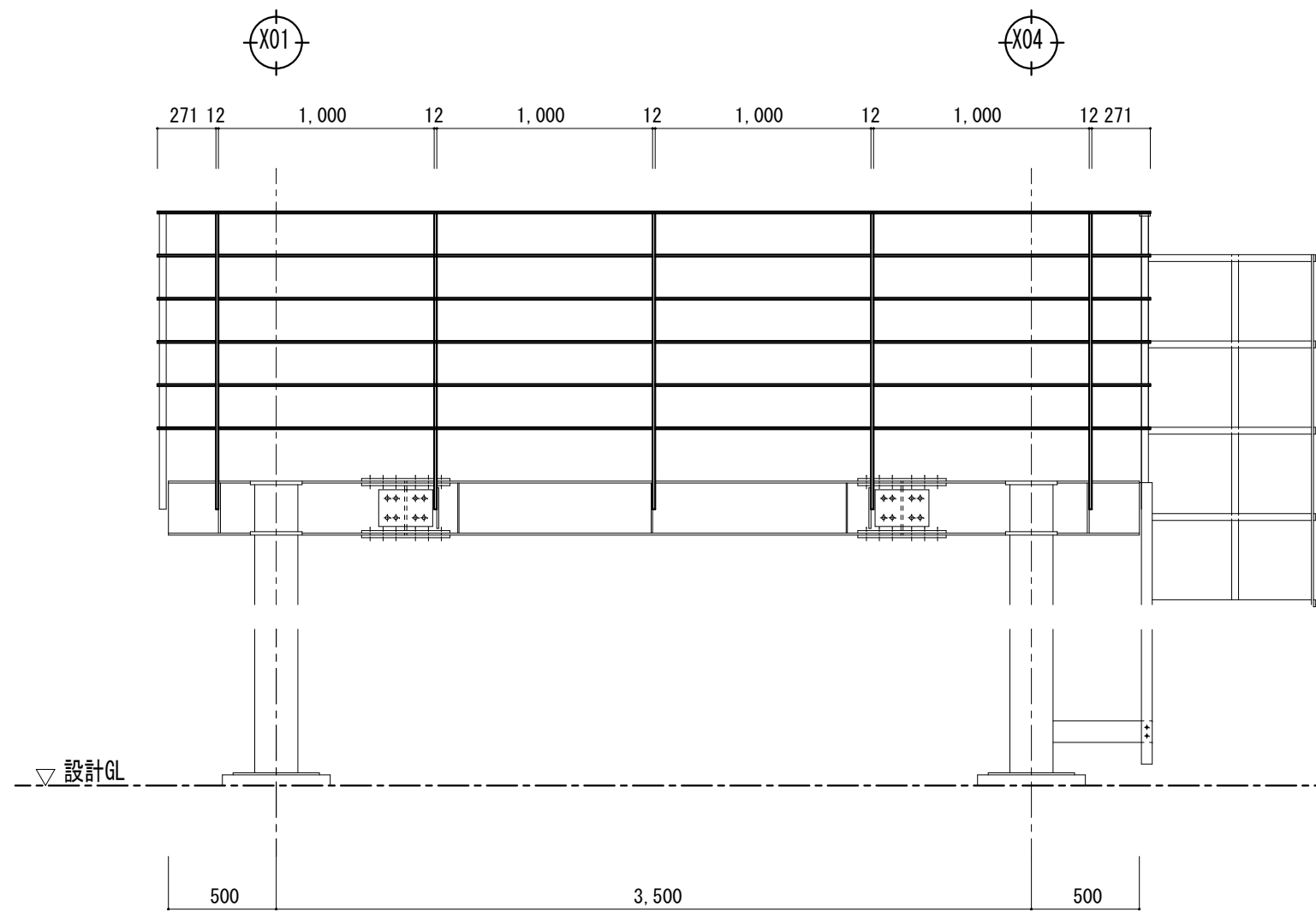


工事場所：福山市東手城町1丁目4番1号

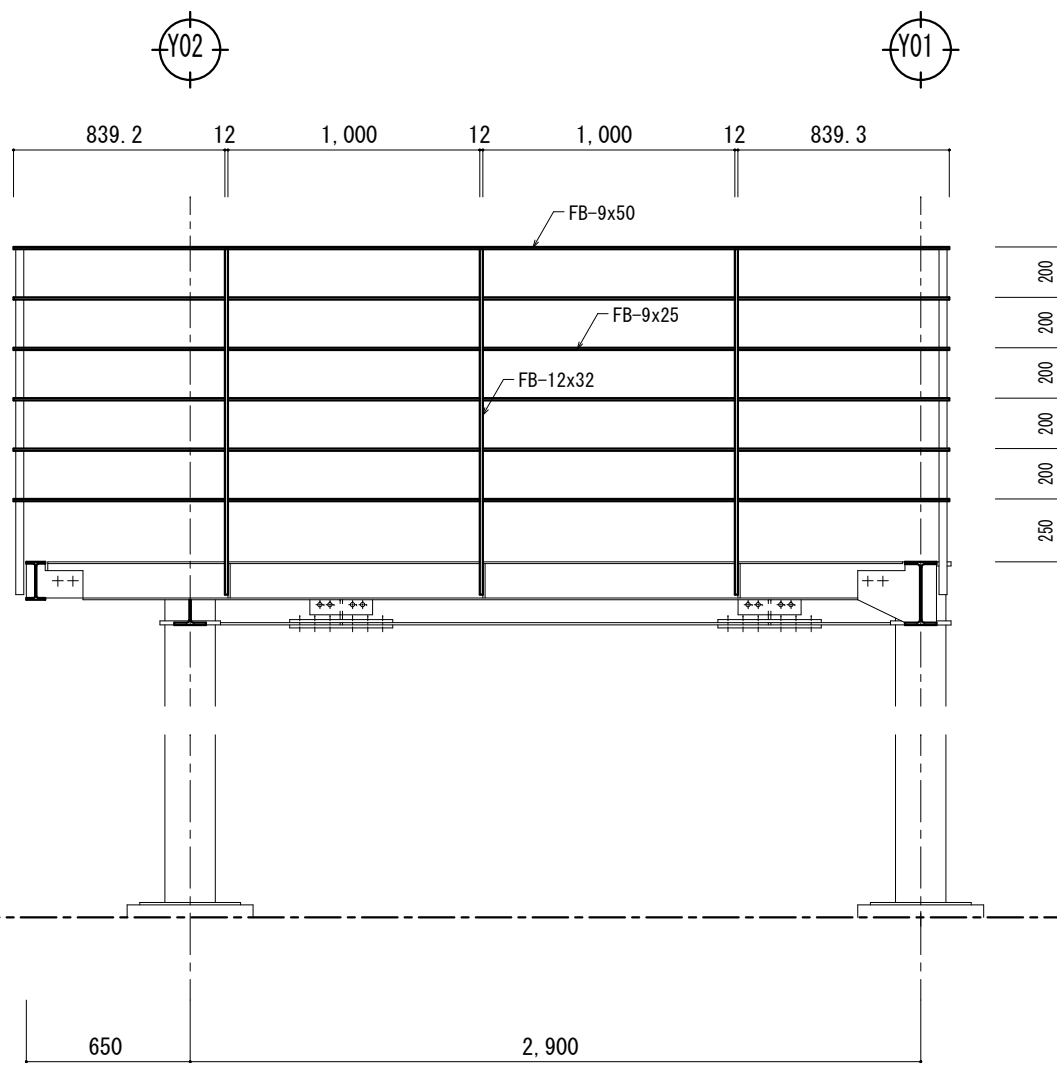
工事場所詳細図 1:200



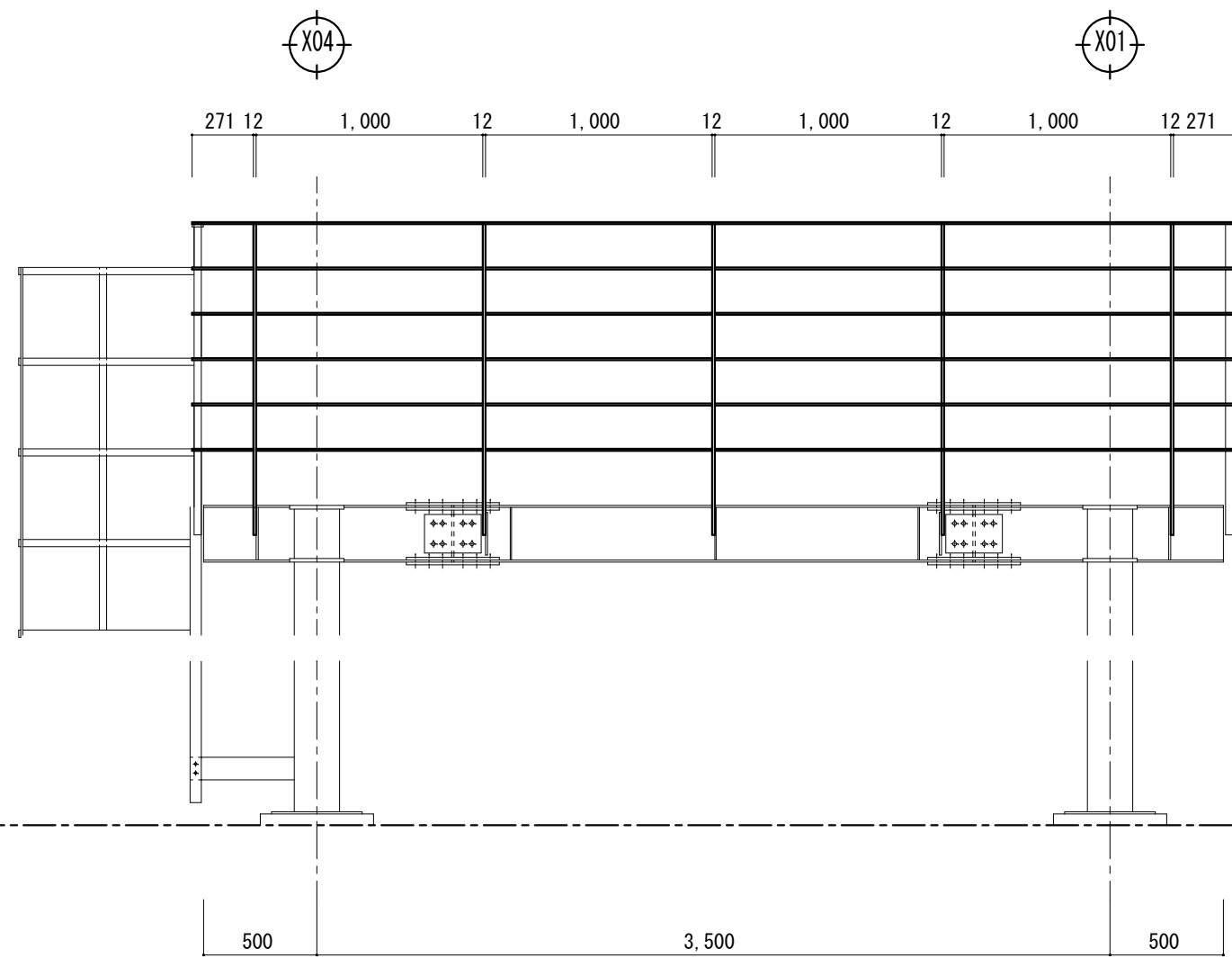
|            |                                                                                                   |                                                                                                                                         |                             |          |                              |             |
|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|----------|------------------------------|-------------|
| 変更年月日・変更事項 |  福山市教育委員会施設課 | AME<br>エイ・エム・イー 株式会社<br>〒720-0823 広島県福山市千代田町一丁目16番21号<br>PHONE (084) 981-0130<br>一級建築士事務所 広島県知事登録 22(1)第5281号<br>一級建築士 第101759号 花房 志保 里 | 工事名称<br>福山市立一ツ橋中学校受変電設備改修工事 | 2025年 4月 | 縮尺率<br>A-2: 100%<br>A-3: 71% | 工事種別<br>電気  |
|            |                                                                                                   |                                                                                                                                         |                             |          |                              |             |
|            |                                                                                                   |                                                                                                                                         |                             |          |                              |             |
|            |                                                                                                   |                                                                                                                                         | 図面名称<br>配置図                 |          | 縮尺<br>1:200<br>1:300         | 図面番号<br>A-1 |



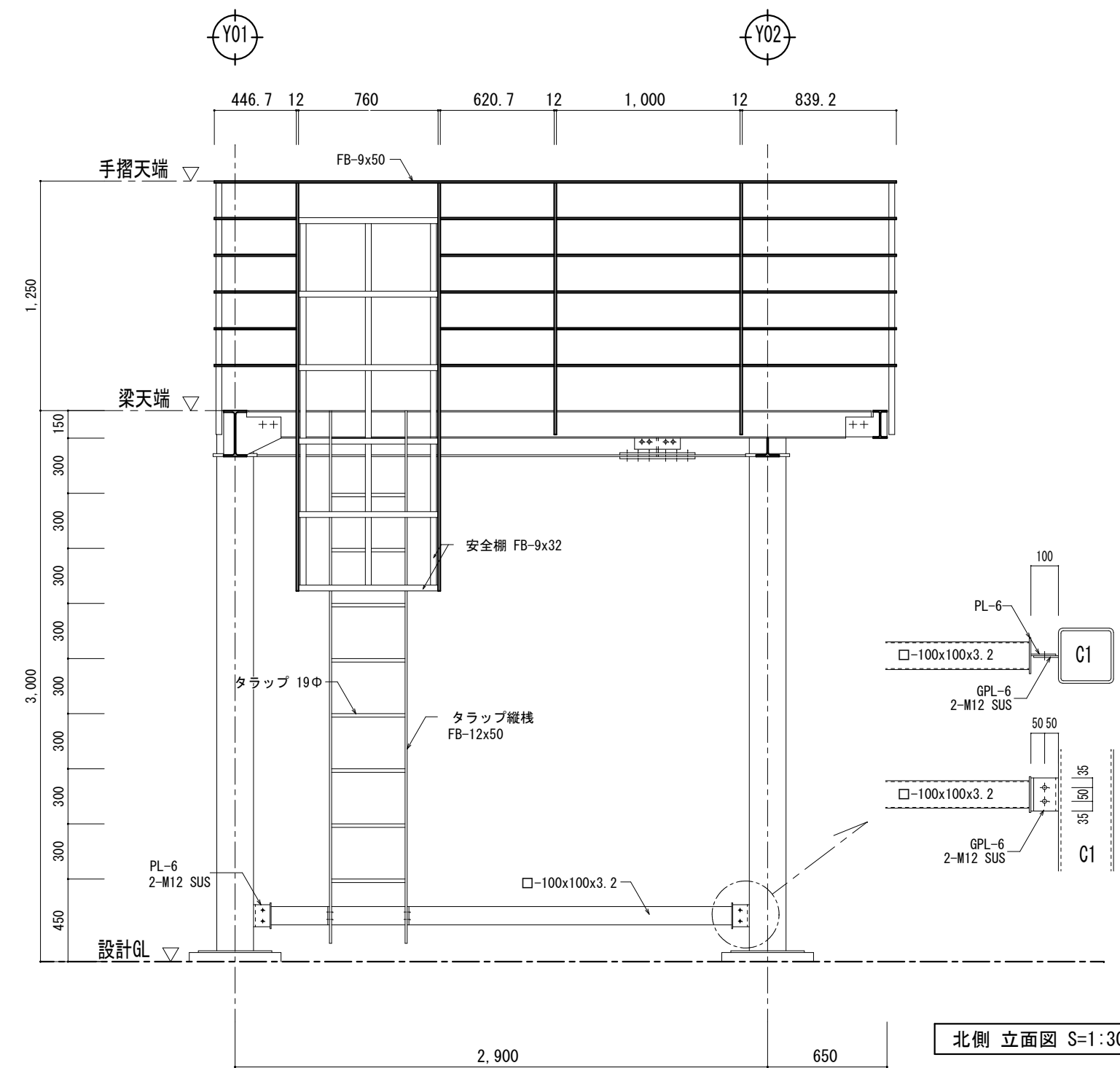
東側 立面図 S=1:30



南側 立面図 S=1:30



西側 立面図 S=1:30



北側 立面図 S=1:30

- 〔特記事項〕
- ・鋼材は全て溶融亜鉛メッキを施すこと。
  - ・ボルト接合部以外は溶接接合とする。
  - ・鉄骨製作図作成の上、監理者の了承を得て製作を行うこと。
  - ・質疑及び変更等が必要な場合は、監理者に報告し協議を行うこと。
  - ・安全棚にはアルミ複合板を取り付けること。

変更年月日・変更事項



福山市教育委員会施設課

AME

エイ・エム・イー 株式会社

〒720-0823 広島県福山市千代田町一丁目16番21号  
PHONE (084) 981-0130  
一級建築士事務所 広島県知事登録 22(1)第5281号  
一級建築士 第101759号 花房 志保 里

工事名称

福山市立一ツ橋中学校受変電設備改修工事

2025年 4月

縮尺率

A-2 : 100%  
A-3 : 71%

工事種別

電気

図面名称

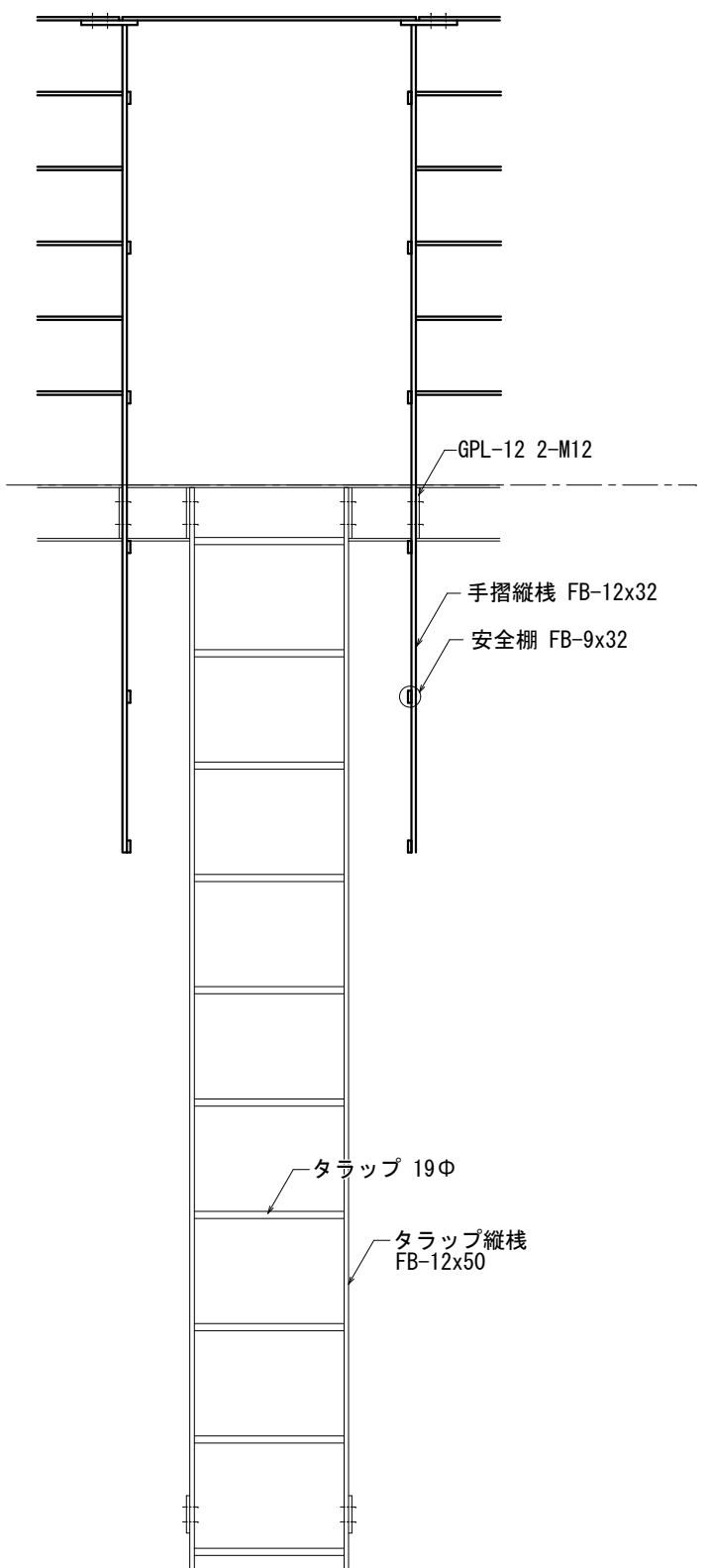
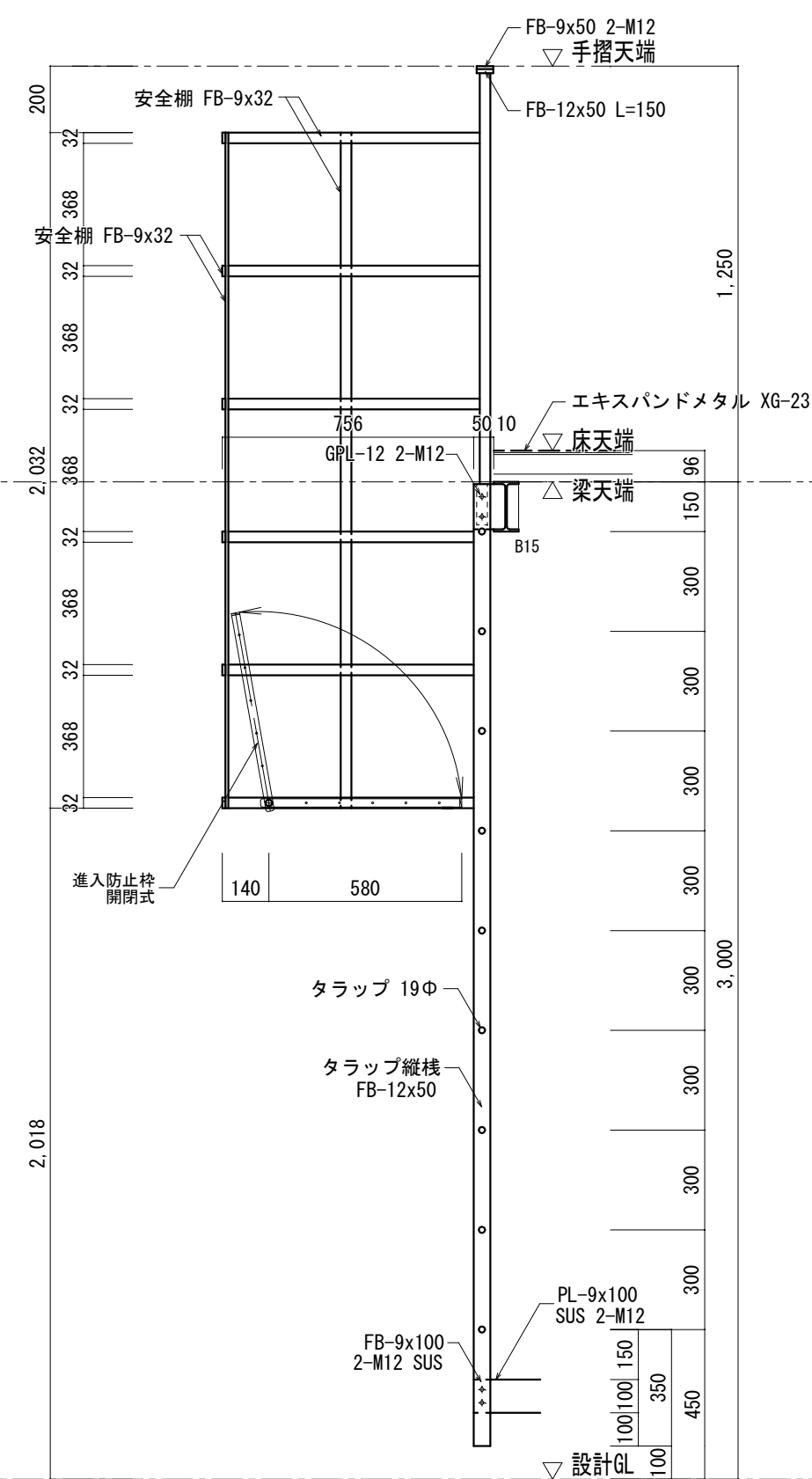
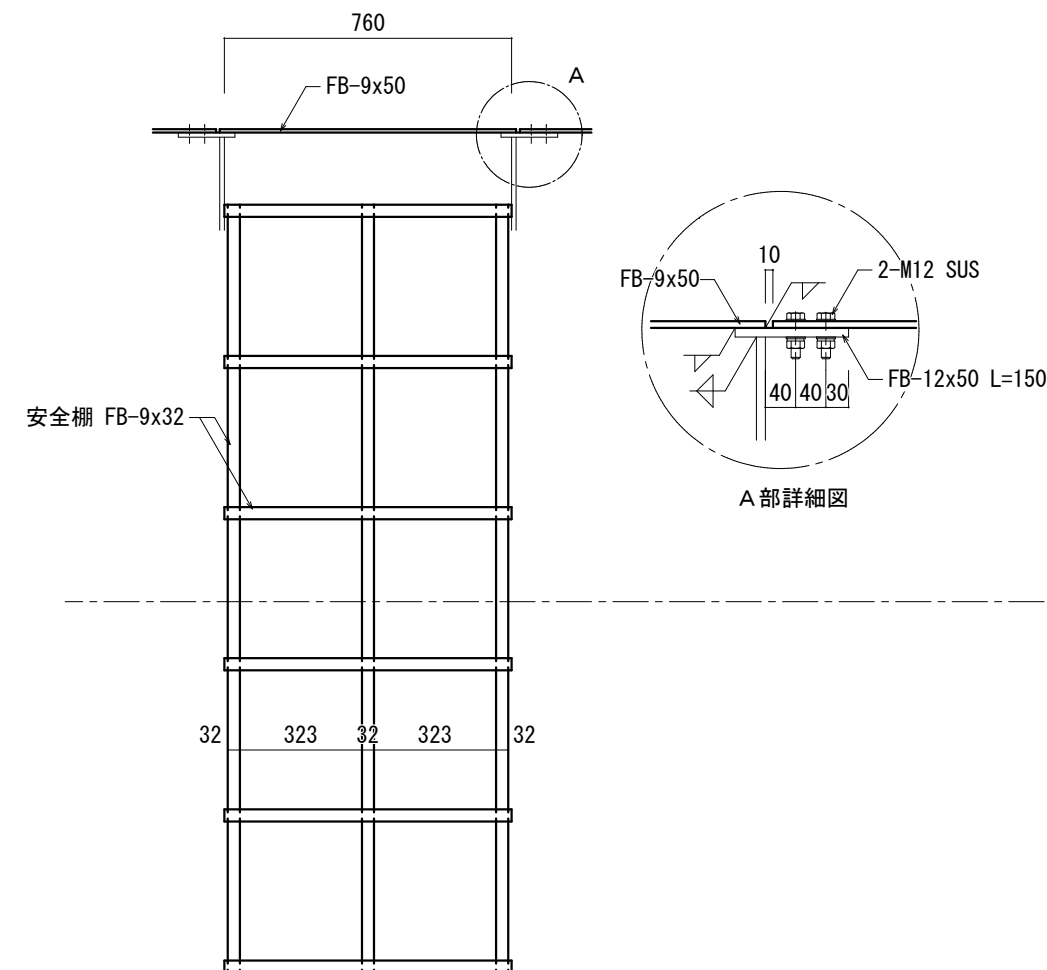
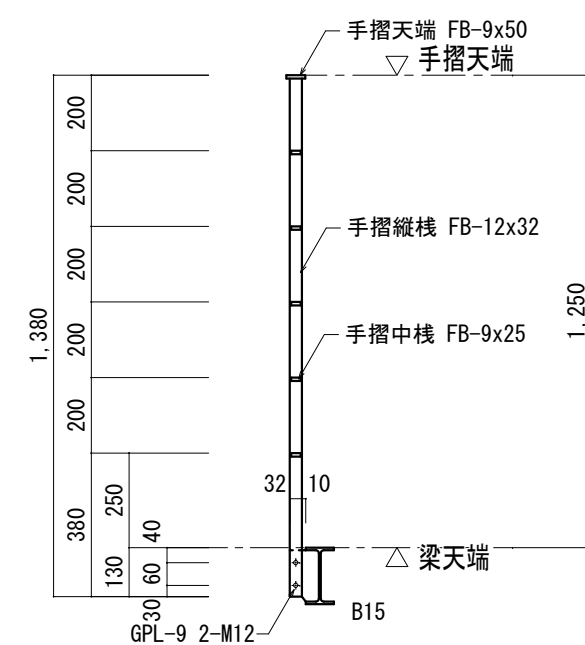
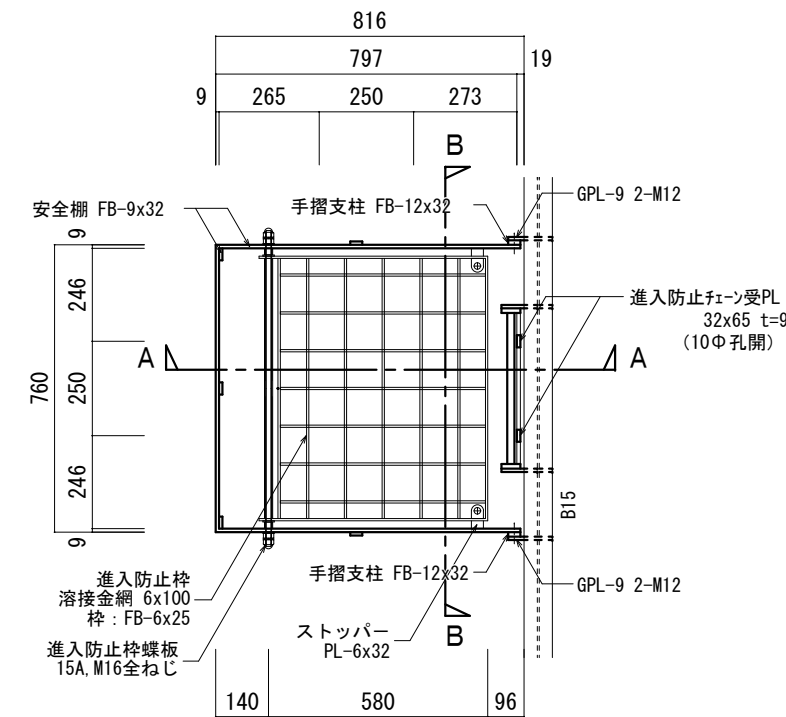
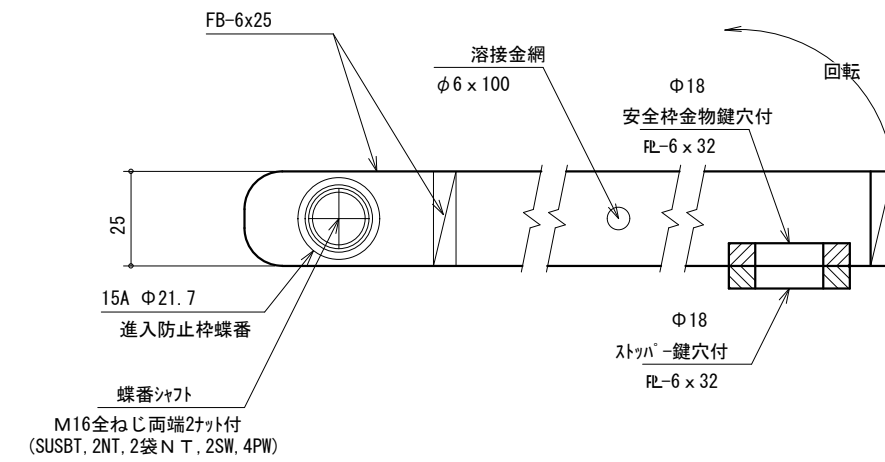
手摺・タラップ詳細図 1

縮尺

1:30

図面番号

A-2



| 章 | 項           | 特 記 事 項                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 章                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 項                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 特 記 事 項                                | 章        | 項                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 特 記 事 項                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 章                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 項 | 特 記 事 項 |
|---|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------|
| ④ | ①           | 基礎<br>※ 直接基礎（ ・ 地盤改良（ ・ 表層改良 ・ 柱状改良 ） ）<br>設計地耐力 30.0kN/㎡<br>・ 杭基礎                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 場所打ちコンクリート杭地業                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 施工管理技術者 ※適用する (4.5.2)<br>寸法等 (4.5.1～7) | ⑦        | コンクリートの材料                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | セメント<br>セメントの種類<br>※普通ポルトランドセメント<br>・高炉セメントA種<br>・シリカセメントA種<br>・フライアッシュセメントA種<br>・高炉セメントB種<br>・フライアッシュセメントB種<br>使用 部 位<br>基礎<br>混和材料 ※ A Ⅱ 剤、A Ⅱ 減水剤又は高性能 A Ⅱ 減水剤（ J I S A 6204 ）<br>※ フライアッシュ（ J I S A 6201 ）Ⅰ 種、Ⅱ 種若しくはⅣ 種<br>※ 高炉スラグ微粉末（ J I S A 6206 ）<br>※ シリカフェウム（ J I S A 6207 ）又は膨張材（ J I S A 6202 ）<br>⑧ コンクリート製造<br>工場の選定<br>⑨ 強度<br>構造体強度補正值 S（ N / mm <sup>2</sup> ）<br>適用箇所 ※建物本体<br>⑩ 暑中コンクリート<br>11 寒中コンクリート<br>⑫ コンクリートの<br>強度試験<br>13 外部に面する<br>コンクリート打放し<br>仕上<br>14 型枠のせき板<br>※ 合板（ 12mm ） ・ 合板（ 15mm ）<br>・ 床型枠用鋼製デッキプレート（実績等の資料を提出）<br>・ メッシュ型枠（ ）<br>・ 断熱材兼用型枠（ 25mm 以下かつ熱抵抗値 1mh <sup>2</sup> ℃ / Kcal 以上 ）<br>・ M C R 工法用シート（気泡発泡ポリエチレンシート）<br>セメントの種類（ ）<br>混和材料（ ）<br>適用箇所（ ）<br>止水板 止水ボムの製造所（ ）<br>適用箇所（ ）<br>打継ぎ目地 ※ 図示による ・ 幅 2 0mm 以上 深さ 1 0mm 以上<br>打継ぎ位置 ※ 標仕による ・<br>適用箇所 ※ 6.14.11 による ・<br>粗骨材の最大寸法（捨コンクリート及び防水保護コンクリートの場合）<br>※ 25mm 以下<br>コンクリートの品質<br>種 類 設計基準強度 Fc（ N / mm <sup>2</sup> ） スランブ（ cm ） 適 用 箇 所<br>普通コンクリート 18 ・ 15 ・ 18 ・ 捨コンクリート<br>・<br>・<br>J I S 規格品以外の場合 ※ 試験を行う ・ 試験を行わない<br>⑬ 高力ボルト<br>・ トルシア形高力ボルト（セットの種類 ※ 2 種（ S10 T ） ・ ）（ 7.2.2 ）<br>・ J I S 形高力ボルト（セットの種類 ※ 2 種（ F10 T ） ・ ）<br>※ 溶融亜鉛めっき高力ボルト（セットの種類 ※ 1 種（ F8 T 相当 ） ・ ）<br>ボルト径 ※ 図示による ・<br>4 普通ボルト<br>ボルト及びナットの材料等 ※ 表 7.2.3 による（ 7.2.3 ）<br>ボルト径 ※ 図示による ・<br>⑮ アンカーボルトの<br>材質及び設置<br>材質 構造用アンカーボルト ※ A B R 400 ・ A B R 490 ・ A B R 520 S U S<br>建方用アンカーボルト ・ S S 400 ・<br>構造用アンカーボルト及びアンカーフレームの形状・寸法（表 7.10.1 ）<br>※ 図示による ・<br>建方用アンカーボルトの保持及び埋込み工法 ・ A Ⅱ 種 ※ B Ⅱ 種 ・ その他 ・ | ⑥ ターンバックル<br>順の種類 ※ 割弁式 ・<br>ボルトの種類 ※ 羽子板ボルト ・<br>7 デッキプレート<br>材 料 ・ モルタル ※ 無収縮モルタル（表 7.2.5 ）（ 7.2.9 ）<br>工 法 ※ A Ⅱ 種 ・ B Ⅱ 種（表 7.10.2 ）<br>⑨ 溶接部の試験<br>完全溶込み溶接部の超音波探傷試験（ 7.6.12 ）（表 7.6.2～7.6.3 ）<br>※行方 ・ 行わない<br>工場溶接の場合<br>A O Q L ※ 4. 0 % ・ 2. 5 %<br>節 ※ 全て<br>検査基準 ※ 第 6 水準<br>工事現場溶接の場合<br>※ 全ての溶接部<br>⑩ 錆止め塗装<br>鉄面 ・ J I S K 5674 工場 回塗り 現場 回塗り（ 7.8.1～7.8.4 ）<br>・ J I S K 5551、5552 工場 回塗り 現場 回塗り（ 18.7.2 ）<br>亜鉛めっき面 ※ 18 章 塗装工事による<br>耐火被覆材の接着面<br>・ 行方（ 7.8.2 ）<br>11 耐火被覆<br>種別及び性能（ 7.9.1～7.9.9 ）<br>種 別 材料・工法 性能（耐火時間） 適用箇所（部位・部分）<br>・ 耐火材吹付け ・ 乾式吹付けロックウール<br>・ 耐火材塗り ・ 半乾式吹付けロックウール<br>・ 湿式ロックウール<br>・<br>・<br>・ 耐火板張り ・ 繊維混入けい酸カルシウム板<br>・<br>・ 耐火材巻付け ・ 高耐熱ロックウール<br>・<br>・ 耐火塗料 ・<br>・ ラス張りモルタル塗り ・<br>材料及び工法は、建築基準法に基づき指定又は認定を受けたものとする<br>⑫ 溶融亜鉛めっき工法<br>種 別 ※ A Ⅱ 種（軽量形鋼は板厚により B Ⅱ 種・ C Ⅱ 種とする。）（ 7.12.4 ）<br>表 14.2.2<br>⑬ 溶融亜鉛めっき<br>高力ボルト接合<br>摩擦面の処理 詳細は鉄骨工事仕様書による（ 7.12.5 ）<br>・ リン酸塩処理 ※ プラスト処理 |   |         |
| 2 | 試験及び報告書     | 試験杭 位置、本数及び寸法 ・ 最初の 1 本 ・ 図示による（ 4.2.2 ）<br>杭の載荷試験 ※ 行わない ・ 図示による（ 4.2.3 ）<br>地盤の載荷試験 ※ 行わない ・ 図示による（ 4.2.4 ）                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | ⑥ 砂利及び砂地業                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 厚さ（ mm ） ※ 60 ・（ 4.6.3 ）<br>材料 ・ 直接基礎 ※ 切込砂利又は切込砕石（ 4.6.2 ）<br>・ その他 ※ 再生クラッシュラン                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | ⑦                                      | コンクリート材料 | セメント<br>セメントの種類<br>※普通ポルトランドセメント<br>・高炉セメントA種<br>・シリカセメントA種<br>・フライアッシュセメントA種<br>・高炉セメントB種<br>・フライアッシュセメントB種<br>使用 部 位<br>基礎<br>混和材料 ※ A Ⅱ 剤、A Ⅱ 減水剤又は高性能 A Ⅱ 減水剤（ J I S A 6204 ）<br>※ フライアッシュ（ J I S A 6201 ）Ⅰ 種、Ⅱ 種若しくはⅣ 種<br>※ 高炉スラグ微粉末（ J I S A 6206 ）<br>※ シリカフェウム（ J I S A 6207 ）又は膨張材（ J I S A 6202 ）<br>⑧ コンクリート製造<br>工場の選定<br>⑨ 強度<br>構造体強度補正值 S（ N / mm <sup>2</sup> ）<br>適用箇所 ※建物本体<br>⑩ 暑中コンクリート<br>11 寒中コンクリート<br>⑫ コンクリートの<br>強度試験<br>13 外部に面する<br>コンクリート打放し<br>仕上<br>14 型枠のせき板<br>※ 合板（ 12mm ） ・ 合板（ 15mm ）<br>・ 床型枠用鋼製デッキプレート（実績等の資料を提出）<br>・ メッシュ型枠（ ）<br>・ 断熱材兼用型枠（ 25mm 以下かつ熱抵抗値 1mh <sup>2</sup> ℃ / Kcal 以上 ）<br>・ M C R 工法用シート（気泡発泡ポリエチレンシート）<br>セメントの種類（ ）<br>混和材料（ ）<br>適用箇所（ ）<br>止水板 止水ボムの製造所（ ）<br>適用箇所（ ）<br>打継ぎ目地 ※ 図示による ・ 幅 2 0mm 以上 深さ 1 0mm 以上<br>打継ぎ位置 ※ 標仕による ・<br>適用箇所 ※ 6.14.11 による ・<br>粗骨材の最大寸法（捨コンクリート及び防水保護コンクリートの場合）<br>※ 25mm 以下<br>コンクリートの品質<br>種 類 設計基準強度 Fc（ N / mm <sup>2</sup> ） スランブ（ cm ） 適 用 箇 所<br>普通コンクリート 18 ・ 15 ・ 18 ・ 捨コンクリート<br>・<br>・<br>J I S 規格品以外の場合 ※ 試験を行う ・ 試験を行わない<br>⑬ 高力ボルト<br>・ トルシア形高力ボルト（セットの種類 ※ 2 種（ S10 T ） ・ ）（ 7.2.2 ）<br>・ J I S 形高力ボルト（セットの種類 ※ 2 種（ F10 T ） ・ ）<br>※ 溶融亜鉛めっき高力ボルト（セットの種類 ※ 1 種（ F8 T 相当 ） ・ ）<br>ボルト径 ※ 図示による ・<br>4 普通ボルト<br>ボルト及びナットの材料等 ※ 表 7.2.3 による（ 7.2.3 ）<br>ボルト径 ※ 図示による ・<br>⑮ アンカーボルトの<br>材質及び設置<br>材質 構造用アンカーボルト ※ A B R 400 ・ A B R 490 ・ A B R 520 S U S<br>建方用アンカーボルト ・ S S 400 ・<br>構造用アンカーボルト及びアンカーフレームの形状・寸法（表 7.10.1 ）<br>※ 図示による ・<br>建方用アンカーボルトの保持及び埋込み工法 ・ A Ⅱ 種 ※ B Ⅱ 種 ・ その他 ・ | ⑥ ターンバックル<br>順の種類 ※ 割弁式 ・<br>ボルトの種類 ※ 羽子板ボルト ・<br>7 デッキプレート<br>材 料 ・ モルタル ※ 無収縮モルタル（表 7.2.5 ）（ 7.2.9 ）<br>工 法 ※ A Ⅱ 種 ・ B Ⅱ 種（表 7.10.2 ）<br>⑨ 溶接部の試験<br>完全溶込み溶接部の超音波探傷試験（ 7.6.12 ）（表 7.6.2～7.6.3 ）<br>※行方 ・ 行わない<br>工場溶接の場合<br>A O Q L ※ 4. 0 % ・ 2. 5 %<br>節 ※ 全て<br>検査基準 ※ 第 6 水準<br>工事現場溶接の場合<br>※ 全ての溶接部<br>⑩ 錆止め塗装<br>鉄面 ・ J I S K 5674 工場 回塗り 現場 回塗り（ 7.8.1～7.8.4 ）<br>・ J I S K 5551、5552 工場 回塗り 現場 回塗り（ 18.7.2 ）<br>亜鉛めっき面 ※ 18 章 塗装工事による<br>耐火被覆材の接着面<br>・ 行方（ 7.8.2 ）<br>11 耐火被覆<br>種別及び性能（ 7.9.1～7.9.9 ）<br>種 別 材料・工法 性能（耐火時間） 適用箇所（部位・部分）<br>・ 耐火材吹付け ・ 乾式吹付けロックウール<br>・ 耐火材塗り ・ 半乾式吹付けロックウール<br>・ 湿式ロックウール<br>・<br>・<br>・ 耐火板張り ・ 繊維混入けい酸カルシウム板<br>・<br>・ 耐火材巻付け ・ 高耐熱ロックウール<br>・<br>・ 耐火塗料 ・<br>・ ラス張りモルタル塗り ・<br>材料及び工法は、建築基準法に基づき指定又は認定を受けたものとする<br>⑫ 溶融亜鉛めっき工法<br>種 別 ※ A Ⅱ 種（軽量形鋼は板厚により B Ⅱ 種・ C Ⅱ 種とする。）（ 7.12.4 ）<br>表 14.2.2<br>⑬ 溶融亜鉛めっき<br>高力ボルト接合<br>摩擦面の処理 詳細は鉄骨工事仕様書による（ 7.12.5 ）<br>・ リン酸塩処理 ※ プラスト処理                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |   |         |
| 3 | 既製コンクリート杭地業 | 施工管理技術者 ※適用する (4.3.2)<br>種類 (4.3.1～8)<br>・ 遠心力高強度プレストレストコンクリート杭（ P H C 杭 ）<br>・ プレストレスト鉄筋コンクリート杭（ P R C 杭 ）<br>・ 外殻鋼管付きコンクリート杭（ S C 杭 ）<br>S C 杭の鋼管材料 ・ S K K 4 0 0 ・ S K K 4 9 0 ・<br>寸法、継手、性能等<br>符号 杭径（ mm ） 杭長（ m ）及び種類 厚さ（ mm ） 継手数 本数 コンクリート強度（ N / mm <sup>2</sup> ） 長期設計支 持力（ k N / 本 ） 備考<br>試験杭<br>上杭<br>中杭<br>下杭<br>本杭<br>上杭<br>中杭<br>下杭<br>先端部材形状 ・ 開放形 ・ 半開放形 ・ 閉さく形<br>なお、特定埋込杭工法における杭材料は J I S 又は認定条件に適合するものとする<br>ネガティブフリクション対策<br>※不要 ・ 要（構造図による）<br>杭の継手<br>・ アーク溶接継手 ・ 標準仕様書 4.3.6 による<br>溶接材料 ・ 標準仕様書 7.2.5(1)(2) による ・ 構造図による<br>・ 機械式継手（※評定等を受けたもの）<br>機械式継手は評定等により定められた項目の検査を行う<br>施工は評定等に記された施工管理基準による<br>杭頭の処理<br>・ 切断しない ・ 切断する<br>処理方法（切断ともなう補強方法含む） ※構造図による<br>杭頭の中詰材料 ※コンクリート（基礎コンクリートと同調合） ・（ ）<br>施工方法<br>・ セメントミルク工法<br>・ アースオーガーの支持地盤への掘削深さ ・ 1.5m 程度<br>杭の支持地盤への根入れ深さ ・ 1.0m 以上<br>・ 特定埋込杭工法<br>・ H13 国交告 1 1 1 3 号第 6 による支持力算定式で α = 2 5 0 程度を採用できる工法<br>・ H13 国交告 1 1 1 3 号第 6 による支持力算定式で α = ・ β = ・ γ = を採用できる工法<br>工法 ・ プレボーリング拡大根固め工法 ・ 中掘り拡大根固め工法<br>杭周囲定液の使用 ・ する ・ しない<br>杭の精度<br>水平方向の位置ずれ ・ 杭径の 1 / 4 かつ 1 0 0 mm 以下 ・<br>杭の傾斜 ・ 1 / 1 0 0 以内 ・ 評定条件または認定条件による ・<br>4 鋼杭地業<br>施工管理技術者 ※適用する (4.4.2)<br>種類の記号 ・ S K K 4 0 0 ・ S K K 4 9 0 ・ (4.4.1～6)<br>寸法、継手、性能等<br>符号 杭径（ mm ） 杭長（ m ）及び種類 厚さ（ mm ） 継手数 本数 コンクリート強度（ N / mm <sup>2</sup> ） 長期設計支 持力（ k N / 本 ） 備考<br>試験杭<br>上杭<br>中杭<br>下杭<br>本杭<br>上杭<br>中杭<br>下杭<br>施工方法<br>・ 特定埋込み杭工法<br>・ H13 国交告 1 1 1 3 号第 6 による支持力算定式で α = 2 5 0 程度を採用できる工法<br>・ H13 国交告 1 1 1 3 号第 6 による支持力算定式で α = ・ β = ・ γ = を採用できる工法<br>工法 ・ 中掘り拡大根固め工法<br>杭の精度<br>水平方向の位置ずれ ・ 杭径の 1 / 4 かつ 1 0 0 mm 以下 ・<br>杭の傾斜 ・ 1 / 1 0 0 以内 ・ 評定条件または認定条件による ・<br>杭の現場継手<br>・ 溶接継手<br>形状 ・ J I S A 5525 による<br>溶接材料 ・ 標準仕様書 7.2.5(1)(2) による ・ 構造図による<br>・ 機械式継手（※評定等を受けたもの）<br>機械式継手は評定等により定められた項目の検査を行う<br>施工は評定等に記された施工管理基準による<br>杭頭の処理<br>・ 処理しない<br>・ 処理する<br>処理方法（切断ともなう補強方法含む） ※構造図による<br>杭頭の中詰材料 ※コンクリート（基礎コンクリートと同調合） ・（ ） | ⑥ 鉄筋の種類<br>鉄筋<br>類 別 種 別 径（ mm ）<br>※ J I S G 3112 ・ S D 295 D10 以上<br>・ S D 345 D19 以上<br>⑦ 溶接金網<br>網目の形状、寸法及び径（ mm ） ・（ 5.2.2 ）<br>施工場所（ ）<br>⑧ 柱・梁の鉄筋の継手<br>・ ガス圧接（ S D 295 は不可 ） ・ 重ね継手（ ）（ 5.3.4 ）<br>・ 機械式継手 ・ 溶接継手（ 5.4.2 ）<br>継手位置 ※ 鉄筋工事仕様書による ・ 図示による<br>※ 鉄筋工事仕様書による ・ 各部配筋参考図 7.1 ・ 図示による<br>5 圧接完了後の検査<br>検査方法 ※ 超音波探傷試験（ 5.4.10 ）<br>・ 引張試験<br>6 柱の帯筋<br>・ 組み立ての形は S P 形とする。（鉄筋工事仕様書）<br>⑥ ① コンクリートの強度<br>※ 普通コンクリート（ 6.2.2 ）（ 6.2.4 ）（表 6.2.2 ）<br>設計基準強度 Fc（ N / mm <sup>2</sup> ） スランブ（ cm ） 適 用 箇 所<br>※ 21 18 基礎<br>※ 21 15<br>※ 軽量コンクリート（ 6.10.1～6.10.4 ）<br>設計基準強度 Fc（ N / mm <sup>2</sup> ） 種類 スランブ（ cm ） 適 用 箇 所<br>・ 1 種 ・ 2 種<br>※ 屋根床版のスランブは 15cm とする。<br>② コンクリートの種類<br>※ I Ⅱ Ⅲ Ⅳ（ 6.2.1 ）（表 6.2.1 ）<br>③ 水セメント比<br>・ 65 % 以下 ・ %（ 6.3.2 ）<br>④ コンクリート中の<br>塩化物量<br>※ 0.30kg / m <sup>3</sup> 以下（ 6.3.2 ）<br>⑤ コンクリートの<br>アルカリ総量<br>・ アルカリ量が表示されたポルトランドセメント等を使用し、コンクリート中の総アルカリ量を 3.0kg / m <sup>3</sup> 以下とする。（ 6.5.4 ）<br>⑥ コンクリートの<br>仕上り<br>打放し仕上りの種別（ 6.2.5 ）（表 6.2.3 ）<br>※ 合板せき板を使用する場合<br>種 別 せき板の種類 表面・せき板の程度 適 用 箇 所<br>・ A Ⅱ 種 J A S（表面加工品） 表 6.2.4 ※ 図示 ・<br>※ B Ⅱ 種 J A S B - C 表 6.2.4 ・<br>・ C Ⅱ 種 J A S B - C 表 6.2.4 ・ | ⑦ 鉄骨工場及び<br>施工管理技術者<br>鉄骨製作工場<br>・ 次表による加工能力のある工場 ○ 監督員の承諾する工場（ 7.1.3～4 ）<br>製作工場の<br>加工能力<br>施工管理技術者 ※ 適用する ・ 適用しない<br>⑧ 鋼材<br>材 質 規 格 使用 箇所<br>※ S S 400 ※ J I S 規格品 ・ J I S 規格品以外 梁等<br>・ S S C 400 ※ J I S 規格品 ・ J I S 規格品以外<br>・ S T K 400 ※ J I S 規格品 ・ J I S 規格品以外<br>※ B C R 295 ・ J I S 規格品 ※ J I S 規格品以外 柱<br>・<br>・<br>J I S 規格品以外の場合 ※ 試験を行う ・ 試験を行わない<br>⑨ 高力ボルト<br>・ トルシア形高力ボルト（セットの種類 ※ 2 種（ S10 T ） ・ ）（ 7.2.2 ）<br>・ J I S 形高力ボルト（セットの種類 ※ 2 種（ F10 T ） ・ ）<br>※ 溶融亜鉛めっき高力ボルト（セットの種類 ※ 1 種（ F8 T 相当 ） ・ ）<br>ボルト径 ※ 図示による ・<br>4 普通ボルト<br>ボルト及びナットの材料等 ※ 表 7.2.3 による（ 7.2.3 ）<br>ボルト径 ※ 図示による ・<br>⑮ アンカーボルトの<br>材質及び設置<br>材質 構造用アンカーボルト ※ A B R 400 ・ A B R 490 ・ A B R 520 S U S<br>建方用アンカーボルト ・ S S 400 ・<br>構造用アンカーボルト及びアンカーフレームの形状・寸法（表 7.10.1 ）<br>※ 図示による ・<br>建方用アンカーボルトの保持及び埋込み工法 ・ A Ⅱ 種 ※ B Ⅱ 種 ・ その他 ・ |                                        |          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |   |         |

|            |  |  |                     |          |                     |      |
|------------|--|--|---------------------|----------|---------------------|------|
| 変更年月日・変更事項 |  |  | 工事名称                | 2025年 4月 | 縮尺率                 | 工事種別 |
|            |  |  | 福山市立一ツ橋中学校受変電設備改修工事 |          | A-2：100%<br>A-3：71% | 電気   |
|            |  |  | 図面名称                |          | 縮 尺                 | 図面番号 |
|            |  |  | 構造概要                |          | 1:1                 | S-1  |



福山市教育委員会施設課



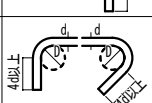
エイ・エム・イー 株式会社

〒720-0823 PHONE (084) 981-0130  
広島県福山市千代田町一丁目16番21号  
一級建築士事務所 広島県知事登録 22(1)第5281号  
一級建築士 第101759号 花房志保里

鉄筋工事仕様書 No. 1

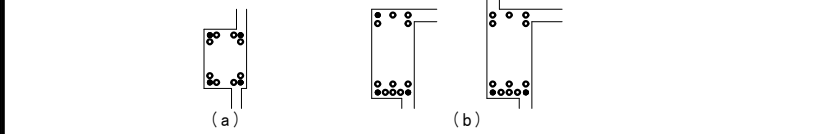
この仕様書は、国土交通省大臣官房官庁営繕部監修の公共建築工事標準仕様書（建築工事編）（令和4年版）5章鉄筋工事により作成する。この仕様書及び図面に明示なき場合は、公共建築工事標準仕様書（建築工事編）5章鉄筋工事による。

鉄筋の折曲げ基準

| 鉄筋の折曲げ形状及び寸法      |                                                                                   |                   |         |         |
|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------|---------|---------|
| 折曲げ角度             | 折 曲 げ 図                                                                           | 折曲げ内法直径 (D)       |         |         |
|                   |                                                                                   | SD295、SD345       |         | SD390   |
|                   |                                                                                   | D16以下             | D19～D38 | D19～D38 |
| 180°              |  | 3d以上              | 4d以上    | 5d以上    |
| 135°              |  |                   |         |         |
| 90°               |  |                   |         |         |
| 135°<br>及び<br>90° |  |                   |         |         |
| 折曲げ角度             | 折 曲 げ 図                                                                           | 折曲げ内法直径 (D)       |         |         |
|                   |                                                                                   | SD295、SD345、SD390 |         |         |
|                   |                                                                                   | D16以下             | D19～D25 | D25～D38 |
| 90°未満             |  | 4d以上              | 6d以上    | 8d以上    |

(注) 1. 片持ちスラブ先端、壁筋の自由端側の先端で90°フック又は135°フックを用いる場合には、余長は4d以上とする。

- 異形鉄筋のフック
- 次の部分に使用する異形鉄筋の末端部にフックを付ける。
- 7) 柱の四隅にある主筋の重ね手 (下図 (a) の●印で示す鉄筋)
- 4) 最上階の柱の四隅にある主筋の柱頭の定着 (下図 (a) の●印で示す鉄筋)
- 4) 梁の出隅及び下端の両隅にある梁主筋の重ね手 (基礎梁を除く。)
- (下図 (b) の●印で示す鉄筋)
- 1) 煙突の鉄筋 (壁の一部となる場合を含む。)
- 1) 杭基礎のベース筋
- 1) 帯筋、あばら筋及び幅止め筋



鉄筋の継手及び定着

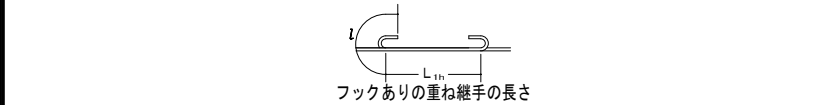
1. 鉄筋の継手
- 鉄筋の重ね継手は、次による。
- 原則として、D35以上の異形鉄筋については、重ね継ぎ手を用いない。
- なお、径が異なる鉄筋の重ね継手の長さは、細い鉄筋の径による。
- 7) 柱及び梁の主筋並びに耐力壁の鉄筋の重ね継手の長さは、特記による。
- 特記がなければ、耐力壁の鉄筋の重ね継手の長さは、40d (軽量コンクリートの場合は50d) 又は下表の重ね継手の長さのうちいずれか大きい値とする。
- 4) 7) 以外の鉄筋の重ね継手の長さは、下表による。

| 鉄筋の種類 | コンクリートの設計基準強度 $F_c(N/mm^2)$ | 鉄筋の重ね継手の長さ    |               | $L_{1n}$ (フックなし) | $L_{1n}$ (フックなし) |
|-------|-----------------------------|---------------|---------------|------------------|------------------|
|       |                             | $L_1$ (フックなし) | $L_2$ (フックあり) |                  |                  |
| SD295 | 18                          | 45d           | 40d           | 35d              | 30d              |
|       | 21                          | 40d           | 35d           | 30d              | 25d              |
|       | 24、27                       | 35d           | 30d           | 25d              | 20d              |
|       | 30、33、36                    | 30d           | 25d           | 20d              | 15d              |
| SD345 | 18                          | 50d           | 45d           | 40d              | 35d              |
|       | 21                          | 45d           | 40d           | 35d              | 30d              |
|       | 24、27                       | 40d           | 35d           | 30d              | 25d              |
|       | 30、33、36                    | 35d           | 30d           | 25d              | 20d              |
| SD390 | 21                          | 50d           | 45d           | 40d              | 35d              |
|       | 24、27                       | 45d           | 40d           | 35d              | 30d              |
|       | 30、33、36                    | 40d           | 35d           | 30d              | 25d              |

(注) 1.  $L_1$ 、 $L_{1n}$ ：重ね継手の長さ及びフックありの重ね継手の長さ

2.  $L_{1n}$ は、下図に示すようにフック部分に1を含まない。

3. 軽量コンクリートの場合は、表の値に5dを加えたものとする。



2. 鉄筋の定着
- 7) 鉄筋の定着の長さは、特記による。特記がなければ、下表による。

| 鉄筋の種類 | コンクリートの設計基準強度 $F_c(N/mm^2)$ | 直線定着の長さ |       | フックあり定着の長さ |          |
|-------|-----------------------------|---------|-------|------------|----------|
|       |                             | $L_1$   | $L_2$ | $L_{1n}$   | $L_{2n}$ |
| SD295 | 18                          | 45d     | 40d   | 35d        | 30d      |
|       | 21                          | 40d     | 35d   | 30d        | 25d      |
|       | 24、27                       | 35d     | 30d   | 25d        | 20d      |
|       | 30、33、36                    | 30d     | 25d   | 20d        | 15d      |
| SD345 | 18                          | 50d     | 45d   | 40d        | 35d      |
|       | 21                          | 45d     | 40d   | 35d        | 30d      |
|       | 24、27                       | 40d     | 35d   | 30d        | 25d      |
|       | 30、33、36                    | 35d     | 30d   | 25d        | 20d      |
| SD390 | 21                          | 50d     | 45d   | 40d        | 35d      |
|       | 24、27                       | 45d     | 40d   | 35d        | 30d      |
|       | 30、33、36                    | 40d     | 35d   | 30d        | 25d      |

(注) 1.  $L_1$ 、 $L_{1n}$ 、 $L_2$ 、 $L_{2n}$ ：かみ4まで以外の直線定着の長さ及びフックありの定着の長さ

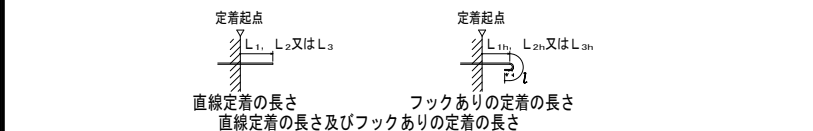
2.  $L_2$ 、 $L_{2n}$ ：斜め定着の場合、下図に示すようにフック部分1を含まない。

3.  $L_2$ ：小梁及びスラブの下端筋の直線定着の長さ。ただし、基礎耐力スラブ及びこれを受ける小梁は除く。

4.  $L_{2n}$ ：小梁の下端筋のフックありの定着の長さ。

5. フックありの定着の場合は、下図に示すようにフック部分1を含まない。

6. 軽量コンクリートの場合は、表の値に5dを加えたものとする。

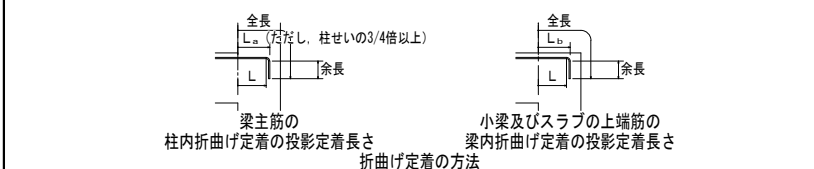


| 鉄筋の種類 | コンクリートの設計基準強度 $F_c(N/mm^2)$ | 直線定着の長さ | 直線定着の長さ及びフックありの定着の長さ |
|-------|-----------------------------|---------|----------------------|
| 丸 鋼   | 9φ                          | 13φ     | 16φ                  |
| 異形鉄筋  | D10                         | D13     | D16                  |

| 記 号 | ○ | × | ● | ○ | ○ | ○ | ● |
|-----|---|---|---|---|---|---|---|
|-----|---|---|---|---|---|---|---|

変更年月日・変更事項

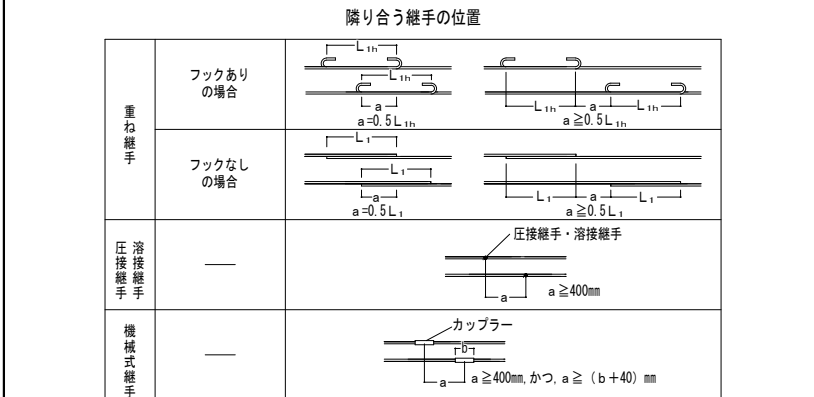
- 4) 定着の方法
- 仕口内に縦に折曲げて定着する鉄筋の定着長さし、フックありの定着の長さを確保できない場合は、折曲げ定着の方法は、特記による。特記がなければ、下図により、下記の条件を全て満足するものとする。
- (a) 全長は、7) の直線定着の長さ以上とする。
- (b) 余長は、8d以上とする。
- (c) 仕口面から鉄筋外面までの投影定着長さし、及びし、は、下図に示す長さとする。ただし、梁主筋の柱内定着においては、柱せいの3/4倍以上とする。



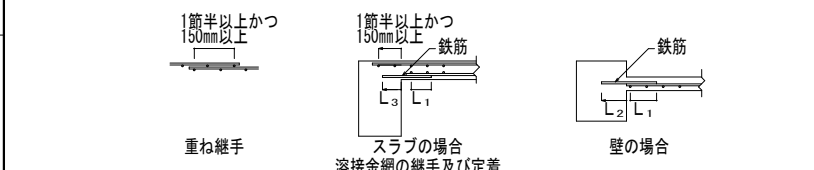
3. 鉄筋の投影定着長さ

| 鉄筋の種類 | コンクリートの設計基準強度 $F_c(N/mm^2)$ | 投影定着長さ |       | (注)                                                    |
|-------|-----------------------------|--------|-------|--------------------------------------------------------|
|       |                             | $L_n$  | $L_b$ |                                                        |
| SD295 | 18                          | 20d    | 15d   | 1. $L_n$ ：梁主筋の柱内折曲げ定着の投影定着長さ (基礎梁、片持梁及び片持スラブを含む。)      |
|       | 21                          | 15d    | 15d   |                                                        |
|       | 24、27                       | 15d    | 15d   |                                                        |
|       | 30、33、36                    | 15d    | 15d   |                                                        |
| SD345 | 18                          | 20d    | 20d   | 2. $L_b$ ：小梁及びスラブの上端筋の梁内折曲げ定着の投影定着長さ (片持小梁及び片持スラブを除く。) |
|       | 21                          | 20d    | 20d   |                                                        |
|       | 24、27                       | 20d    | 15d   |                                                        |
|       | 30、33、36                    | 15d    | 15d   |                                                        |
| SD390 | 21                          | 20d    | 20d   | 3. 軽量コンクリートの場合は、表の値に5dを加えたものとする。                       |
|       | 24、27                       | 20d    | 20d   |                                                        |
|       | 30、33、36                    | 20d    | 15d   |                                                        |

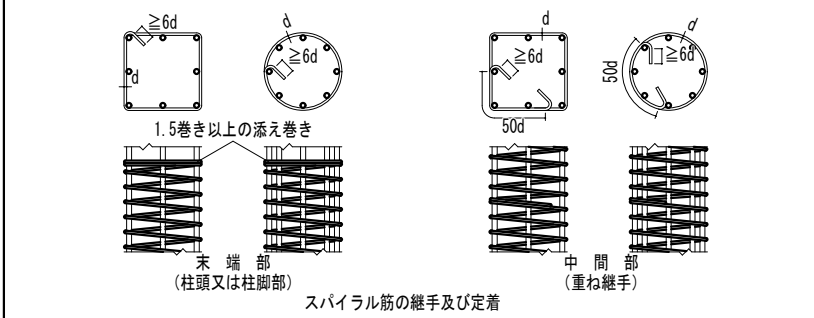
4. 隣り合う継手の位置
- 隣り合う継手の位置は、下図による。ただし、スラブ筋でD16以下の場合は、及び壁筋の場合は除く。なお、先組み工法等で、柱及び梁の主筋のうち、隣り合う継手を同一箇所には、特記による。



5. 溶接金網の継手及び定着
- $L_1$  は、1. 4) .  $L_2$  及び  $L_{2n}$  は、2. 7) による。



6. スパイラル筋の継手及び定着



鉄筋のかぶり厚さ及び間隔

1. 鉄筋 (溶接金網含む) の最小かぶり厚さ (mm)
- 柱及び梁の主筋にD29以上を使用する場合は、主筋のかぶり厚さを径の1.5倍以上確保するように最小かぶり厚さを定める。

| 構造部分の種類  | 最小かぶり厚さ (mm) |             |
|----------|--------------|-------------|
|          | スラブ、耐力壁以外の壁  | 柱、梁、スラブ、耐力壁 |
| 土に接しない部分 | 仕上りあり        | 仕上りあり       |
|          | 仕上りなし        | 仕上りなし       |
|          | 屋 内          | 屋 内         |
|          | 屋 外          | 屋 外         |
| 土に接する部分  | 基礎、擁壁、耐力スラブ  | 基礎、擁壁、耐力スラブ |
|          | 煙突等高温を受ける部分  | 煙突等高温を受ける部分 |

(注) 1. 普通コンクリートに適用し、軽量コンクリートには適用しない。また、塩害を受けるおそれのある部分等耐久性上不利な箇所には適用しない。

2. 「仕上りあり」とは、モルタル塗り等の仕上りのあるものとし、鉄筋の耐久性上有効でない仕上り (仕上り塗材、塗装等) のものを除く。

3. スラブ、梁、基礎及び擁壁で、直接土に接する部分のかぶり厚さには、捨てコンクリートの厚さを含まない。

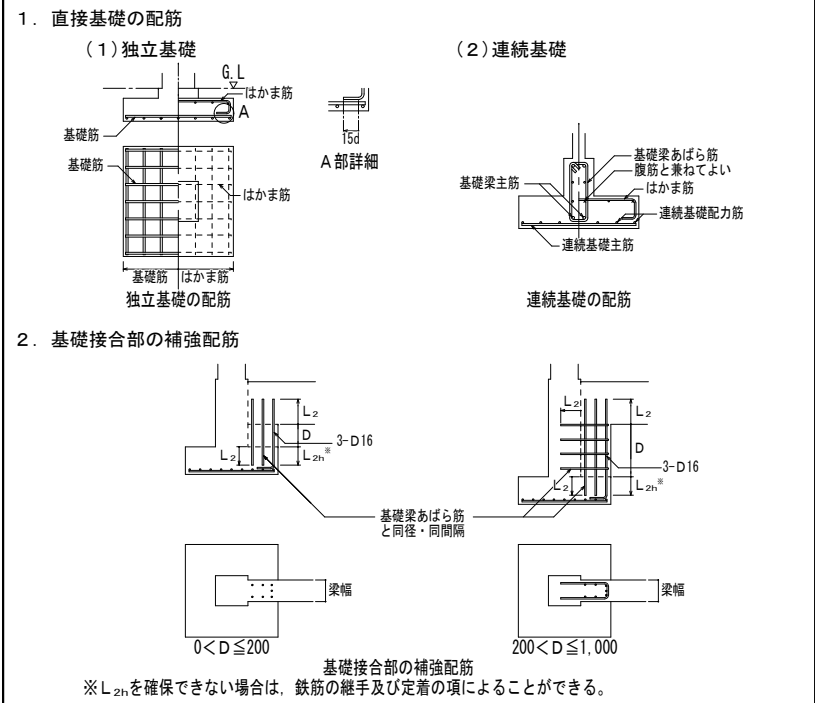
4. 杭基礎の場合の基礎下端筋のかぶり厚さは、杭先端からとする。

2. 鉄筋相互のあき
- 1) 次の値のうち最大のものと1.5倍
- (7) 粗骨材の最大寸法の1.25倍
- (4) 25mm
- (9) 隣り合う鉄筋の径の平均の1.5倍
- 2) 鉄骨鉄筋コンクリート造の場合、主筋と平行する鉄骨とのあきも、同様とする。
- 3) 貫通孔に接する鉄筋のかぶり厚さは、最小かぶり厚さ以上とする。

| 鉄筋の表示記号 | 丸 鋼 | 異形鉄筋 | 記 号 | ○ | × | ● | ○ | ○ | ○ | ● |
|---------|-----|------|-----|---|---|---|---|---|---|---|
|---------|-----|------|-----|---|---|---|---|---|---|---|

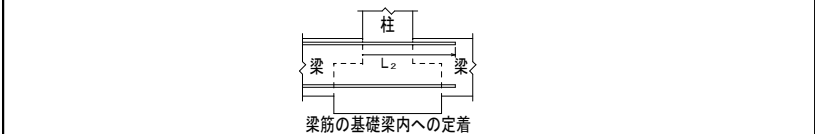
| 記 号 | ○ | × | ● | ○ | ○ | ○ | ● |
|-----|---|---|---|---|---|---|---|
|-----|---|---|---|---|---|---|---|

基礎の配筋

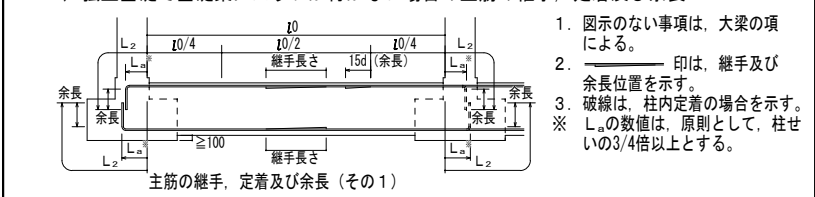


基礎梁の配筋

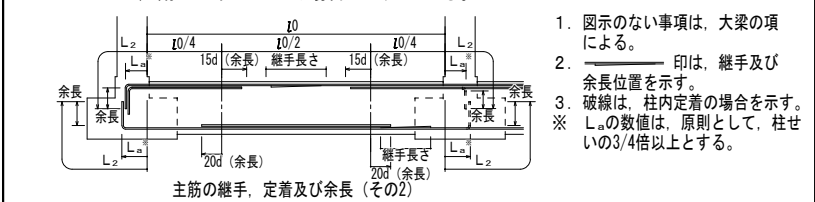
1. 基礎梁主筋の継手、定着及び余長
- 1) 一般事項
- (7) 梁筋は、原則として、柱をまたいで引き通すものとし、引き通すことができない場合は、柱内に定着する。ただし、やむを得ず梁内に定着する場合は、下図による。
- (4) 梁筋を柱内に定着する場合は、梁の配筋 1. 1) (4) による。



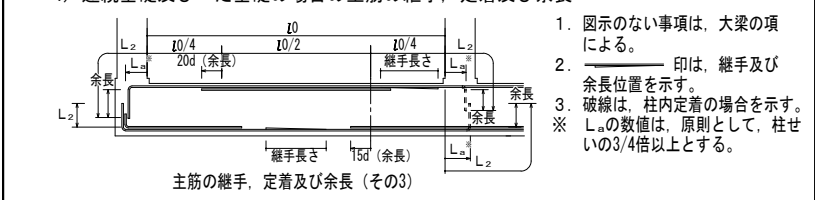
2) 独立基礎で基礎梁にスラブが付かない場合の主筋の継手、定着及び余長



3) 独立基礎で基礎梁にスラブが付く場合の主筋の継手、定着及び余長



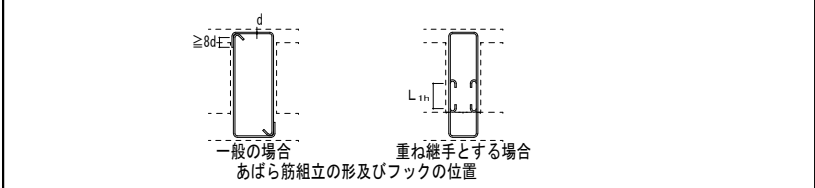
4) 連続基礎及びべた基礎の場合の主筋の継手、定着及び余長



2. 基礎梁のあばら筋

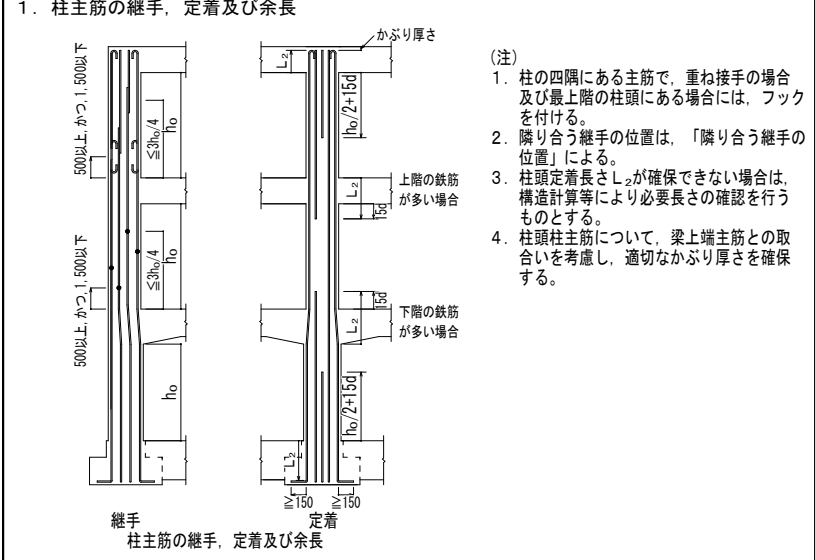
あばら筋立の形状及びフックの位置は、梁の配筋 2. 1) による。

ただし、梁の上端にスラブがつく場合で、かつ、梁せいが1.5m以上の場合は、下図によることができる。

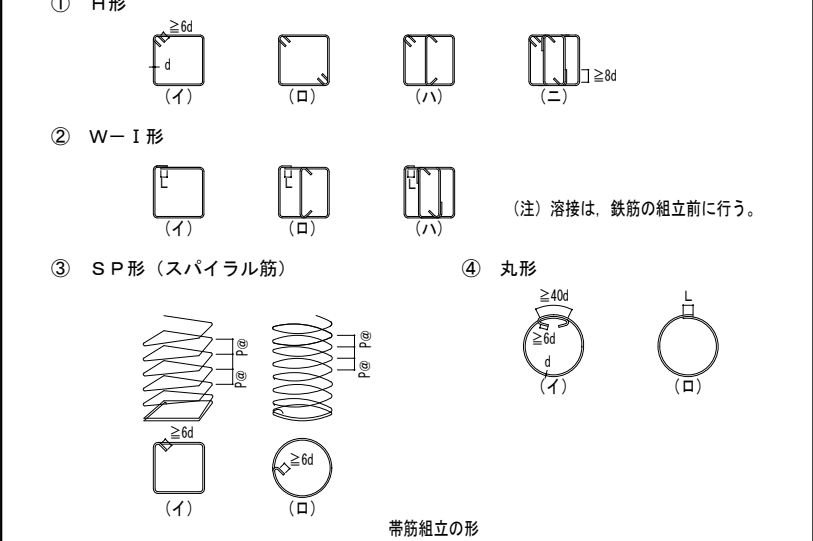


柱の配筋

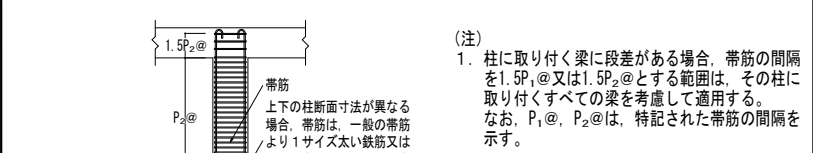
1. 柱主筋の継手、定着及び余長



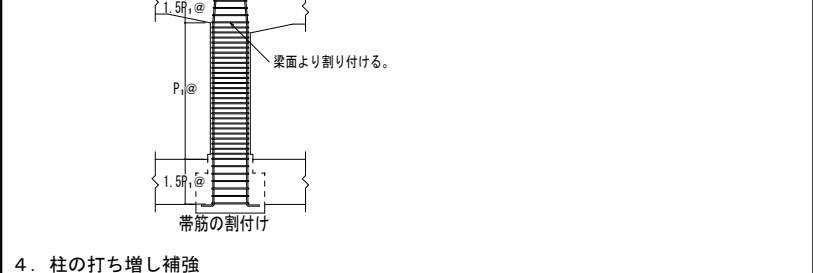
2. 帯筋組立の形及び割付け



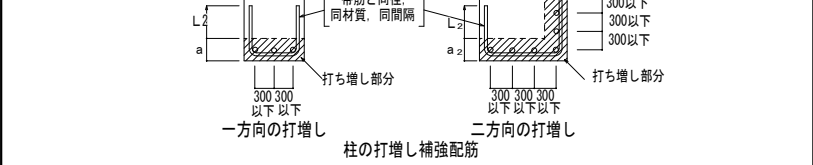
- (1) H形を標準とする。
- 2) フック及び継手の位置は、交互とする。
- (3) 溶接する場合の溶接長さしは、両面重ねアーク溶接の場合は5d以上、片面重ねアーク溶接の場合は10d以上とする。
- (4) S P形において、柱頭及び柱筋の端部は、1.5巻以上の添巻きを行う。
- (5) H形の135°曲げのフックが困難な場合は、W-I形とする。



4. 柱の打ち増し補強



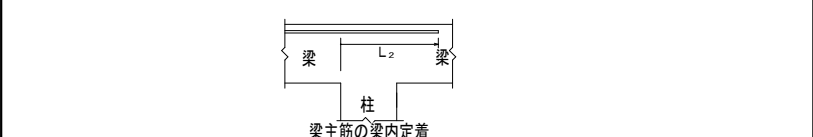
- (1) 柱の打ち増し (a、a、a) が70mm以上の場合の補強を示す。
- (2) 帯筋と同一方向の補強筋は、帯筋と同径、同材質、同間隔とし定着長さは  $L_2$  とする。
- (3) 軸方向の補強筋間隔は300mm以下とする。



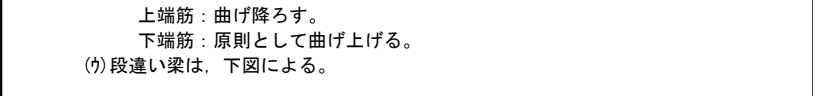
1. 大梁主筋の継手、定着及び余長
- 1) 大梁主筋の継手及び定着の一般事項
- (7) 梁主筋は、原則として、柱をまたいで引き通すものとし、引き通すことができない場合は、柱内に定着することができる。
- ただし、やむを得ず梁内に定着する場合は、下図による。
- 上端筋：曲げ降ろす。
- 下端筋：原則として曲げ上げる。
- (7) 段違い梁は、下図による。

梁の配筋

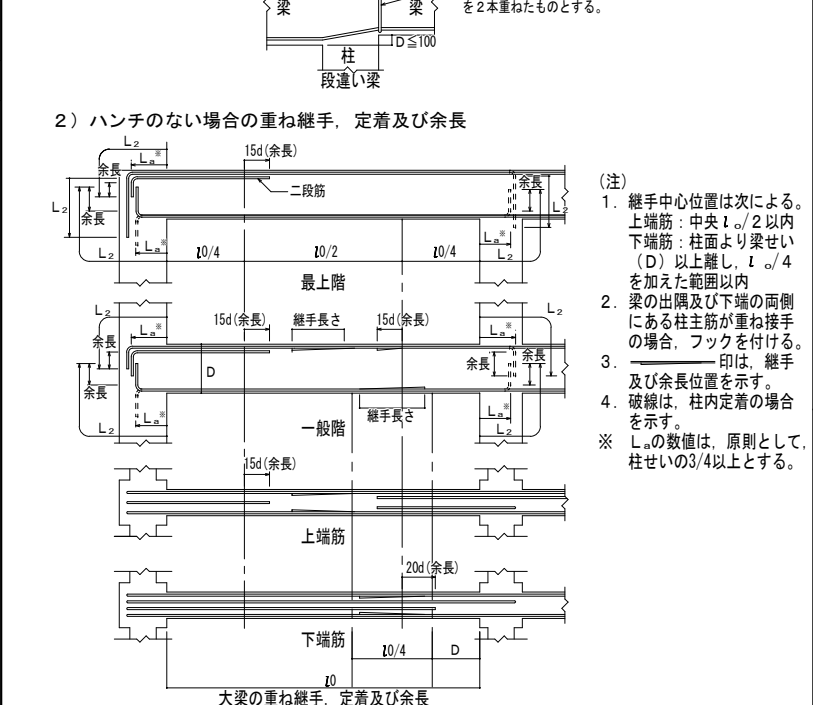
1. 大梁主筋の継手、定着及び余長
- 1) 大梁主筋の継手及び定着の一般事項
- (7) 梁主筋は、原則として、柱をまたいで引き通すものとし、引き通すことができない場合は、柱内に定着することができる。
- ただし、やむを得ず梁内に定着する場合は、下図による。
- 上端筋：曲げ降ろす。
- 下端筋：原則として曲げ上げる。
- (7) 段違い梁は、下図による。



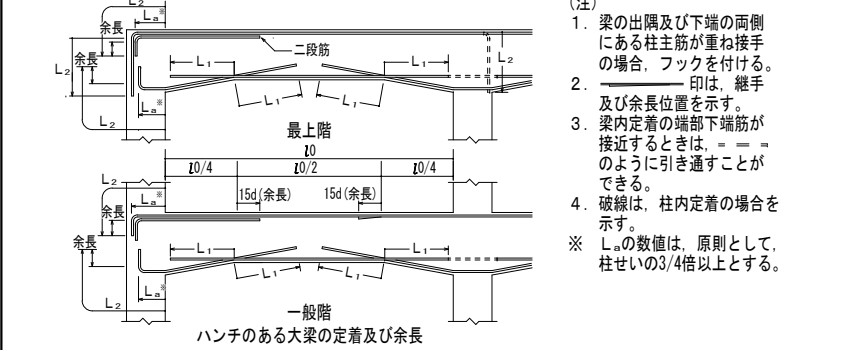
- (4) 梁主筋を柱内に折り曲げて定着する場合は次による。
- なお、定着の方法は継手及び定着の項による。
- 上端筋：曲げ降ろす。
- 下端筋：原則として曲げ上げる。
- (7) 段違い梁は、下図による。



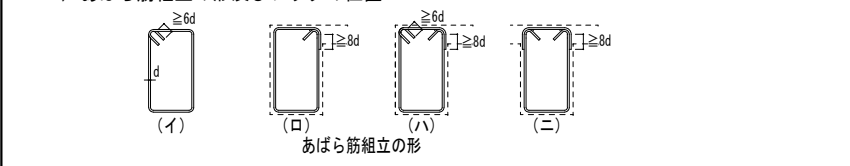
2) ハンチのない場合の重ね継手、定着及び余長



3) ハンチのある場合の定着及び余長

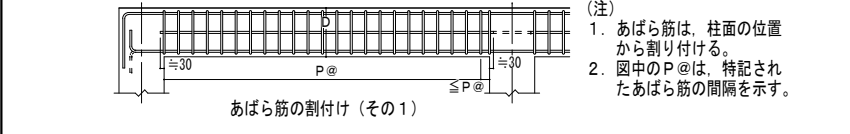


2. あばら筋 (小梁、片持ち梁、基礎梁含む) の組立の形及び割付け等
- 1) あばら筋組立の形及びフックの位置

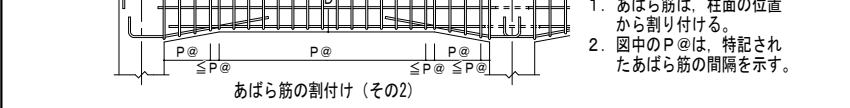


- (1) (イ) 形を標準とする。ただし、L形梁の場合は、(ロ) 又は (ハ)、T形梁の場合は、(ロ) ~ (ニ) とすることがある。
- (2) フックの位置は、(イ) の場合は交互とし、(ロ) の場合は、L形ではスラブの付く側、T形では交互とする。なお、(ハ) の場合は、床版の付く側を90°折曲げとする。

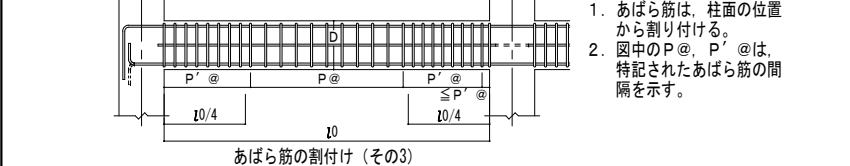
- 2) あばら筋の割付け
- (7) 間隔が一樣で、ハンチのない場合



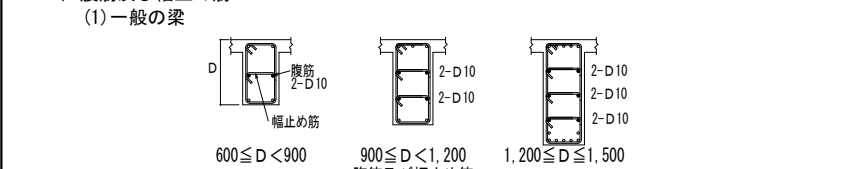
(4) 間隔が一樣で、ハンチのある場合



(9) 梁の端部で間隔の異なる場合

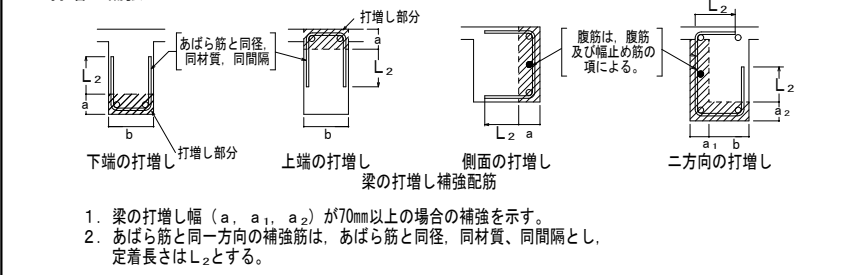


3) 腹筋及び幅止め筋



1. 腹筋に継手をつける場合の継手長さは、150mm程度とする。
2. 幅止め筋及び受け用幅止め筋は、D10-1,000@程度とする。

2. 打ち増し補強



1. 梁の打ち増し (a、a、a) が70mm以上の場合の補強を示す。
2. あばら筋と同一方向の補強筋は、あばら筋と同径、同材質、同間隔とし、定着長さは  $L_2$  とする。

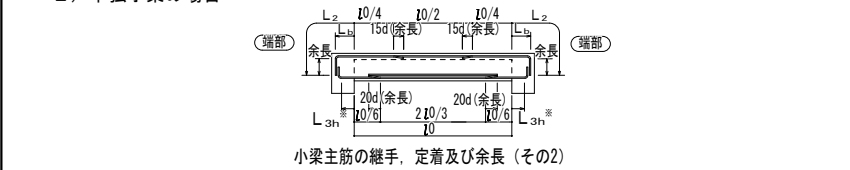
小梁及び片持ち梁

1. 小梁主筋の継手、定着及び余長

1) 連続小梁の場合



2) 単独小梁の場合

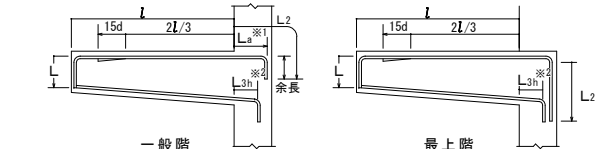


- (注) 1. 継手中心位置は次による。
- 上端筋：中央  $l_w/2$  以内
- 下端筋：柱面より梁せいの  $D/2$  以上とし、 $l_w/4$  を加えた範囲以内
2. 梁の出隅及び下端の両側にある柱主筋が重ね手の場合、フックを付ける。
3. 及び余長位置を示す。
4. 破線は、柱内定着の場合を示す。
- ※  $L_{2n}$  の数値は、原則として、柱せいの3/4以上とする。

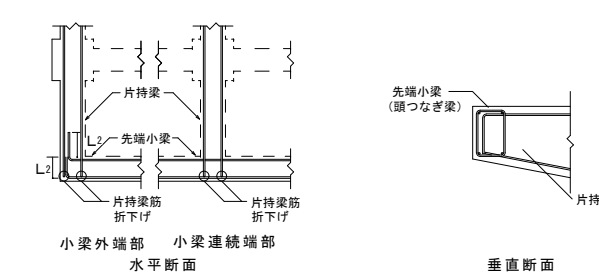
鉄筋工事仕様書 No. 2

2. 片持梁主筋の定着及び余長

1) 先端に小梁のない場合



2) 先端に小梁がある場合



壁及びその他の配筋

1. 壁の基準配筋

1) 壁の基準配筋は下図による。

| 種 別  | 縦筋及び横筋       | 断 面 図 (mm) |
|------|--------------|------------|
| W12  | D10-200@シングル | 120        |
| W15A | D10-150@シングル | 150        |
| W15B | D10-100@シングル | 150        |
| W18A | D10-200@ダブル  | 180        |
| W18B | D10-150@ダブル  | 180        |
| W20A | D10-200@ダブル  | 200        |
| W20B | D10-150@ダブル  | 200        |

(注) 壁筋の配筋順序は、規定しない。

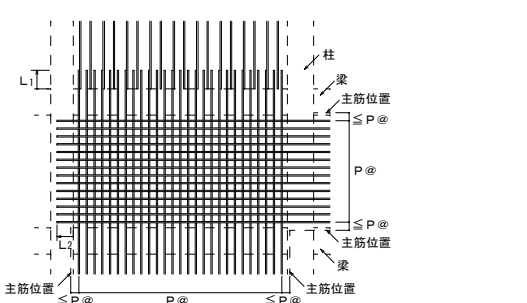
2) 片持ちスラブ形階段を受ける壁の基準配筋は下図による。

片持ちスラブ形階段を受ける壁の基準配筋

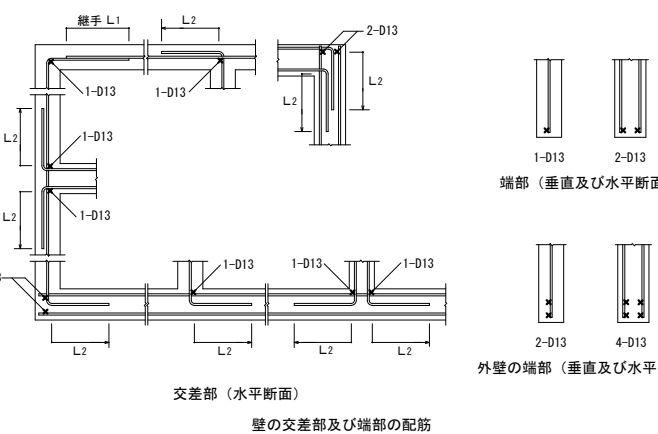
| 種 別 | 縦筋及び横筋                           | 断 面 図 (mm) | 階段の配筋種別    |
|-----|----------------------------------|------------|------------|
| KW1 | 縦筋 D13-200@ダブル<br>横筋 D10-200@ダブル | 180        | KA1<br>KA3 |
| KW2 | 縦筋 D13-150@ダブル<br>横筋 D10-200@ダブル | 200        | KA2<br>KA4 |

(注) 縦筋は、横筋の外側に配筋する。

2. 壁の継手及び定着



3. 壁の交差部及び端部の配筋は、下図による。



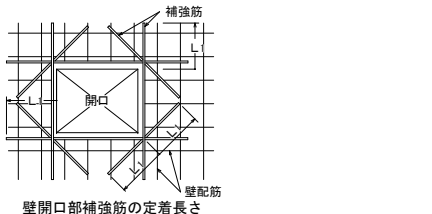
4. 壁開口部の補強

1) 耐震壁を除く壁開口部の補強筋は、A形又はB形とする。

| 壁の種別     | 補強筋   | 斜め    |
|----------|-------|-------|
| W12, W15 | 1-D13 | 1-D13 |
| W18, W20 | 2-D13 | 2-D13 |

| 壁の種別     | 補強筋   | 斜め    |
|----------|-------|-------|
| W12, W15 | 2-D13 | 1-D13 |
| W18, W20 | 4-D13 | 2-D13 |

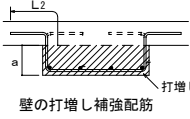
2) 壁開口部補強筋の定着長さは、下図による。



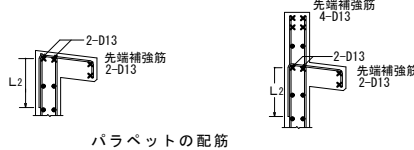
3) 開口部は柱及び梁に接する部分又は鉄筋を緩やかに曲げることにより開口部を避けて配筋できる場合は、補強を省略することができる。

5. 壁の打増し補強配筋

壁の打増し厚さ (a) が50mm以上の場合の補強を示す



6. バラベットの配筋



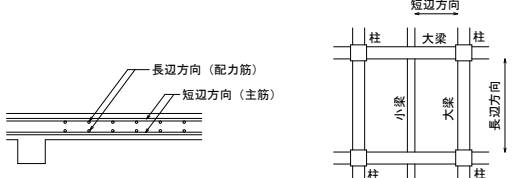
スラブの配筋

1. スラブの基準配筋

1) スラブの基準配筋

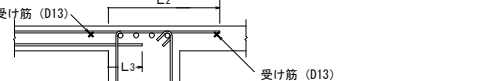
| 配筋種別 | 短辺方向 (主筋) 全域  | 長辺方向 (配力筋) 全域 | 配筋種別 | 短辺方向 (主筋) 全域  | 長辺方向 (配力筋) 全域 |
|------|---------------|---------------|------|---------------|---------------|
| S 1  | D13-100@      | D13-100@      | S 8  | D10, D13-150@ | D10-150@      |
| S 2  | 同上            | D13-150@      | S 9  | 同上            | D10-200@      |
| S 3  | 同上            | D10, D13-150@ | S 10 | D10, D13-200@ | D10, D13-200@ |
| S 4  | D13-150@      | D13-150@      | S 11 | 同上            | D10-200@      |
| S 5  | 同上            | D10, D13-150@ | S 12 | 同上            | D10-250@      |
| S 6  | 同上            | D10-150@      | S 13 | D10-200@      | D10-200@      |
| S 7  | D10, D13-150@ | D10, D13-150@ | S 14 | 同上            | D10-250@      |

(注) 上端筋、下端筋とも同一配筋とする。

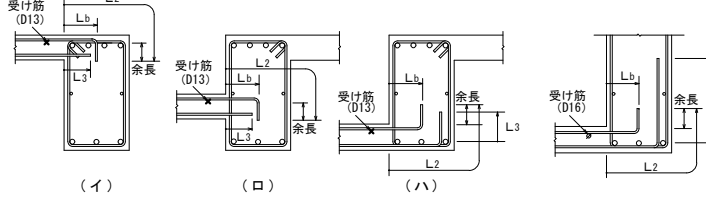


- 配筋の割付けは、中央から行い、端部は定められた間隔以下とする。
- 鉄筋の重ね継手長さは、L<sub>1</sub>とする。

2. スラブ筋の定着及び受け筋



スラブ筋の定着長さ及び受け筋 (その1)

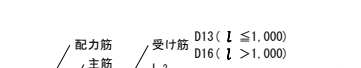


スラブ筋の定着長さ及び受け筋 (その2)

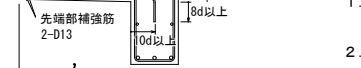
3. 片持ちスラブの基準配筋

1) 片持ちスラブの基準配筋

| 配筋種別 | 主 筋                                | 配筋種別 | 主 筋                      |
|------|------------------------------------|------|--------------------------|
| CS1  | 上 D13-100@<br>下 D13-200@           | CS5  | 上 D10-200@<br>下 D10-400@ |
| CS2  | 上 D13-150@<br>下 D13-300@           | CS6  | 上 D10, D13-200@<br>下 —   |
| CS3  | 上 D10, D13-150@<br>下 D10, D13-300@ | CS7  | 上 D10-200@<br>下 —        |
| CS4  | 上 D10, D13-200@<br>下 D10-200@      |      |                          |



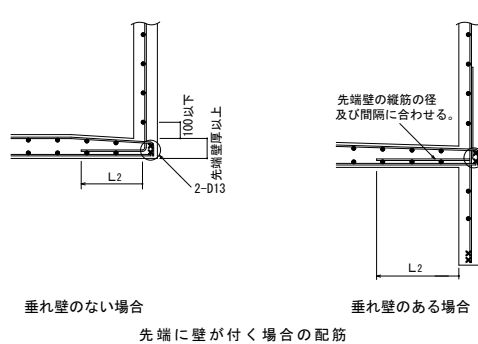
片持ちスラブの配筋 (CS1からCS5)



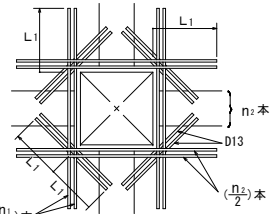
片持ちスラブの配筋 (CS6及びCS7)

- 先端の折曲げ長さは、スラブ厚さよりかなり厚さを除いた長さとする。
- スラブに段差のない場合は、主筋を引き通してスラブに定着してもよい。

4. 先端に壁が付く場合の配筋は、下図による。



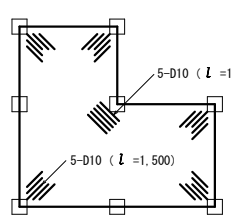
- スラブ開口部の補強 (スラブ開口の最大径が700mm以下の場合に限る。)
- 1) スラブ開口によって切られる鉄筋と同量の鉄筋で周囲を補強し、隅角部に斜め方向に2-D13 (L=2L<sub>1</sub>) シングルを上下筋の内側に配筋する。
- 2) スラブ開口の最大径が両方向の配筋間隔以下で、鉄筋を緩やかに曲げることで、開口部を避けて配筋できる場合は、補強を省略することができる。



スラブ開口部の補強配筋

6. 出隅部及び入隅部の補強

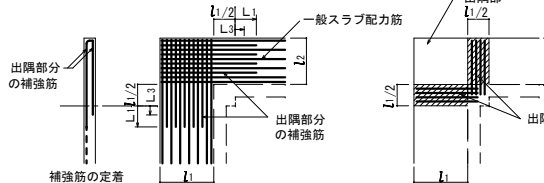
1) 屋根スラブの出隅部及び入隅部



補強筋を上端筋の下側に配置する。

出隅及び入隅部の補強配筋

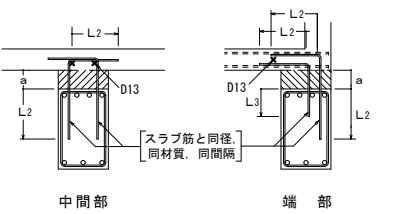
2) 片持ちスラブの出隅部



- L<sub>1</sub> ≥ L<sub>2</sub>とする。
- L<sub>1</sub> ≥ L<sub>2</sub>とする。

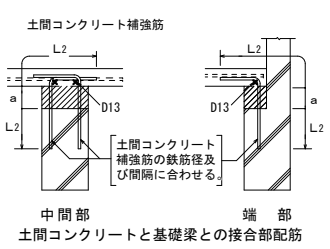
7. スラブの打継ぎ補強等

1) 土間スラブの打継ぎ補強



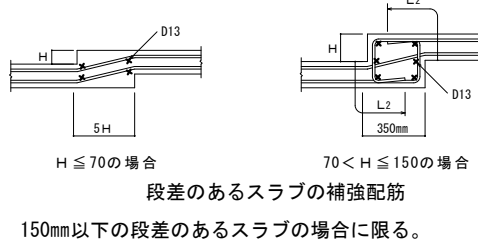
(注) 基礎梁と土間スラブを一体打ちとし、打継ぎを設ける場合の補強を示す。

2) 土間コンクリートと基礎梁との接合部配筋



- 土間コンクリートとは、土に接するスラブのうち、床荷重を直接支持地盤へ伝達できるものをいい、それ以外は土間スラブとして、梁及び柱を介して基礎へ荷重を伝達するものとする。
- a が300mm以下の場合に限る。

8. 段差のあるスラブの補強



段差のあるスラブの補強配筋

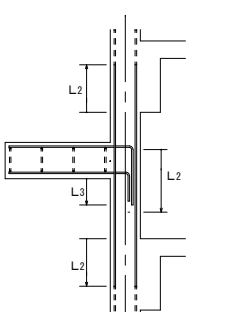
150mm以下の段差のあるスラブの場合に限る。

階段の配筋

1. 片持ちスラブ形階段

片持ちスラブ形階段の基準配筋は、下表及び下図により、寸法及び配筋種別は、特記による。

| 配筋種別 | KA 1 | KA 2 |
|------|------|------|
| 配筋図  |      |      |
| 配筋種別 | KA 3 | KA 4 |
| 配筋図  |      |      |



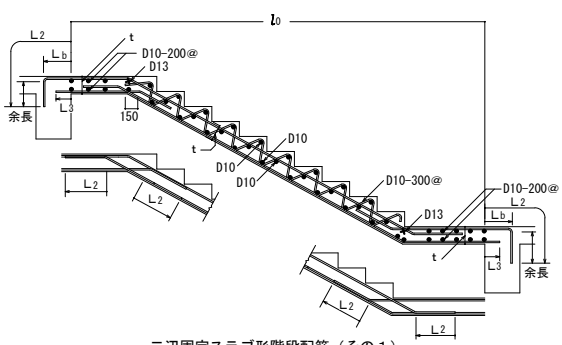
- 壁配筋は、片持ちスラブ階段を受ける壁の基準配筋による。
- 階段主筋は、壁の中心線を越えてから縦におろす。
- スラブ配力筋の継手及び定着の長さは、〔鉄筋の定着長さ〕の L<sub>1</sub>とする。

片持ちスラブ形階段配筋の定着

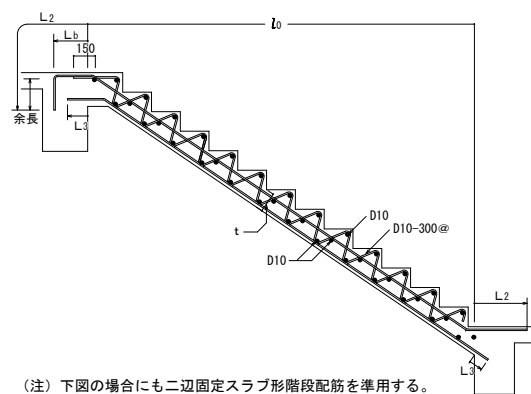
2. 二辺固定スラブ形階段

二辺固定スラブ形階段の基準配筋

| 配筋種別 | 上端筋、下端筋とも (全域) | 配筋種別 | 上端筋、下端筋とも (全域) |
|------|----------------|------|----------------|
| KB 1 | D13-200@       | KB 5 | D16-150@       |
| KB 2 | D13-150@       | KB 6 | D16-125@       |
| KB 3 | D13-100@       | KB 7 | D16-100@       |
| KB 4 | D13, D16-150@  |      |                |



二辺固定スラブ形階段配筋 (その1)

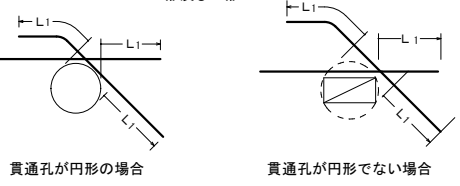
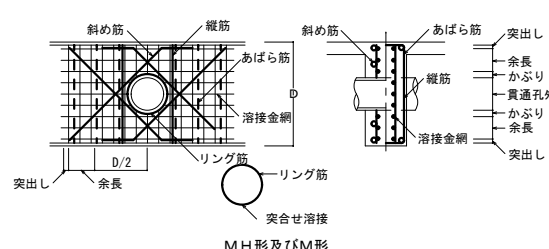
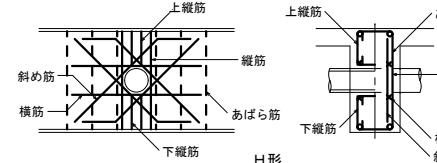


(注) 下図の場合にも二辺固定スラブ形階段配筋を準用する。

梁貫通孔及びその他の配筋

1. 梁貫通孔の配筋

- 梁貫通孔補強筋の名称等は、下図による。
- 孔の径は、梁せいの1/3以下とし、孔が円形でない場合はこの外接円とする。
- 孔の上下方向の位置は、梁せいの中心付近とし、梁中央部下端は梁下端よりD/3 (Dは梁せい) の範囲に設けてはならない。
- 孔は、柱面から、原則として、1.5D (Dは梁せい) 以上離す。ただし、基礎梁及び壁付帯梁は除く。
- 孔が並列する場合の中心間隔は、孔の径の平均値の3倍以上とする。
- 縦筋及び上下縦筋は、あばら筋の形に配筋する。
- 補強筋は、主筋の内側とする。また、鉄筋の定着長さは、下図による。
- 孔の径が梁せいの1/10以下、かつ、150mm未満のものは、鉄筋を緩やかに曲げることで、開口部を避けて配筋できる場合は、補強を省略することができる。
- 溶接金網の余長は1格子以上とし、突出しは10mm以上とする。
- 溶接金網の貫通孔部分には、鉄筋1-13φのリング筋を取り付ける。なお、リング筋は、溶接金網に4箇所以上溶接する。
- 溶接金網の割付け始点は、横筋であばら筋の下側とし、縦筋では貫通孔の中心とする。



2. 梁貫通孔の補強形式

| 配筋種別 | 斜め筋     | 縦筋      | 横筋      | 上下筋     | 配筋図 |
|------|---------|---------|---------|---------|-----|
| H 1  | なし      | なし      | なし      | なし      |     |
| H 2  | 2-2-D13 | なし      | なし      | なし      |     |
| H 3  | 4-2-D13 | なし      | なし      | なし      |     |
| H 4  | 4-2-D16 | なし      | なし      | なし      |     |
| H 5  | 4-2-D16 | なし      | なし      | なし      |     |
| H 6  | 4-2-D19 | 4-2-D13 | 2-2-D13 | 3-2-D13 |     |
| H 7  | 4-2-D22 | なし      | なし      | なし      |     |

(注) - - - は、一般部分のあばら筋を示す。

| 配筋種別 | 縦筋      | 溶接金網 | 配筋図 |
|------|---------|------|-----|
| M 1  | 2-2-D13 | なし   |     |
| M 2  | 4-2-D13 | なし   |     |
| M 3  | 4-2-D13 | なし   |     |
| M 4  | 6-2-D13 | なし   |     |

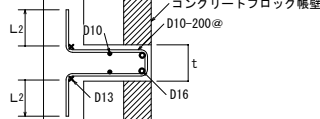
(注) - - - は、一般部分のあばら筋を示す。

| 配筋種別 | 斜め筋     | 縦筋      | 溶接金網      | 配筋図 |
|------|---------|---------|-----------|-----|
| MH 1 | なし      | なし      | なし        |     |
| MH 2 | 2-2-D13 | なし      | なし        |     |
| MH 3 | 2-2-D13 | なし      | なし        |     |
| MH 4 | 4-2-D13 | 2-2-D13 | 2-6φ-100@ |     |
| MH 5 | 4-2-D16 | 2-2-D13 | 2-6φ-100@ |     |
| MH 6 | 4-2-D16 | 4-2-D13 | 2-6φ-100@ |     |
| MH 7 | 4-2-D19 | 4-2-D13 | 2-6φ-100@ |     |

- 大臣認定による既製品を使用する場合は、適用条件はすべて認定内容による。

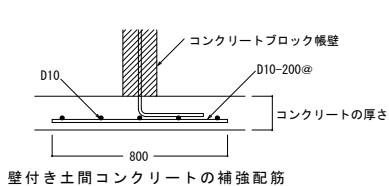
3. コンクリートブロック横壁との取合い

1) 控壁の配筋



控壁の配筋 (水平、垂直とも)

2) 横壁が土間コンクリート上に設置される場合の補強

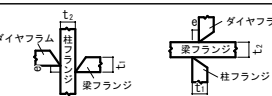
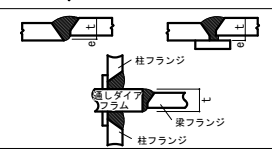
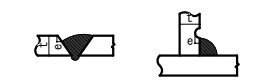


壁付き土間コンクリートの補強配筋



## 鉄骨工事仕様書 No. 2

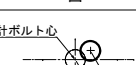
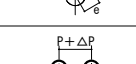
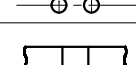
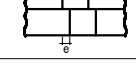
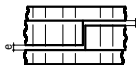
## 9. 溶接部の形状・寸法

| 項 目              | 図                                                                                 | 限界値                                                                                                                                                                     |
|------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ① ダイアフラムとフランジのずれ |  | $t_1 \geq t_2$ $e \leq t_1/5$<br>かつ $e \leq 4\text{mm}$<br>$t_1 < t_2$ $e \leq t_1/4$<br>かつ $e \leq 5\text{mm}$                                                         |
| ② 突合せ継手の食違い      |  | $t \leq 15\text{mm}$ $e \leq 1.5\text{mm}$<br>$t > 15\text{mm}$ $e \leq t/10$<br>かつ $e \leq 3\text{mm}$<br>この場合において、通しダイアフラムと梁フランジの溶接部は、梁フランジは通しダイアフラムの厚み内で溶接しなければならない。 |
| ③ アンダーカット        |  | $e \leq 0.3\text{mm}$<br>ただし、上記の数値を超え1mm以下の場合、アンダーカット部分の長さの総和が溶接長の1/10以下であり断面が鋭角的でないものは許容できる。                                                                           |

## 10. 工作及び組立

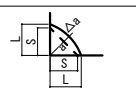
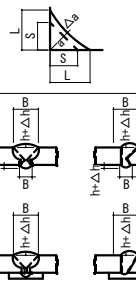
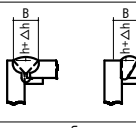
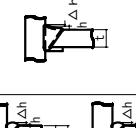
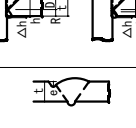
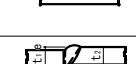
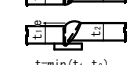
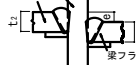
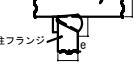
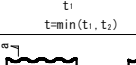
| 名 称                 | 図                                                                                 | 管理許容差                                                                                                                                                                                                                                                               | 限界許容差                                                                                                                                                                                                                                                               | 測定器具                                                 |
|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| (1) T継手のすき間(隅肉溶接)   |  | $e \leq 2\text{mm}$                                                                                                                                                                                                                                                 | $e \leq 3\text{mm}$                                                                                                                                                                                                                                                 | テーパーゲージ<br>金属製直尺                                     |
| (2) 変形継手のすき間        |  | $e \leq 2\text{mm}$                                                                                                                                                                                                                                                 | $e \leq 3\text{mm}$                                                                                                                                                                                                                                                 | テーパーゲージ<br>金属製直尺                                     |
| (3) 突合せ継手の食違い       |  | $t \leq 15\text{mm}$ $e \leq 1\text{mm}$<br>$t > 15\text{mm}$ $e \leq t/15$ かつ $e \leq 2\text{mm}$                                                                                                                                                                  | $t \leq 15\text{mm}$ $e \leq 1.5\text{mm}$<br>$t > 15\text{mm}$ $e \leq t/10$ かつ $e \leq 3\text{mm}$                                                                                                                                                                | テーパーゲージ<br>金属製直尺<br>溶接ゲージ                            |
| (4) ルート開閉(裏はつり)     |  | 被覆アーク溶接 $0 \leq a \leq 2.5\text{mm}$<br>サブマージアーク溶接 $0 \leq a \leq 1\text{mm}$<br>ガスシールドアーク溶接 $0 \leq a \leq 2\text{mm}$<br>セルフシールドアーク溶接 $0 \leq a \leq 3\text{mm}$                                                                                                  | 被覆アーク溶接 $0 \leq a \leq 4\text{mm}$<br>サブマージアーク溶接 $0 \leq a \leq 2\text{mm}$<br>ガスシールドアーク溶接 $0 \leq a \leq 2\text{mm}$<br>セルフシールドアーク溶接 $0 \leq a \leq 3\text{mm}$                                                                                                    | テーパーゲージ                                              |
| (5) ルート開閉(表当て金あり)   |  | 被覆アーク溶接 $\Delta a \geq -2\text{mm}$ ( $\theta \geq 35^\circ$ )<br>ガスシールドアーク溶接 $\Delta a \geq -2\text{mm}$ ( $\theta \geq 35^\circ$ )<br>セルフシールドアーク溶接 $\Delta a \geq -1\text{mm}$ ( $\theta < 35^\circ$ )<br>サブマージアーク溶接 $-2\text{mm} \leq \Delta a \leq +7\text{mm}$ | 被覆アーク溶接 $\Delta a \geq -3\text{mm}$ ( $\theta \geq 35^\circ$ )<br>ガスシールドアーク溶接 $\Delta a \geq -3\text{mm}$ ( $\theta \geq 35^\circ$ )<br>セルフシールドアーク溶接 $\Delta a \geq -2\text{mm}$ ( $\theta < 35^\circ$ )<br>サブマージアーク溶接 $-3\text{mm} \leq \Delta a \leq +3\text{mm}$ | 限界ゲージ<br>テーパーゲージ                                     |
| (6) ルート面            |  | 被覆アーク溶接 $\Delta a \leq 2\text{mm}$<br>ガスシールドアーク溶接 $\Delta a \leq 2\text{mm}$<br>セルフシールドアーク溶接 $\Delta a \leq 2\text{mm}$<br>サブマージアーク溶接 $\Delta a \leq 2\text{mm}$                                                                                                    | 被覆アーク溶接 $\Delta a \leq 3\text{mm}$<br>ガスシールドアーク溶接 $\Delta a \leq 3\text{mm}$<br>セルフシールドアーク溶接 $\Delta a \leq 3\text{mm}$<br>サブマージアーク溶接 $\Delta a \leq 3\text{mm}$                                                                                                    | コンベックス<br>ルール<br>金属製直尺                               |
| (7) ベベル角度           |  | $\Delta \theta \geq -2.5^\circ$ ( $\theta \geq 35^\circ$ )<br>$\Delta \theta \geq -1^\circ$ ( $\theta < 35^\circ$ )                                                                                                                                                 | $\Delta \theta \geq -5^\circ$ ( $\theta \geq 35^\circ$ )<br>$\Delta \theta \geq -2^\circ$ ( $\theta < 35^\circ$ )                                                                                                                                                   | 溶接ゲージ                                                |
| (8) 開先角度            |  | $\Delta \theta_1 \geq -2.5^\circ$ ( $\theta \geq 35^\circ$ )<br>$\Delta \theta_1 \geq -1^\circ$ ( $\theta < 35^\circ$ )                                                                                                                                             | $\Delta \theta_1 \geq -5^\circ$ ( $\theta \geq 35^\circ$ )<br>$\Delta \theta_1 \geq -2^\circ$ ( $\theta < 35^\circ$ )                                                                                                                                               | 限界ゲージ                                                |
| (9) 切断面のあらし         |  | 開 先 内 100 $\mu\text{mR}$ 以下<br>自由縁端 100 $\mu\text{mR}$ 以下                                                                                                                                                                                                           | 開 先 内 100 $\mu\text{mR}$ 以下<br>自由縁端 100 $\mu\text{mR}$ 以下                                                                                                                                                                                                           | 対比試験片                                                |
| (10) 切断面のノッチ深さ      |  | 開 先 内 $d \leq 0.5\text{mm}$<br>自由縁端 $d \leq 0.5\text{mm}$                                                                                                                                                                                                           | 開 先 内 $d \leq 1\text{mm}$<br>自由縁端 $d \leq 1\text{mm}$                                                                                                                                                                                                               | 溶接ゲージ                                                |
| (11) 切断線の直角度        |  | $t \leq 40\text{mm}$ $e \leq 1\text{mm}$<br>$t > 40\text{mm}$ $e \leq t/40$ かつ $e \leq 1.5\text{mm}$                                                                                                                                                                | $t \leq 40\text{mm}$ $e \leq 1.5\text{mm}$<br>$t > 40\text{mm}$ $e \leq 1.5t/40$ かつ $e \leq 2\text{mm}$                                                                                                                                                             | 金属製角度直尺<br>テーパーゲージ<br>溶接ゲージ<br>直角定規<br>コンベックス<br>ルール |
| (12) 仕口のずれ          |  | $t \geq t_1$ $e \leq 2t_1/15$ かつ $e \leq 3\text{mm}$<br>$t < t_1$ $e \leq t_1/6$ かつ $e \leq 4\text{mm}$                                                                                                                                                             | $t \geq t_1$ $e \leq t_1/5$ かつ $e \leq 4\text{mm}$<br>$t < t_1$ $e \leq t_1/4$ かつ $e \leq 5\text{mm}$                                                                                                                                                               | コンベックス<br>ルール<br>テーパーゲージ<br>測定器具<br>金属製直尺            |
| (13) 溶接継立て部材端部の不ぞろい |  | $e \leq 2\text{mm}$                                                                                                                                                                                                                                                 | $e \leq 3\text{mm}$                                                                                                                                                                                                                                                 | 金属製角度直尺<br>直角定規<br>コンベックス<br>ルール<br>金属製直尺            |

## 11. 高力ボルト

| 名 称              | 図                                                                                   | 管理許容差                                                                                                           | 限界許容差                                                                                                           | 測定器具                            |
|------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| (1) 孔の心ずれ        |  | $e \leq 1\text{mm}$                                                                                             | $e \leq 1.5\text{mm}$                                                                                           | コンベックス<br>ルール<br>金属製直尺<br>検定用型板 |
| (2) 孔相互の間隔       |  | $-1\text{mm} \leq \Delta P \leq +1\text{mm}$                                                                    | $-1.5\text{mm} \leq \Delta P \leq +1.5\text{mm}$                                                                | コンベックス<br>ルール<br>金属製直尺          |
| (3) 孔の食違い        |  | $e \leq 1\text{mm}$                                                                                             | $e \leq 1.5\text{mm}$                                                                                           | コンベックス<br>ルール<br>直角定規<br>異通ゲージ  |
| (4) 高力ボルト接合部の肌つき |  | $e \leq 1\text{mm}$                                                                                             | $e \leq 1\text{mm}$                                                                                             | テーパーゲージ                         |
| (5) 孔のはしあきへりあき   |  | $\Delta a_1 \geq -2\text{mm}$<br>$\Delta a_2 \geq -2\text{mm}$<br>かつ「鋼構造設計規準」「高力ボルト接合設計施工ガイドブック」の最小縁端距離を満足すること。 | $\Delta a_1 \geq -3\text{mm}$<br>$\Delta a_2 \geq -3\text{mm}$<br>かつ「鋼構造設計規準」「高力ボルト接合設計施工ガイドブック」の最小縁端距離を満足すること。 | コンベックス<br>ルール<br>金属製直尺          |

## 12. 溶接

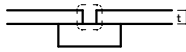
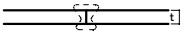
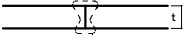
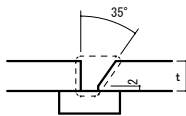
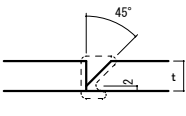
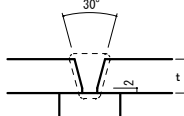
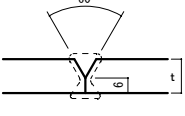
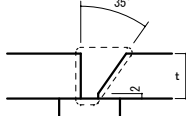
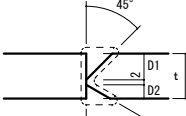
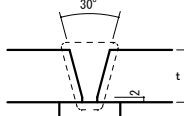
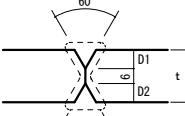
| 名 称          | 図                                                                                   | 管理許容差                                                                | 限界許容差                                                                | 測定器具           |
|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|----------------|
| (1) 隅肉溶接のサイズ |  | $0 \leq \Delta S \leq 0.5\text{mm}$<br>かつ $\Delta S \leq 5\text{mm}$ | $0 \leq \Delta S \leq 0.8\text{mm}$<br>かつ $\Delta S \leq 8\text{mm}$ | 溶接ゲージ<br>限界ゲージ |

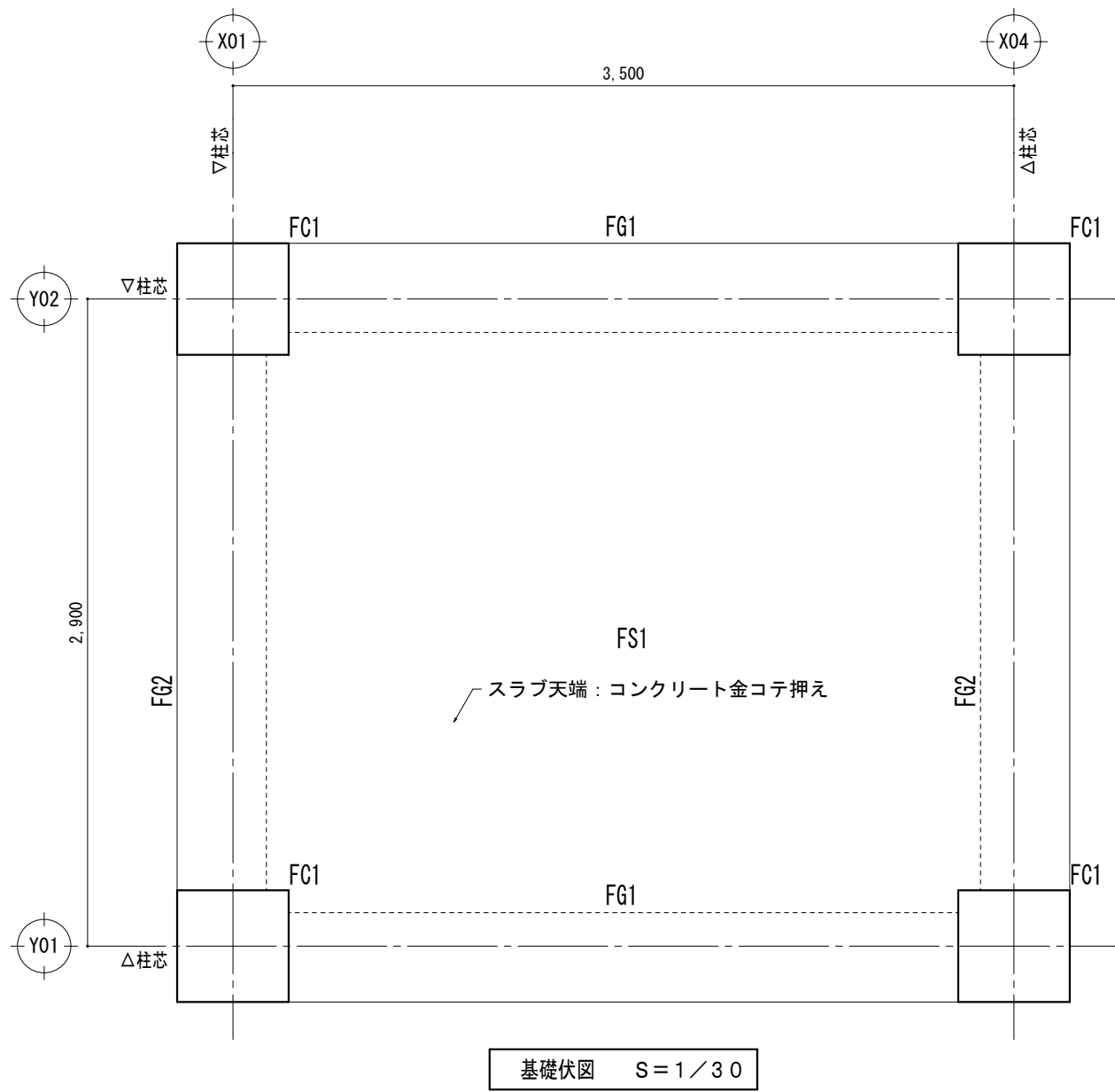
|                                       |                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                              |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| (2) 隅肉溶接の余盛の高さ $\Delta a$             |   | $0 \leq \Delta a \leq 0.4\text{mm}$<br>かつ $\Delta a \leq 4\text{mm}$                                                                                                                                                                                                | $0 \leq \Delta a \leq 0.6\text{mm}$<br>かつ $\Delta a \leq 6\text{mm}$                                                                                                                                                                                                | 溶接ゲージ                                        |
| (3) 完全溶込み溶接突合せ継手の余盛の高さ $\Delta h$     |  | $B < 15\text{mm}$ ( $h=0\text{mm}$ )<br>$0 \leq \Delta h \leq 3\text{mm}$<br>$15\text{mm} \leq B < 25\text{mm}$ ( $h=0\text{mm}$ )<br>$0 \leq \Delta h \leq 4\text{mm}$<br>$25\text{mm} \leq B$ ( $h=0\text{mm}$ )<br>$0 \leq \Delta h \leq 4\text{mm}/25\text{mm}$ | $B < 15\text{mm}$ ( $h=0\text{mm}$ )<br>$0 \leq \Delta h \leq 5\text{mm}$<br>$15\text{mm} \leq B < 25\text{mm}$ ( $h=0\text{mm}$ )<br>$0 \leq \Delta h \leq 6\text{mm}$<br>$25\text{mm} \leq B$ ( $h=0\text{mm}$ )<br>$0 \leq \Delta h \leq 6\text{mm}/25\text{mm}$ | 溶接ゲージ<br>限界ゲージ                               |
| (4) 完全溶込み溶接角継手の余盛の高さ $\Delta h$       |  | $B < 15\text{mm}$ ( $h=0\text{mm}$ )<br>$0 \leq \Delta h \leq 3\text{mm}$<br>$15\text{mm} \leq B < 25\text{mm}$ ( $h=0\text{mm}$ )<br>$0 \leq \Delta h \leq 4\text{mm}$<br>$25\text{mm} \leq B$ ( $h=0\text{mm}$ )<br>$0 \leq \Delta h \leq 4\text{mm}/25\text{mm}$ | $B < 15\text{mm}$ ( $h=0\text{mm}$ )<br>$0 \leq \Delta h \leq 5\text{mm}$<br>$15\text{mm} \leq B < 25\text{mm}$ ( $h=0\text{mm}$ )<br>$0 \leq \Delta h \leq 6\text{mm}$<br>$25\text{mm} \leq B$ ( $h=0\text{mm}$ )<br>$0 \leq \Delta h \leq 6\text{mm}/25\text{mm}$ | 溶接ゲージ<br>限界ゲージ                               |
| (5) 完全溶込み溶接T継手(裏はつり)の余盛の高さ $\Delta h$ |  | $t \leq 40\text{mm}$ ( $h=t/4\text{mm}$ )<br>$0 \leq \Delta h \leq 7\text{mm}$<br>$t > 40\text{mm}$ ( $h=10\text{mm}$ )<br>$0 \leq \Delta h \leq t/4 - 3\text{mm}$                                                                                                  | $t \leq 40\text{mm}$ ( $h=t/4\text{mm}$ )<br>$0 \leq \Delta h \leq 10\text{mm}$<br>$t > 40\text{mm}$ ( $h=10\text{mm}$ )<br>$0 \leq \Delta h \leq t/4\text{mm}$                                                                                                     | 溶接ゲージ<br>限界ゲージ                               |
| (6) 完全溶込み溶接T継手(裏はつり)の余盛の高さ $\Delta h$ |  | $t \leq 40\text{mm}$ ( $h=t/8\text{mm}$ )<br>$0 \leq \Delta h \leq 7\text{mm}$<br>$t > 40\text{mm}$ ( $h=5\text{mm}$ )<br>$0 \leq \Delta h \leq t/4 - 3\text{mm}$                                                                                                   | $t \leq 40\text{mm}$ ( $h=t/8\text{mm}$ )<br>$0 \leq \Delta h \leq 10\text{mm}$<br>$t > 40\text{mm}$ ( $h=5\text{mm}$ )<br>$0 \leq \Delta h \leq t/4\text{mm}$                                                                                                      | 溶接ゲージ<br>限界ゲージ                               |
| (7) アンダーカット                           |  | 完全溶込み溶接 $e \leq 0.3\text{mm}$<br>隅肉隅肉溶接 $e \leq 0.3\text{mm}$<br>側面隅肉溶接 $e \leq 0.5\text{mm}$<br>ただし、上記の数値を超え0.7mm以下の場合、溶接長300mm当り総長さが30mm以下かつ1箇所以下の長さ5mm以下。                                                                                                        | 完全溶込み溶接 $e \leq 0.5\text{mm}$<br>隅肉隅肉溶接 $e \leq 0.5\text{mm}$<br>側面隅肉溶接 $e \leq 0.8\text{mm}$<br>ただし、上記の数値を超え1mm以下の場合、溶接長300mm当り総長さが30mm以下かつ1箇所以下の長さ5mm以下。                                                                                                          | アンダーカット<br>ゲージ<br>対比試験片                      |
| (8) 突合せ継手の食違い                         |  | $t \leq 15\text{mm}$ $e \leq 1\text{mm}$<br>$t > 15\text{mm}$ $e \leq t/15$ かつ $e \leq 2\text{mm}$                                                                                                                                                                  | $t \leq 15\text{mm}$ $e \leq 1.5\text{mm}$<br>$t > 15\text{mm}$ $e \leq t/10$ かつ $e \leq 3\text{mm}$                                                                                                                                                                | 金属製角度直尺<br>金属製直尺<br>テーパーゲージ<br>溶接ゲージ<br>測定器具 |
| (9) 仕口のずれ                             |  | $t \geq t_1$ $e \leq 2t_1/15$ かつ $e \leq 3\text{mm}$<br>$t < t_1$ $e \leq t_1/6$ かつ $e \leq 4\text{mm}$                                                                                                                                                             | $t \geq t_1$ $e \leq t_1/5$ かつ $e \leq 4\text{mm}$<br>$t < t_1$ $e \leq t_1/4$ かつ $e \leq 5\text{mm}$                                                                                                                                                               | コンベックス<br>ルール<br>テーパーゲージ<br>測定器具<br>金属製直尺    |
| (10) ビード表面の歪み                         |  | ビード表面の凹凸の高差差 $e_1$ (ビード長さ方向)、 $e_2$ (ビード幅方向)は溶接の長さ、またはビード幅25mmの範囲で2.5mm以下。ビード幅の歪み $e_3$ は溶接の長さ150mmの範囲で5mm以下。                                                                                                                                                       | ビード表面の凹凸の高差差 $e_1$ (ビード長さ方向)、 $e_2$ (ビード幅方向)は溶接の長さ、またはビード幅25mmの範囲で4mm以下。ビード幅の歪み $e_3$ は溶接の長さ150mmの範囲で7mm以下。                                                                                                                                                         | 溶接ゲージ<br>金属製直尺<br>コンベックス<br>ルール<br>テーパーゲージ   |
| (11) ビット                              |  | 溶接長300mm当り1個以下。ただし、ビットの大きさが1mm以下のものは3個を1個として計算する。                                                                                                                                                                                                                   | 溶接長300mm当り2個以下。ただし、ビットの大きさが1mm以下のものは3個を1個として計算する。                                                                                                                                                                                                                   | ルーベ                                          |
| (12) 割れ                               |  | —                                                                                                                                                                                                                                                                   | あつてはならない。                                                                                                                                                                                                                                                           | —                                            |
| (13) オーバーラップ                          |  | —                                                                                                                                                                                                                                                                   | 著しいものは認めない。                                                                                                                                                                                                                                                         | —                                            |
| (14) スタッド溶接後の仕上がり高さ                   |  | $-1.5\text{mm} \leq \Delta L \leq +1.5\text{mm}$<br>$\theta \leq 3^\circ$                                                                                                                                                                                           | $-2\text{mm} \leq \Delta L \leq +2\text{mm}$<br>$\theta \leq 5^\circ$                                                                                                                                                                                               | 金属製直尺<br>限界ゲージ<br>コンベックス<br>ルール              |

## 13. 溶接継手の種類別開先標準

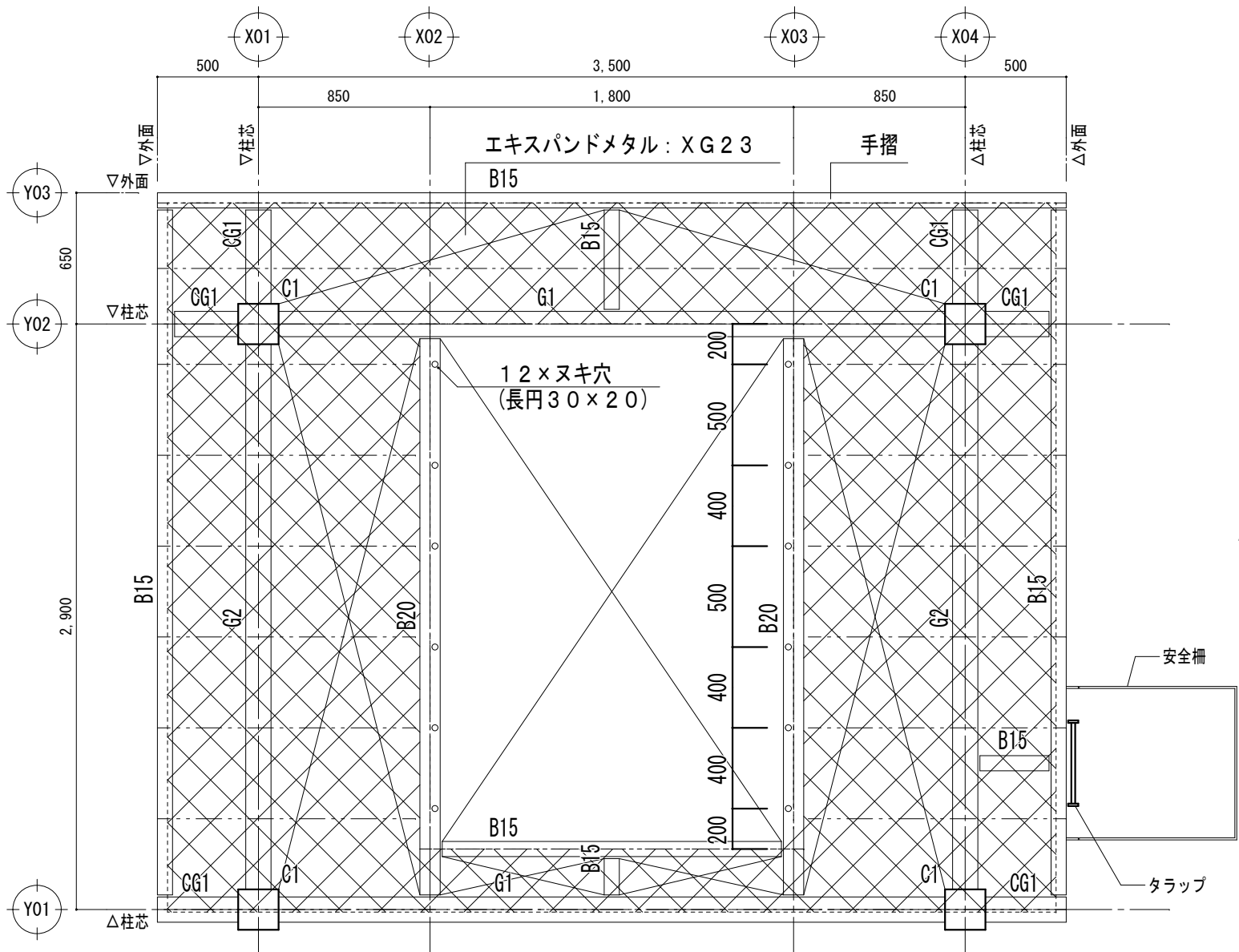
## 1. 突合せ継手

## (1) 突合せ継手 (B) の開先標準

| H (被覆アーク溶接、ガスシールドアーク溶接及びセルシールドアーク溶接)                                                |                                                                                      | A (サブマージアーク自動溶接)                                                                      |                                                                                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 (片面溶接)                                                                            | 2 (両面溶接)                                                                             | 1 (片面溶接)                                                                              | 2 (両面溶接)                                                                              |
| $t \leq 6$                                                                          |                                                                                      | $t \leq 12$                                                                           |                                                                                       |
|  |  |  |  |
| $6 < t \leq 19$                                                                     |                                                                                      | $12 < t \leq 22$                                                                      |                                                                                       |
|  |  |  |  |
| $19 < t \leq 40$                                                                    |                                                                                      | $22 < t \leq 40$                                                                      |                                                                                       |
|  |  |  |  |
| $40 < t \leq 100$                                                                   |                                                                                      | $40 < t \leq 100$                                                                     |                                                                                       |
| $100 < t \leq 200$                                                                  |                                                                                      | $100 < t \leq 200$                                                                    |                                                                                       |
| $200 < t \leq 400$                                                                  |                                                                                      | $200 < t \leq 400$                                                                    |                                                                                       |
| $400 < t \leq 800$                                                                  |                                                                                      | $400 < t \leq 800$                                                                    |                                                                                       |
| $800 < t \leq 1600$                                                                 |                                                                                      | $800 < t \leq 1600$                                                                   |                                                                                       |
| $1600 < t \leq 3200$                                                                |                                                                                      | $1600 < t \leq 3200$                                                                  |                                                                                       |
| $3200 < t \leq 6400$                                                                |                                                                                      | $3200 < t \leq 6400$                                                                  |                                                                                       |
| $6400 < t \leq 12800$                                                               |                                                                                      | $6400 < t \leq 12800$                                                                 |                                                                                       |
| $12800 < t \leq 25600$                                                              |                                                                                      | $12800 < t \leq 25600$                                                                |                                                                                       |
| $25600 < t \leq 51200$                                                              |                                                                                      | $25600 < t \leq 51200$                                                                |                                                                                       |
| $51200 < t \leq 102400$                                                             |                                                                                      | $51200 < t \leq 102400$                                                               |                                                                                       |
| $102400 < t \leq 204800$                                                            |                                                                                      | $102400 < t \leq 204800$                                                              |                                                                                       |
| $204800 < t \leq 409600$                                                            |                                                                                      | $204800 < t \leq 409600$                                                              |                                                                                       |
| $409600 < t \leq 819200$                                                            |                                                                                      | $409600 < t \leq 819200$                                                              |                                                                                       |
| $819200 < t \leq 1638400$                                                           |                                                                                      | $819200 < t \leq 1638400$                                                             |                                                                                       |
| $1638400 < t \leq 3276800$                                                          |                                                                                      | $1638400 < t \leq 3276800$                                                            |                                                                                       |
| $3276800 < t \leq 6553600$                                                          |                                                                                      | $3276800 < t \leq 6553600$                                                            |                                                                                       |
| $6553600 < t \leq 13107200$                                                         |                                                                                      | $6553600 < t \leq 13107200$                                                           |                                                                                       |
| $13107200 < t \leq 26214400$                                                        |                                                                                      | $13107200 < t \leq 26214400$                                                          |                                                                                       |
| $26214400 < t \leq 52428800$                                                        |                                                                                      | $26214400 < t \leq 52428800$                                                          |                                                                                       |
| $52428800 < t \leq 104857600$                                                       |                                                                                      | $52428800 < t \leq 104857600$                                                         |                                                                                       |
| $104857600 < t \leq 209715200$                                                      |                                                                                      | $104857600 < t \leq 209715200$                                                        |                                                                                       |
| $209715200 < t \leq 419430400$                                                      |                                                                                      | $209715200 < t \leq 419430400$                                                        |                                                                                       |
| $419430400 < t \leq 838860800$                                                      |                                                                                      | $419430400 < t \leq 838860800$                                                        |                                                                                       |
| $838860800 < t \leq 1677721600$                                                     |                                                                                      | $838860800 < t \leq 1677721600$                                                       |                                                                                       |
| $1677721600 < t \leq 3355443200$                                                    |                                                                                      | $1677721600 < t \leq 3355443200$                                                      |                                                                                       |
| $3355443200 < t \leq 6710886400$                                                    |                                                                                      | $3355443200 < t \leq 6710886400$                                                      |                                                                                       |
| $6710886400 < t \leq 13421772800$                                                   |                                                                                      | $6710886400 < t \leq 13421772800$                                                     |                                                                                       |
| $13421772800 < t \leq 26843545600$                                                  |                                                                                      | $13421772800 < t \leq 26843545600$                                                    |                                                                                       |
| $26843545600 < t \leq 53687091200$                                                  |                                                                                      | $26843545600 < t \leq 53687091200$                                                    |                                                                                       |
| $53687091200 < t \leq 107374182400$                                                 |                                                                                      | $53687091200 < t \leq 107374182400$                                                   |                                                                                       |
| $107374182400 < t \leq 214748364800$                                                |                                                                                      | $107374182400 < t \leq 214748364800$                                                  |                                                                                       |
| $214748364800 < t \leq 429496729600$                                                |                                                                                      | $214748364800 < t \leq 429496729600$                                                  |                                                                                       |
| $429496729600 < t \leq 858993459200$                                                |                                                                                      | $429496729600 < t \leq 858993459200$                                                  |                                                                                       |
| $858993459200 < t \leq 1717986918400$                                               |                                                                                      | $858993459200 < t \leq 1717986918400$                                                 |                                                                                       |
| $1717986918400 < t \leq 3435973836800$                                              |                                                                                      | $1717986918400 < t \leq 3435973836800$                                                |                                                                                       |
| $3435973836800 < t \leq 6871947673600$                                              |                                                                                      | $3435973836800 < t \leq 6871947673600$                                                |                                                                                       |
| $6871947673600 < t \leq 13743895347200$                                             |                                                                                      | $6871947673600 < t \leq 13743895347200$                                               |                                                                                       |
| $13743895347200 < t \leq 27487790694400$                                            |                                                                                      | $13743895347200 < t \leq 27487790694400$                                              |                                                                                       |
| $27487790694400 < t \leq 54975581388800$                                            |                                                                                      | $27487790694400 < t \leq 54975581388800$                                              |                                                                                       |
| $54975581388800 < t \leq 109951162777600$                                           |                                                                                      | $54975581388800 < t \leq 109951162777600$                                             |                                                                                       |
| $109951162777600 < t \leq 219902325555200$                                          |                                                                                      | $109951162777600 < t \leq 219902325555200$                                            |                                                                                       |
| $219902325555200 < t \leq 439804651110400$                                          |                                                                                      | $219902325555200 < t \leq 439804651110400$                                            |                                                                                       |
| $439804651110400 < t \leq 879609302220800$                                          |                                                                                      | $439804651110400 < t \leq 879609302220800$                                            |                                                                                       |
| $879609302220800 < t \leq 1759218604441600$                                         |                                                                                      | $879609302220800 < t \leq 1759218604441600$                                           |                                                                                       |
| $1759218604441600 < t \leq 3518437208883200$                                        |                                                                                      | $1759218604441600 < t \leq 3518437208883200$                                          |                                                                                       |
| $3518437208883200 < t \leq 7036874417766400$                                        |                                                                                      | $3518437208883200 < t \leq 7036874417766400$                                          |                                                                                       |
| $7036874417766400 < t \leq 14073748835532800$                                       |                                                                                      | $7036874417766400 < t \leq 14073748835532800$                                         |                                                                                       |
| $14073748835532800 < t \leq 28147497671065600$                                      |                                                                                      | $14073748835532800 < t \leq 28147497671065600$                                        |                                                                                       |
| $28147497671065600 < t \leq 56294995342131200$                                      |                                                                                      | $28147497671065600 < t \leq 56294995342131200$                                        |                                                                                       |
| $56294995342131200 < t \leq 112589990684262400$                                     |                                                                                      | $56294995342131200 < t \leq 112589990684262400$                                       |                                                                                       |
| $112589990684262400 < t \leq 225179981368524800$                                    |                                                                                      | $112589990684262400 < t \leq 225179981368524800$                                      |                                                                                       |
| $225179981368524800 <$                                                              |                                                                                      | $225179981368524800 <$                                                                |                                                                                       |



- 共通事項 特記なき限り下記による。
- 基礎梁天端=GL+0とする。
  - 基礎下端はGL-400とする。



- 共通事項 特記なき限り下記による。
- は、根太L-65x65x6@450を示す。
  - 水平ブレース符号は、RB-M16とする。

基礎梁・柱リスト S=1/30

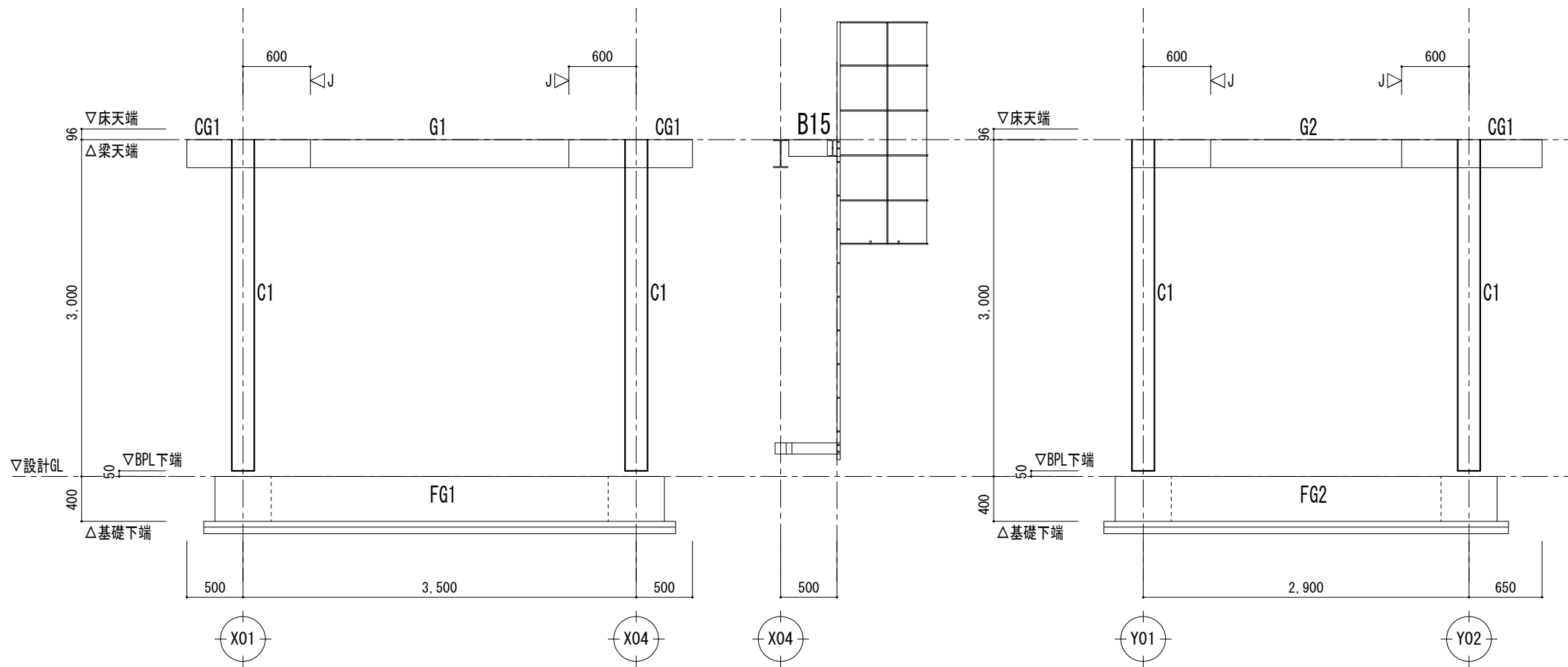
特記なき限り下記による。  
1. コンクリート: FC21 鉄筋: SD295

| 符 号 | FG1・FG2  | 符 号  | FC1      |
|-----|----------|------|----------|
| 位 置 | 全断面      | 位 置  | 全断面      |
| 断 面 |          | 断 面  |          |
| BxD | 400x400  | 主 筋  | 8-D19    |
| 上端筋 | 3-D16    | H00P | -D13@100 |
| 下端筋 | 3-D16    | 備 考  |          |
| STP | -D13@200 |      |          |
| 腹 筋 | -        |      |          |
| 備 考 |          |      |          |

スラブリスト

| 符 号 | スラブ厚 | 位 置 | 短辺方向 (主筋方向) | 長辺方向 (配力筋方向) |
|-----|------|-----|-------------|--------------|
| FS1 | 400  | 上端筋 | D13@200     | D13@200      |
|     |      | 下端筋 | D13@200     | D13@200      |

特記なき限り下記による。  
1. 土に接するスラブ下の地業は、  
砕石厚さ60、捨てコン厚さ50とする。



Y1・Y2軸組図 S=1/50

X1・X4軸組図 S=1/50

変更年月日・変更事項



福山市教育委員会施設課

AME

エイ・エム・イー 株式会社

〒720-0823 広島県福山市千代田町一丁目16番21号  
PHONE (084) 981-0130  
一級建築士事務所 広島県知事登録 22(1)第5281号  
一級建築士 第101759号 花房志保里

工事名称

福山市立一ツ橋中学校受変電設備改修工事

図面名称

基礎伏図・RCリスト・床伏図・軸組図

2025年 4月

縮尺率

A-2 : 100%  
A-3 : 71%

工事種別

電気

縮尺

1:30  
1:50

図面番号

S-6

|             |    |                           |                                                                                                                                                                                                                   |  |  |
|-------------|----|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|
| 柱リスト S=1/30 |    |                           | 特記なき限り下記による。<br>1. 使用鋼材 角形鋼管：BGR295<br>通しダイヤフラム：SN490C<br>内ダイヤフラム：SN490B<br>2. 通しダイヤフラムの板厚は、取り付く梁フランジ最大板の2サイズ(6mm)UP、かつ柱板厚以上とする。<br>内ダイヤフラムの板厚は、取り付く梁フランジ最大板の2サイズ(6mm)UP、かつ柱板厚以上とする。<br>3. 仕口パネルの板厚は、下階柱の板厚以上とする。 |  |  |
| 階           | 符号 | C1                        |                                                                                                                                                                                                                   |  |  |
| 形状          |    |                           |                                                                                                                                                                                                                   |  |  |
| 1           |    | □200x200x 9               |                                                                                                                                                                                                                   |  |  |
| 柱脚形状        |    |                           |                                                                                                                                                                                                                   |  |  |
| B. PL       |    | B. PL-22x400x400 (SN490B) |                                                                                                                                                                                                                   |  |  |
| A. BOLT     |    | 4-M16 (ABR400) (L=320)    |                                                                                                                                                                                                                   |  |  |

アンカーボルト

アンカーボルト長さLは  
柱型天端から定着板天端又は  
180度フック端の距離とする

鉄骨部材リスト

特記なき限り下記による。  
1. 使用鋼材：SS400  
2. HTB：F8T

| 符号     | 部 材             | 接 合 部 |             |    |       | 備 考       |
|--------|-----------------|-------|-------------|----|-------|-----------|
|        |                 | TYPE  | HTB         | nw | G. PL |           |
| G1     | H-250x125x6x9   |       |             |    |       | 梁継手リスト参照  |
| G2     | H-250x125x6x9   |       |             |    |       | 梁継手リスト参照  |
|        |                 |       |             |    |       |           |
|        |                 |       |             |    |       |           |
| B15    | H-150x75x5x7    | B     | M20         | 2  | 9     |           |
| B20    | H-200x100x5.5x8 | A     | M20         | 2  | 9     |           |
|        |                 |       |             |    |       |           |
|        |                 |       |             |    |       |           |
| CG1    | H-250x125x6x9   |       |             |    |       | 剛接合       |
|        |                 |       |             |    |       |           |
|        |                 |       |             |    |       |           |
|        |                 |       |             |    |       |           |
|        |                 |       |             |    |       |           |
| 水平ブレース | 1-M16           |       | M16         | 1  | 9     | T. B付 JIS |
| 根太     | L-65x65x6       |       | 中ボルト<br>M12 | 2  | 6     | @450      |
|        |                 |       |             |    |       |           |
|        |                 |       |             |    |       |           |
|        |                 |       |             |    |       |           |
|        |                 |       |             |    |       |           |
|        |                 |       |             |    |       |           |
|        |                 |       |             |    |       |           |
|        |                 |       |             |    |       |           |

仕口タイプ 特記なき限り P=60, e=40とする。

Aタイプ

Bタイプ

Cタイプ

梁継手リスト

特記なき限り下記による。  
1. 使用鋼材 SS400  
2. HTB：F8T  
3. S. PL、G. PLの材質は母材と同等とする。  
4. 仕様は、SCSSH97による。  
5. TYPE-D, Eは、大梁(G符号)のピン接合を示す。

| 部 材           | TYPE | HTB | FLG |                  |           | WEB |    |                   | ボルトピッチ (各TYPE共通) |     |     |    |    |    |
|---------------|------|-----|-----|------------------|-----------|-----|----|-------------------|------------------|-----|-----|----|----|----|
|               |      |     | nf  | S. PL-(1)        | S. PL-(2) | nw  | p  | S. PL-(3)         | g1               | g2  | e   | P1 | P2 |    |
| H-250x125x6x9 |      | M20 | 6   | S. PL-12x125x410 |           | 2x2 | 90 | 2S. PL- 6x170x290 | 125シリーズ          | 75  | M16 | 40 | 60 | 45 |
|               |      |     |     |                  |           |     |    |                   | 150シリーズ          | 90  | M20 | 40 | 60 | 45 |
|               |      |     |     |                  |           |     |    |                   | 175シリーズ          | 105 | M22 | 40 | 60 | 45 |
|               |      |     |     |                  |           |     |    |                   | 200シリーズ          | 120 | M24 | 45 | 70 | 60 |
|               |      |     |     |                  |           |     |    |                   | 250シリーズ          | 150 |     |    |    |    |
|               |      |     |     |                  |           |     |    |                   | 300シリーズ          | 150 | 40  |    |    |    |
|               |      |     |     |                  |           |     |    |                   | 350シリーズ          | 140 | 70  |    |    |    |
|               |      |     |     |                  |           |     |    |                   | 400シリーズ          | 140 | 90  |    |    |    |

梁継手要領図

TYPE-A

TYPE-B

TYPE-C

TYPE-D

TYPE-E

WEB 二列並列の場合

|                   |                    |
|-------------------|--------------------|
| G1, 2 継手詳細 S=1:30 | 水平ブレース 取付詳細 S=1:30 |
|                   |                    |
| 根太 取付詳細 S=1:30    |                    |
|                   |                    |

# 参考数量書

§ 工事名称 福山市立一ツ橋中学校受変電設備改修工事

§ 工事場所 福山市東手城町一丁目 4 番 1 号

## 特記事項

- 1 この数量書は、福山市建設工事請負契約約款 1 条に定める「設計図書」ではなく参考数量です。従って、契約後の変更等を含意するものではありません。
- 2 数量の算出は次の基準によっています。

※ 「建築数量積算基準・同解説」 (建築工事積算研究会制定)

※ 「公共建築設備数量積算基準・同解説」 (国土交通省大臣官房官庁営繕部監修)

# 設 計 書

工事名称 福山市立一ツ橋中学校受変電設備改修工事

工事場所 福山市東手城町一丁目 4 番 1 号

【工事概要】  
福山市立一ツ橋中学校の受変電設備を改修するもの

- |           |   |    |
|-----------|---|----|
| ・受変電設備工事  | ～ | 一式 |
| ・構内配電線路工事 | ～ | 一式 |
| ・架台工事     | ～ | 一式 |
| ・撤去工事     | ～ | 一式 |

| 名 称       | 数 量 | 単 位 | 金 額 | 備 考       |
|-----------|-----|-----|-----|-----------|
| 直接工事費     |     |     |     |           |
| 直 接 工 事 費 | 1   | 式   |     |           |
| 計         |     |     |     |           |
| 共通費       |     |     |     |           |
| 共通仮設費     | 1   | 式   |     |           |
| 現場管理費     | 1   | 式   |     |           |
| 一般管理費等    | 1   | 式   |     |           |
| 計         |     |     |     |           |
|           |     |     |     |           |
| 工事価格      | 1   | 式   |     |           |
| 消費税等相当額   | 1   | 式   |     | 消費税率 10 % |
| 工事費       | 1   | 式   |     |           |
|           |     |     |     |           |
|           |     |     |     |           |
|           |     |     |     |           |
|           |     |     |     |           |
|           |     |     |     |           |
|           |     |     |     |           |
|           |     |     |     |           |
|           |     |     |     |           |
|           |     |     |     |           |

[illegible]















既設基礎撤去工事

[illegible]

[illegible]







[illegible]

[illegible]

福山市

| 電気設備工事                      |                      | 受変電設備 |    | 高圧引込 |     |            |
|-----------------------------|----------------------|-------|----|------|-----|------------|
| 名 称                         | 摘 要                  | 数 量   | 単位 | 単 価  | 金 額 | 備 考        |
| 装柱材                         |                      | 1     | 式  |      |     | 別紙 00-0759 |
| 腕金(碍子別途)                    | 1200mm               | 3     | 本  |      |     |            |
| 高圧ビツ碍子                      | 普通形                  | 3     | 個  |      |     |            |
| ア-ムタレスパント                   |                      | 3     | 個  |      |     |            |
| 自在パント                       |                      | 8     | 個  |      |     |            |
| 計                           |                      |       |    |      |     |            |
|                             |                      |       |    |      |     |            |
| 電線                          |                      | 1     | 式  |      |     | 別紙 00-0737 |
| 600V耐燃性ポリイソ<br>ン絶縁電線(EM-IE) | 5.5mm <sup>2</sup>   | 6     | m  |      |     |            |
| 600V耐燃性ポリイソ<br>ン絶縁電線(EM-IE) | 14mm <sup>2</sup>    | 11    | m  |      |     |            |
| 計                           |                      |       |    |      |     |            |
|                             |                      |       |    |      |     |            |
| ケーブル                        |                      | 1     | 式  |      |     | 別紙 00-0738 |
| 6kV EM-CETケーブル              | 38mm <sup>2</sup> 管内 | 69    | m  |      |     |            |
| 端末処理<br>6kV EM-CET          | 38mm <sup>2</sup> 屋内 | 1     | か所 |      |     |            |
| 端末処理<br>6kV EM-CET          | 38mm <sup>2</sup> 屋外 | 1     | か所 |      |     |            |
| PDC電線                       | 38mm <sup>2</sup>    | 6     | m  |      |     |            |
| 計                           |                      |       |    |      |     |            |
|                             |                      |       |    |      |     |            |
|                             |                      |       |    |      |     |            |

| 電気設備工事               |                    | 受変電設備 |    | 高圧引込 |     |            |
|----------------------|--------------------|-------|----|------|-----|------------|
| 名 称                  | 摘 要                | 数 量   | 単位 | 単 価  | 金 額 | 備 考        |
| 電線管                  |                    | 1     | 式  |      |     | 別紙 00-0739 |
| 耐衝撃性<br>硬質ビニル管(HIVE) | 露出配管 28mm          | 3     | m  |      |     |            |
| 厚鋼電線管<br>(溶融亜鉛めっき)   | GZ28<br>露出配管       | 10    | m  |      |     |            |
| 厚鋼電線管<br>(溶融亜鉛めっき)   | GZ82<br>露出配管       | 14    | m  |      |     |            |
| 波付硬質合成<br>樹脂管(FEP)   | (80)               | 50    | m  |      |     |            |
| 異種管接続材               | FEP80              | 1     | 個  |      |     |            |
| 計                    |                    |       |    |      |     |            |
|                      |                    |       |    |      |     |            |
| ボックス類                |                    | 1     | 式  |      |     | 別紙 00-0740 |
| プルボックス形<br>屋外(SUS)   | 700×700×300 WP-SUS | 1     | 個  |      |     |            |
| 計                    |                    |       |    |      |     |            |
|                      |                    |       |    |      |     |            |
|                      |                    |       |    |      |     |            |
|                      |                    |       |    |      |     |            |
|                      |                    |       |    |      |     |            |
|                      |                    |       |    |      |     |            |
|                      |                    |       |    |      |     |            |
|                      |                    |       |    |      |     |            |
|                      |                    |       |    |      |     |            |
|                      |                    |       |    |      |     |            |
|                      |                    |       |    |      |     |            |
|                      |                    |       |    |      |     |            |

| 電気設備工事            |                                                | 受変電設備 |                | 高压引込 |     |            |
|-------------------|------------------------------------------------|-------|----------------|------|-----|------------|
| 名 称               | 摘 要                                            | 数 量   | 単位             | 単 価  | 金 額 | 備 考        |
| 土工事               |                                                | 1     | 式              |      |     | 別紙 00-0741 |
| カッター入れ            | コンクリート面 厚さ20～30mm                              | 7.4   | m              |      |     |            |
| カッター入れ            | アスファルト面                                        | 7     | m              |      |     |            |
| 根切り(機械)           | バックホウ 0.13m <sup>3</sup><br>排出ガス対策型 油圧式加圧型     | 23    | m <sup>3</sup> |      |     |            |
| 埋戻し               | 機 械 バックホウ 0.13m <sup>3</sup><br>排出ガス対策型 油圧式加圧型 | 23    | m <sup>3</sup> |      |     |            |
| 埋設標識シート           | 2倍長(W)150                                      | 48    | m              |      |     |            |
| アスファルト撤去          |                                                | 0.1   | m <sup>3</sup> |      |     |            |
| コンクリート撤去          | 無筋 コンクリートブレーカ 集積共                              | 0.5   | m <sup>3</sup> |      |     |            |
| アスファルト舗装          | A-5-15 再生密粒 再生クラッシュラン<br>500m <sup>2</sup> 未満  | 2.4   | m <sup>2</sup> |      |     |            |
| コンクリート舗装          | 歩道C-7-10<br>特に狭い場所 人力 路盤材共<br>再生クラッシュラン        | 0.5   | m <sup>2</sup> |      |     |            |
| 地中埋設標             | コンクリート製                                        | 7     | 個              |      |     |            |
| ハンド・ホール<br>土工共    | H2-6 R8K-60                                    | 3     | 基              |      |     |            |
| 土工機械運搬<br>(バックホウ) | 排出ガス対策型 油圧式加圧型0.13m <sup>3</sup>               | 1     | 往復             |      |     |            |
| 計                 |                                                |       |                |      |     |            |
|                   |                                                |       |                |      |     |            |
| 接地工事              |                                                | 1     | 式              |      |     | 別紙 00-0742 |
| 接地極<br>(銅板式)      | 900×900×1.5t                                   | 1     | か所             |      |     |            |
| 接地極<br>(銅覆鋼棒打込式)  | 14φ×1.5m～3連                                    | 1     | か所             |      |     |            |
| 計                 |                                                |       |                |      |     |            |
|                   |                                                |       |                |      |     |            |

| 電気設備工事                     |                                           | 受変電設備 |    | 高压引込 |     |            |
|----------------------------|-------------------------------------------|-------|----|------|-----|------------|
| 名 称                        | 摘 要                                       | 数 量   | 単位 | 単 価  | 金 額 | 備 考        |
| 撤去                         |                                           | 1     | 式  |      |     | 別紙 00-0743 |
| 6kV CVケーブル<br>撤去           | 38mm <sup>2</sup> - 3C 管内<br>再使用しない       | 72    | m  |      |     |            |
| CVケーブル<br>撤去               | 1.25mm <sup>2</sup> - 10C<br>管内<br>再使用しない | 65    | m  |      |     |            |
| 硬質ビニル電線管<br>(VE)<br>撤去     | 露出配管 28mm<br>再使用しない                       | 3     | m  |      |     |            |
| 厚鋼電線管<br>(G)<br>撤去         | 露出配管 70mm<br>再使用しない                       | 8     | m  |      |     |            |
| プラスチック<br>撤去               | 200 x 200 x 150 WP-VE<br>再使用しない           | 1     | 個  |      |     |            |
| 高压引込用負荷<br>開閉器 (PAS)<br>撤去 | 200A<br>再使用しない                            | 1     | 台  |      |     |            |
| 腕金<br>撤去                   | 900mm<br>再使用しない                           | 1     | 本  |      |     |            |
| 腕金<br>撤去                   | 1200mm<br>再使用しない                          | 1     | 本  |      |     |            |
| 腕金<br>撤去                   | 1500mm<br>再使用しない                          | 1     | 本  |      |     |            |
| コンクリート柱<br>撤去              | 10m- 19cm- 3.5kN<br>再使用しない                | 1     | 本  |      |     |            |
| ラフレソクレーン運転<br>(油圧伸縮ジブ型)    | 16t吊り おれり付き 賃料<br>標準                      | 1     | 日  |      |     |            |
| 計                          |                                           |       |    |      |     |            |
|                            |                                           |       |    |      |     |            |
|                            |                                           |       |    |      |     |            |
|                            |                                           |       |    |      |     |            |
|                            |                                           |       |    |      |     |            |
|                            |                                           |       |    |      |     |            |
|                            |                                           |       |    |      |     |            |
|                            |                                           |       |    |      |     |            |
|                            |                                           |       |    |      |     |            |
|                            |                                           |       |    |      |     |            |

| 電気設備工事       |                      | 受変電設備 |     | 受変電設備 |     |            |
|--------------|----------------------|-------|-----|-------|-----|------------|
| 名 称          | 摘 要                  | 数 量   | 単 位 | 単 価   | 金 額 | 備 考        |
| ダクト          |                      | 1     | 式   |       |     | 別紙 00-0744 |
| 防水ダクト(SUS)WP | 700W × 300D × 2.800H | 1     | 式   |       |     |            |
| 計            |                      |       |     |       |     |            |
|              |                      |       |     |       |     |            |
| 搬入費          |                      | 1     | 式   |       |     | 別紙 00-0745 |
| 搬入費          | 複数搬入 3000kg以下        | 2     | t   |       |     |            |
| 搬入費          | 複数搬入 800kg以下         | 0.8   | t   |       |     |            |
| 計            |                      |       |     |       |     |            |
|              |                      |       |     |       |     |            |
| 搬出費          |                      | 1     | 式   |       |     | 別紙 00-0746 |
| 搬出費          | 複数搬出 3000kg以下        | 1.4   | t   |       |     |            |
| 搬出費          | 複数搬出 500kg以下         | 0.5   | t   |       |     |            |
| 計            |                      |       |     |       |     |            |
|              |                      |       |     |       |     |            |
|              |                      |       |     |       |     |            |
|              |                      |       |     |       |     |            |
|              |                      |       |     |       |     |            |
|              |                      |       |     |       |     |            |
|              |                      |       |     |       |     |            |
|              |                      |       |     |       |     |            |
|              |                      |       |     |       |     |            |





| 電気設備工事             |                 | 構内配電線路 |    |     |     |            |
|--------------------|-----------------|--------|----|-----|-----|------------|
| 名 称                | 摘 要             | 数 量    | 単位 | 単 価 | 金 額 | 備 考        |
| ケーブル               |                 | 1      | 式  |     |     | 別紙 00-0750 |
| EM-CEEケーブル         | 2mm2- 2C<br>管内  | 10     | m  |     |     |            |
| EM-CEEケーブル         | 2mm2- 2C<br>ラック | 5      | m  |     |     |            |
| EM-CEケーブル          | 5.5mm2- 3C 管内   | 10     | m  |     |     |            |
| EM-CEケーブル          | 5.5mm2- 3C ラック  | 4      | m  |     |     |            |
| EM-CEケーブル          | 14mm2- 3C 管内    | 20     | m  |     |     |            |
| EM-CEケーブル          | 14mm2- 3C ラック   | 9      | m  |     |     |            |
| EM-CEケーブル          | 22mm2- 3C 管内    | 30     | m  |     |     |            |
| EM-CEケーブル          | 22mm2- 3C ラック   | 15     | m  |     |     |            |
| EM-CEケーブル          | 38mm2- 3C 管内    | 30     | m  |     |     |            |
| EM-CEケーブル          | 38mm2- 3C ラック   | 15     | m  |     |     |            |
| EM-CEケーブル          | 100mm2- 3C 管内   | 20     | m  |     |     |            |
| EM-CEケーブル          | 100mm2- 3C ラック  | 8      | m  |     |     |            |
| EM-CETケーブル         | 22mm2 管内        | 20     | m  |     |     |            |
| EM-CETケーブル         | 22mm2 ラック       | 11     | m  |     |     |            |
| 直線接続材<br>(レジソ注入工法) | CE5.5sq-3C      | 1      | か所 |     |     |            |
| 直線接続材<br>(レジソ注入工法) | CE14sq-3C       | 2      | か所 |     |     |            |
| 直線接続材<br>(レジソ注入工法) | CE22sq-3C       | 3      | か所 |     |     |            |
| 直線接続材<br>(レジソ注入工法) | CE38sq-3C       | 3      | か所 |     |     |            |
| 直線接続材<br>(レジソ注入工法) | CE100sq-3C      | 2      | か所 |     |     |            |

| 電気設備工事             |              | 構内配電線路 |    |     |     |            |
|--------------------|--------------|--------|----|-----|-----|------------|
| 名 称                | 摘 要          | 数 量    | 単位 | 単 価 | 金 額 | 備 考        |
| ケーブル               |              | 1      | 式  |     |     | 別紙 00-0750 |
| 直線接続材<br>(レゾン注入工法) | CET22sq      | 2      | か所 |     |     |            |
| 直線接続材<br>(レゾン注入工法) | CEE2sq-3C    | 1      | か所 |     |     |            |
| 計                  |              |        |    |     |     |            |
|                    |              |        |    |     |     |            |
| 電線管                |              | 1      | 式  |     |     | 別紙 00-0751 |
| 波付硬質合成<br>樹脂管(FEP) | (30)         | 47     | m  |     |     |            |
| 波付硬質合成<br>樹脂管(FEP) | (40)         | 87     | m  |     |     |            |
| 波付硬質合成<br>樹脂管(FEP) | (65)         | 20     | m  |     |     |            |
| 計                  |              |        |    |     |     |            |
|                    |              |        |    |     |     |            |
| ケーブルラック            |              | 1      | 式  |     |     | 別紙 00-0752 |
| ケーブルラックZ35形        | 600A 1段目     | 2      | m  |     |     |            |
| ケーブルラックカバー         | Z35 -600 -WP | 2      | m  |     |     |            |
| 計                  |              |        |    |     |     |            |
|                    |              |        |    |     |     |            |
|                    |              |        |    |     |     |            |
|                    |              |        |    |     |     |            |
|                    |              |        |    |     |     |            |
|                    |              |        |    |     |     |            |

| 電気設備工事 構内配電線路                      |                                                  |     |    |     |     |            |
|------------------------------------|--------------------------------------------------|-----|----|-----|-----|------------|
| 名 称                                | 摘 要                                              | 数 量 | 単位 | 単 価 | 金 額 | 備 考        |
| 土工事                                |                                                  | 1   | 式  |     |     | 別紙 00-0753 |
| 根切り(機械)                            | ハッパ約 0.28m3<br>排出ガス対策型 油圧式加圧型                    | 7   | m3 |     |     |            |
| 埋戻し                                | 機 械 ハッパ約 0.28m3<br>排出ガス対策型 油圧式加圧型                | 7   | m3 |     |     |            |
| ハトール<br>土工共                        | 1,200W × 1,200 × 1,200<br>重荷重<br>完全防水鉄蓋付・ボルトロック付 | 1   | 基  |     |     |            |
| 地中埋設標                              | コンクリート製                                          | 2   | 個  |     |     |            |
| 埋設標識シート                            | 2倍長(W)150                                        | 10  | m  |     |     |            |
| 土工機械運搬<br>(ハッパ)                    | 排出ガス対策型 油圧式加圧型0.28m3                             | 1   | 往復 |     |     |            |
| 計                                  |                                                  |     |    |     |     |            |
|                                    |                                                  |     |    |     |     |            |
| 接地工事                               |                                                  | 1   | 式  |     |     | 別紙 00-0754 |
| 接地極<br>(銅板式)                       | 900 × 900 × 1.5t                                 | 1   | か所 |     |     |            |
| 接地極<br>(銅板式)                       | 900 × 900 × 1.5t                                 | 1   | か所 |     |     |            |
| 接地極<br>(銅覆鋼棒打込式)                   | 14φ × 1.5m ~ 3連                                  | 1   | か所 |     |     |            |
| 計                                  |                                                  |     |    |     |     |            |
|                                    |                                                  |     |    |     |     |            |
| はつり工事                              |                                                  | 1   | 式  |     |     | 別紙 00-0755 |
| 機械はつり(パイプ<br>バンドカッターによる<br>配管用貫通口) | 100 ~ 150mm 50mm                                 | 4   | か所 |     |     |            |
| 機械はつり(パイプ<br>バンドカッターによる<br>配管用貫通口) | 100 ~ 150mm 75mm                                 | 8   | か所 |     |     |            |
| 機械はつり(パイプ<br>バンドカッターによる<br>配管用貫通口) | 100 ~ 150mm 100mm                                | 2   | か所 |     |     |            |
| 計                                  |                                                  |     |    |     |     |            |

| 電気設備工事             |                  | 構内配電線路 |    |     |     |            |
|--------------------|------------------|--------|----|-----|-----|------------|
| 名 称                | 摘 要              | 数 量    | 単位 | 単 価 | 金 額 | 備 考        |
| 取外し                |                  | 1      | 式  |     |     | 別紙 00-0756 |
| CVケーブル<br>取外し      | 2mm2- 2C<br>管内   | 6      | m  |     |     |            |
| 600V CVケーブル<br>取外し | 5.5mm2- 3C 管内    | 6      | m  |     |     |            |
| 600V CVケーブル<br>取外し | 14mm2- 3C 管内     | 12     | m  |     |     |            |
| 600V CVケーブル<br>取外し | 22mm2- 3C 管内     | 12     | m  |     |     |            |
| 600V CVケーブル<br>取外し | 38mm2- 3C 管内     | 17     | m  |     |     |            |
| 600V CVケーブル<br>取外し | 100mm2- 3C 管内    | 12     | m  |     |     |            |
| EM-CETケーブル<br>取外し  | 22mm2 管内         | 12     | m  |     |     |            |
| FP-Cケーブル<br>取外し    | 22mm2- 3C 管内     | 6      | m  |     |     |            |
| 計                  |                  |        |    |     |     |            |
|                    |                  |        |    |     |     |            |
| 撤去                 |                  | 1      | 式  |     |     | 別紙 00-0757 |
| メッシュフェンス<br>撤去     | 再使用しない           | 14     | m  |     |     |            |
| メッシュフェンス基礎<br>撤去   | 基礎ブロック<br>再使用しない | 7      | 個  |     |     |            |
| 計                  |                  |        |    |     |     |            |
|                    |                  |        |    |     |     |            |
|                    |                  |        |    |     |     |            |
|                    |                  |        |    |     |     |            |
|                    |                  |        |    |     |     |            |
|                    |                  |        |    |     |     |            |

| 電気設備工事   |                 | 発生材処理 |    |     |     |            |
|----------|-----------------|-------|----|-----|-----|------------|
| 名 称      | 摘 要             | 数 量   | 単位 | 単 価 | 金 額 | 備 考        |
| 発生材運搬    |                 | 1     | 式  |     |     | 別紙 00-0760 |
| スクラップ 運搬 | 鉄くず 銅くず         | 1     | 式  |     |     |            |
| 産業廃棄物運搬  | 有筋コンクリート・アスファルト | 1     | 式  |     |     |            |
| 産業廃棄物運搬  | 金属くず            | 1     | 式  |     |     |            |
| 産業廃棄物運搬  | 廃プラ             | 1     | 式  |     |     |            |
| 計        |                 |       |    |     |     |            |
|          |                 |       |    |     |     |            |
| 発生材処分    |                 | 1     | 式  |     |     | 別紙 00-0761 |
| スクラップ 費  |                 | 1     | 式  |     |     |            |
| 産業廃棄物処分  | 有筋コンクリート・アスファルト | 1     | 式  |     |     |            |
| 産業廃棄物処分  | 金属くず            | 1     | 式  |     |     |            |
| 産業廃棄物処分  | 廃プラ             | 1     | 式  |     |     |            |
| 計        |                 |       |    |     |     |            |
|          |                 |       |    |     |     |            |
|          |                 |       |    |     |     |            |
|          |                 |       |    |     |     |            |
|          |                 |       |    |     |     |            |
|          |                 |       |    |     |     |            |
|          |                 |       |    |     |     |            |
|          |                 |       |    |     |     |            |
|          |                 |       |    |     |     |            |