

施設名称 福山市西部清掃工場

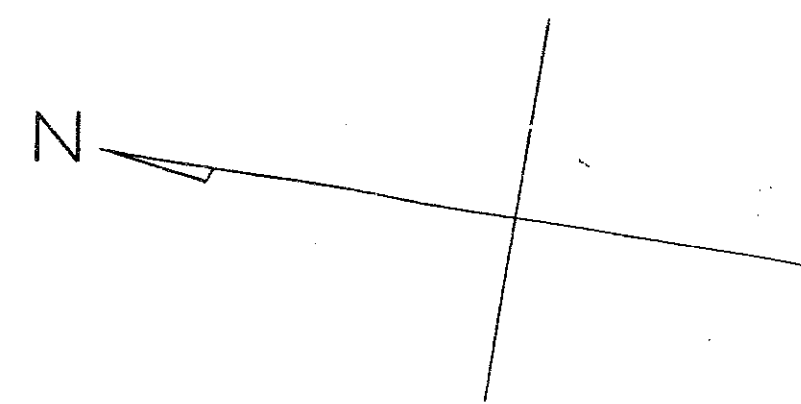
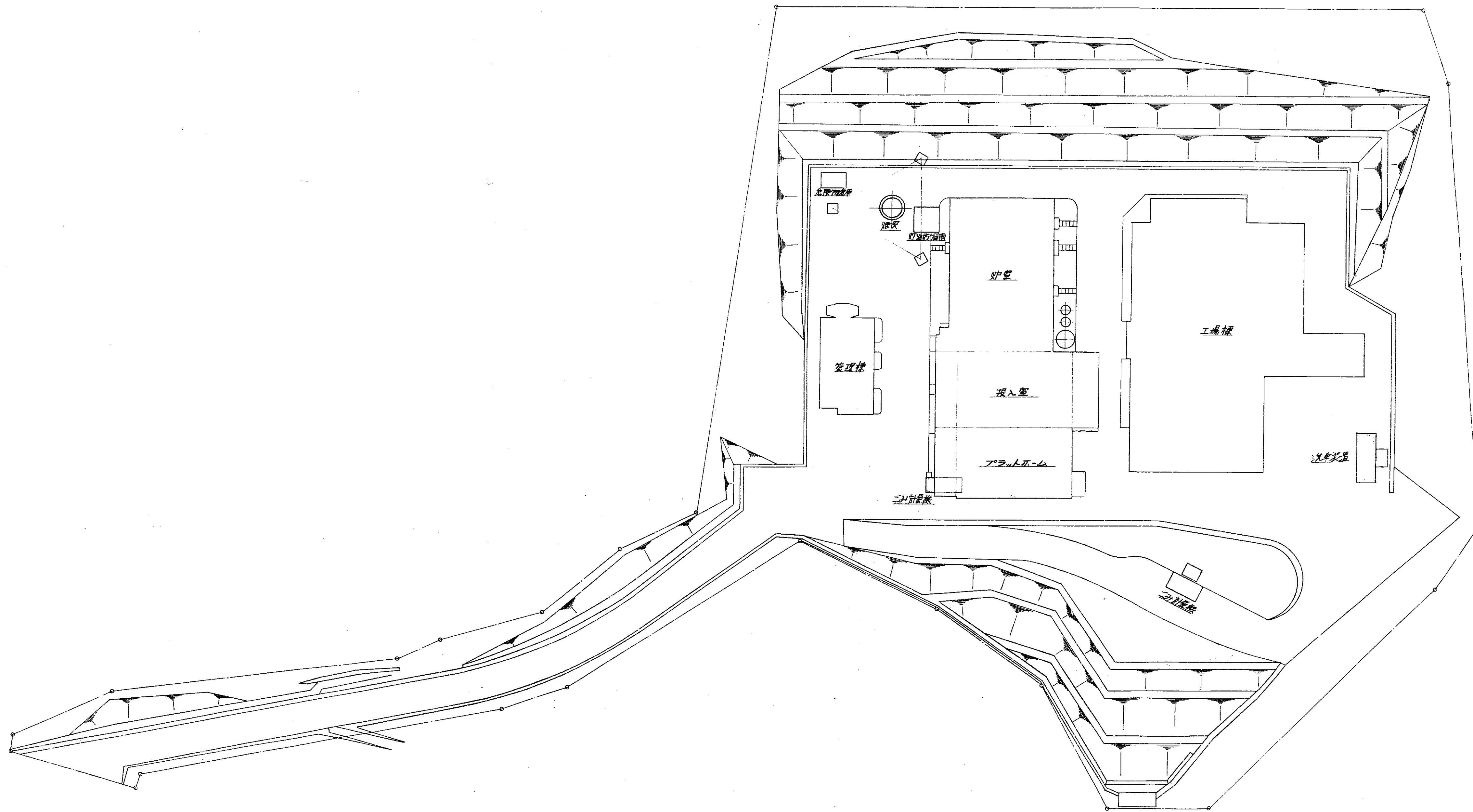
工事名称 プラント工事

番号	図面名称
1	図面リスト
2	全体配置図
3	縦断面配置図
4	地下配置図
5	1階配置図
6	2階配置図
7	3階配置図
8	ホッパー階配置図
9	クレーン階配置図
10	ごみ・ガス・空気・灰流れ系統図
11	全体組立図・縦断図
12	全体組立図・平面
13	全体組立図・後面
14	水配管系統図
15	蒸気及びボイラ配管系統図
16	灯油・プロパンガス・空気・消臭液 配管系統図
17	配管系統図
18	焼却炉本体煉瓦積立区分図
19	ガス冷却室煉瓦積立区分図
20	炉本体特殊煉瓦積立区分図
21	バーナー廻り及び燃焼室部煉瓦積立図
22	乾燥及び燃焼ストーカ落ち口部煉瓦積立図
23	炉本体不定形耐火物施工要領図
24	ガス冷却室天井部不定形耐火物
25	水噴射装置配置図
26	空気予熱器組立図
27	空気ダクト 1
28	空気ダクト 2
29	炉温調整用ダクト 1
30	炉温調整用ダクト 2

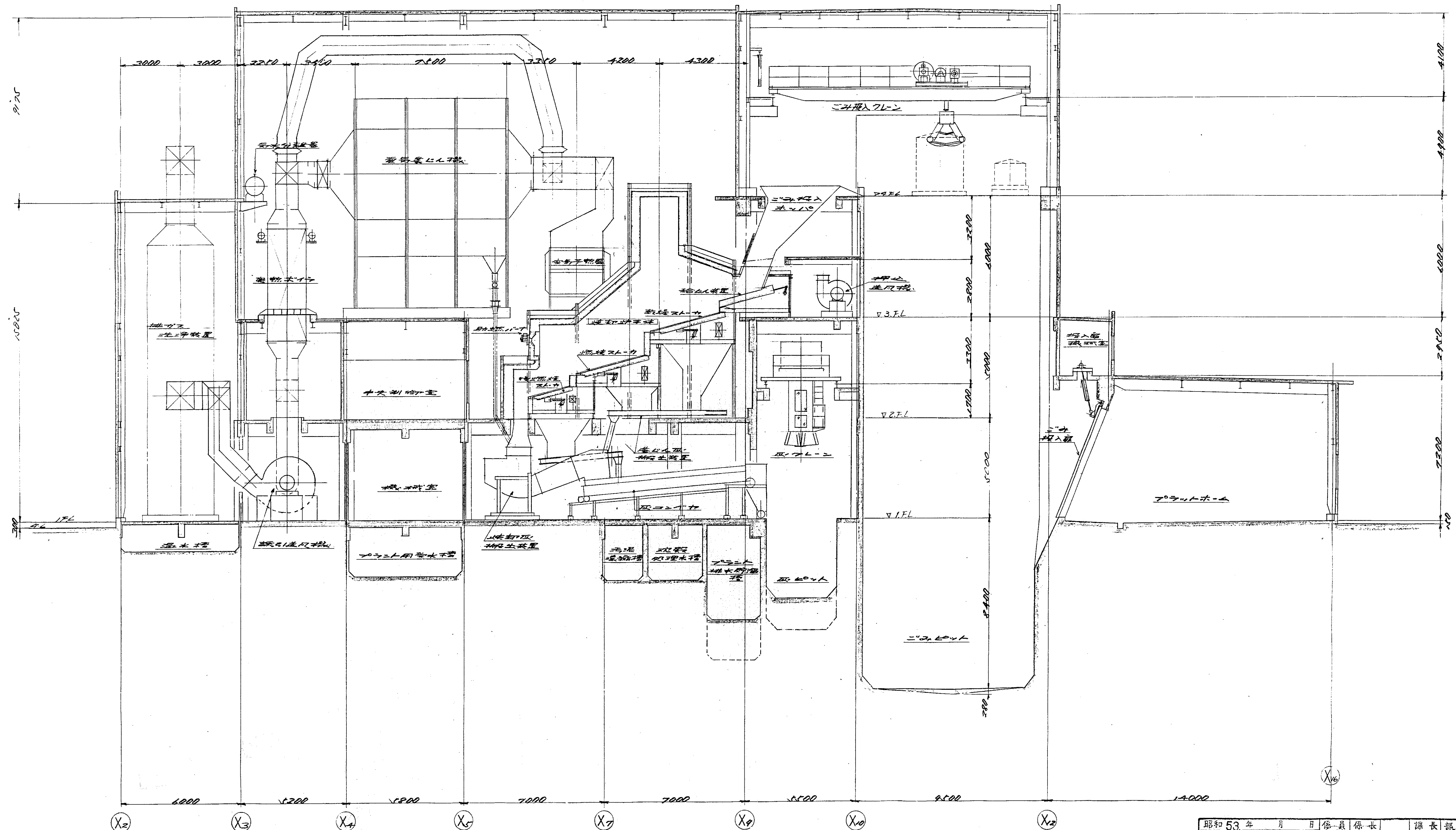
番号	図面名称
31	ガスダクト 1
32	ガスダクト 2
33	ガスダクト 3
34	ガスダクト 4
35	ガスダクト 5
36	ごみ排水ポンプ室・機室ダクト施工要領図
37	ごみホッパー組立及び詳細図
38	ストーカ下灰出シュート組立図
39	ガス冷却室下部シュート組立図
40	ごみ投入扉組立図
41	灯油貯留機
42	復水タンク
43	プラント用高架水槽
44	建築用受水槽
45	建築用高架水槽
46	計器検出口
47	1階配管施工要領図
48	2階配管施工要領図
49	3階配管施工要領図
50	4階配管施工要領図
51	污水处理室配管施工要領図
52	污水处理設備全体配管施工要領図
53	污水处理設備 1階配管施工要領図
54	污水处理設備 2階配管施工要領図
55	污水处理設備 3階配管施工要領図
56	污水处理設備 4階配管施工要領図
57	高速燃焼ストーカ全体組立図
58	高速燃焼ストーカ全体組立図
59	高速燃焼ストーカ全体組立図
60	高速燃焼ストーカ全体組立図

番号	図面名称
61	高速燃焼ストーカ全体組立図
62	高速燃焼ストーカ フレーム部分組立図
63	焼却灰搬出装置全体組立図
64	プッシャー組立図
65	灰コンベア全体組立図
66	灰コンベアヘッドクリーナ組立図
67	灰コンベア・コンベアローラ配置及びベルト線図
68	灰コンベアスプレッダー組立図
69	落しん灰装置全体組立図
70	中間断面図
71	飛灰コンベア全体組立図
72	中間断面図
73	全体組立て図
74	エレメントチューブ組立て図
75	据付図
76	回路図
77	盤外形図
78	洗車装置組立て図
79	污水处理室機器配置図
80	凝集沈殿槽組立図
81	圧力式急速濾過器
82	硫酸原液槽・塩化第2鉄原液槽 組立て図
83	配管配置図
84	屋外給水埋設配管施工図
85	建築設備図 配置図
86	給水本管移設詳細図
87	散水栓配管工事
88	煙突外形図

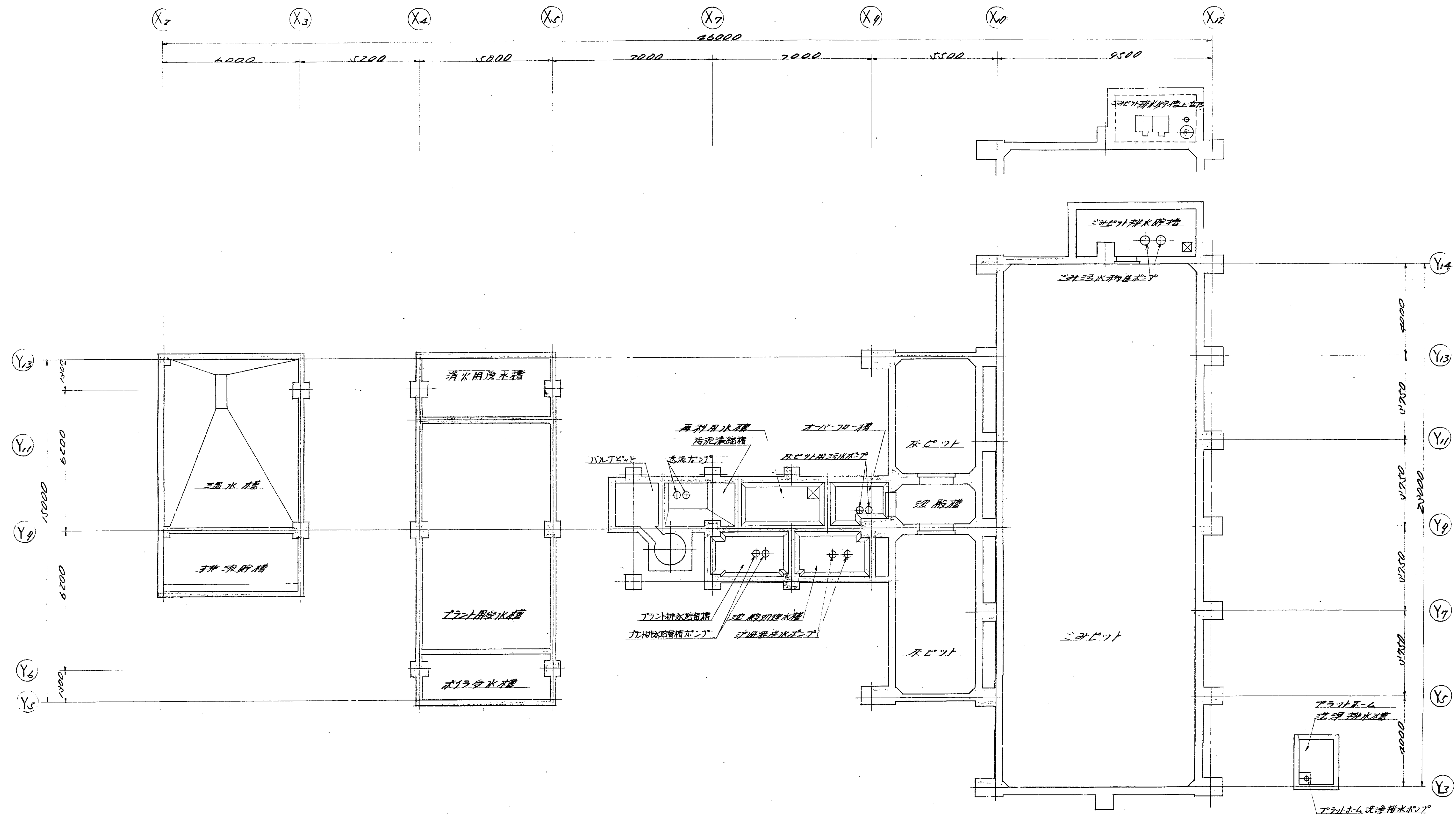
訂正 記号	訂正 内容	訂正 場所	訂正 年月日
△			
△			
△			
△			



昭和 53 年 月 日	係長	部長
福山市建設局建築部建築課		
照合	名称	台分数量 材質
HL-0907形 じん芥焼却プラント		図番 DR-55432
照合	承認	調査設計写真
全体配置図		昭和 53 年 月 20 日
尺 1/500		建設部 建築課

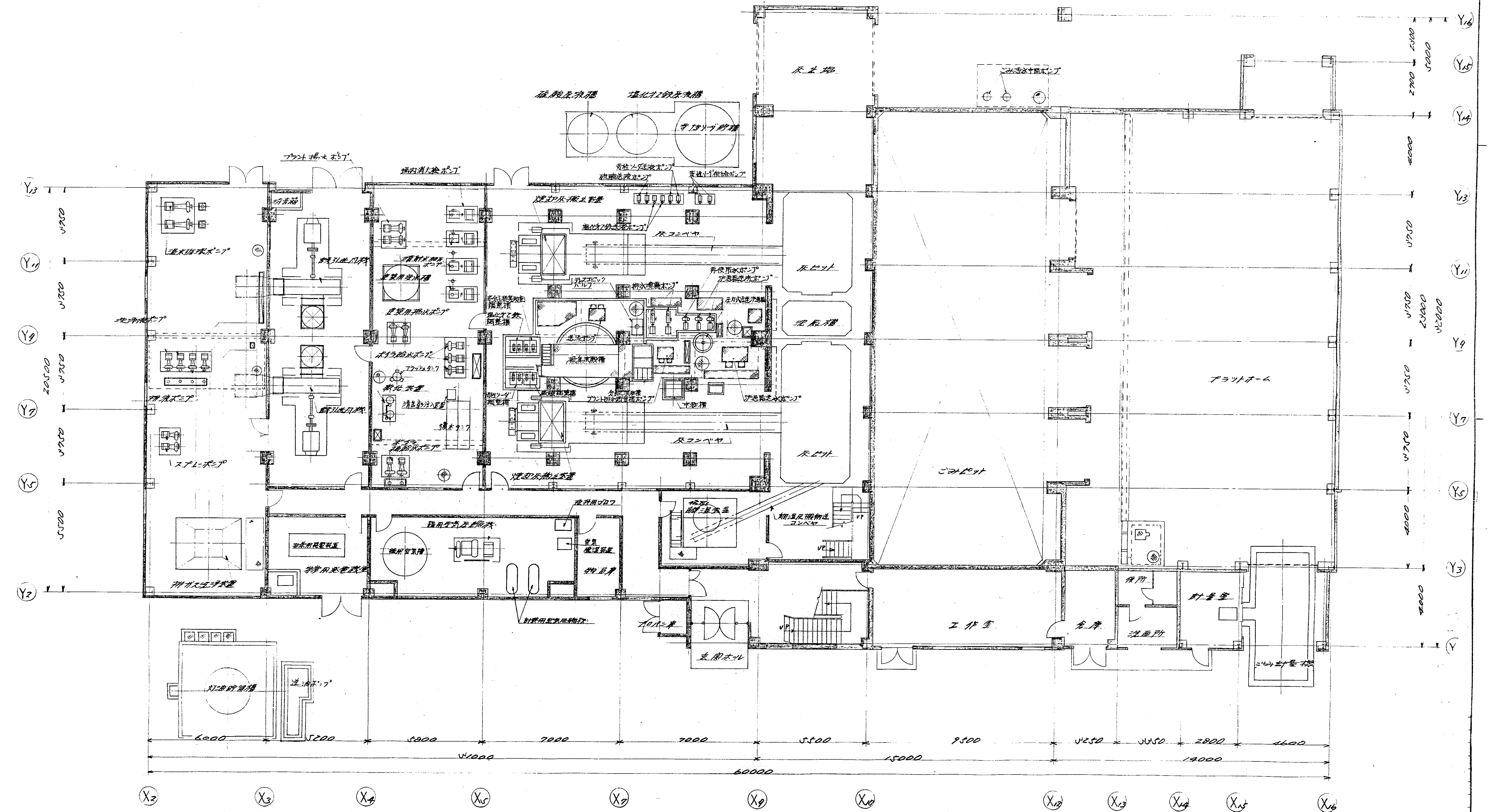


昭和53年 月 日		係員 係長		課長 部長	
福山市建設局建築部建築課				小野	
照合	名称	台数	数量	材質	記事
	HL-0907形				
	じん灰焼却プラント				
照合					
縦断面配置図		図番		DR-55433	
		承認		調査設計写真	
		昭和53年 月 20日		955	
		1/100		T63 (C)	

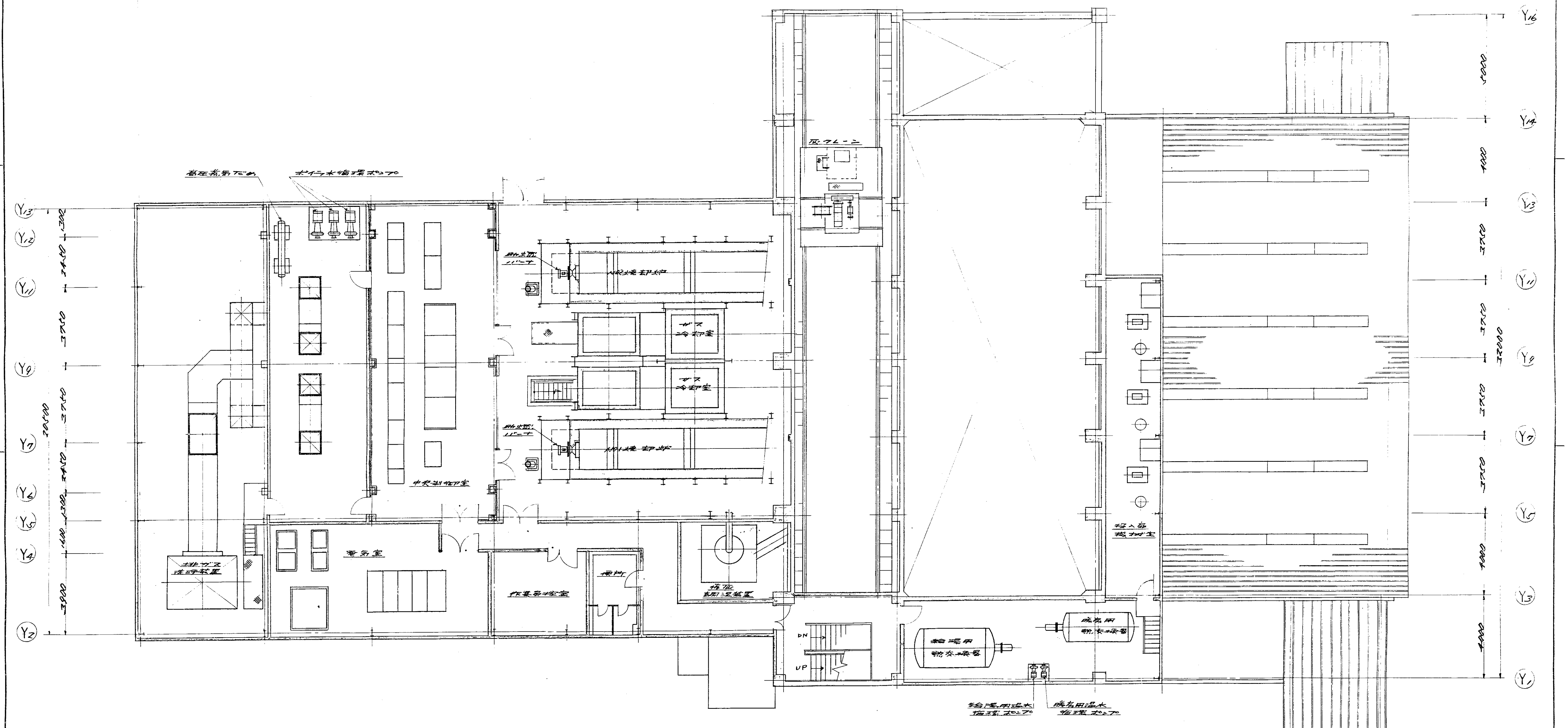


訂正 記事	訂正 備考	五	付	四方	調査	調査	年
		記					
△							
△							
△							
△							

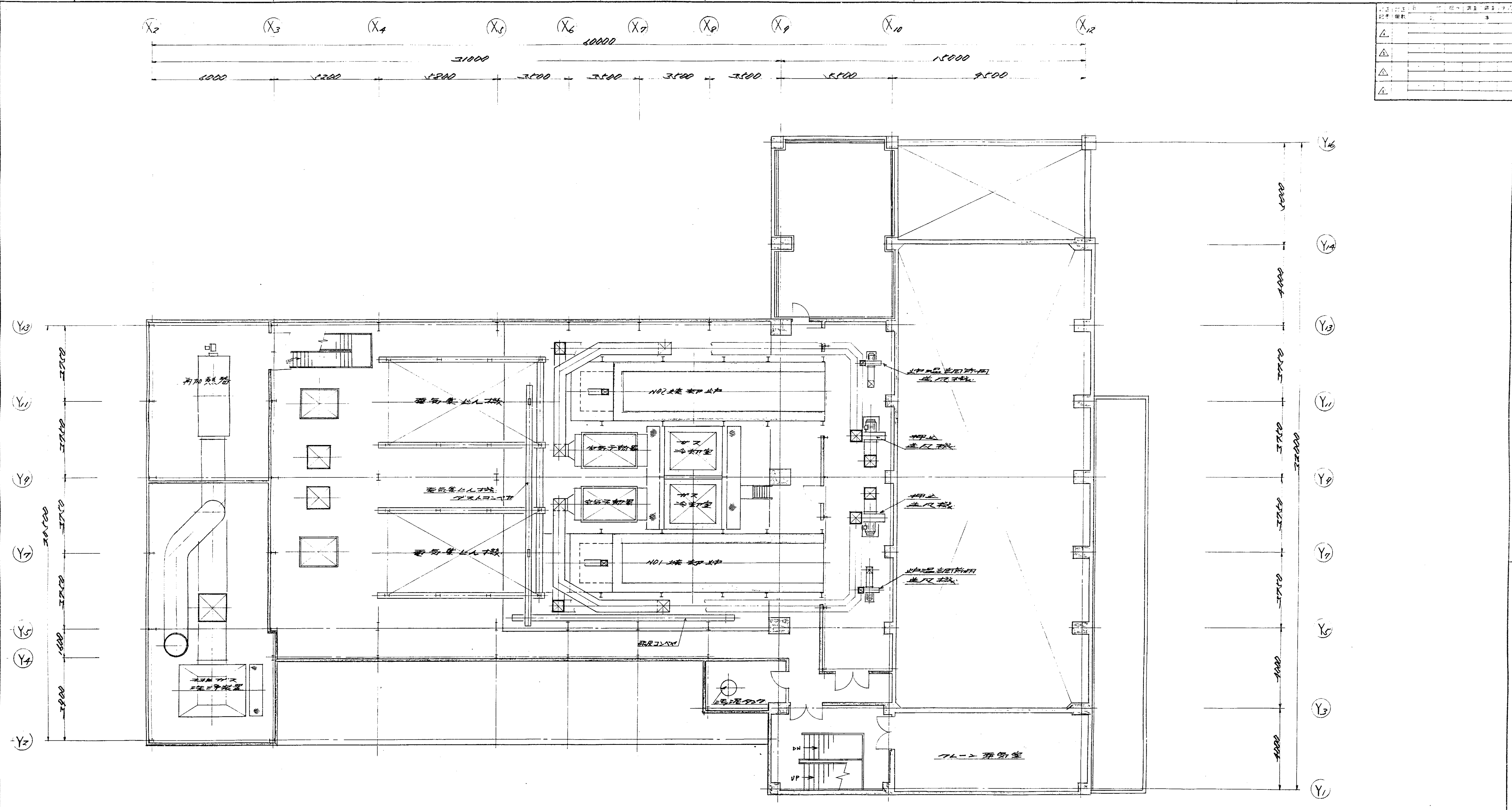
昭和 53 年	月	日	係員	係長		課長	部長
福山市建設局建築部建築課			(印)	(印)		(印)	(印)
照 合		名 称		一台分数量	材 質	記 事	
<u>H4-0907形</u>							
<u>いんすレーションプラント</u>							
照 合							
<u>地下配置図</u>							
図 番		DR-55434					
承 認		調査設計写真					
(信)		(印)	(印)	(印)	(印)	(印)	(印)
尺 度		昭和 53 年 / 月 20 日 昭和公社 ママ					
		T 63 (C)					



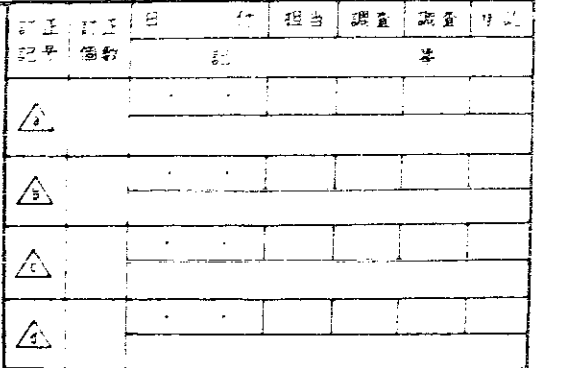
昭和53年 月 日		設計 係長		課長 部長	
福山市建設局建築部建築課		図 章		DR-55435	
照合	名 称	台数	材質	記 事	
	HL-0907形				
	じん芥焼却プラント				
照合	承認		図章設計印		
1階配置図		尺 寸	1/100	昭和53年 1月20日	
				763 (C)	



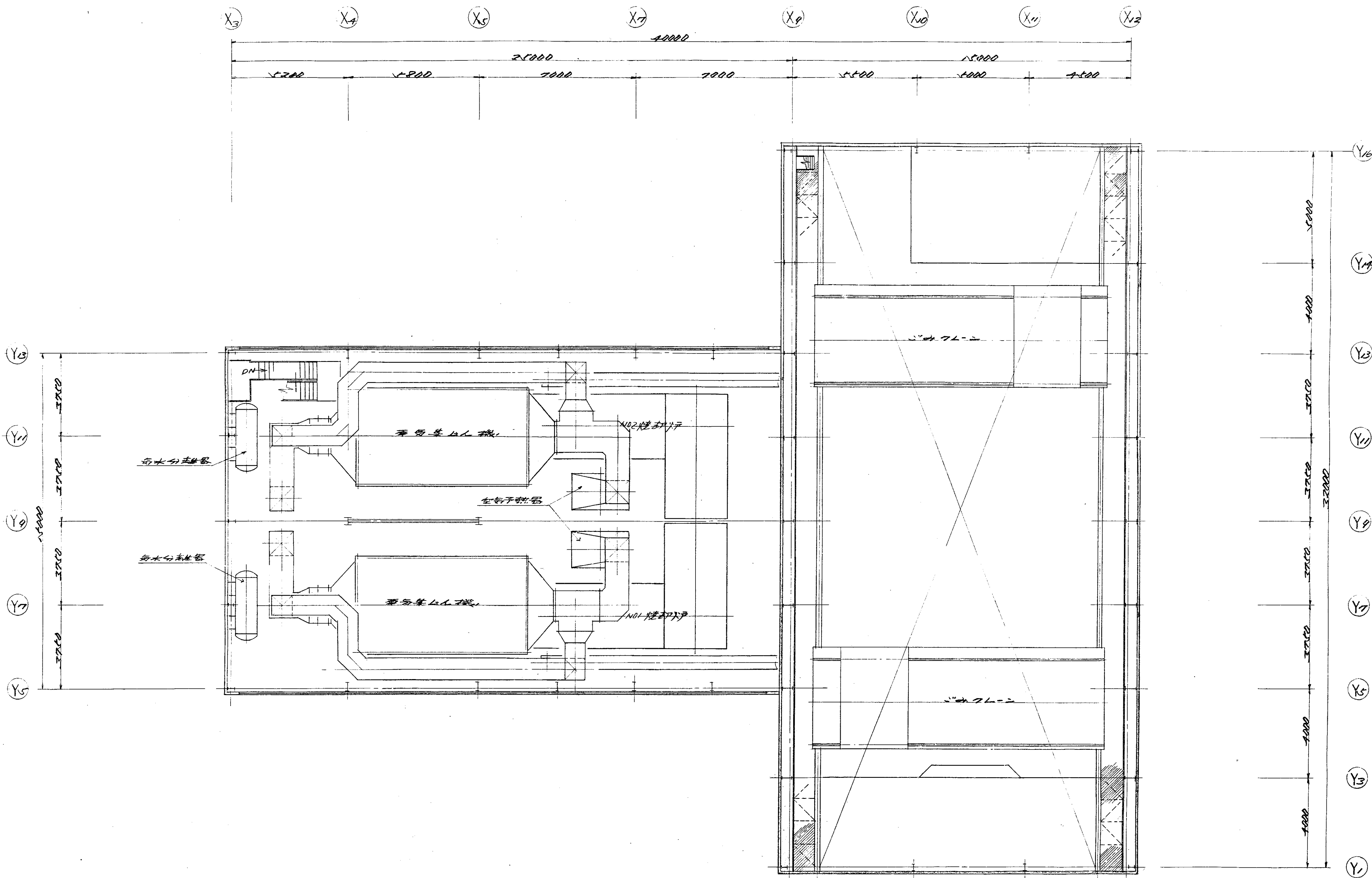
昭和53年 月 日	係長 係長	課長 課長	課長 課長	
 	 			
照 合 名 称		一合口数量	材 質	記 事
HL-0907オシ				
シキヤ焼却プラニ		図 番	DR-55436	
照 合	承 認	調査設計専図		
	   			
2階配置図		尺 度	昭和53年 月 20日 横田書社 55436	



昭和 53 年 月 日		図 番		課 長 部	
福山市建設局建築部建築課		DR-55437		図 名	
照 合		名 称		一 台 分 数 量 材 質	
照 合		HL-0907 形		じん粉 焼却プラント	
照 合		3 階 配 置 図		尺 寸 1/100	
照 合		DR-55437		昭和 53 年 1 月 20 日	

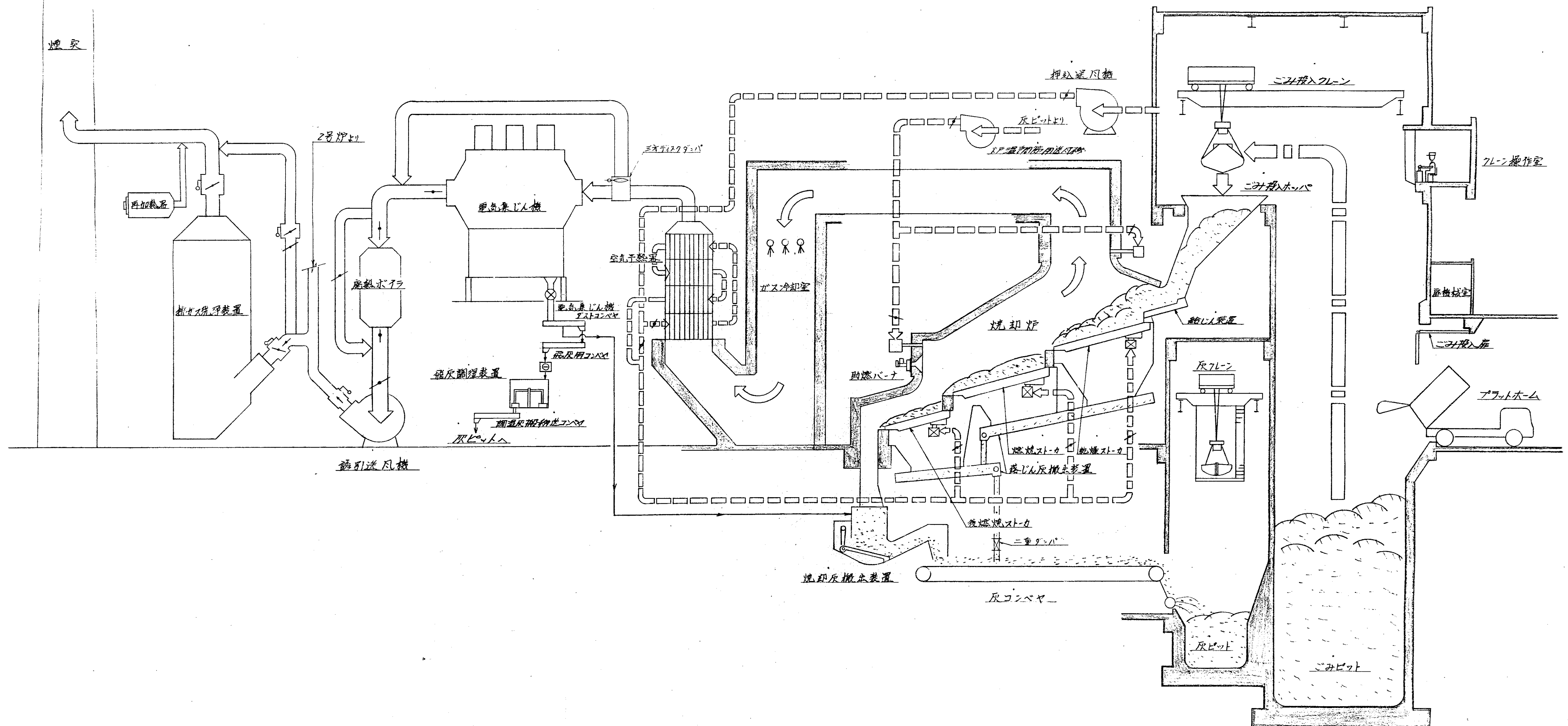


昭和 53 年 月 日		係長		課長		部長	
福山市建設局建築部建築課							
照 合 名 称		一合分数量		材 質		記 事	
HL-0907形 じん芥燈罩 プラント				図番 DR-55438			
照 合		図番 		承認 		調査設計写真 	
ホッパ 防風罩図		尺度 1/100		昭和 53 年 1 月 20 日 機研専任 タカマ			

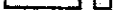


記号	内容
△	
△	
△	
△	

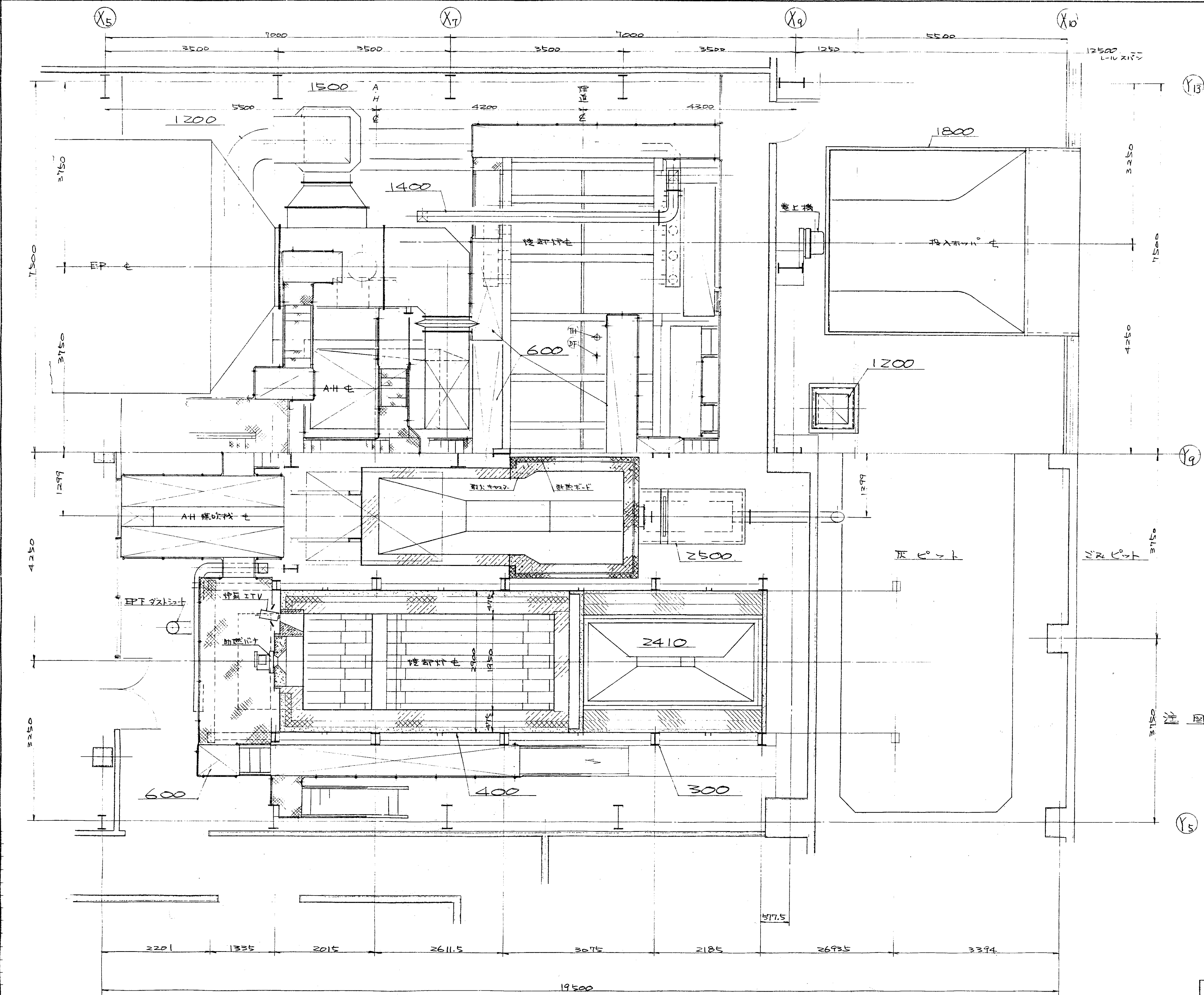
昭和 53 年 月 日	係長	課長
福山市建設局建築部建築課		
照合	名称	一合分数量 材質
	HL-0907 形	
	じん粉焼却プラント	
照合	図章	DR-55439
	承認	調査設計承認
	年月	
	7L-2 設備配置図	
尺	1/100	昭和 53 年 月 20 日
度		建設部 377



凡例

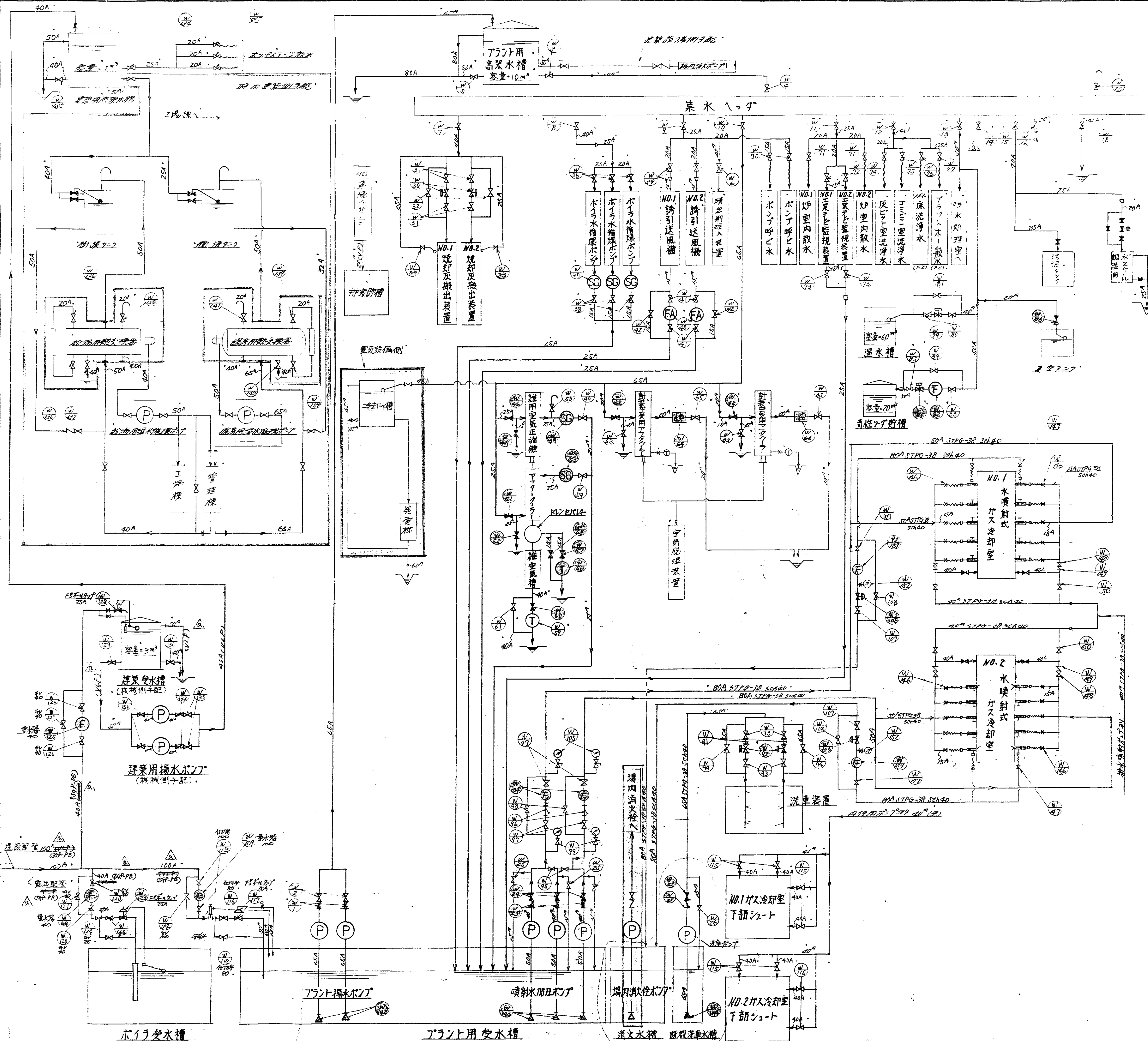
	<u>こみ</u>
	<u>ガス</u>
	<u>空気</u>
	<u>戻</u>

昭和 53 年 月 日	係 長	調 査 長	部 長
福山市建設局建築部建築課			 
照 合 名 称	一 台 台 数	材 質	記 事
HL-0907 号 じん苔焼却プラント			
照 合	図 番	承 認 調 査 設 計 写 真     	
ごみ ガス 空気 及び 流 入 系 統 図		尺 度	昭和 54 年 1 月 20 日 建築部 課長 関 根 隆 夫



- 注 図中
- 印ハ耐火煉瓦ヲ示シ
 - 印ハ断熱
 - 印ハ赤
 - 印ハ不定形耐火物ヲ示シ
 - 印ハ保温材ヲ示シ
 - 印ハ断熱ポートヲ示ス。

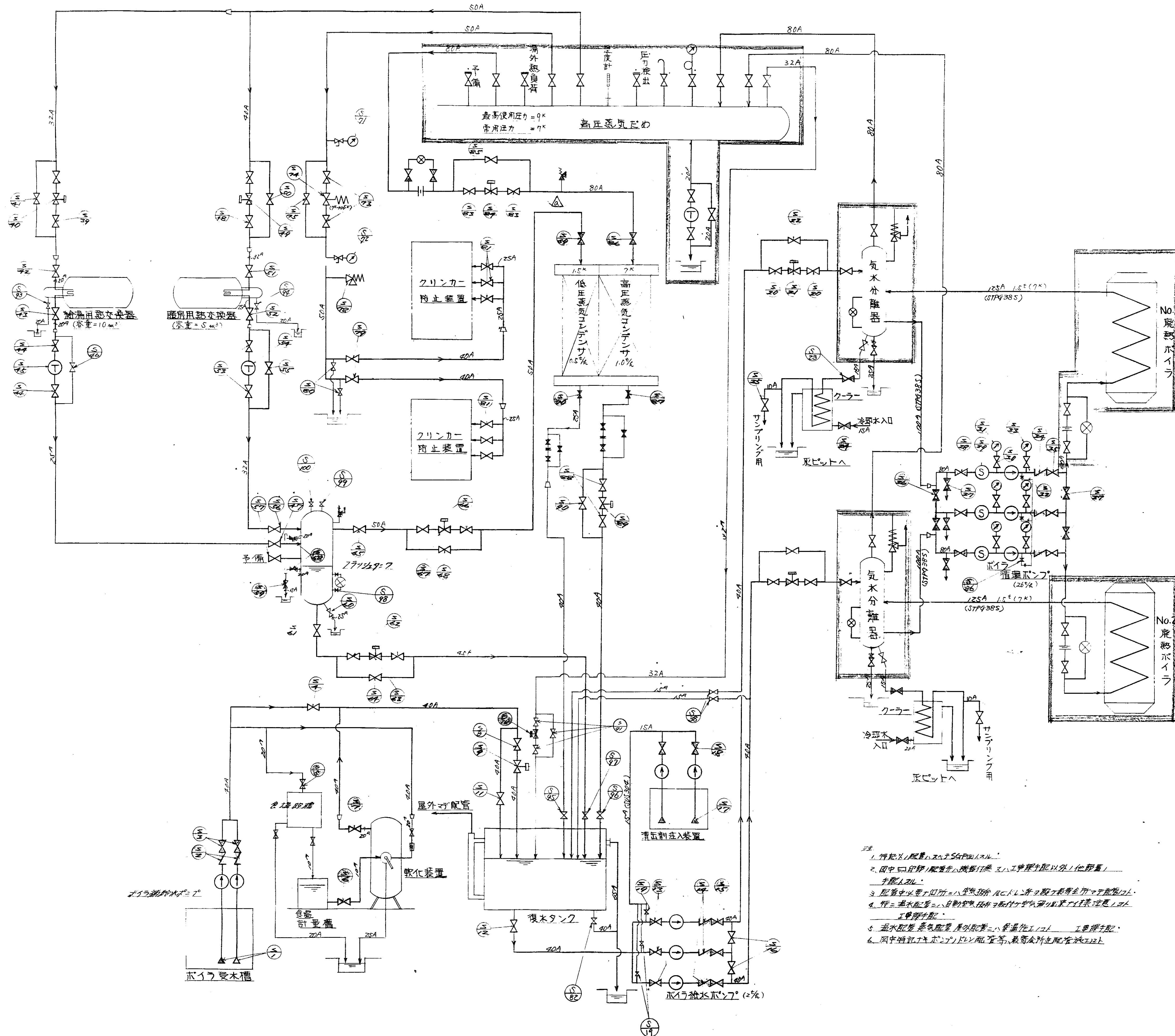
照合	名称	台数	材質	記	事
	HL-0907形 じん芥焼却プラント				
照合	図番	DR-59878	承認	調査設計	写真
全体組立図		昭和77年 3月30日			
平 面		Y40 955			



図番	内容	作成	承認
1	設計	SS 5/15	
2	監理	SS 5/26	
3	施工	SS 5/26	
4	竣工		

注
1. 特記した部分以外は標準仕様とする。
2. 図中「初期」の記載は、工事着手前における初期工事であることを示す。
3. 配管の材質は、図面に記載のない場合は、標準仕様とする。
4. 排水の処理は、図面に記載のない場合は、標準仕様とする。
5. 排水の処理は、図面に記載のない場合は、標準仕様とする。
6. 排水の処理は、図面に記載のない場合は、標準仕様とする。
7. 排水の処理は、図面に記載のない場合は、標準仕様とする。

照合	名称	材料	数量	備考
HL-0907形	コンクリートポンプ			
照合	W			
水配管系統図				
DR-55388				
昭和55年5月31日				
T63 (C)				

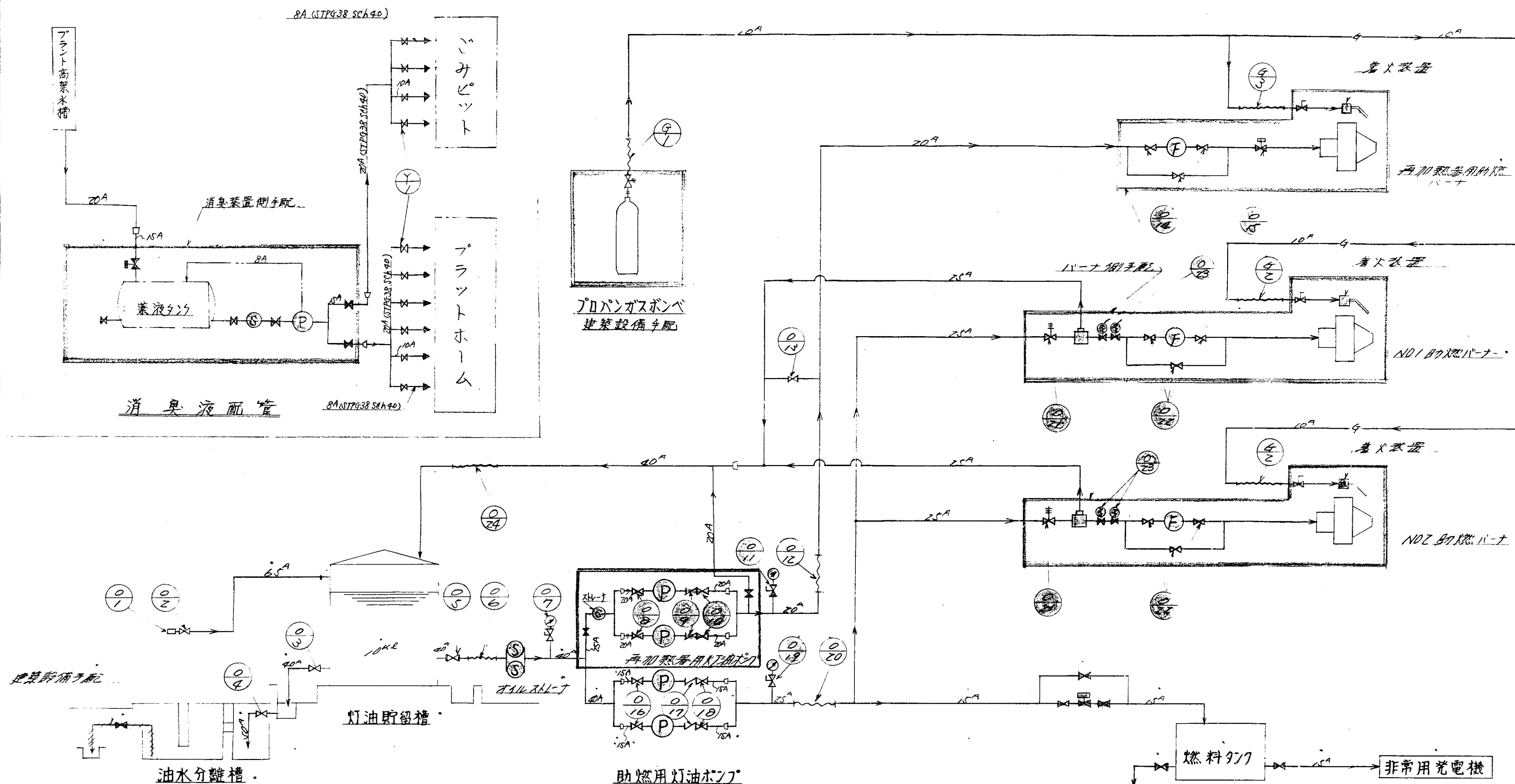


品名	数量	単位	材料	備考
100 15	1	個	安全弁	1
99 15	1	個	圧力検出器	1
98 40A	1	個	水位検出器	2
97 40A	1	個	安全弁	1
96 40A	1	個	安全弁	1
95 40A	1	個	安全弁	1
94 40A	1	個	安全弁	1
93 40A	1	個	安全弁	1
92 40A	1	個	安全弁	1
91 40A	1	個	安全弁	1
90 40A	1	個	安全弁	1
89 40A	1	個	安全弁	1
88 40A	1	個	安全弁	1
87 40A	1	個	安全弁	1
86 40A	1	個	安全弁	1
85 40A	1	個	安全弁	1
84 40A	1	個	安全弁	1
83 40A	1	個	安全弁	1
82 40A	1	個	安全弁	1
81 40A	1	個	安全弁	1
80 40A	1	個	安全弁	1
79 40A	1	個	安全弁	1
78 40A	1	個	安全弁	1
77 40A	1	個	安全弁	1
76 40A	1	個	安全弁	1
75 40A	1	個	安全弁	1
74 40A	1	個	安全弁	1
73 40A	1	個	安全弁	1
72 40A	1	個	安全弁	1
71 40A	1	個	安全弁	1
70 40A	1	個	安全弁	1
69 40A	1	個	安全弁	1
68 40A	1	個	安全弁	1
67 40A	1	個	安全弁	1
66 40A	1	個	安全弁	1
65 40A	1	個	安全弁	1
64 40A	1	個	安全弁	1
63 40A	1	個	安全弁	1
62 40A	1	個	安全弁	1
61 40A	1	個	安全弁	1
60 40A	1	個	安全弁	1
59 40A	1	個	安全弁	1
58 40A	1	個	安全弁	1
57 40A	1	個	安全弁	1
56 40A	1	個	安全弁	1
55 40A	1	個	安全弁	1
54 40A	1	個	安全弁	1
53 40A	1	個	安全弁	1
52 40A	1	個	安全弁	1
51 40A	1	個	安全弁	1
50 40A	1	個	安全弁	1
49 40A	1	個	安全弁	1
48 40A	1	個	安全弁	1
47 40A	1	個	安全弁	1
46 40A	1	個	安全弁	1
45 40A	1	個	安全弁	1
44 40A	1	個	安全弁	1
43 40A	1	個	安全弁	1
42 40A	1	個	安全弁	1
41 40A	1	個	安全弁	1
40 40A	1	個	安全弁	1
39 40A	1	個	安全弁	1
38 40A	1	個	安全弁	1
37 40A	1	個	安全弁	1
36 40A	1	個	安全弁	1
35 40A	1	個	安全弁	1
34 40A	1	個	安全弁	1
33 40A	1	個	安全弁	1
32 40A	1	個	安全弁	1
31 40A	1	個	安全弁	1
30 40A	1	個	安全弁	1
29 40A	1	個	安全弁	1
28 40A	1	個	安全弁	1
27 40A	1	個	安全弁	1
26 40A	1	個	安全弁	1
25 40A	1	個	安全弁	1
24 40A	1	個	安全弁	1
23 40A	1	個	安全弁	1
22 40A	1	個	安全弁	1
21 40A	1	個	安全弁	1
20 40A	1	個	安全弁	1
19 40A	1	個	安全弁	1
18 40A	1	個	安全弁	1
17 40A	1	個	安全弁	1
16 40A	1	個	安全弁	1
15 40A	1	個	安全弁	1
14 40A	1	個	安全弁	1
13 40A	1	個	安全弁	1
12 40A	1	個	安全弁	1
11 40A	1	個	安全弁	1
10 40A	1	個	安全弁	1
9 40A	1	個	安全弁	1
8 40A	1	個	安全弁	1
7 40A	1	個	安全弁	1
6 40A	1	個	安全弁	1
5 40A	1	個	安全弁	1
4 40A	1	個	安全弁	1
3 40A	1	個	安全弁	1
2 40A	1	個	安全弁	1
1 40A	1	個	安全弁	1

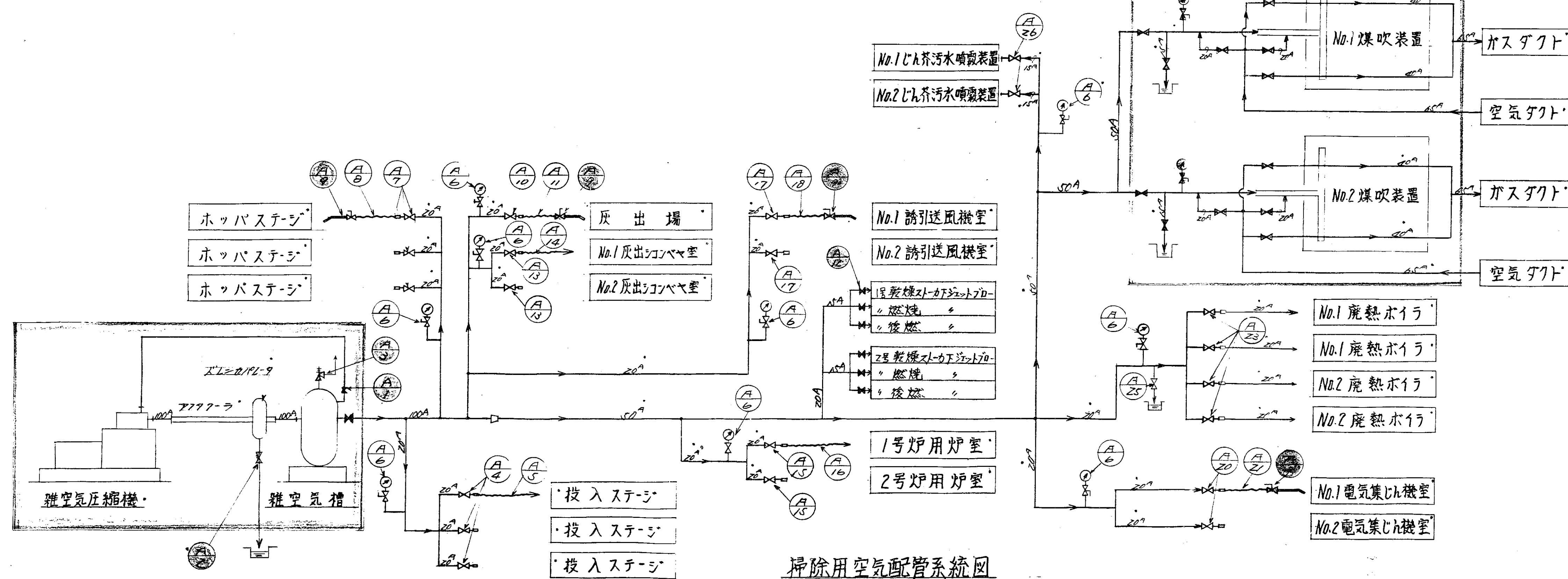
1. 特記の配管は、SAPU(スチール)製とする。
2. 図中の配管は、配管の材質は、SAPU(スチール)製とする。
3. 配管の寸法は、図中の寸法に準ずる。
4. 特記の配管は、自動空気弁を付する。
5. 配管の寸法は、図中の寸法に準ずる。
6. 図中の配管は、自動空気弁を付する。

HL-0907形
C/N 燃焼器アラン
照合 S
蒸気ボイラ
配管系統図

DR-55390
昭和55年3月31日
T63 (C)



灯油及びプロパンガス配管系統図

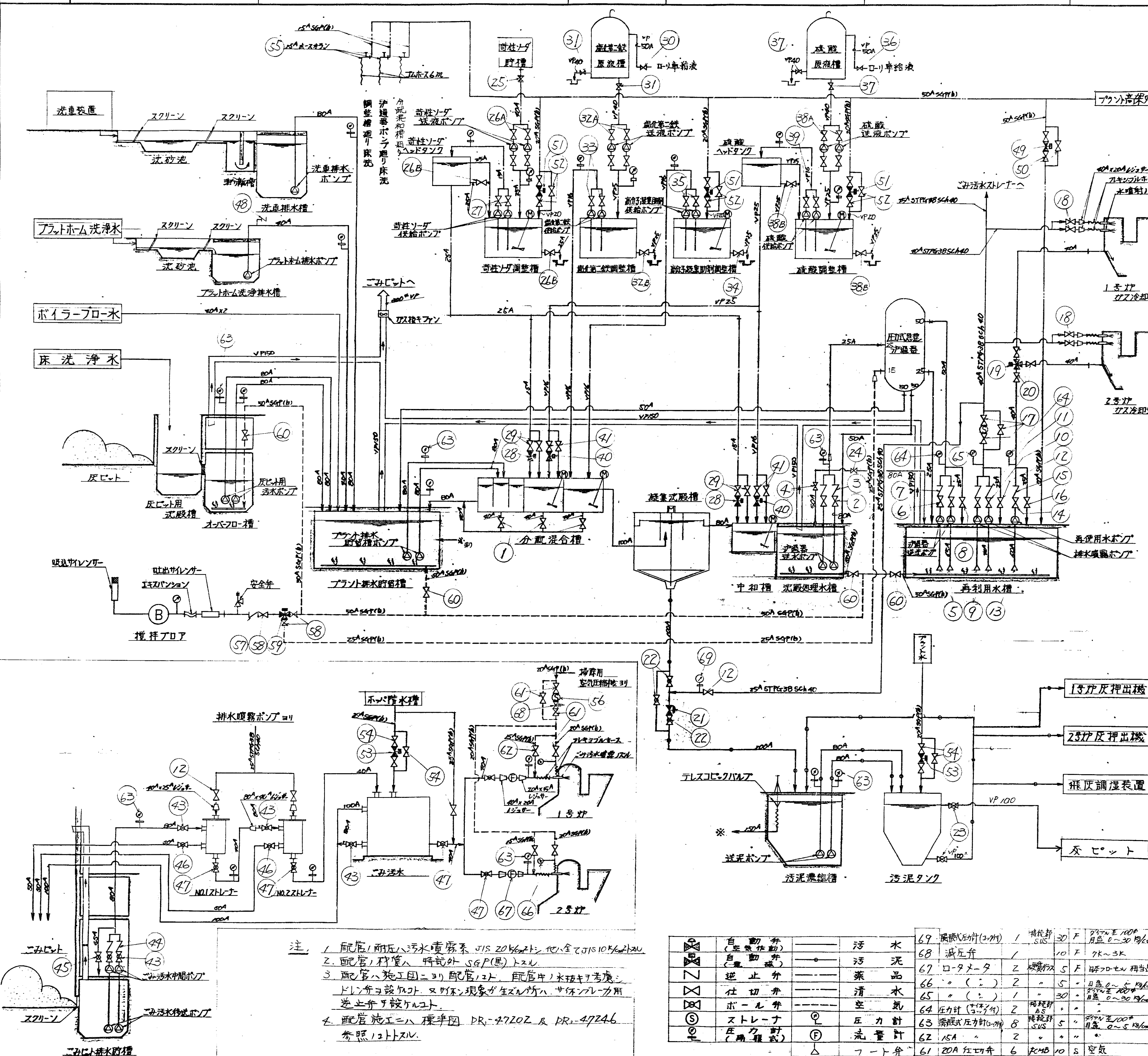


掃除用空気配管系統図

- 1. 配管材料は全てJIS規格に準拠する。
- 2. 図中の配管は、すべて、材料、寸法、工法、手配、以外、他、部、署、に、手、配、す、べ、し。
- 3. 配管中心間距離は、100mm (特注型配管) 75mm (標準型配管) として、施工、し、て、配、管、す。
- 4. 配管中心間距離は、100mm (特注型配管) 75mm (標準型配管) として、施工、し、て、配、管、す。
- 5. 特殊配管は、100mm (特注型配管) 75mm (標準型配管) として、施工、し、て、配、管、す。
- 6. 特殊配管は、100mm (特注型配管) 75mm (標準型配管) として、施工、し、て、配、管、す。
- 7. 特殊配管は、100mm (特注型配管) 75mm (標準型配管) として、施工、し、て、配、管、す。

Y	1	10A	12切寸	10	FMB 20 S	消臭液12切寸
	25	15	玉形弁	1	FMB 10 S	燃料油10切寸
	23	20	玉形弁	4	FMB 10 S	燃料油10切寸
	21	20	玉形弁	1		(10切寸)燃料油10切寸
	20	20	玉形弁	2	FMB 10 S	燃料油10切寸
	18	20	玉形弁	1		(10切寸)燃料油10切寸
	17	20	玉形弁	2	FMB 10 S	燃料油10切寸
	16	20	玉形弁	1		(10切寸)燃料油10切寸
	15	20	玉形弁	2	FMB 10 S	燃料油10切寸
	14	20	玉形弁	1		(10切寸)燃料油10切寸
	13	20	玉形弁	2	FMB 10 S	燃料油10切寸
	12	20	玉形弁	2	FMB 10 S	燃料油10切寸
	11	20	玉形弁	1		(10切寸)燃料油10切寸
	10	20	玉形弁	1	FMB 10 S	燃料油10切寸
	9	20	12切寸	4		(10切寸)燃料油10切寸
	8	20	玉形弁	1		(10切寸)燃料油10切寸
	7	20	玉形弁	3	FMB 10 S	燃料油10切寸
	6	10	圧力計	1		100°10° (10切寸)
	5	20	玉形弁	1		(10切寸)燃料油10切寸
	4	20	玉形弁	1	FMB 10 S	燃料油10切寸
	3	40	安全弁	1		安全弁2切寸
	2	15	玉形弁	1		安全弁2切寸
	1	10A	玉形弁	1		安全弁2切寸
	5	10	圧力計	1		安全弁2切寸
	3	10	安全弁	1		安全弁2切寸
	2	10	安全弁	1		安全弁2切寸
	1	10	安全弁	1		安全弁2切寸
	22	40	圧力計	1		安全弁2切寸
	23	20	電磁弁	4	FC 10 S	燃料油10切寸
	22	20	玉形弁	6		燃料油10切寸
	21	20	玉形弁	2	FC 10 S	燃料油10切寸
	20	25	圧力計	1		燃料油10切寸
	19	10	圧力計	1		燃料油10切寸
	18	15	玉形弁	2	FC 10 S	燃料油10切寸
	17	15	電磁弁	1		燃料油10切寸
	16	15	玉形弁	2	FC 10 S	燃料油10切寸
	15	15	電磁弁	1		燃料油10切寸
	14	15	玉形弁	3	FC 10 S	燃料油10切寸
	13	20	玉形弁	1	FMB 10 S	燃料油10切寸
	12	20	圧力計	1		燃料油10切寸
	11	10	圧力計	1		燃料油10切寸
	10	20	玉形弁	2	FC 10 S	燃料油10切寸
	9	20	安全弁	2		燃料油10切寸
	8	20	圧力計	2	FC 10 S	燃料油10切寸
	7	10	圧力計	1		燃料油10切寸
	6	40	圧力計	1		燃料油10切寸
	5	40	圧力計	1	FMB 10 S	燃料油10切寸
	4	50	圧力計	1		燃料油10切寸
	3	40	圧力計	1		燃料油10切寸
	2	60	圧力計	1	FMB 10 S	燃料油10切寸
	1	60	圧力計	1		燃料油10切寸

照合	名称	全数量	材料	所収	備考
44-0907	燃料油配管				
DR-55391	燃料油配管				
照合	0.4. A				
照合	0.4. A				
照合	0.4. A				



60	SCA 仕切弁	1	FMB 10 F	
59	SCA 自動弁	1		電磁弁
58	SCA 仕切弁	1		
57	SCA 逆止弁	1		
56	20A Y型ストレーナ	1	FMB 10 F	電気
55	ISA スタンバイ	2		
54	25A 仕切弁	7	FMB 10 S	
53	25A 自動弁	2		電磁弁
52	25A 仕切弁	9	FMB 10 S	
51	25A 自動弁	3		電磁弁
50	SCA 仕切弁	3	FMB 10 F	
49	SCA 自動弁	1		汚水 電磁弁
48	20A 逆止弁	1	10 F 700-2.6 汚水	
47	40A	3		
46	SCA	2		
45	65A ボール弁	1		
44	80A 逆止弁	2		
43	80A ボール弁	5	FMB 10 F 汚水	
41	ISA 仕切弁	4	PVC 10 F	
40	ISA 自動弁	2		電磁弁
39	ISA	2		
38B	25B	2	PVC	
38A	25A	2		
37	40A	2		
36	SCA	1	PPG	伝導
35	ISA	2		
34	25A	1		防刺
33	ISA	2		
32B	25B	2	PVC	
32A	25A	4		
31	40A	2		
30	SCA	1	PPG	塩化ビニル
29	ISA 仕切弁	4	FMB 10 F	
28	ISA 自動弁	2		電磁弁
27	ISA	2		
26B	25B	2		
26A	25A	4		
25	40A 仕切弁	1	FMB 10 F 汚水	
24	80A 仕切弁	1		汚水
23	100A	2		
22	100A ボール弁	3	FMB 10 F	
21	100A 自動弁	1		汚泥室動作弁 (電)
20	40A 仕切弁	3	FMB 10 F	
19	40A 自動弁	1		電磁弁 (電)
18	40A	4		
17	40A	3	20 F	
16	25A 仕切弁	1		
15	40A 逆止弁	1		
14	40A 仕切弁	1	FMB 10 F	
13	SCA フット弁	1	FC 5 S	汚水 汚泥室動作弁
12	25A 仕切弁	3		
11	40A 逆止弁	2		
10	40A 仕切弁	2	FMB 20 F	
9	40A フット弁	2	FC 5 S	汚水 汚泥室動作弁
8	25A 仕切弁	1		
7	SCA 逆止弁	2		
6	SCA 仕切弁	2	FMB 10 F	
5	65A フット弁	1	FC 5 S	汚水 汚泥室動作弁
4	SCA 仕切弁	1		
3	80A 逆止弁	2		
2	80A	2		
1	40A 仕切弁	3	FMB 10 F 汚水	

注 1 配管1耐圧汚水噴霧系 JIS 20kg/cm² 他全て JIS 10kg/cm² とす。
 2 配管1材質ハ 特記外 SGP(黒) とす。
 3 配管ハ施工用ニヨリ 配管120 配管1ノ水垢キヲ考慮シ
 ドレン管ヲ設ケルコト。又排水現象ガ生ズルガハ サイフレカ用
 逆止弁ヲ設ケルコト。
 4 配管施工ニハ 標準図 DR-4720Z 及 DR-4724E
 参照ノコトヲス。

自動弁 (空動)	汚水	69 減圧弁 (20kg)	1	規格計 SUS	30 F	0.9m ² 至 100m ² 月量 0~30 汚水
自動弁 (電動)	汚泥	68 減圧弁	1		10 F	7K~3K
逆止弁	薬品	67 ロータ	2	規格計 SUS	5 F	0.9m ² 至 100m ² 月量 0~30 汚水
仕切弁	清水	66 ()	2		5	0.9m ² 至 100m ² 月量 0~30 汚水
ボール弁	空気	65 ()	1		30	0.9m ² 至 100m ² 月量 0~30 汚水
ストレーナ	圧力計	64 圧力計 (5kg)	2	規格計 SUS		
圧力計 (電動式)	流量計	63 流量計 (5kg)	8	規格計 SUS	5	0.9m ² 至 100m ² 月量 0~30 汚水
	フット弁	62 ISA	2			
		61 20A 仕切弁	6	FMB	10 S	空気

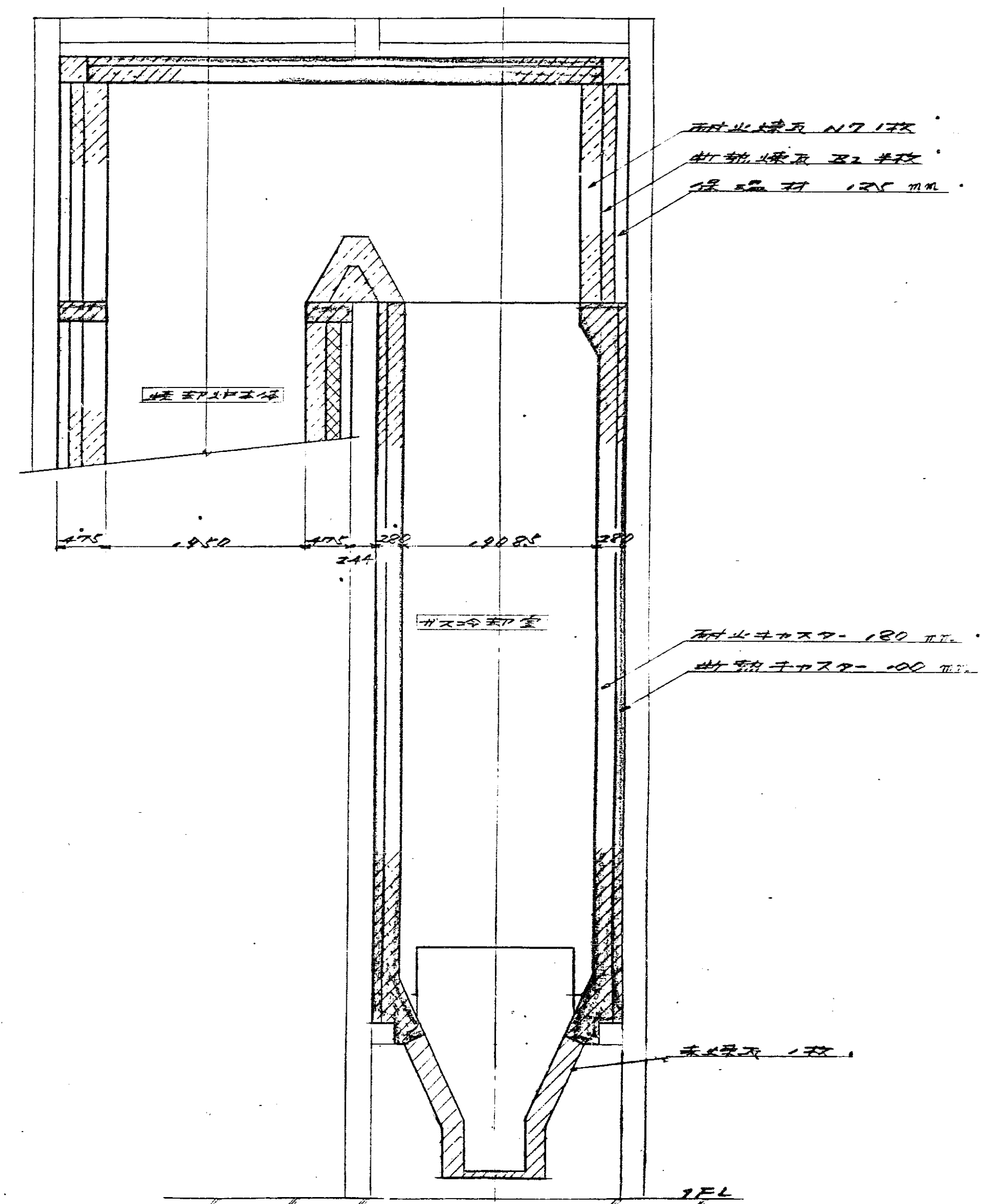
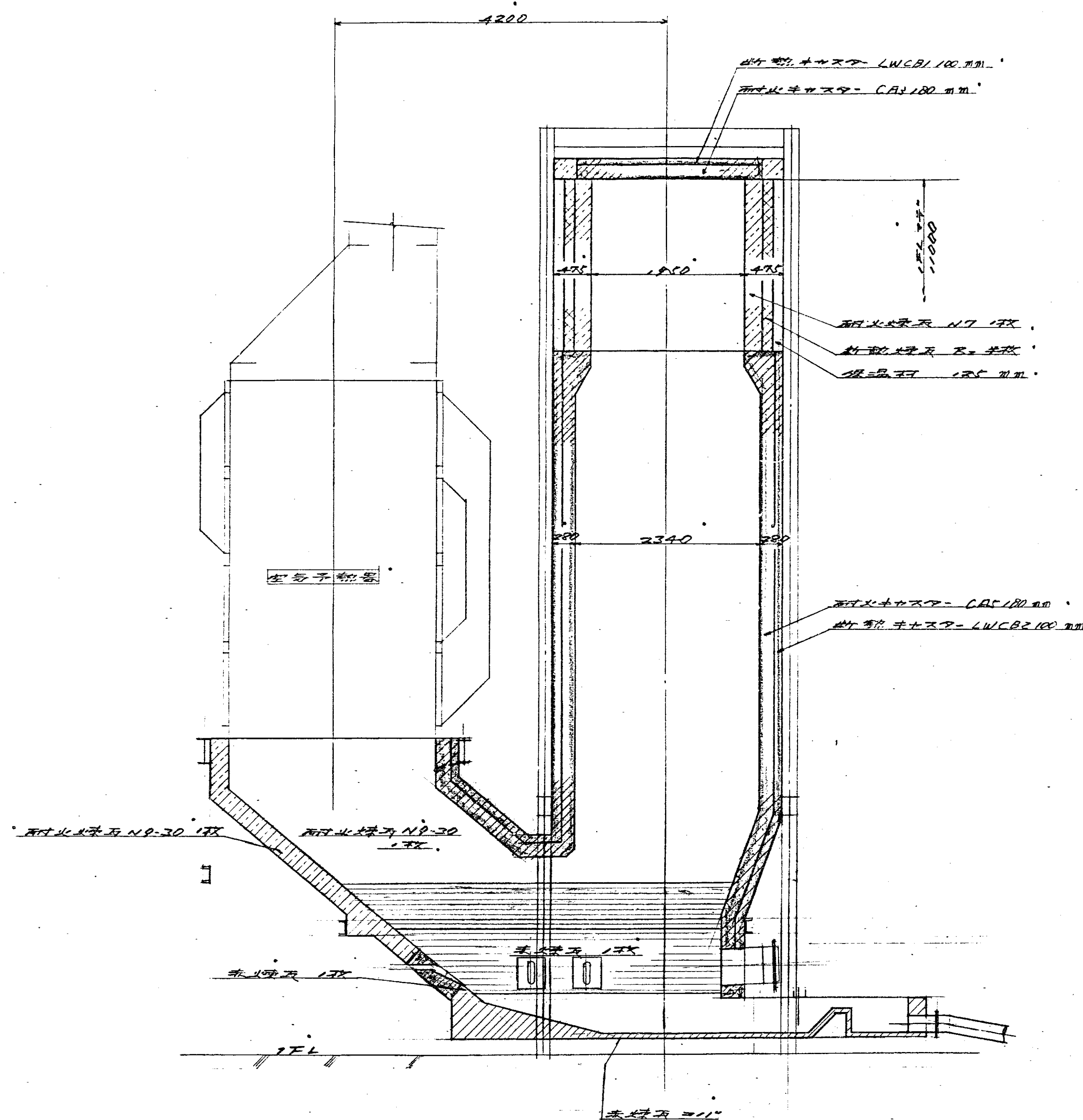
福山市役所 照合 汚処理設備 配管系統図

DR-55424

昭和54年1月19日 建設部 設計課

23 (C)

訂正 記号	訂正 内容	訂正 日	訂正 人	訂正 場所
△				
△				
△				
△				



注 1. 目地耐火煉瓦は、気硬性(SK3444)を使用。2. 耐火煉瓦は、目地耐火煉瓦を使用。3. ファインロック、セメント・ポリマーを塗布。

凡例

- 耐火煉瓦 7. 5mm
- 耐火煉瓦 2. 半枚
- 耐火煉瓦 7. 5mm
- 耐火煉瓦 7. 5mm
- 耐火煉瓦 7. 5mm

図番	名称	台数	材質	備考
HL-0907-4	耐火煉瓦 7. 5mm			
照合				
ガス冷却室				
耐火煉瓦 7. 5mm				

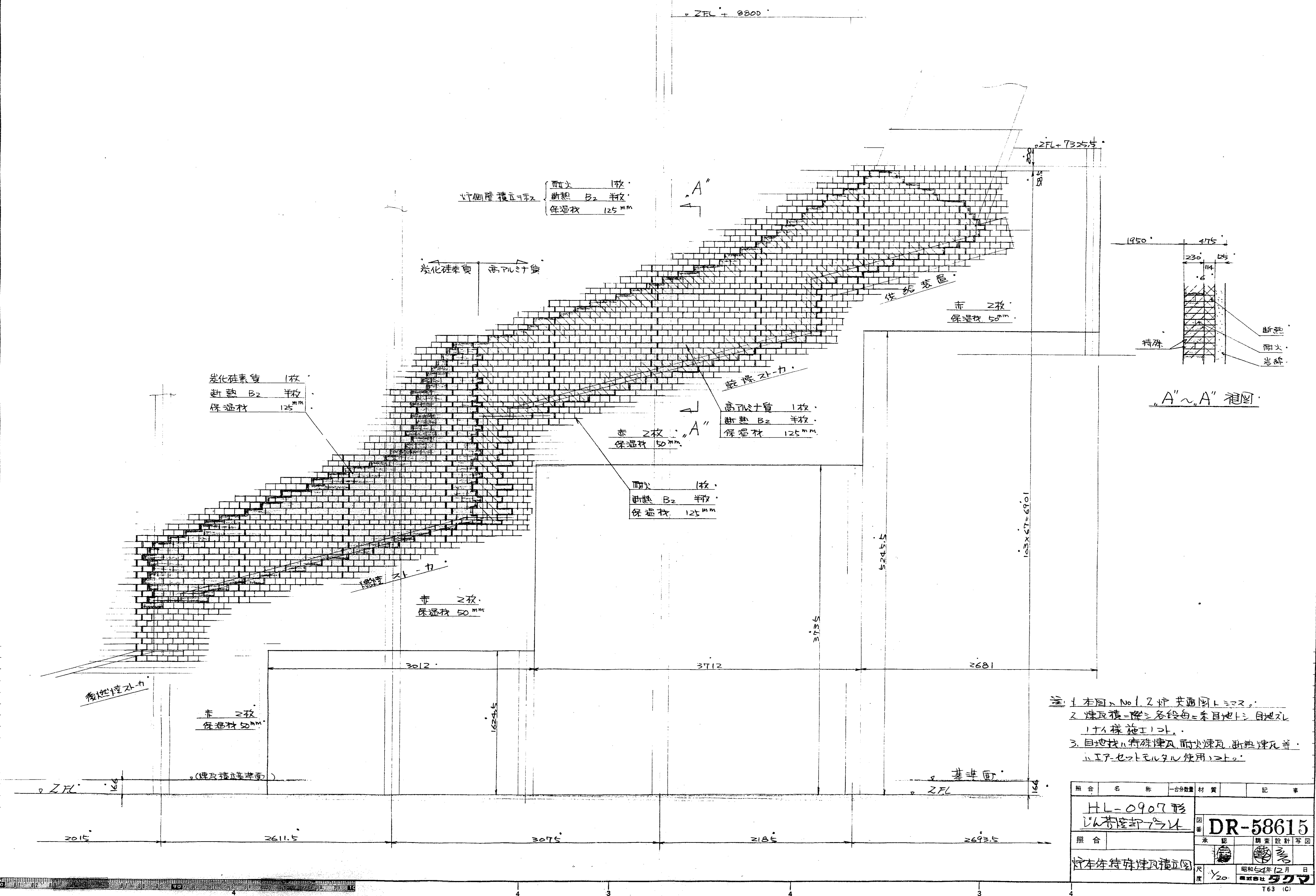
DR-58614

昭和44年12月7日

建設省 建築研究所

T63 (C)

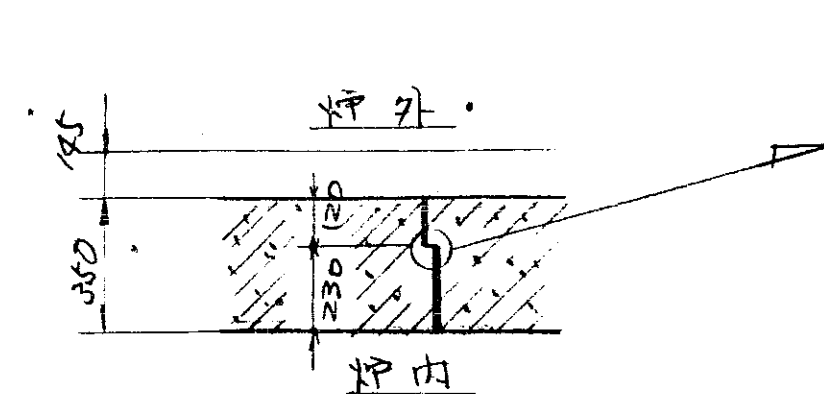
正正 記号	正正 備考	品	材	粗小	調査	調査
		記 事				
△						
△						
△						
△						



⑤. 1. 本圖 No. 1. 2 炉 共通圖トニマス.
2. 煉瓦積 = 煉 各段毎ニ 赤目地トシ 目地ズ
1 ナイ 様 施シト.
3. 目地抜ハ 赤煉瓦 耐火煉瓦 耐熱煉瓦 等.
ハ エアセツトモルタル 使用トス.

照 合	名 称	一台分数量	材 質	記 事
HL-0907形 じん幕遮蔽装置			図 番	DR-58615
照 合			承認	調査設計 写 図
貯水用特殊凍風積立図				
尺 度		昭和64年12月 日 株式会社 三菱電機		

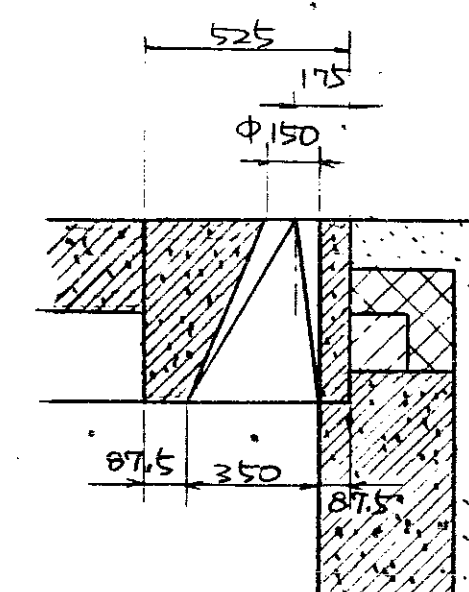
正正 記号	正正 係数	正正 係数	正正 係数	正正 係数	正正 係数	正正 係数	正正 係数
△							
△							
△							
△							



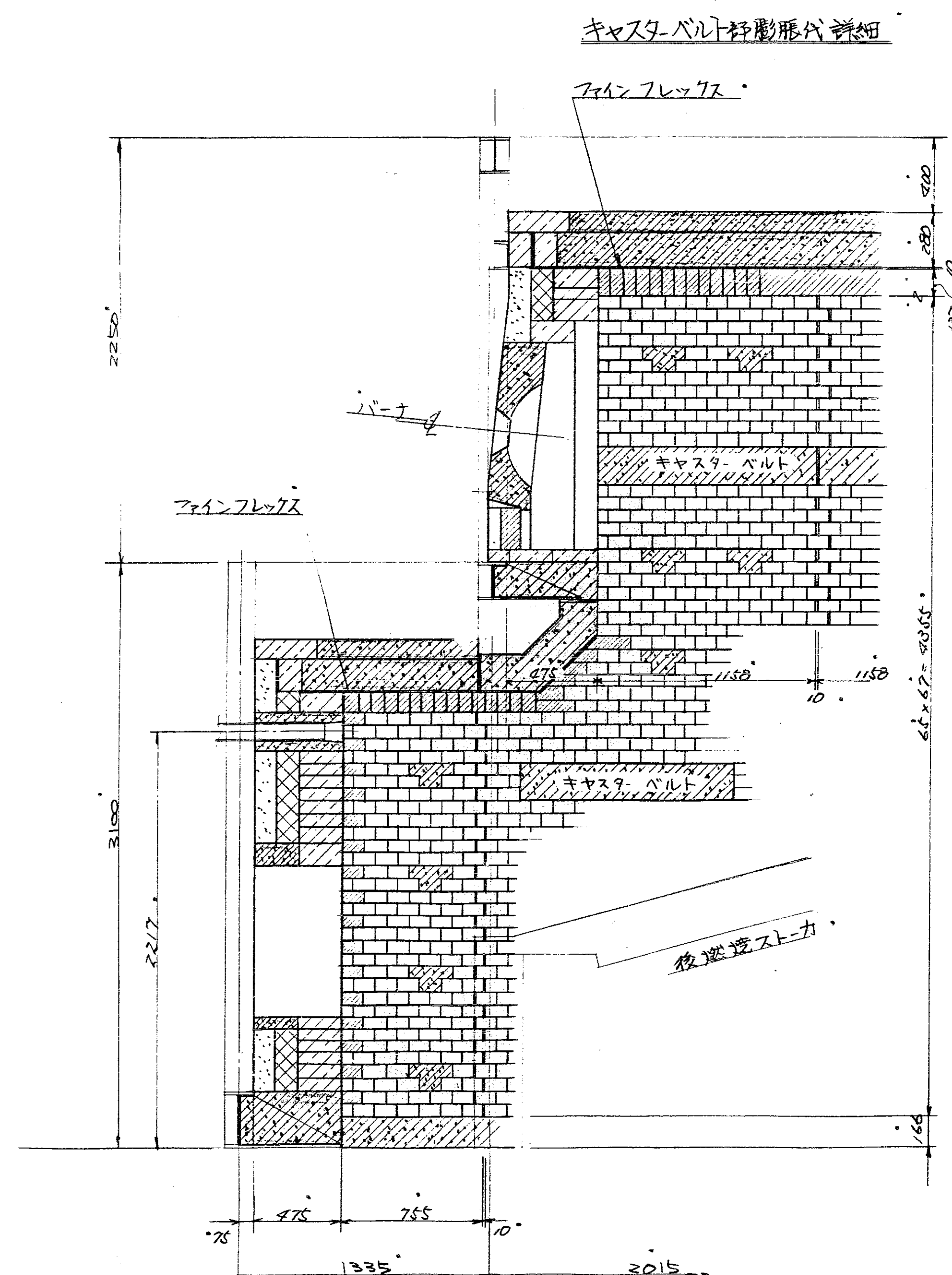
黄板紙(珪藻土)挿入
(炉材を縁切り)

膨張床
(ファインブロック挿入)

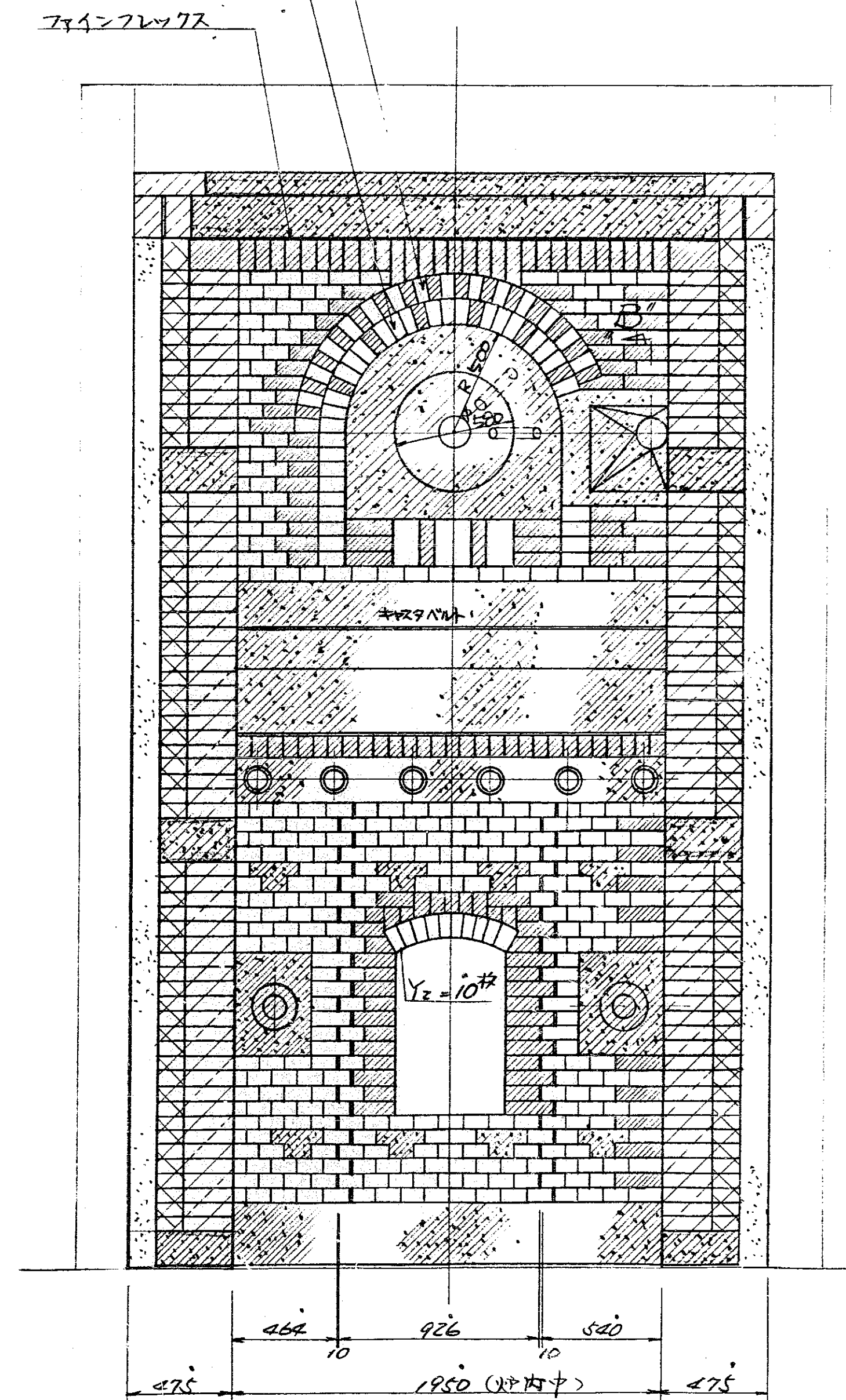
58.



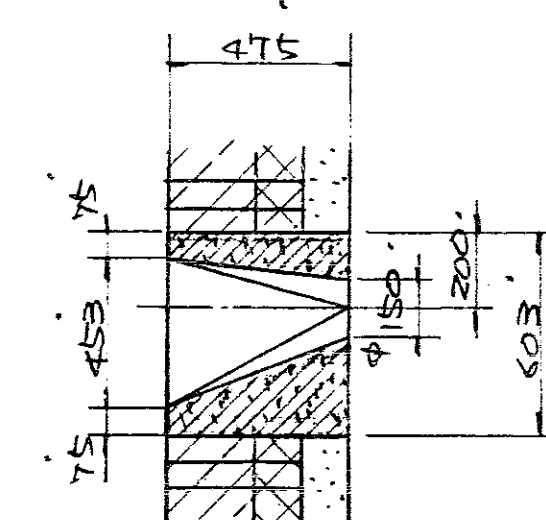
“A” ~ 視圖



$Y_2 = 15$ 枚, $Y_1 = 15$ 枚
 $Y_2 = 19$ 枚, $Y_1 = 6$ 枚
ファイナルレックス



A'

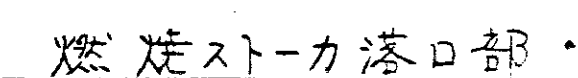
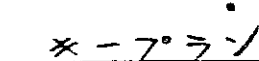
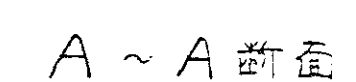
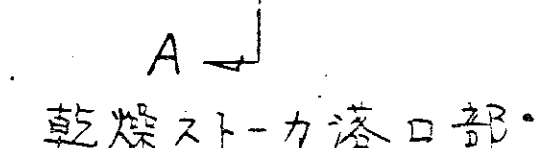


“B” ~ 複圖。

- 答: 1. 本図入 NO. 2 灯 共通図トシマス。
2. 自地ハ 原則トシテ 2^冊以下トスル。
3. 自地ヲハ 附文ノ類及 → エアセツモルヲ、新熱ノ類 →
エアセツモルヲトスル。

照 合	名 称	一分合数量	材 質	記 事
HL-0907 形 じん芥焼灰-ポソト			国 番	DR-58616
照 合			承 認	圖 章 設 計 学 図
バーナ廻り 及び後焼室部 煙灰積立図			  	昭和54年12月7日 昭和54年12月7日
尺 度			1/20	

図 書	DR-58617				
承	認	調	査	設	計
			3	1	2
尺 度	昭和54年12月7日 東京大学 1/10				



注1. 目地ハ原則トシテ 2^{mm} 以下トスル。
2. 目地枚ハ特殊煉瓦及ヒ耐火煉瓦・生熟煉瓦ハ
エア・セムモタヒ使用フロ。

	“ 並 煉 瓦	54	“	230 × 114 × 65
4	“ “	8	“	152 × 114 × 65
3	耐火異形煉瓦	8	SK34	210 × 114 × 65
	“ 並 煉 瓦	143	“	230 × 114 × 65
2	“ “	12	“	210 × 114 × 65
1	特殊異形煉瓦	14	炭化硅藻	152 × 114 × 65
照 合	名 称	一 台 数	材 質	尺 寸

HL-0907 7
じん若煙却アヲハ

照 合	
-----	--

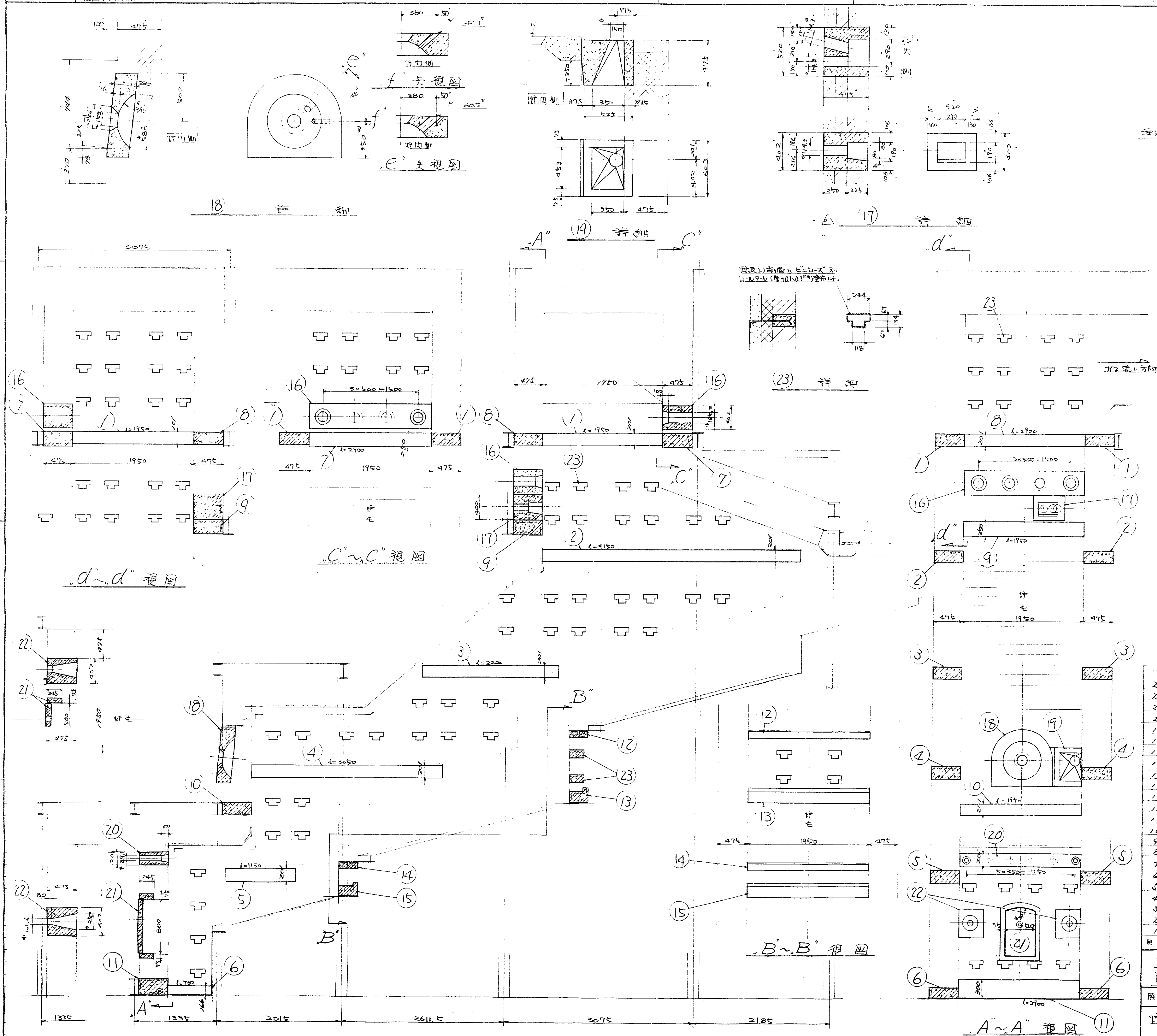
乾燥及燃焼ス力
落口部煉瓦積立図

DR-58617

承	認	調	査	設	計	写	図
---	---	---	---	---	---	---	---

三	三	三
---	---	---

昭和54年12月7日
無印社

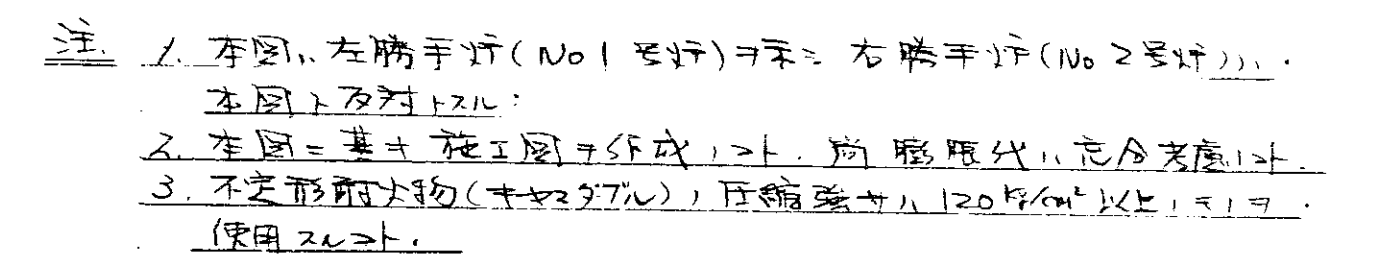


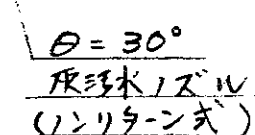
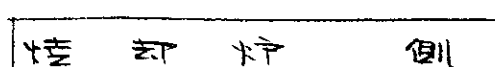
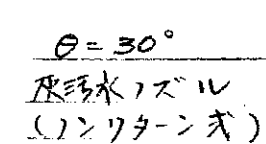
- ① 左勝手行 (No. 15) → 右勝手行 (No. 2) 行
- ② 左勝手行 及び 右勝手行
- ③ 左勝手行 及び 右勝手行 各 1 行 製作 10 行
- ④ 左勝手行 → 施工工程 → 完成 彫刻代、使用材料、使用器具、下寸及び高さ、施工時間
- ⑤ 完成彫刻の寸法、圧縮強度、120kg/cm² 以上、3.0g/毎平方
- ⑥ 引張強度、引張引張力、DK: 30028kg 程度 1 行
- ⑦ 左勝手行 → 34 号線 → 下道広敷道 1 行
- ⑧ 34028kg 以下、745kg/200mm² 10mm² 以下 1 行
- ⑨ 1 行 彫刻 → 完成 彫刻 彫刻代 10 行

23	引取機部	129	0.0076 m ³	0.130	0.15	0.15
22	取孔部	2	0.006 m ³	0.130	0.15	0.15
21	マニホール部	1	0.066 m ³	0.130	0.15	0.15
20	空気ダクト部	1	0.186 m ³	0.130	0.15	0.15
19	フレックスダクト部	1	0.129 m ³	0.130	0.15	0.15
18	燃ガス部	1	0.18 m ³	0.130	0.15	0.15
17	注水機部	1	0.008 m ³	0.130	0.15	0.15
16	空気ダクト部	2	0.372 m ³	0.130	0.15	0.15
15	部	1	0.117 m ³	0.130	0.15	0.15
14	燃焼ガスダクト	1	0.01 m ³	0.130	0.15	0.15
13	"	1	0.117 m ³	0.130	0.15	0.15
12	乾燥ガスダクト	1	0.091 m ³	0.130	0.15	0.15
11	キャブ・バルト	1	0.14 m ³	0.130	0.15	0.15
10	"	1	0.187 m ³	0.130	0.15	0.15
9	"	1	0.22 m ³	0.130	0.15	0.15
8	"	1	0.279 m ³	0.130	0.15	0.15
7	"	1	0.305 m ³	0.130	0.15	0.15
6	"	2	0.496 m ³	0.130	0.15	0.15
5	"	2	0.11 m ³	0.130	0.15	0.15
4	"	2	0.21 m ³	0.130	0.15	0.15
3	"	2	0.21 m ³	0.130	0.15	0.15
2	"	2	0.377 m ³	0.130	0.15	0.15
1	キャブ・バルト	2	0.18 m ³	0.130	0.15	0.15

開合	名	称	一台分数量	材	質	記	事
HL-0907 形							
じん茶煙器							
照 合							
仕様不定形耐火物							
施工要領図							

図番	DR-59078
承認	調査設計 写図
  	
尺 度	V30
昭和55年 2 月 12 日	
東京市 工務局	

63 C



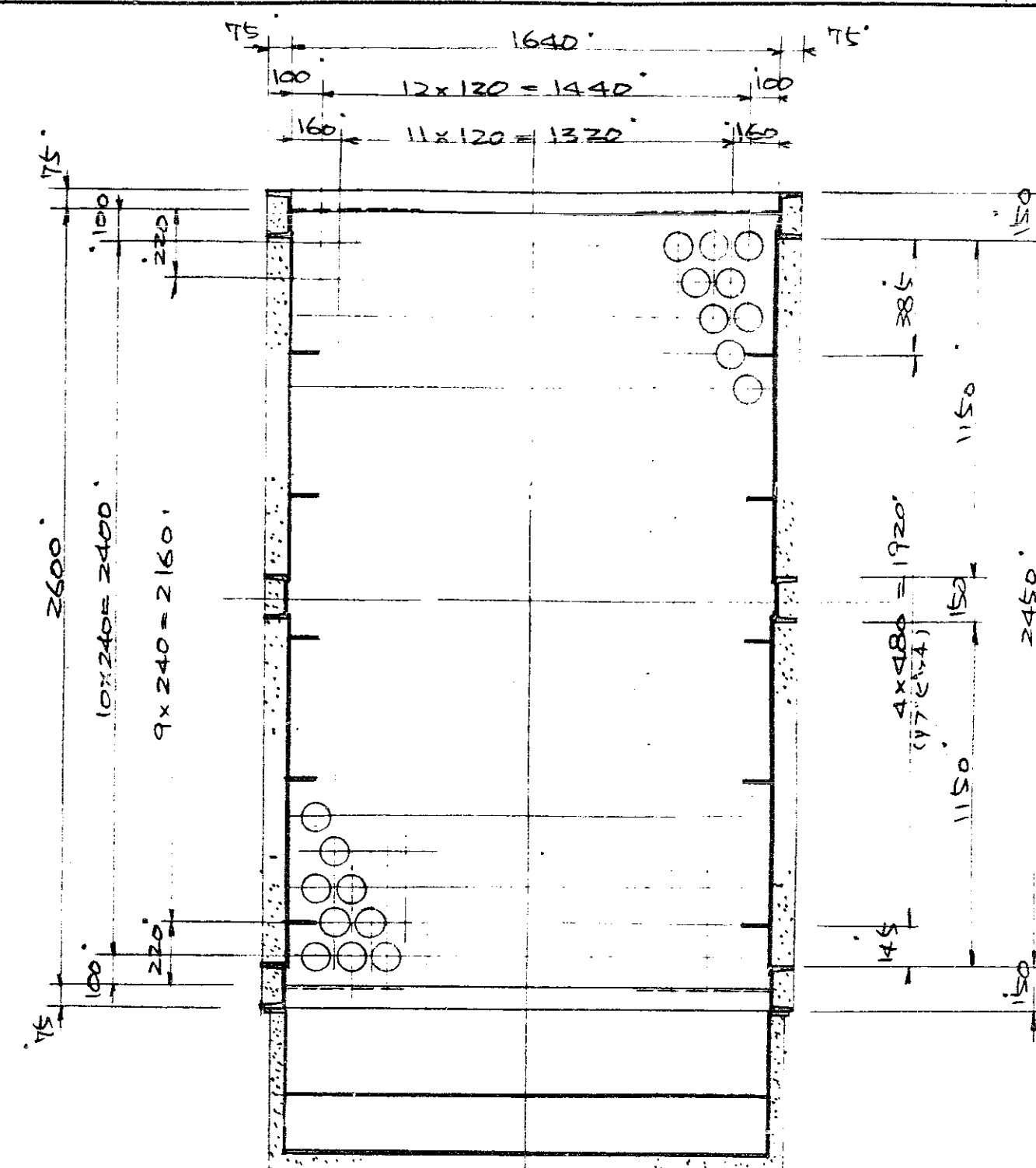
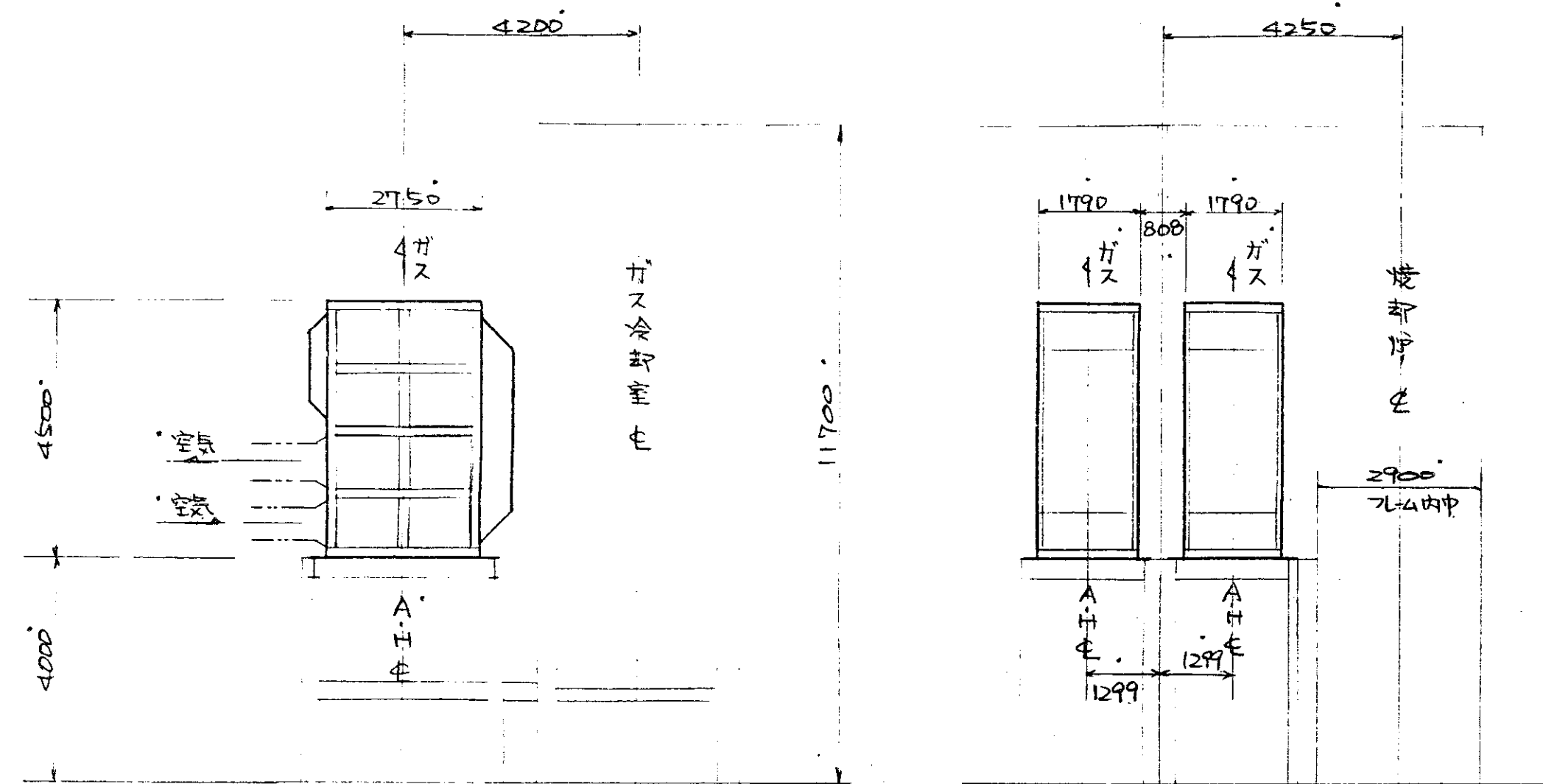
注: 1. 本圖ハ左勝手灯 (No.1号灯)ヲ示シ、右勝手灯 (No.2号灯)ハ本圖ト及付トスル。

2. 木質射灯装置詳細ハ DR-58664 及 DR-58628 図ヲ参照、トス。

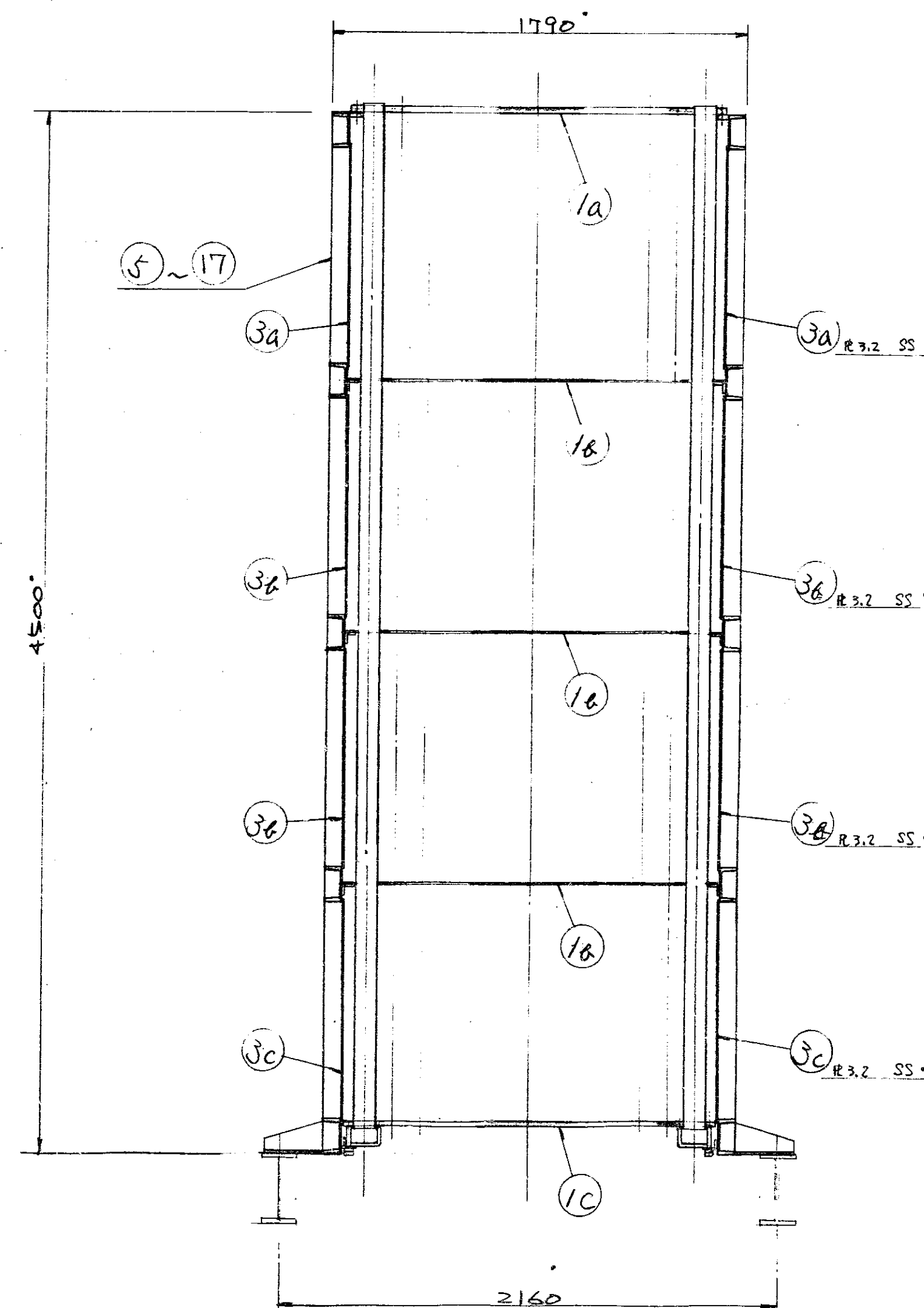
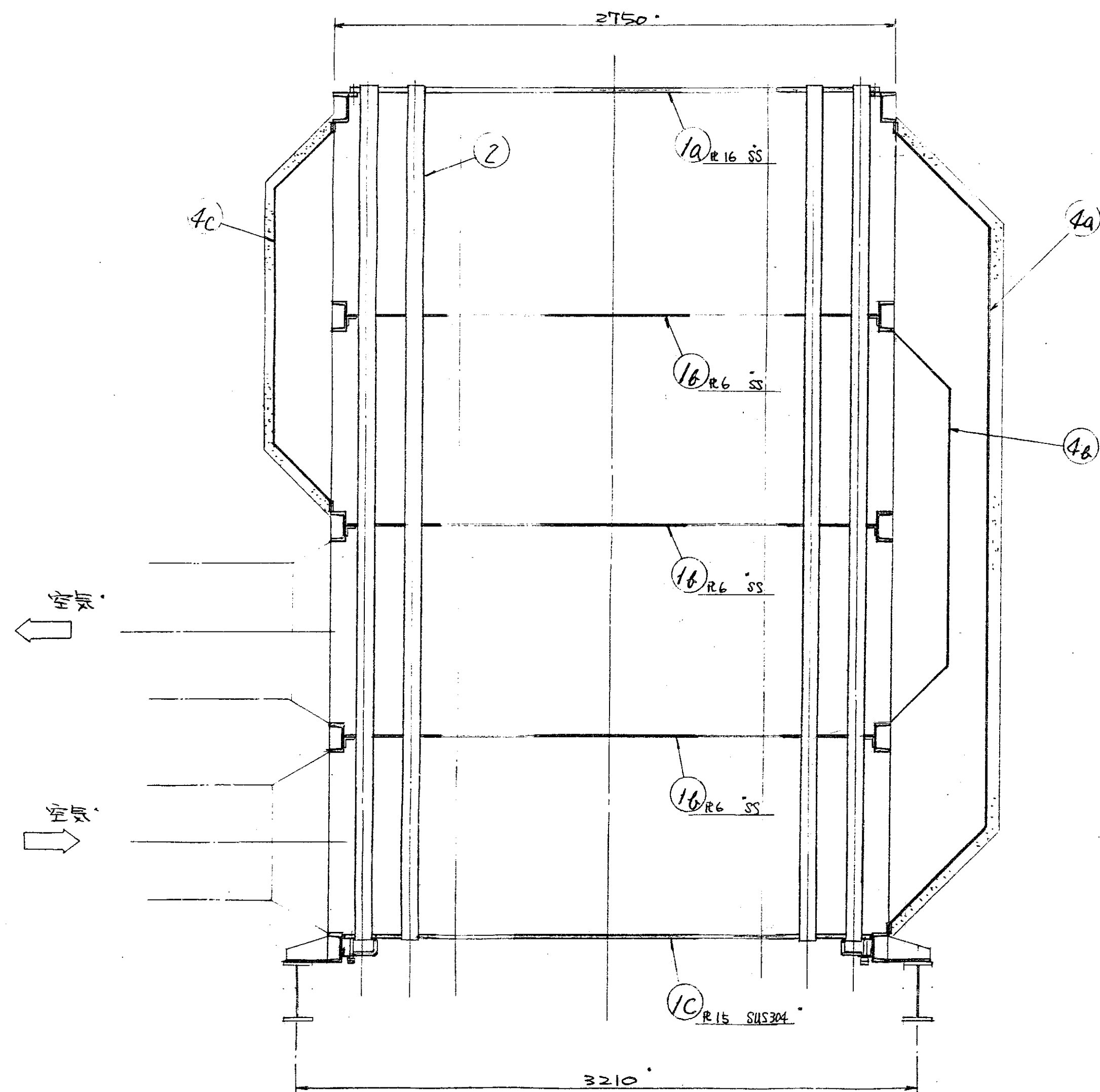
3. R=10, 12 以外、木質射灯装置ハ詳細圖中 (DR-58664) 及 No. 5700~5800 用ヲ使用シ、A7 法ハ下段 訂事欄=スル。

4. ガス配管室ケシハ本配置圖寸法=ヨリ取付 各 100φ 寸法地 説明、トス。

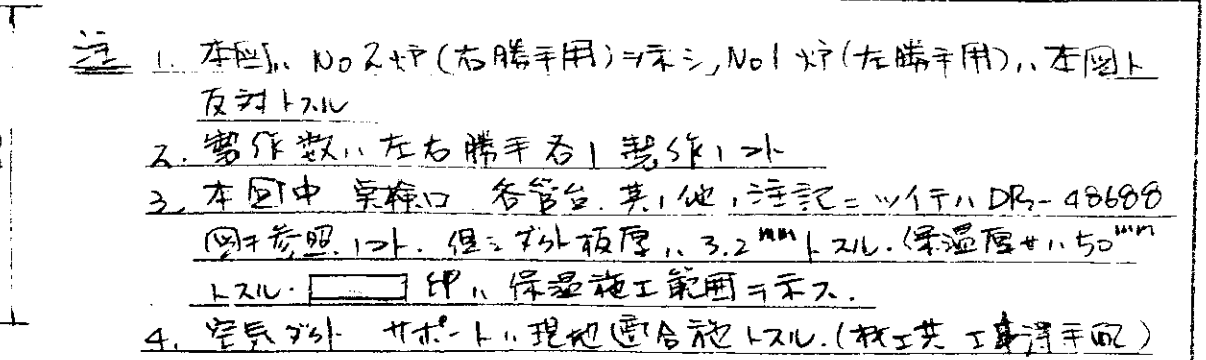
T 63 (C)



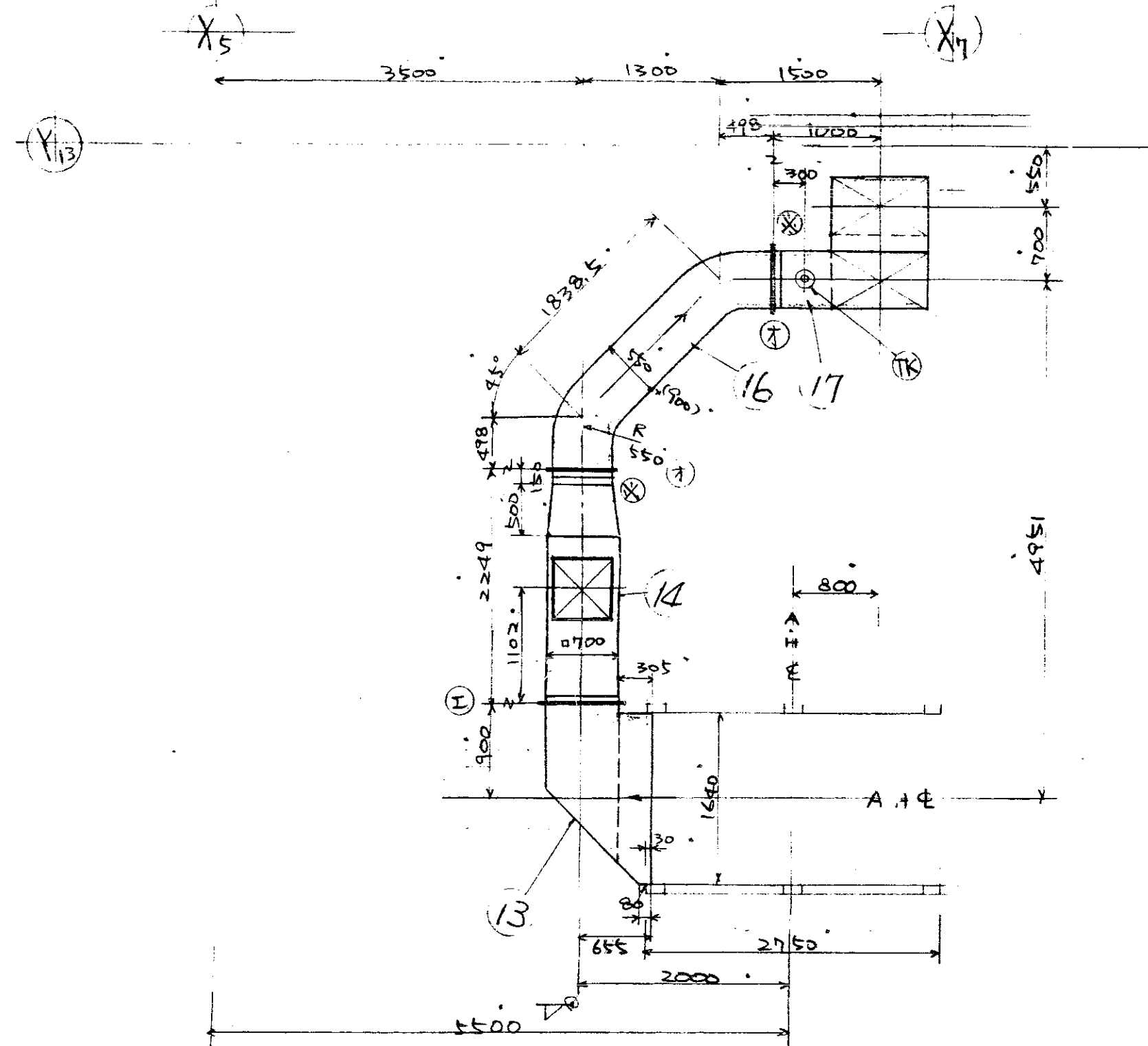
- 注 1. 本図は左勝手用(No2) 右勝手用(No1) 本図に反対スル。
 2. 各部外面は現場にて保温施工す。保温厚サハ、
 ケーシング部ハ75mm、ダクト部ハ50mmトスル。(耐火断熱材)
 3. ケーシングは全周連続溶接ス。空気を漏れ無キ様施工す。
 4. 煙管取付金具ハDR-57604参照す。
 5. ボルトナット類ハ製作部番ニ于数量算出、上取す。
 6. 本引当し勝手及製作数ハ製作手配要領書ニ依ル。



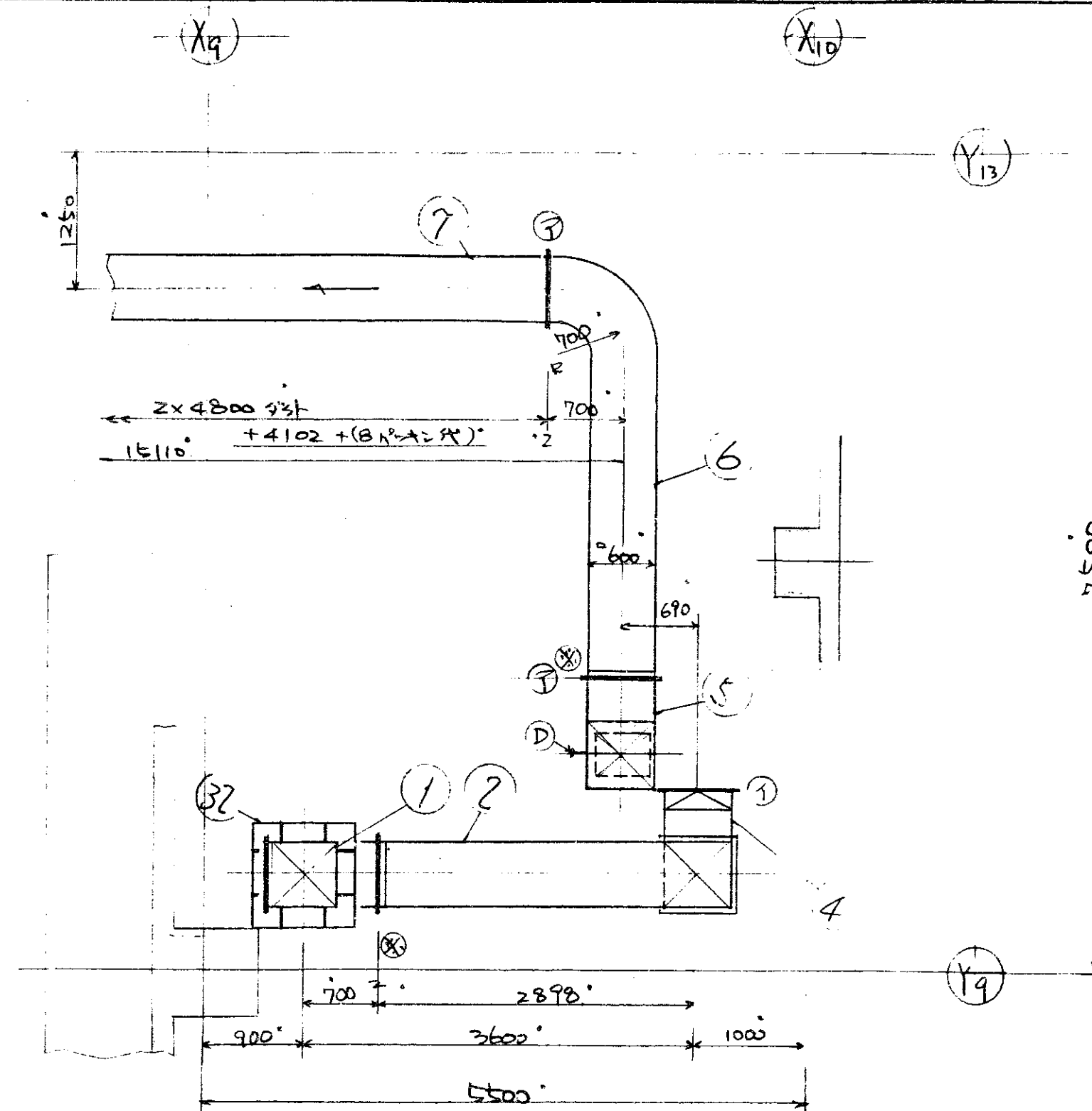
5~17 フレーム / 式	DR-58139
ダクト / 式	DR-58140
3. ケーシング / 式 SS	DR-58140a
2. 煙管 263 263	DR-58141
1. 管板及仕切板 / 式 SUS304	DR-58141
照合 名称	数量 材質 記事
HL-0907 形 じん若焼却プラント	
照合 900	DR-58138
空気予熱器組立図	
図番	承認
尺 寸	昭和54年12月5日
Y20	昭和54年12月5日
T63 (C)	

[illegible]

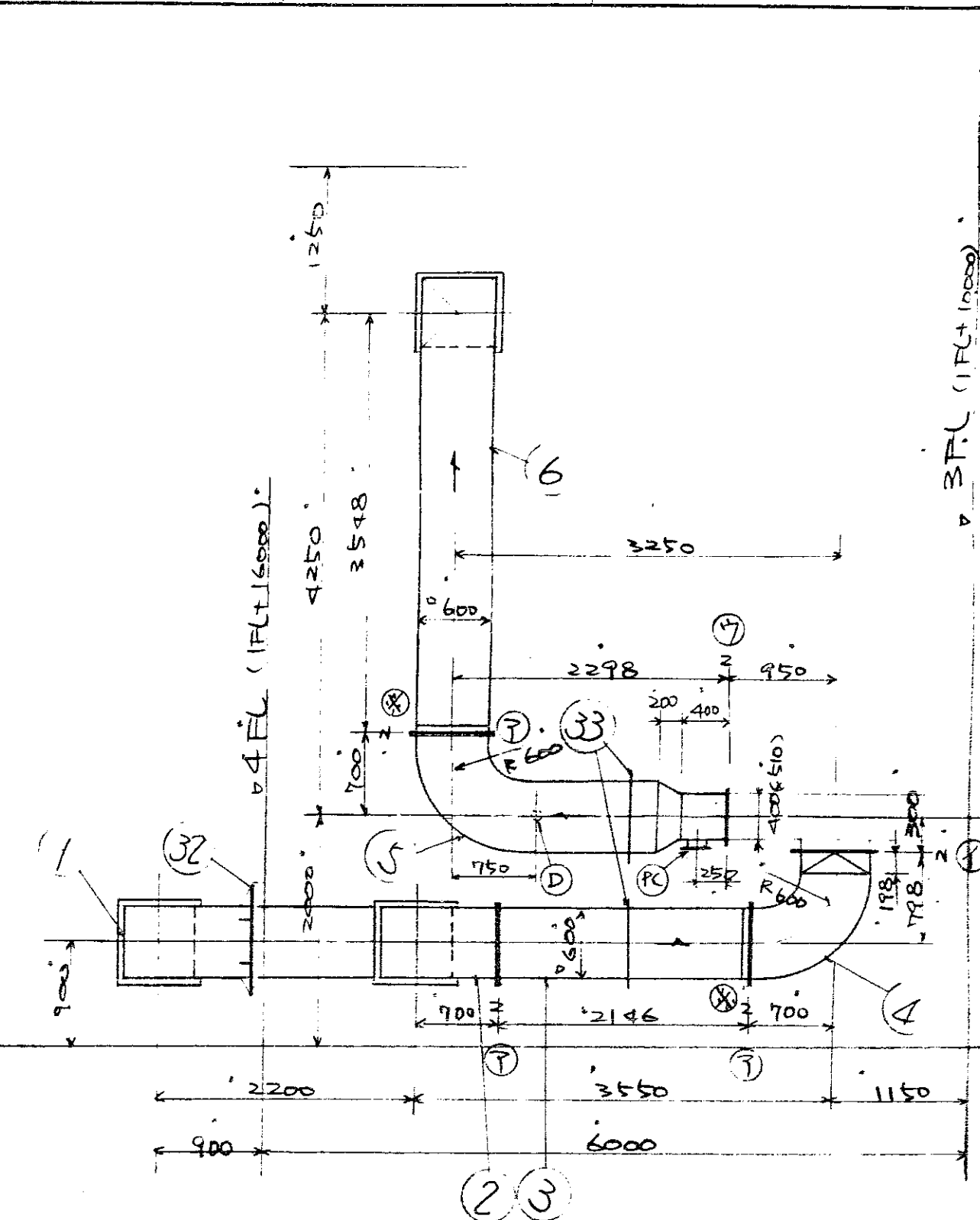
照 合	名 称	一台数量	材 質	記 事
HL-C907形 じん芥造部タツ			因 子	DR-58495 永 認
照 合	1200		調 査 設 計 写 真	
宝泉 タツト 1/3			尺 度 Y=0	
			昭和 29 年 11 月 29 日 株式会社 タツマ	



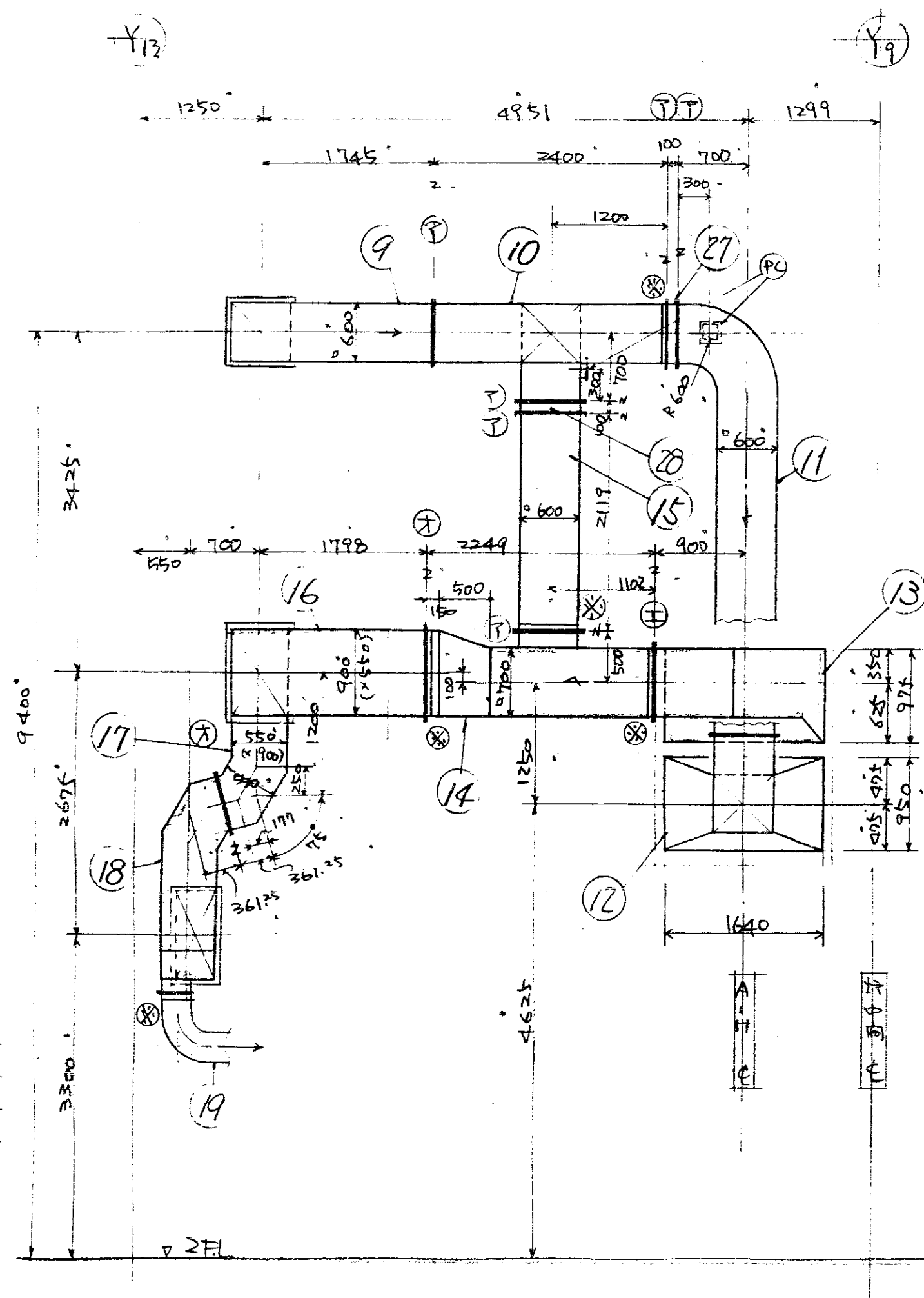
b-b' 視図



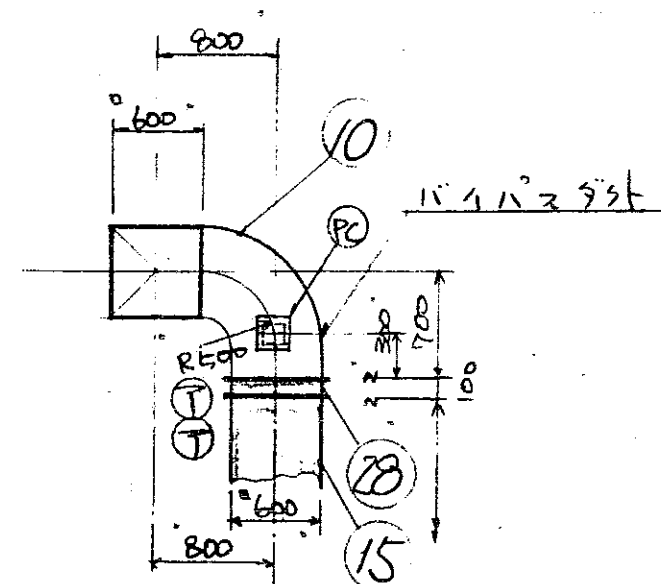
d-d' 視図



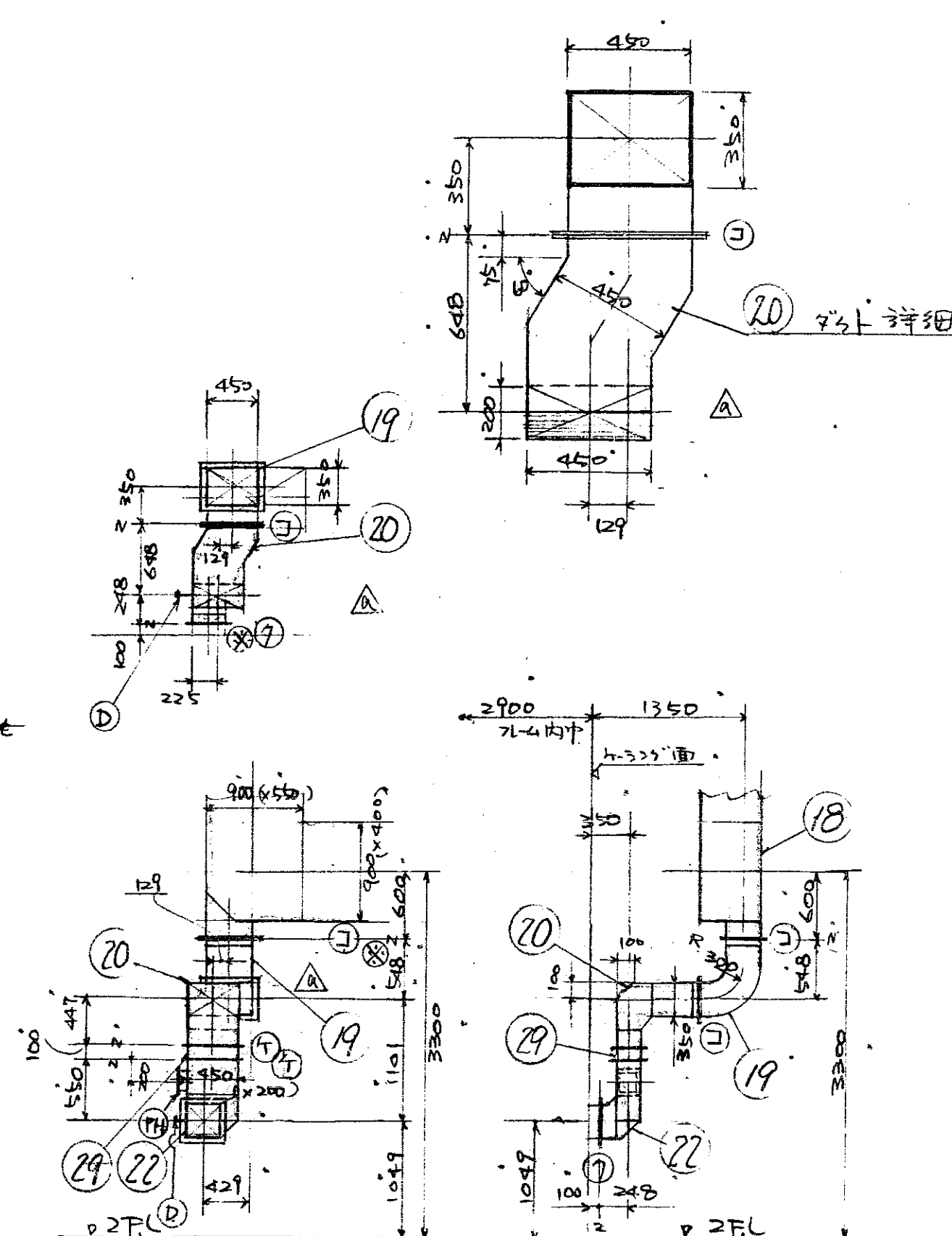
c-c' 視図



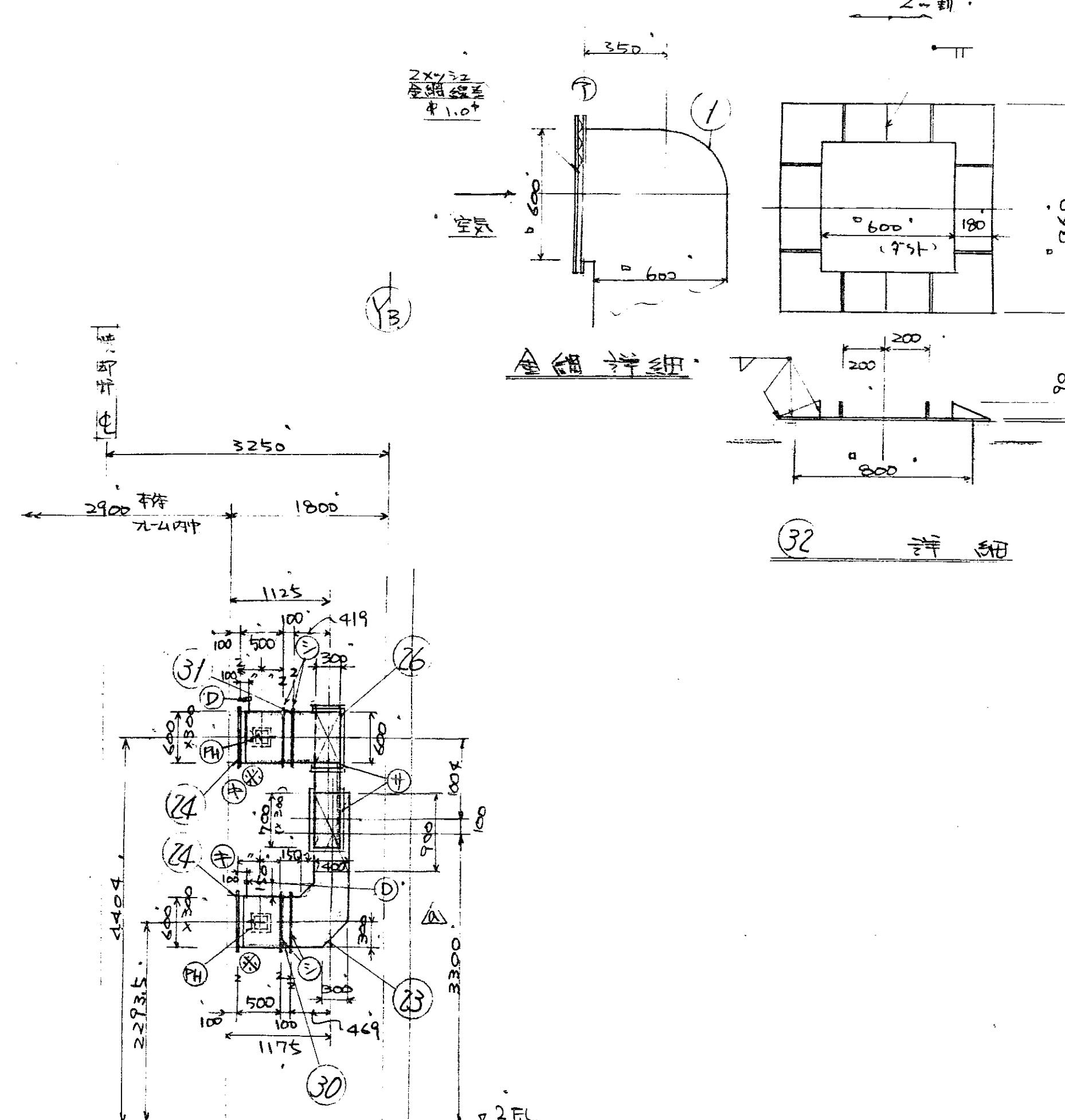
c-c' 視図



空気入口ダクト平面



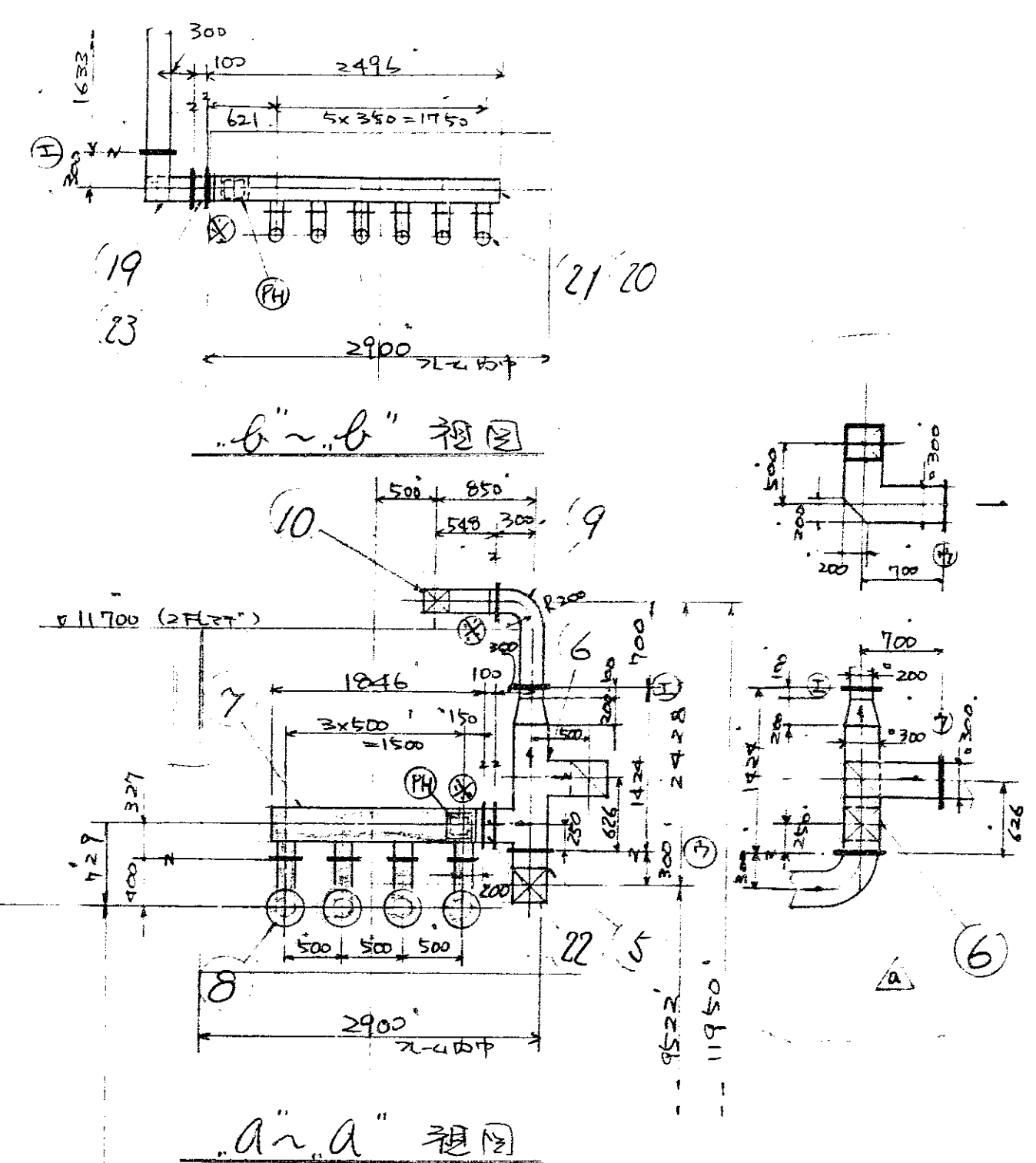
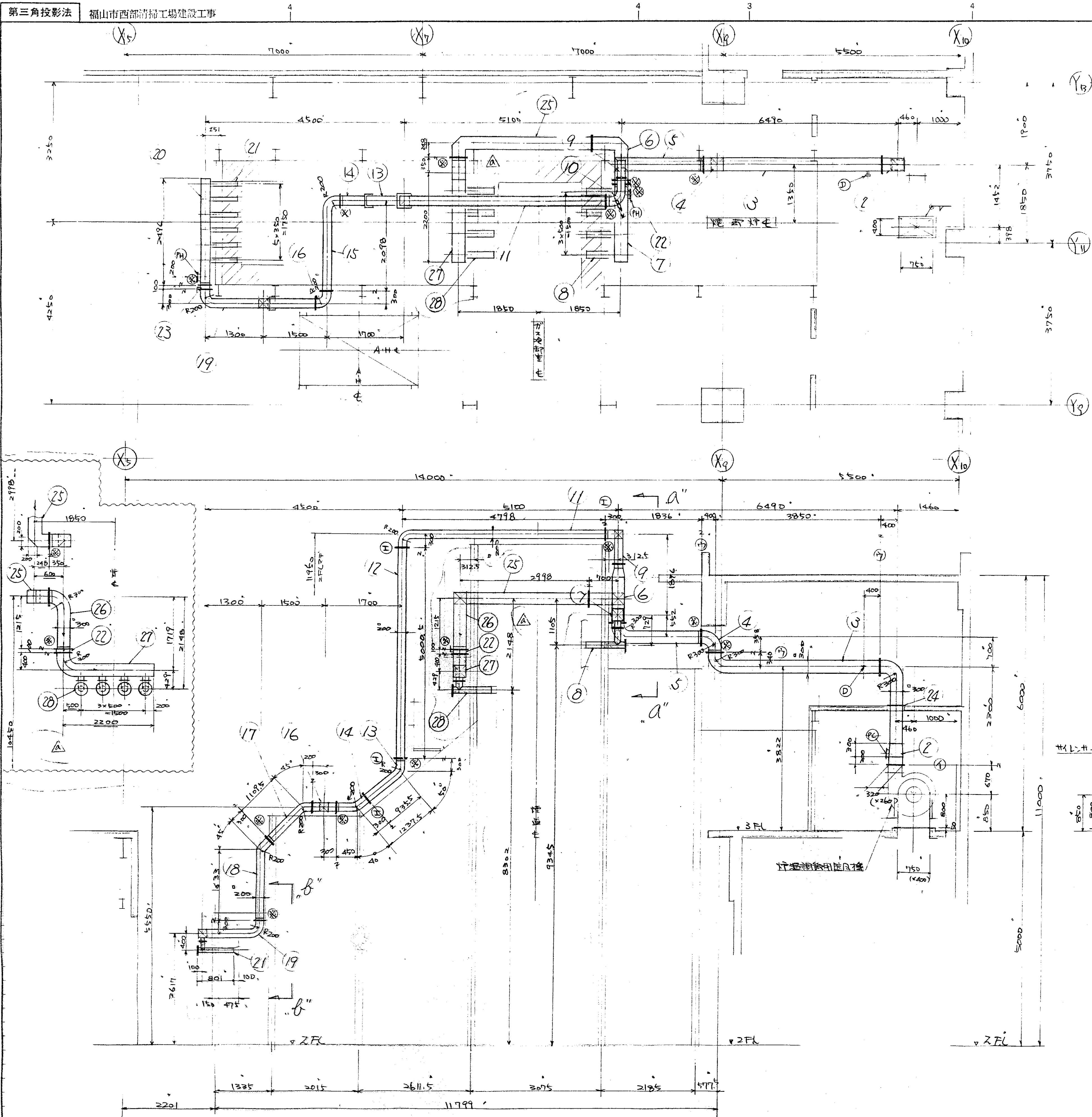
後燃室ダクト入口ダクト



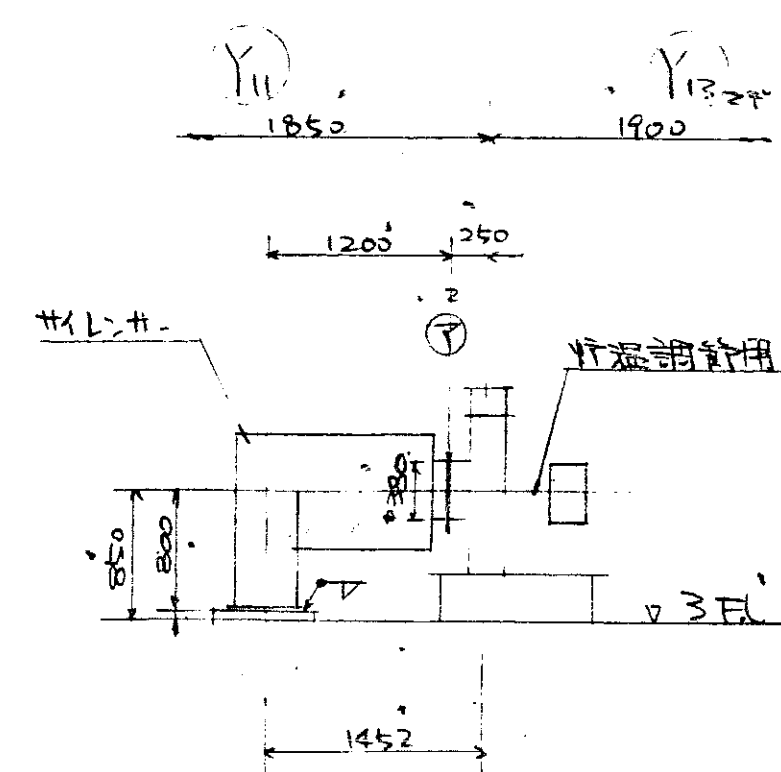
乾燥・燃焼ダクト入口ダクト

照合	名称	台数	数量	材質	記号
	HL-0907形 燃焼室冷却ダクト				
照合	1200				
	空気ダクト				

図番	DR-58496
承認	調査設計 写真
昭和54年11月29日	



注 1. 本国、右勝手用 (No. 2) 又は左勝手用 (No. 1) 1 本、
1 丁又は 1 組、製作名、左勝手名 1 製作名、D.R.
2. 本国、左勝手用、右勝手用、其、他、注記、No. 1、D.R. 49889
図 1 参考、D.R. 但、右勝手用、左勝手用、D.R. 49889
係、左勝手用、右勝手用、其、他、注記、No. 1、D.R. 49889
3. 本国、右勝手用、左勝手用、其、他、注記、No. 1、D.R. 49889



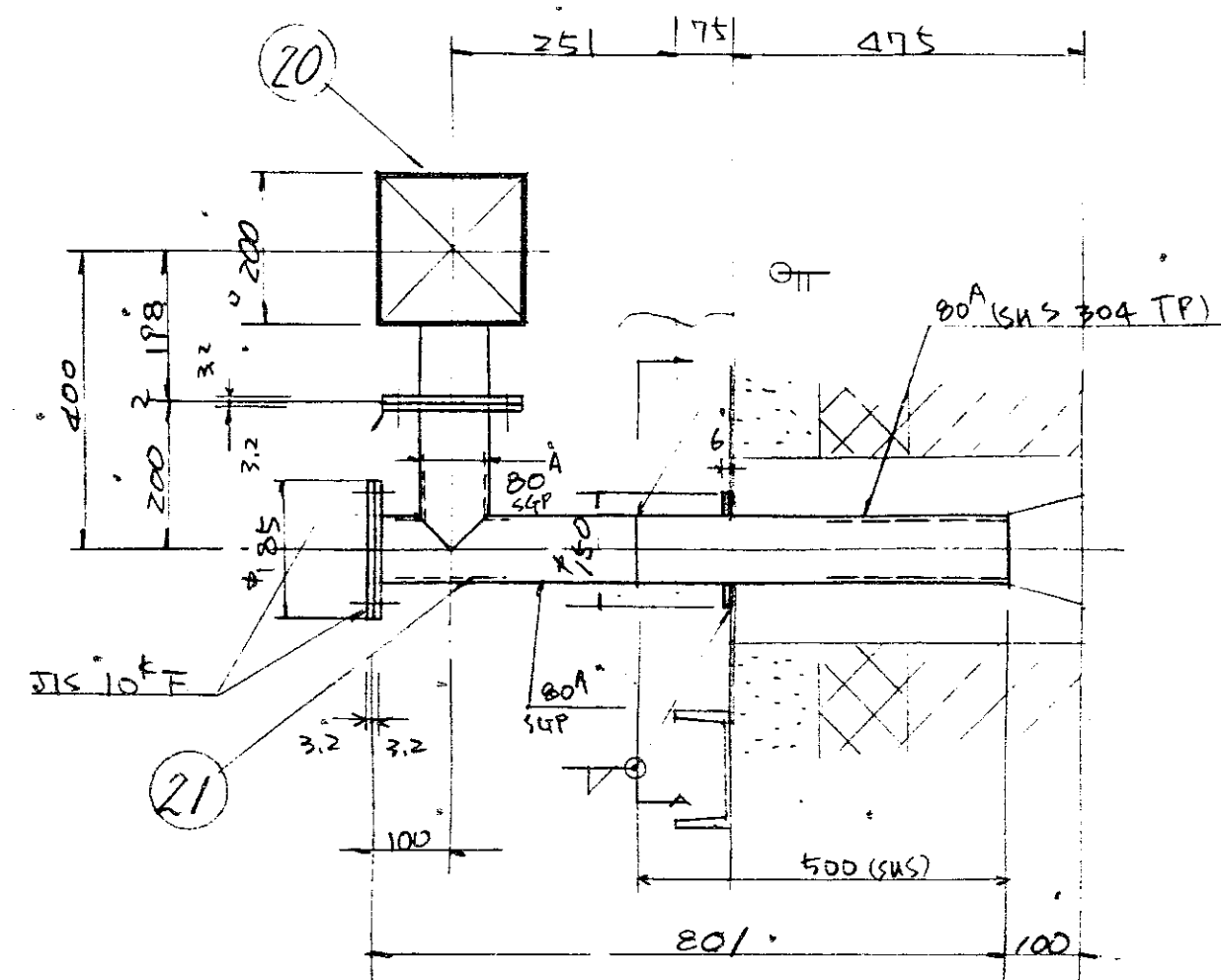
28	1	ズ	ル	4	545306 545306	Q150A R3.2 R6
27	"	"	"	1	SS	Q150A R3.2 R6
26	"	"	"	1	"	"
25	2	ト	ト	1	"	"
24	4	毎	毎	1	SS	R3.2 R6
23	"	"	"	1	"	"
22	2	ニ	ニ	2	SS	Q150A R3.2 R6
21	1	ズ	ル	4	545306 545306	Q150A R3.2 R6
20	"	"	"	1	SS	"
19	"	"	"	1	"	"
18	"	"	"	1	"	"
17	"	"	"	1	"	"
16	"	"	"	1	"	"
15	"	"	"	1	"	"
14	"	"	"	1	"	"
13	"	"	"	1	"	"
12	"	"	"	1	"	"
11	"	"	"	1	"	"
10	"	"	"	1	"	"
9	2	ケ	ト	1	SS	R3.2 R6
8	1	ズ	ル	4	545306 545306	Q150A R3.2 R6
7	"	"	"	1	SS	"
6	"	"	"	1	"	"
5	"	"	"	1	"	"
4	"	"	"	1	"	"
3	"	"	"	1	"	"
2	2	ト	ト	1	SS	R3.2 R6

照 合	名 称	一寸分量	材 質	記 事
	H1-0907 形 じん 茶 煙 器 用 材			
照 合	1400			

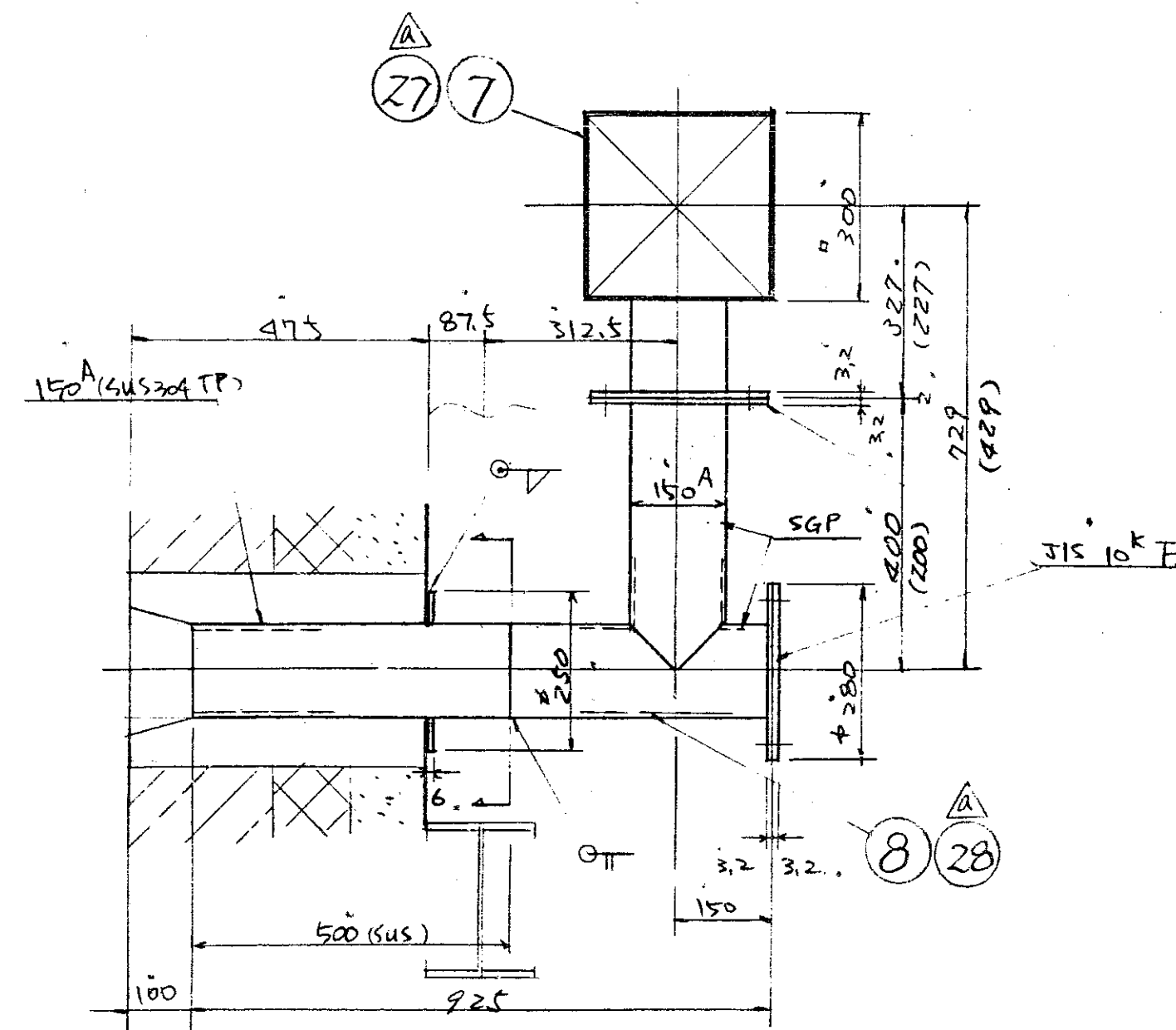
図 番	DR-58498			
	承 認	調 査	設 計	写 図
尺 度	昭和 64 年 11 月 29 日			

1/2

竹 温 潤 節 用 タ 3 ト

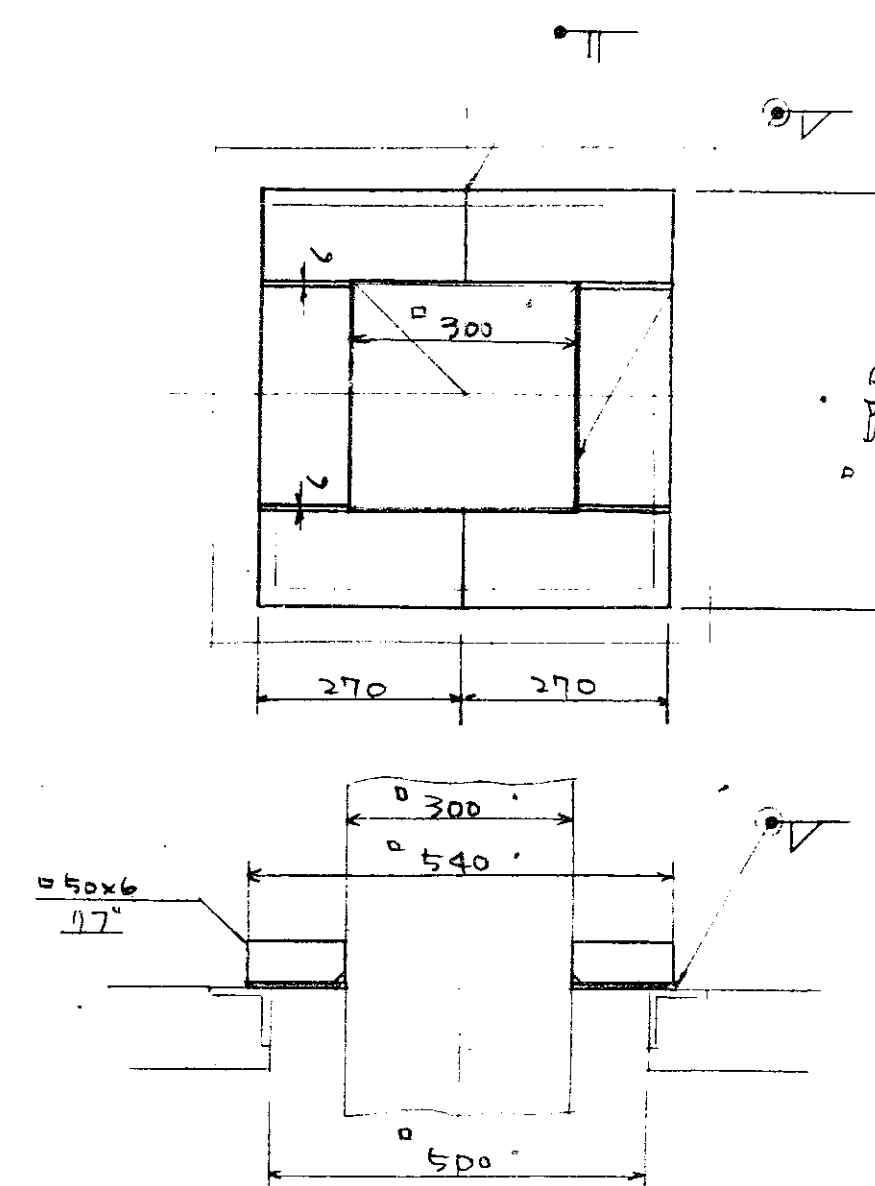


②① 洋画

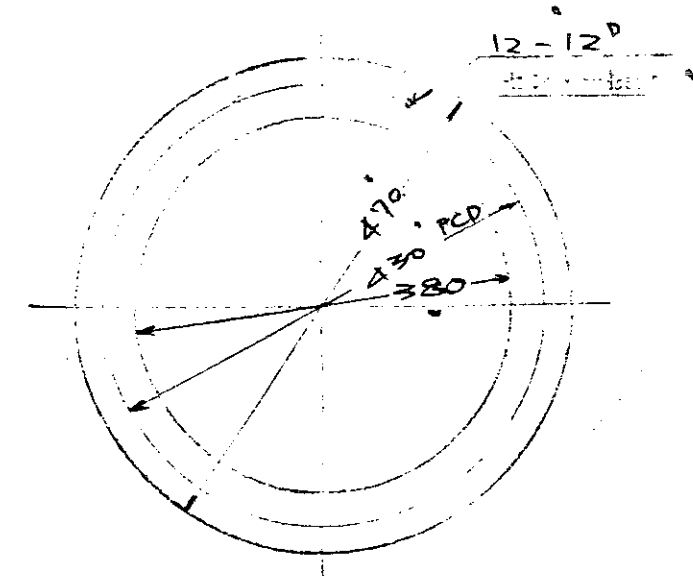


⑦ ⑧ ②⑧ 詳 細

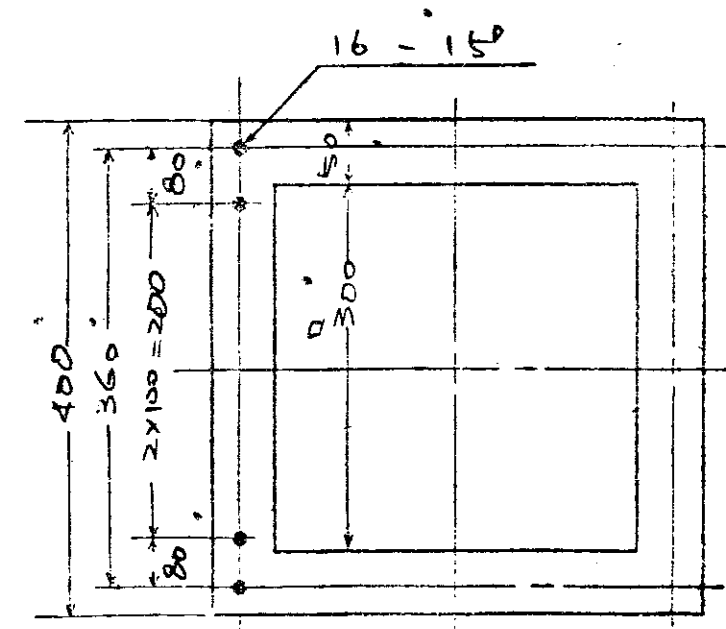
△ 注; (1) 付寸法、元ハ、 27.28 ヲ取



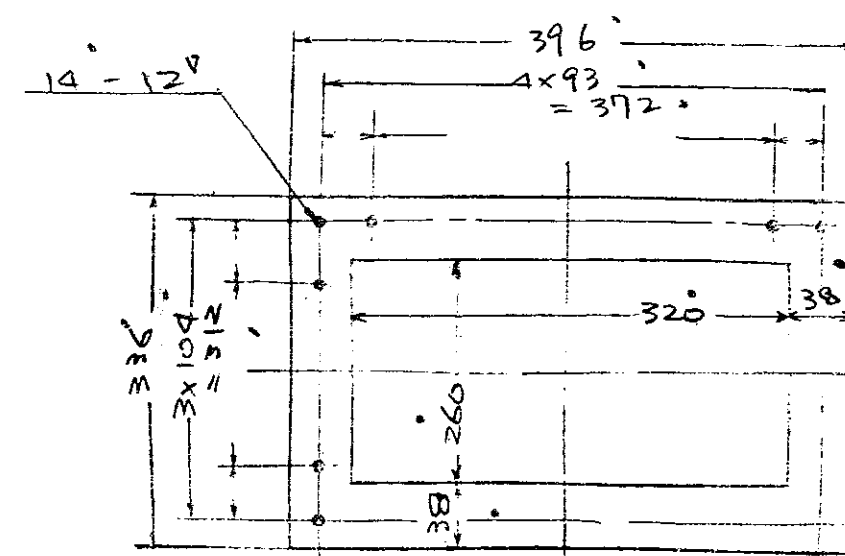
(24) 詳細



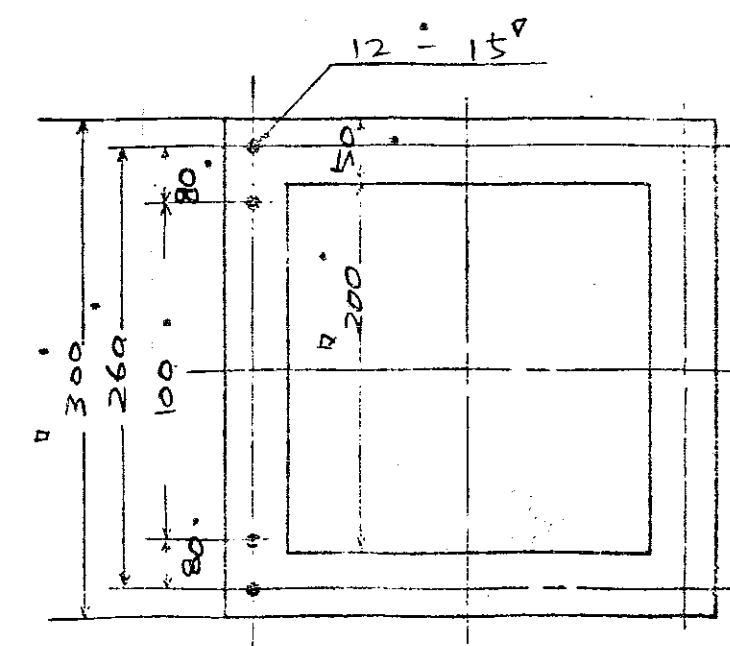
⑦ フランジ



⑦ 731, 2".



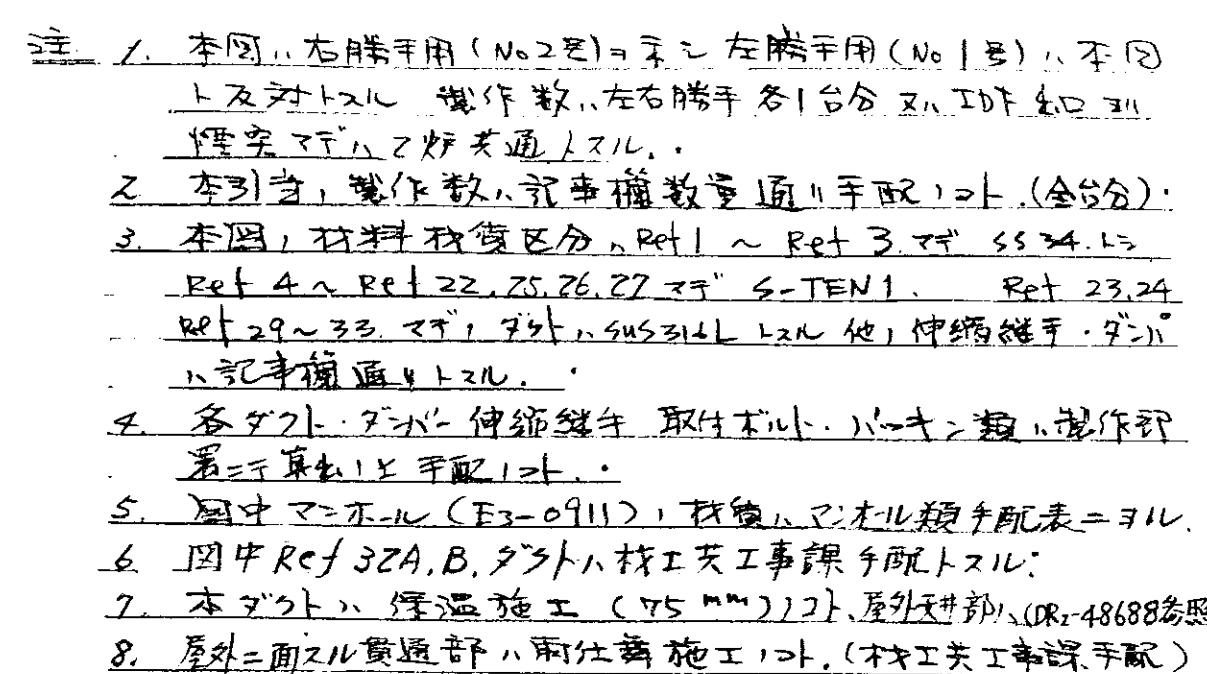
① $\neg \Rightarrow \vee \bar{\vee}''$.



① フランズ

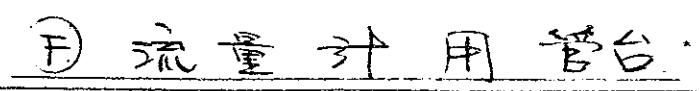
第○王	第○正		担手	調査員	高尾
二番	係数				事
(△)	⑤	ISSA 12-26 白石	計		
(△)		ソフト版 12-26 量加		KGT-Z77	
(△)					
(△)					
(△)					
(△)					

照 合	名 称	一台分数量	材 質	記 事
	H L - 0907 形 じん芥焼却プラント		図 番	DR - 58499 a
照 合	14 00.	承 認	調 査	設 計
	3/2			写 真
炉温調節用ダスト		尺 度	昭和54年 11 月 29 日 環境省 建設省	タカマ



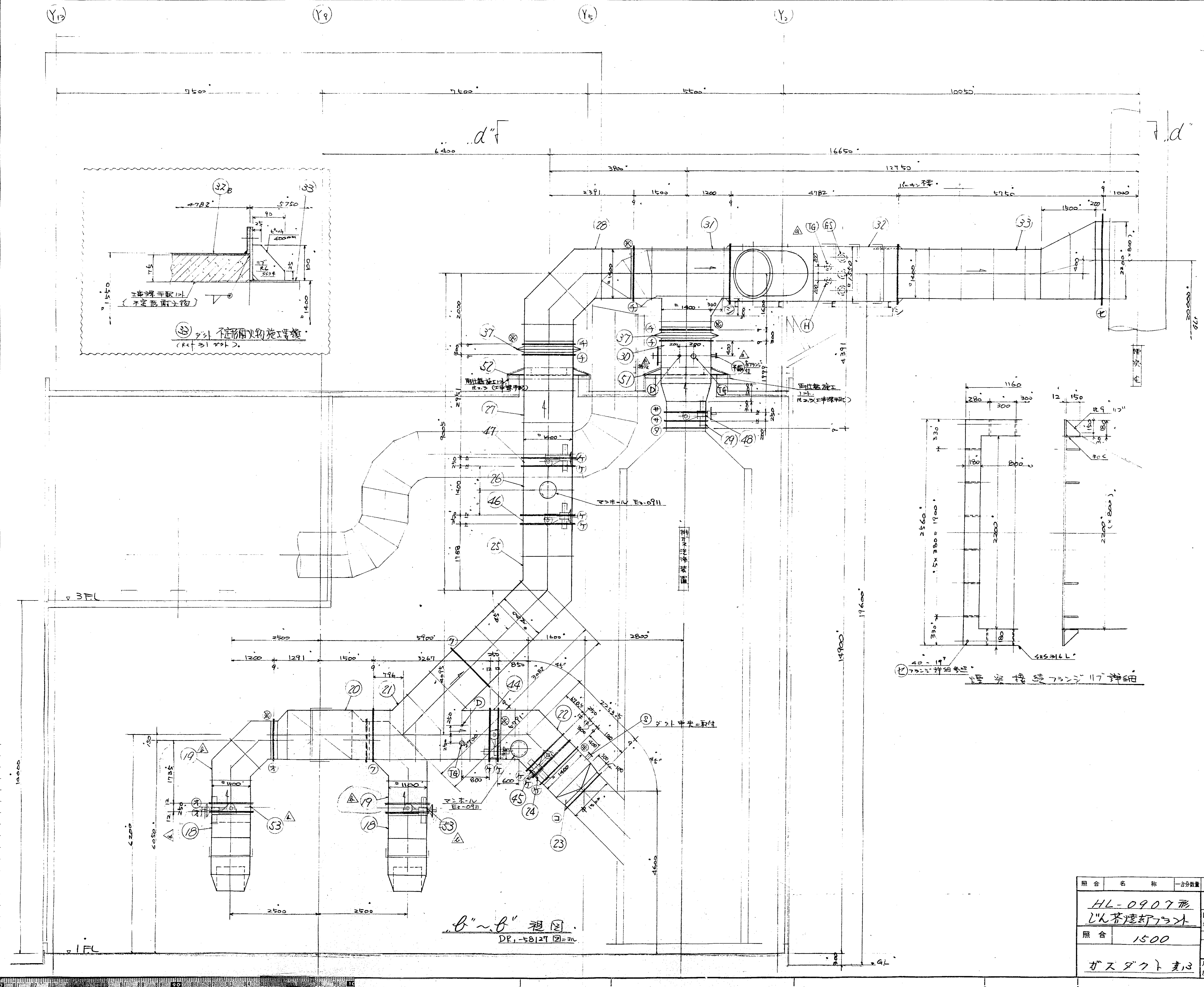
	バルカ	1式	バルカ	850	
	#125		#533	100	
	#5316		#5316	07546	07546
32 B	ダクト	1	0150	100	
	マンホール	2	400	100	E3-0911
33	マンホール	2		100	DR3-11401
34	マンホール	2		100	DR3-11395
35	"	1	"	"	"
36	"	1	"	"	"
37	"	2	"	"	"
38	ダクトマンホール	2	SS34	100	
39	"	1	SS34	100	洗浄装置付属品
40	"	1	SS34	100	"
41	"	1	SS34	100	"
42	"	1	SS34	100	"
43	"	1	SS34	100	"
44	"	1	SS34	100	"
45	"	1	SS34	100	"
46	"	1	SS34	100	"
47	"	1	SS34	100	"
48	"	1	SS34	100	"
49	"	1	SS34	100	"
50	"	1	SS34	100	"
51	"	1	SS34	100	"
52	"	1	SS34	100	"
53	"	1	SS34	100	"
54	"	1	SS34	100	"
55	"	1	SS34	100	"
56	"	1	SS34	100	"
57	"	1	SS34	100	"
58	"	1	SS34	100	"
59	"	1	SS34	100	"
60	"	1	SS34	100	"
61	"	1	SS34	100	"
62	"	1	SS34	100	"
63	"	1	SS34	100	"
64	"	1	SS34	100	"
65	"	1	SS34	100	"
66	"	1	SS34	100	"
67	"	1	SS34	100	"
68	"	1	SS34	100	"
69	"	1	SS34	100	"
70	"	1	SS34	100	"
71	"	1	SS34	100	"
72	"	1	SS34	100	"
73	"	1	SS34	100	"
74	"	1	SS34	100	"
75	"	1	SS34	100	"
76	"	1	SS34	100	"
77	"	1	SS34	100	"
78	"	1	SS34	100	"
79	"	1	SS34	100	"
80	"	1	SS34	100	"
81	"	1	SS34	100	"
82	"	1	SS34	100	"
83	"	1	SS34	100	"
84	"	1	SS34	100	"
85	"	1	SS34	100	"
86	"	1	SS34	100	"
87	"	1	SS34	100	"
88	"	1	SS34	100	"
89	"	1	SS34	100	"
90	"	1	SS34	100	"
91	"	1	SS34	100	"
92	"	1	SS34	100	"
93	"	1	SS34	100	"
94	"	1	SS34	100	"
95	"	1	SS34	100	"
96	"	1	SS34	100	"
97	"	1	SS34	100	"
98	"	1	SS34	100	"
99	"	1	SS34	100	"
100	"	1	SS34	100	"

HL-0907形 じん若煙却パナシ		図番	DR-58127	
照合	1500.	承認	調査	設計 写図
ガスダクト 共1				
		尺度 1/50	昭和44年11月19日 機械株式会社 タカマ	

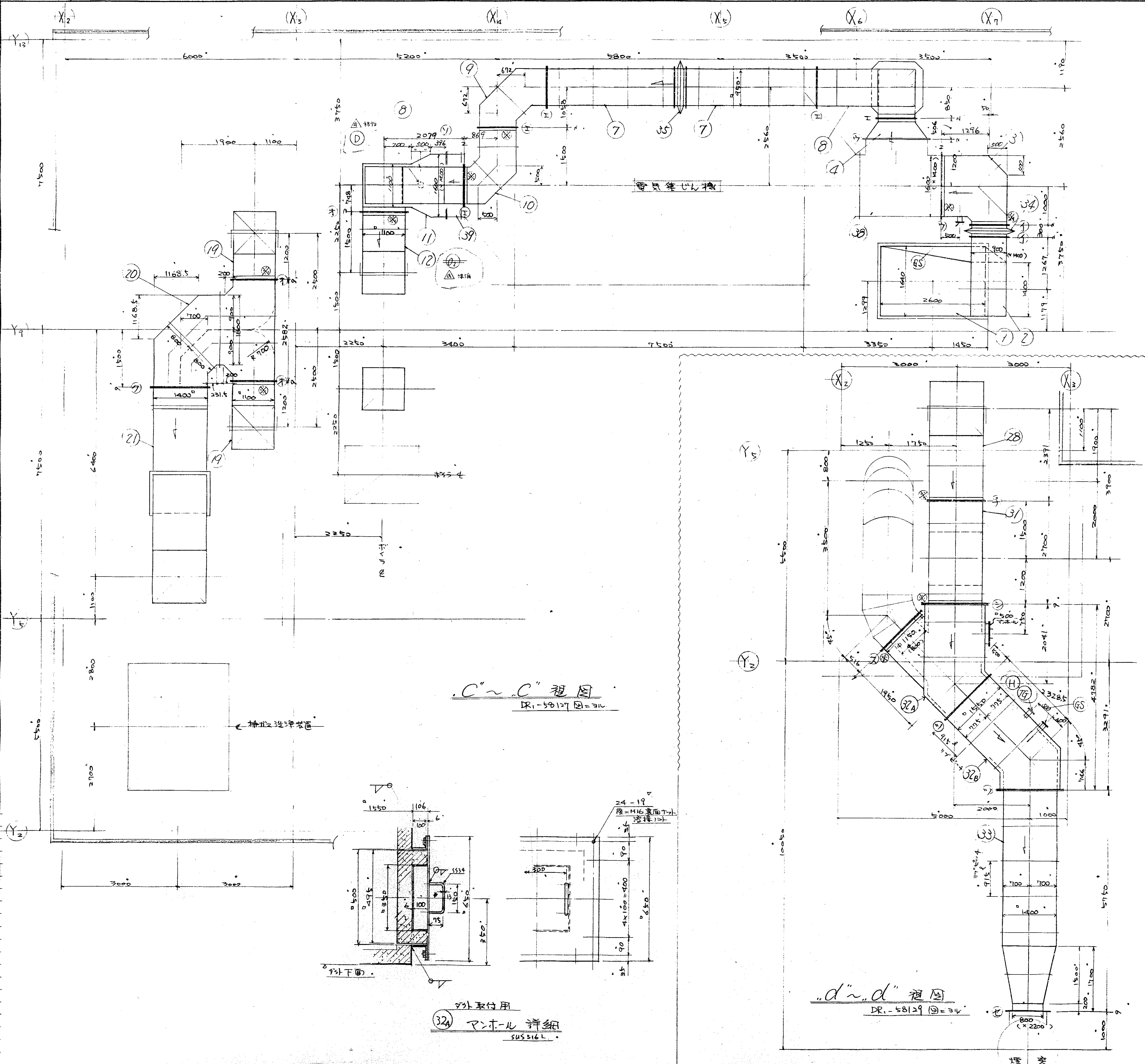


照 合	名 称	一台分数量	材 質	記 事
	HL-0907 形 じん芥油却り口		図 番	DR-58128
照 合	1500		承 認	調査設計 写 月 号
	ガスダクト 其ノ			昭和44年 11月 19日 株式会社 〆
			尺 度	×6

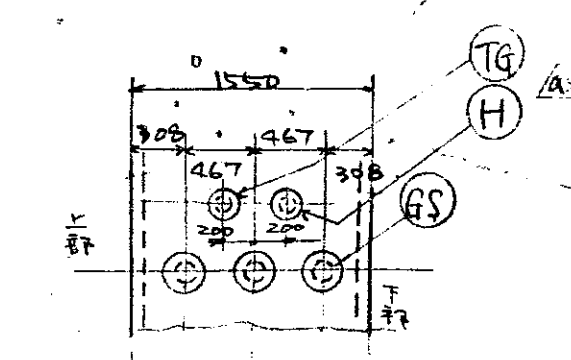
訂正	訂正	訂正	訂正	訂正	訂正
記号	数量	単位	材料	仕様	備考
△	3	個	鋼管	φ100×6	管台設置用
△	5	個	鋼管	φ100×6	管台設置用
△					
△					



照合	名称	台分数量	材質	記事
	HL-0907形 じん芥焼却プラント			
照合	1500			
	ガスダクト支持			
図番	DR-58129			
承認				
調査				
設計				
監理				
尺	昭和44年11月19日			
度	1/50			



訂正 記号	訂正 内容	訂正 日	訂正 人
△	3	54.12.26	田中
△			
△			
△			
△			

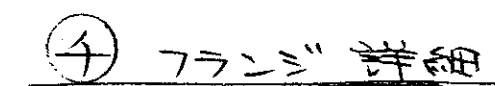
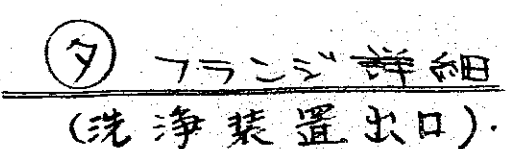
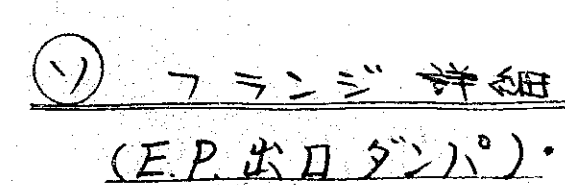
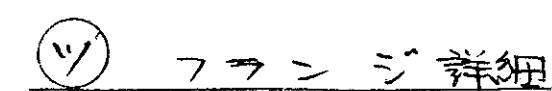
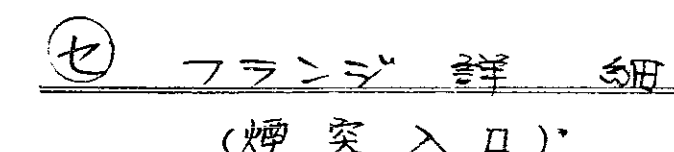
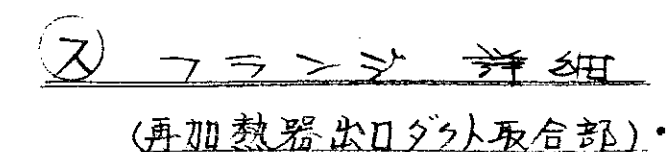
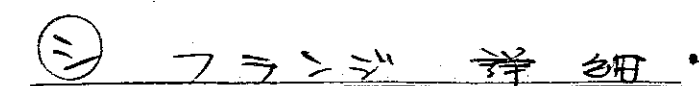
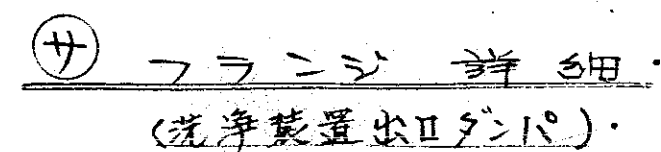
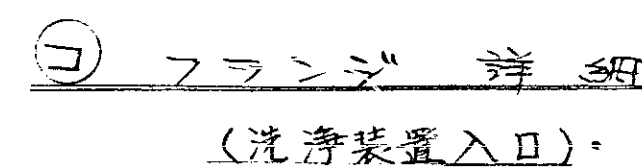
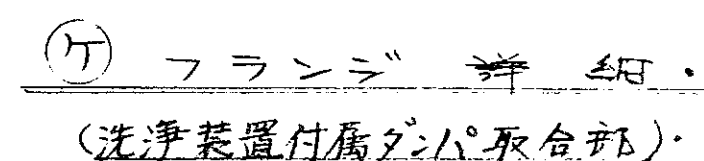
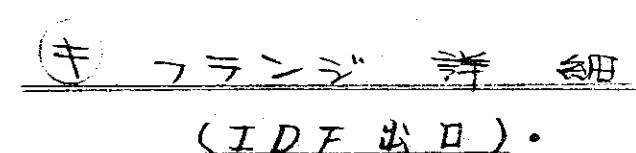
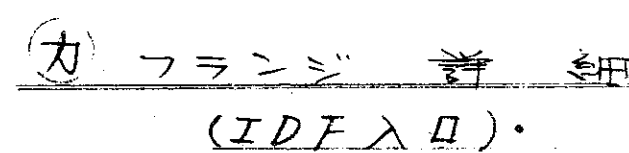
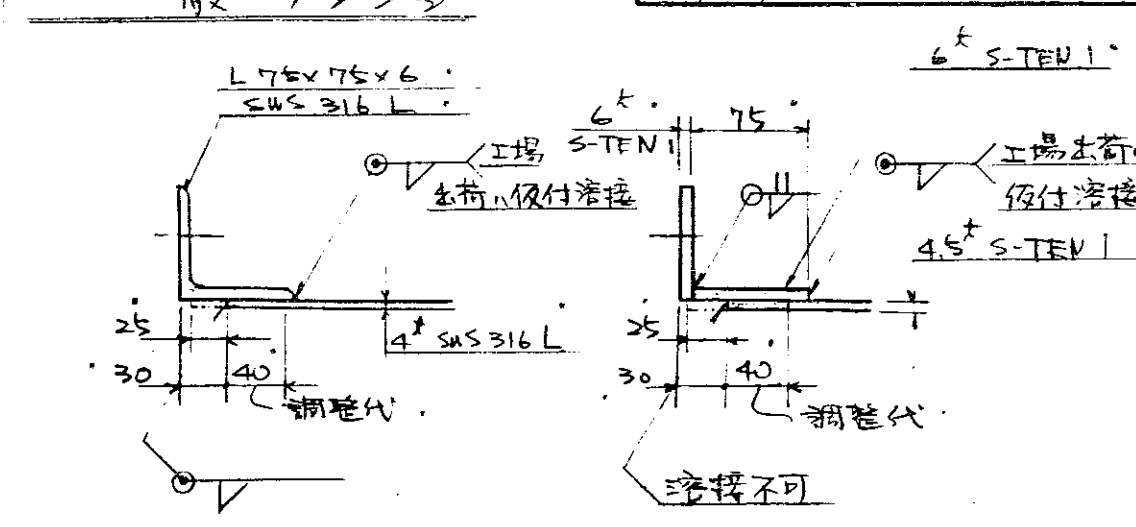
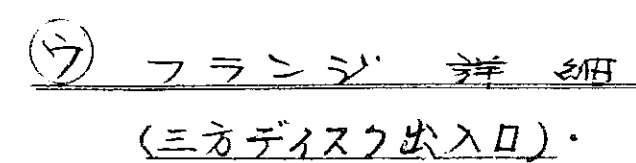
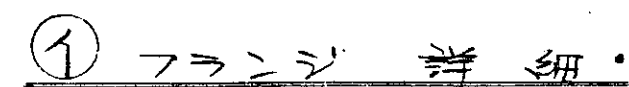
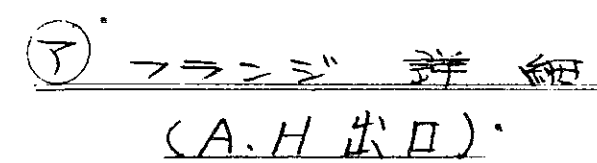


ガスダクト等

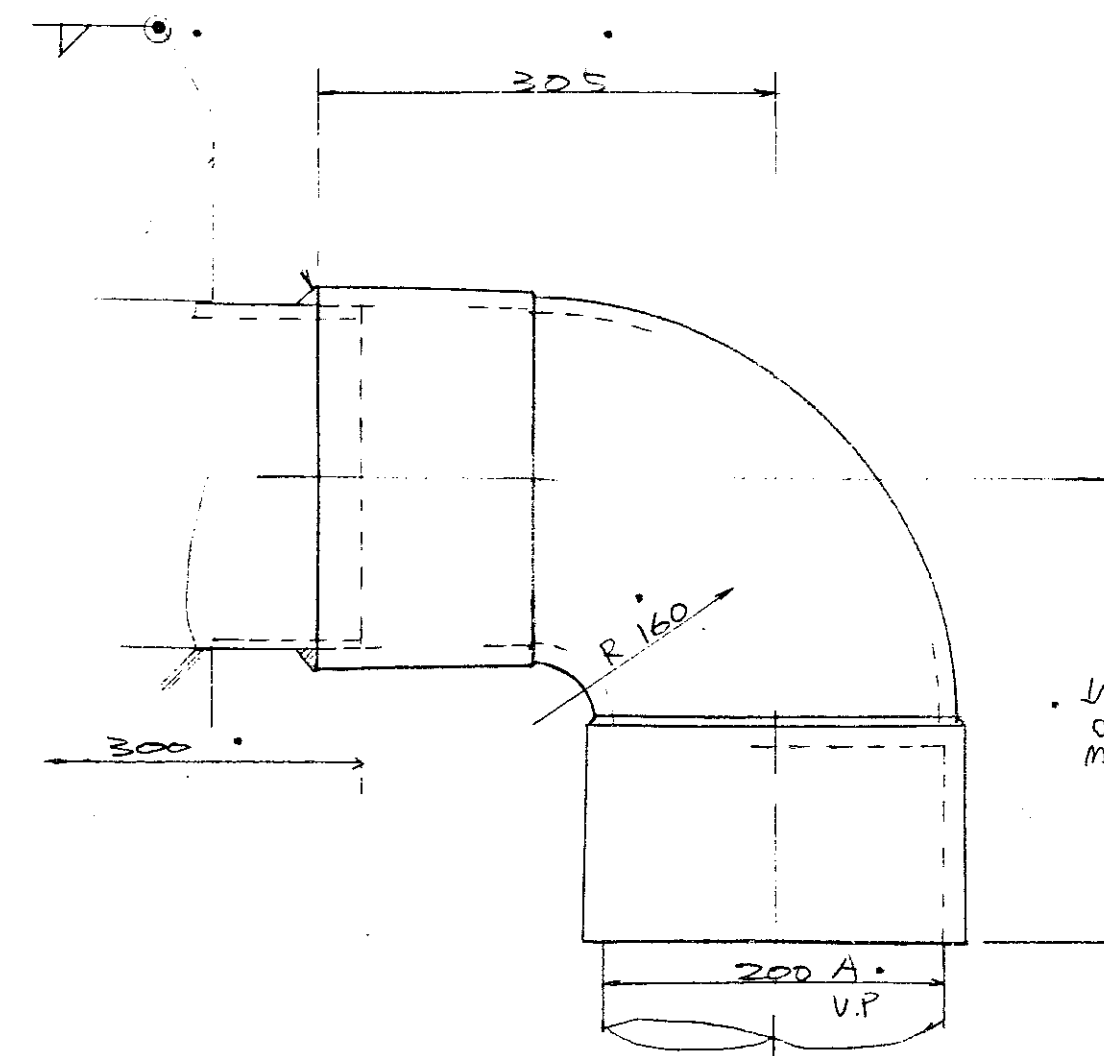
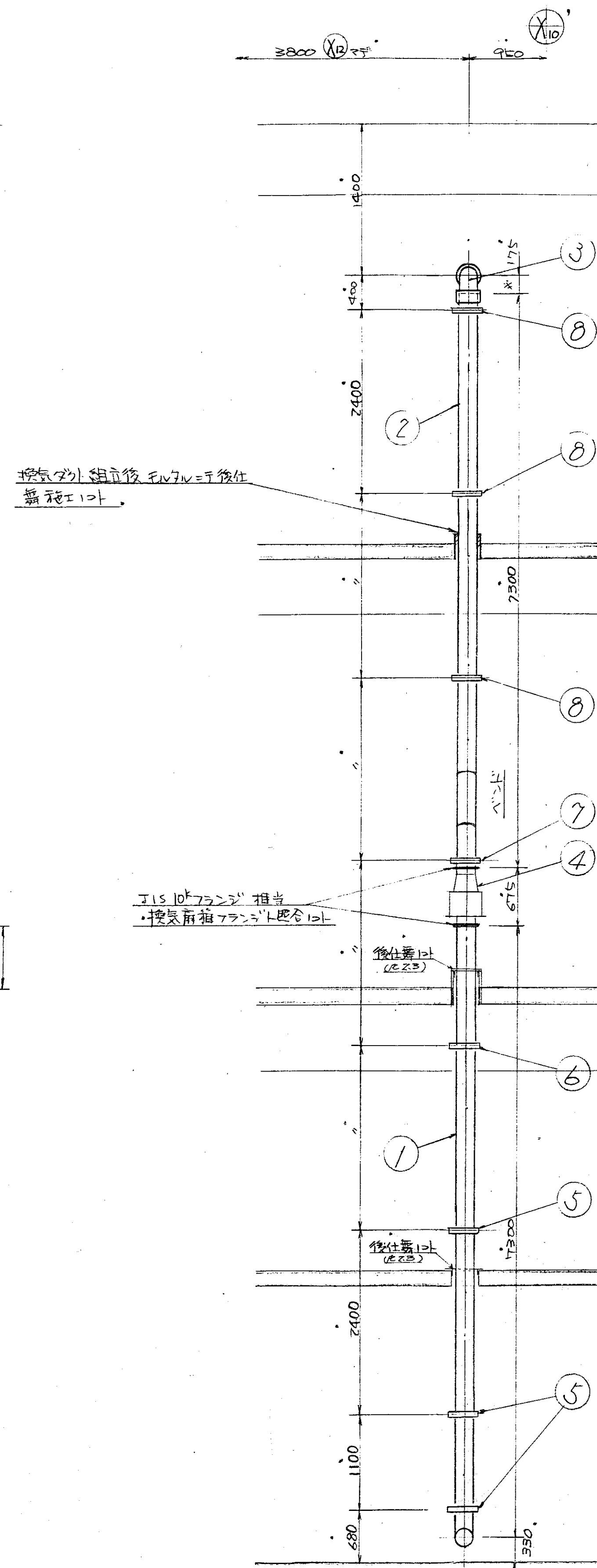
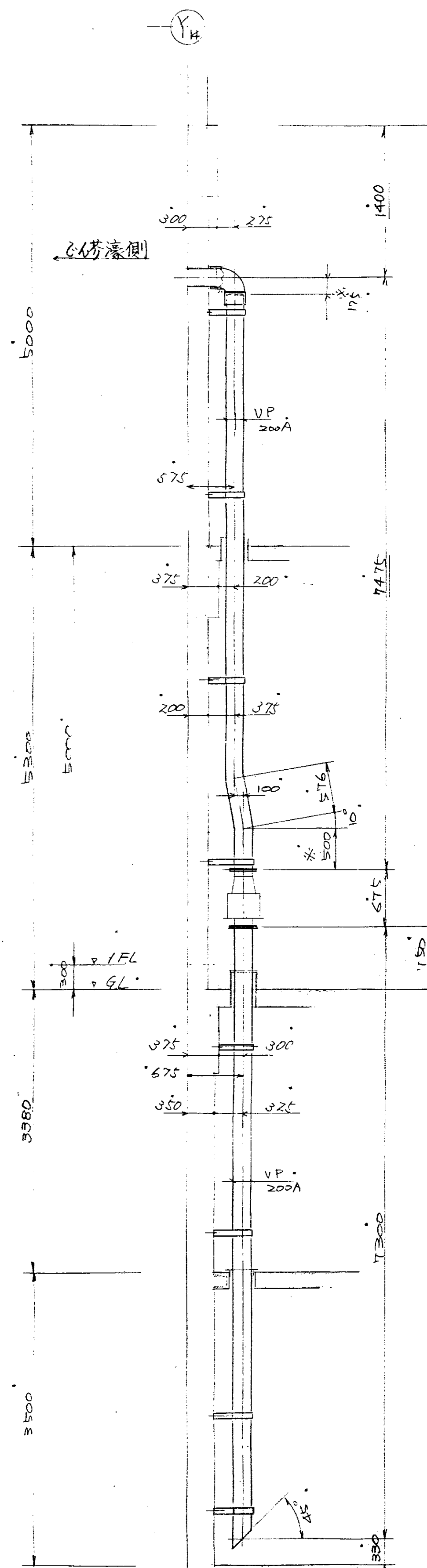
照合	名称	数量	材質	記	事
	HL-0907 形 じん灰焼却炉				
照合	1500				
	ガスダクト 其14				
尺	1/6				

DR-58130

昭和44年11月19日
建設省 建設省



照 合	名 称	台分数量	材 質	記 事
	HL-0907 形 Lン 芥 達 却 フラン		図 番	DR-58131
照 合	1500.		承 認	調 査 設 計 写 真
	ガスダクト 其5			
		尺 度	V60	昭和 58 年 11 月 19 日 東京会社

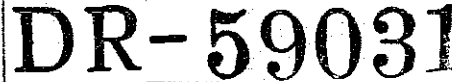


$$\text{傾} = \frac{90.200A}{\text{エント}} \times \frac{1}{\text{下り} \frac{1}{2}}$$
 注: エントに取付ハ現地=フェーズ"後付舞"等ハ適宜
 現地決定スル。

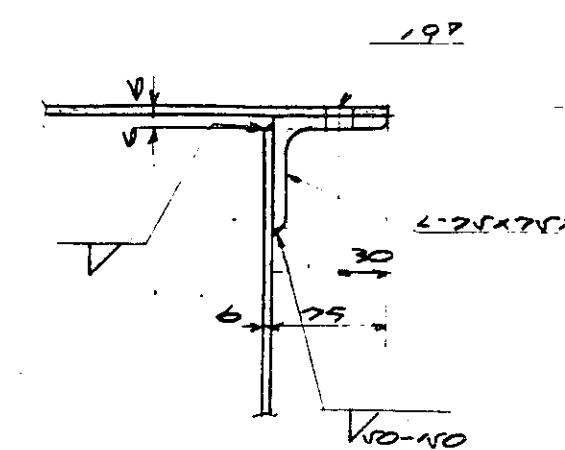
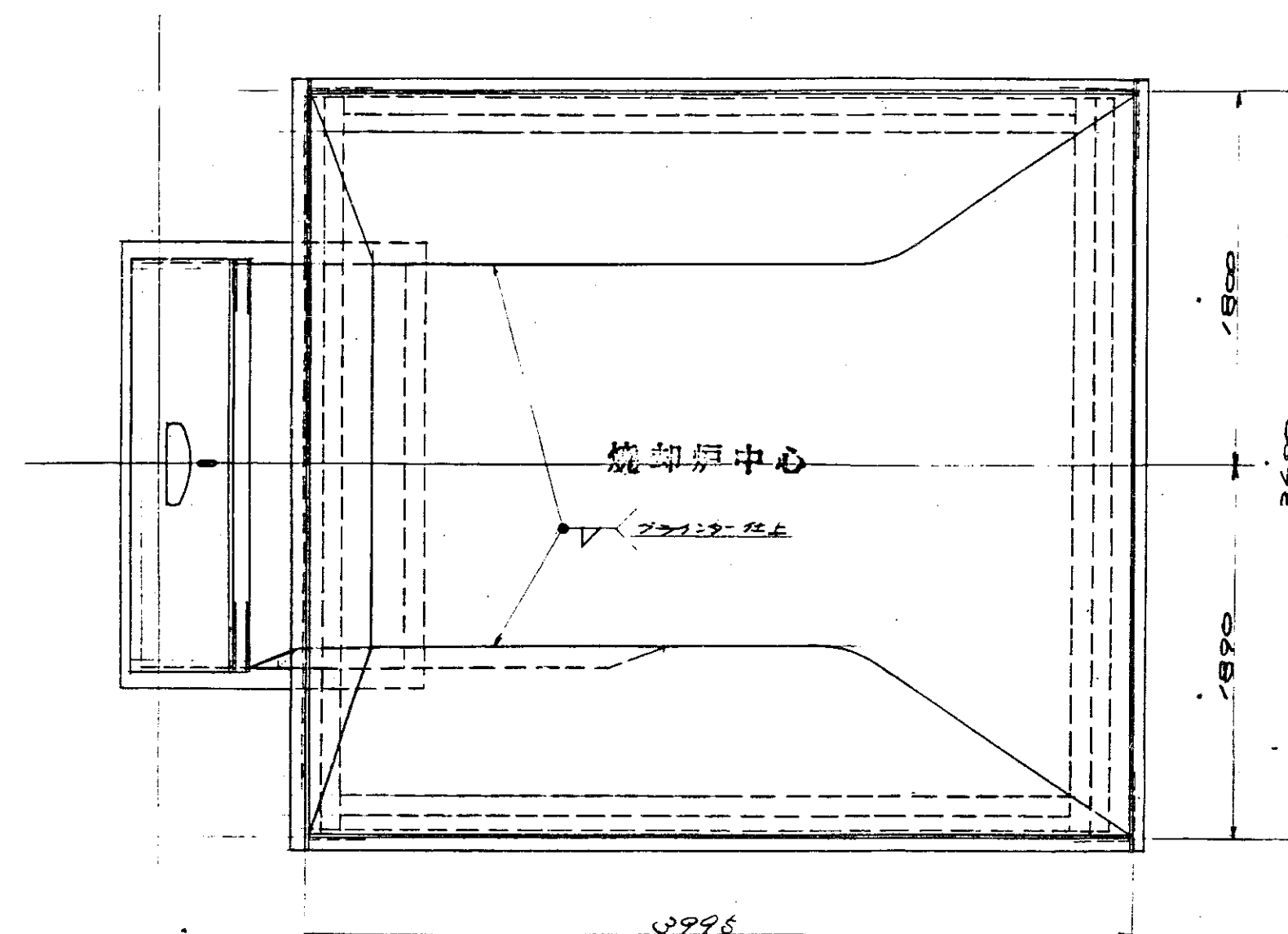
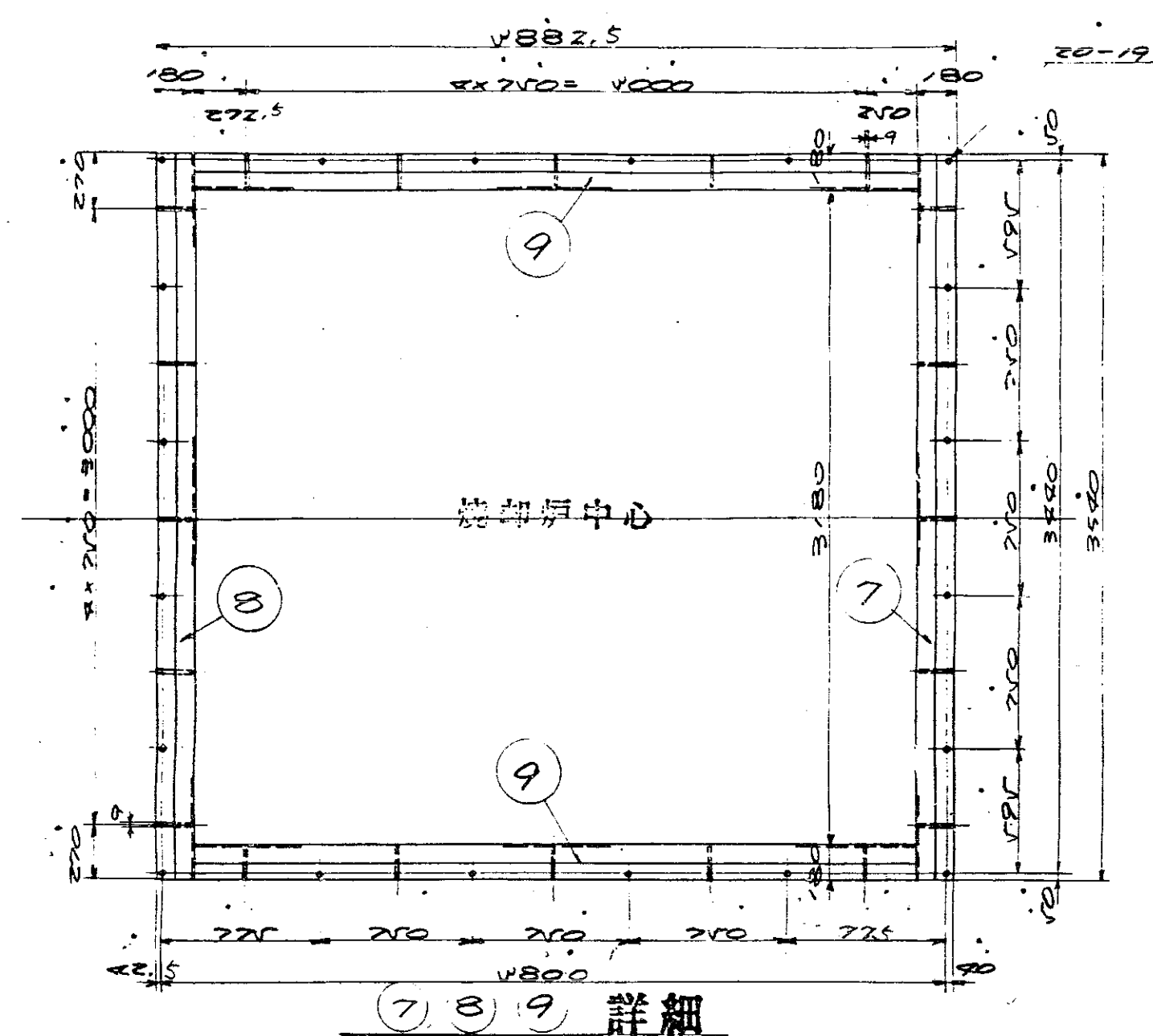
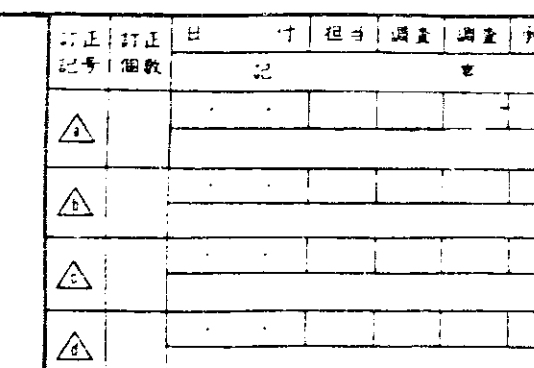
注 1. 本国 1 車線 = 糸引 1 台分製作 1 点。
 2. 糸引 1 台は、黄砂表荷上にて現地適合と施工点 (工事標準配)。
 3. 糸引 4 台 (資) 工事標準配 1 点。
 4. 接鉄板本許に別添付配 1 点。
 5. 糸引 4 台 2 号、詳細図 2K3-42370 図を参照し 糸引 4 台 (U) 取付採用 1 点。
 6. 糸引 5 号、寸法は 325mm、糸引 6 号、L = 300mm、糸引 7 号、L = 275mm、糸引 8 号、L = 275mm とす。取付位置、現地決定とす。
 7. 図中 〆 寸法及個所は、現地適合と決定 1 点。
 8. 図中 Ref. 5 ~ 8 (ダクトポート) に、現地にてネール・ナカニ取付 1 点。

8	°	3	°	°	°	°	°
7	°	1	°	°	°	°	°
6	°	1	°	°	°	°	°
5	ダクトサポ-ト	3	°	°	°	°	°
4	検気筒取付箱	1	SS	DR-42370A			
3	90°エルブ	1	°	°	°	°	°
2		1	°	°	°	°	°
1	ダクト	1	VP	200A × 10m	200A × 10m	200A × 10m	200A × 10m

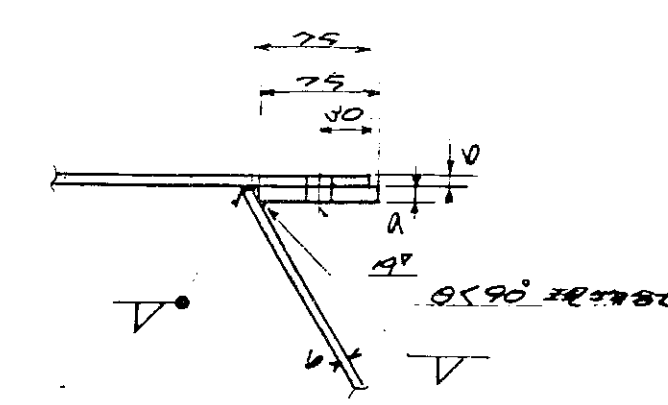
照合	名	称	全台分数量	材質	記	事
----	---	---	-------	----	---	---

HL-0907 形	
汎用型却けフラント	

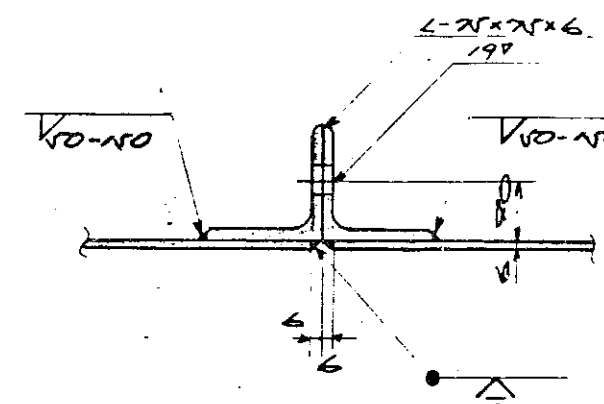
照合	   
ジミ排水ポンプ室 検気ダクト施工要領図	昭和55年 2月12日 建設部 土木課



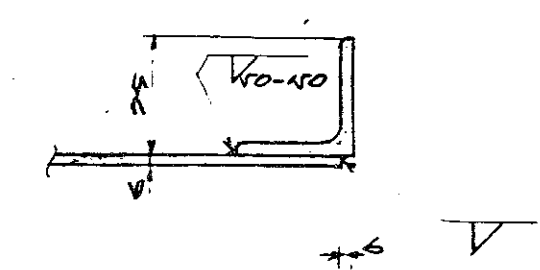
“Q”~“Q”视图



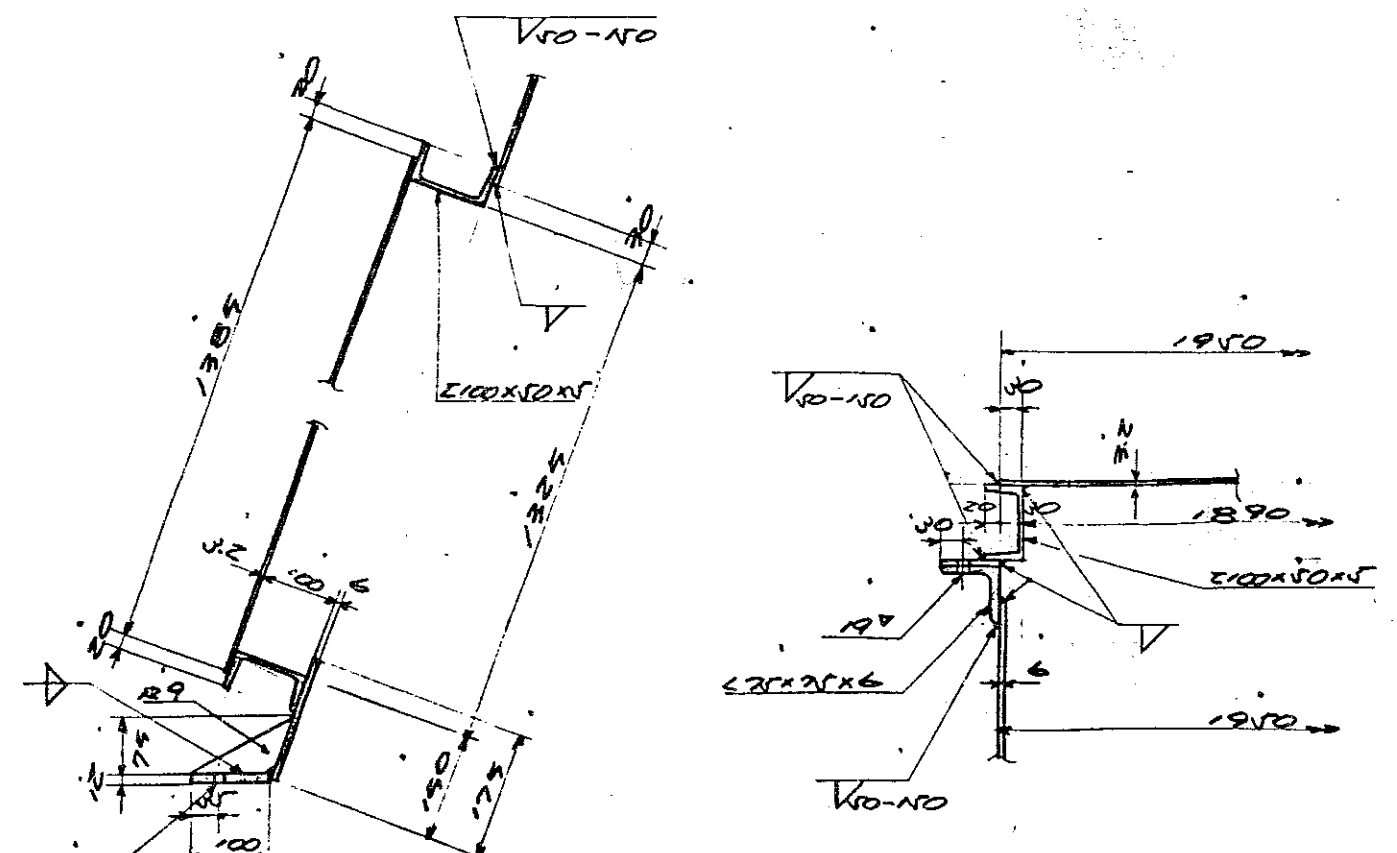
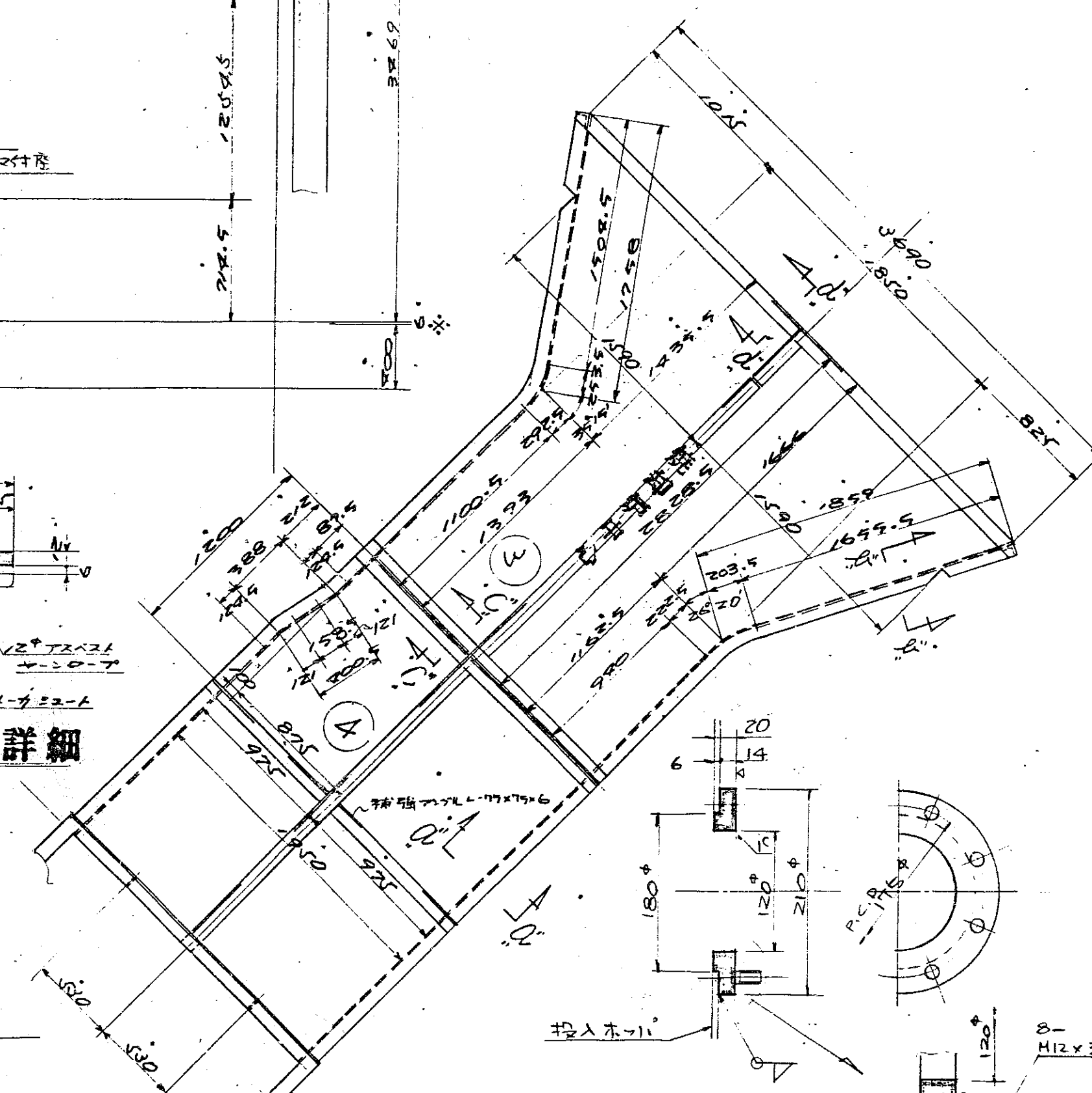
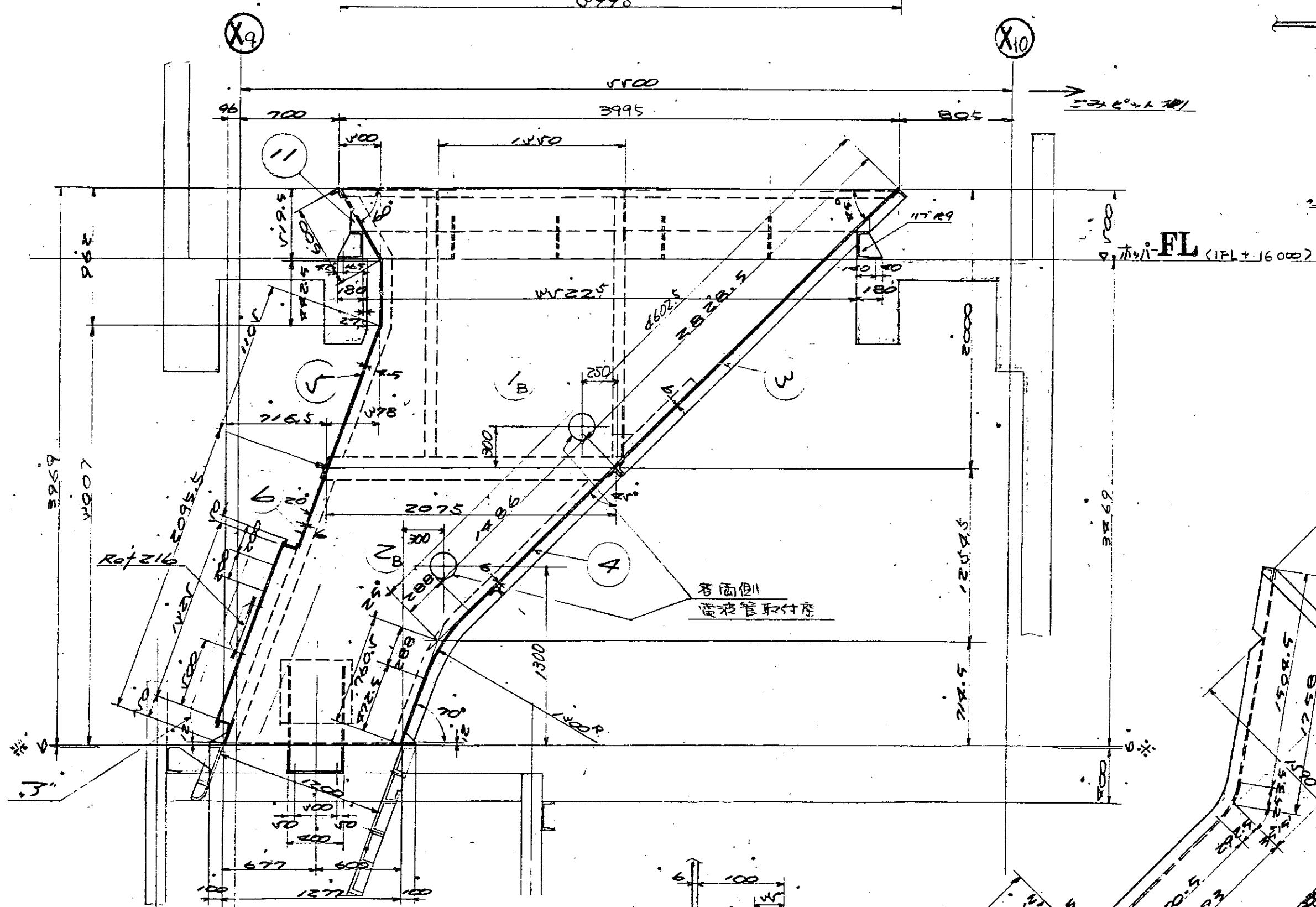
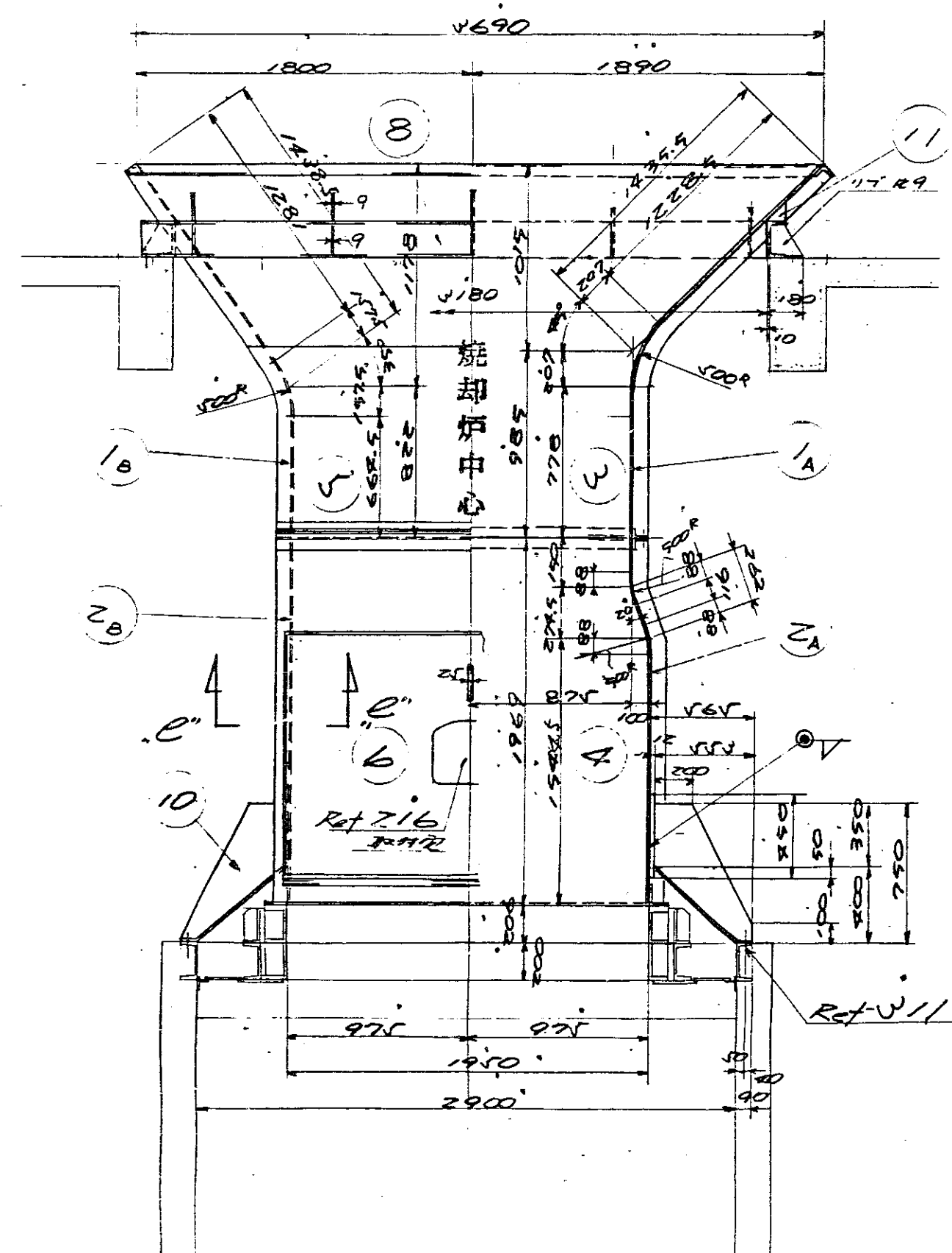
“左”~“右”視圖



“C”視圖

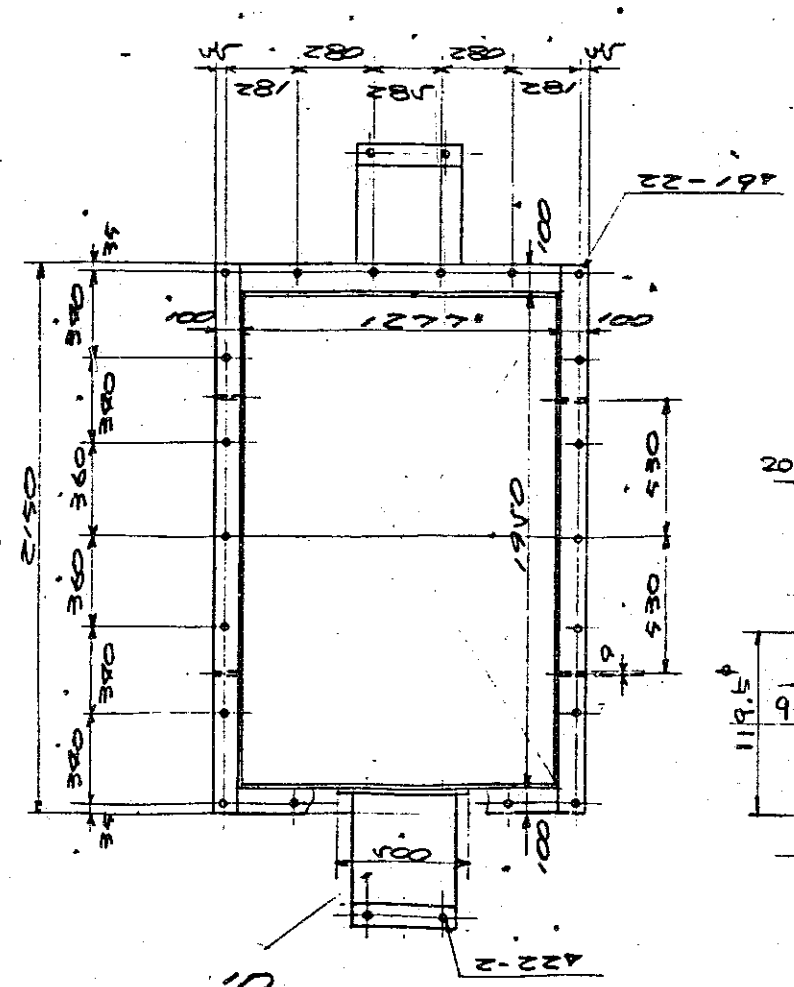


第二視圖

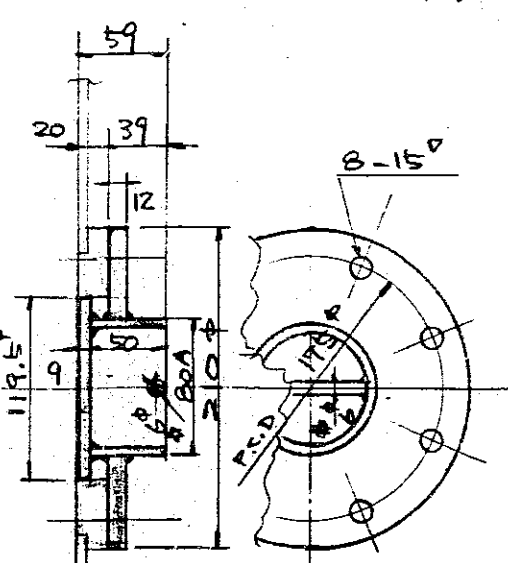


了”部詳細

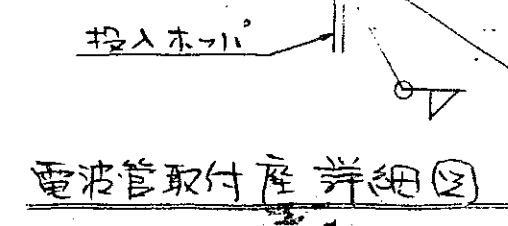
"e"-e"視圖



ストークス取付部 詳細
(国中※印部)



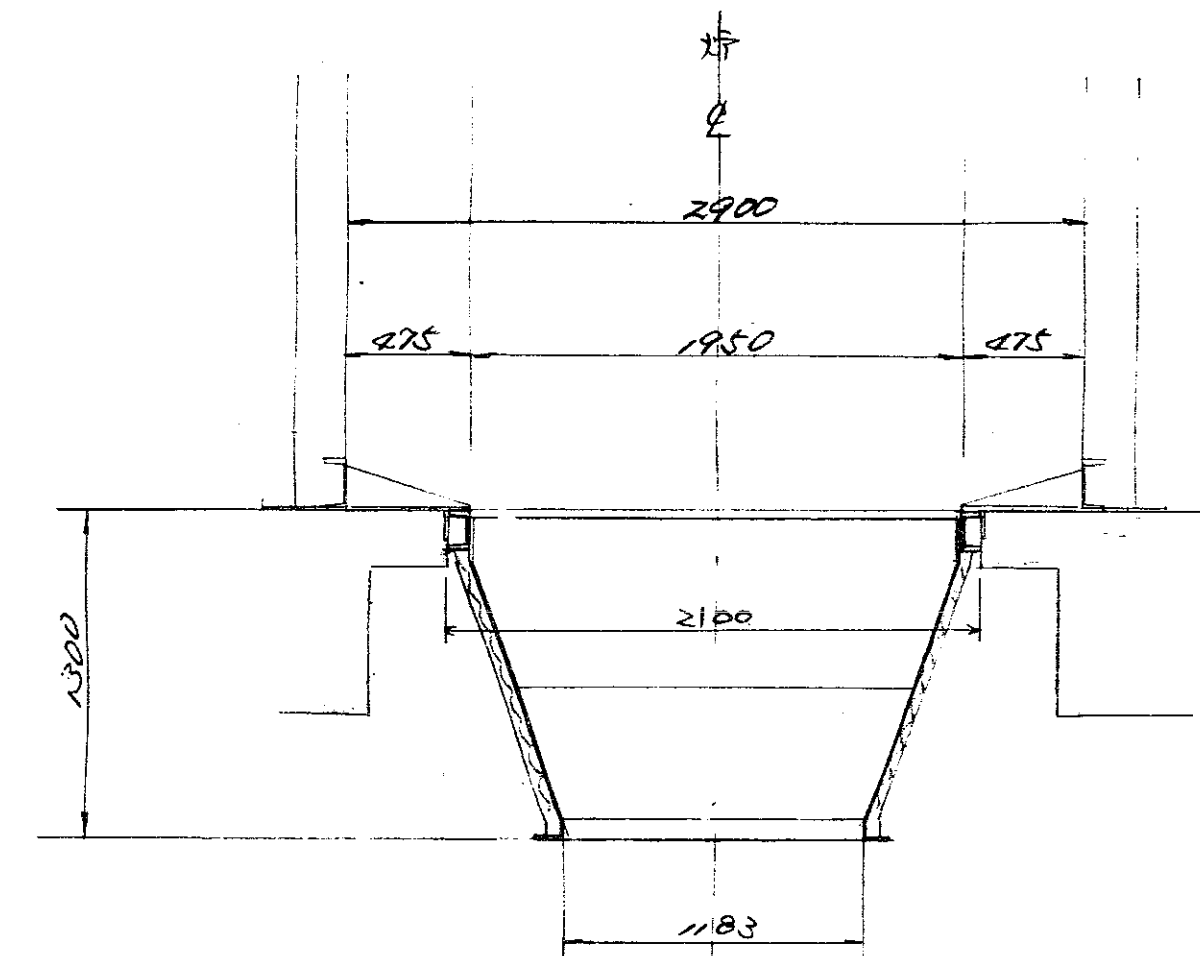
12 詳細



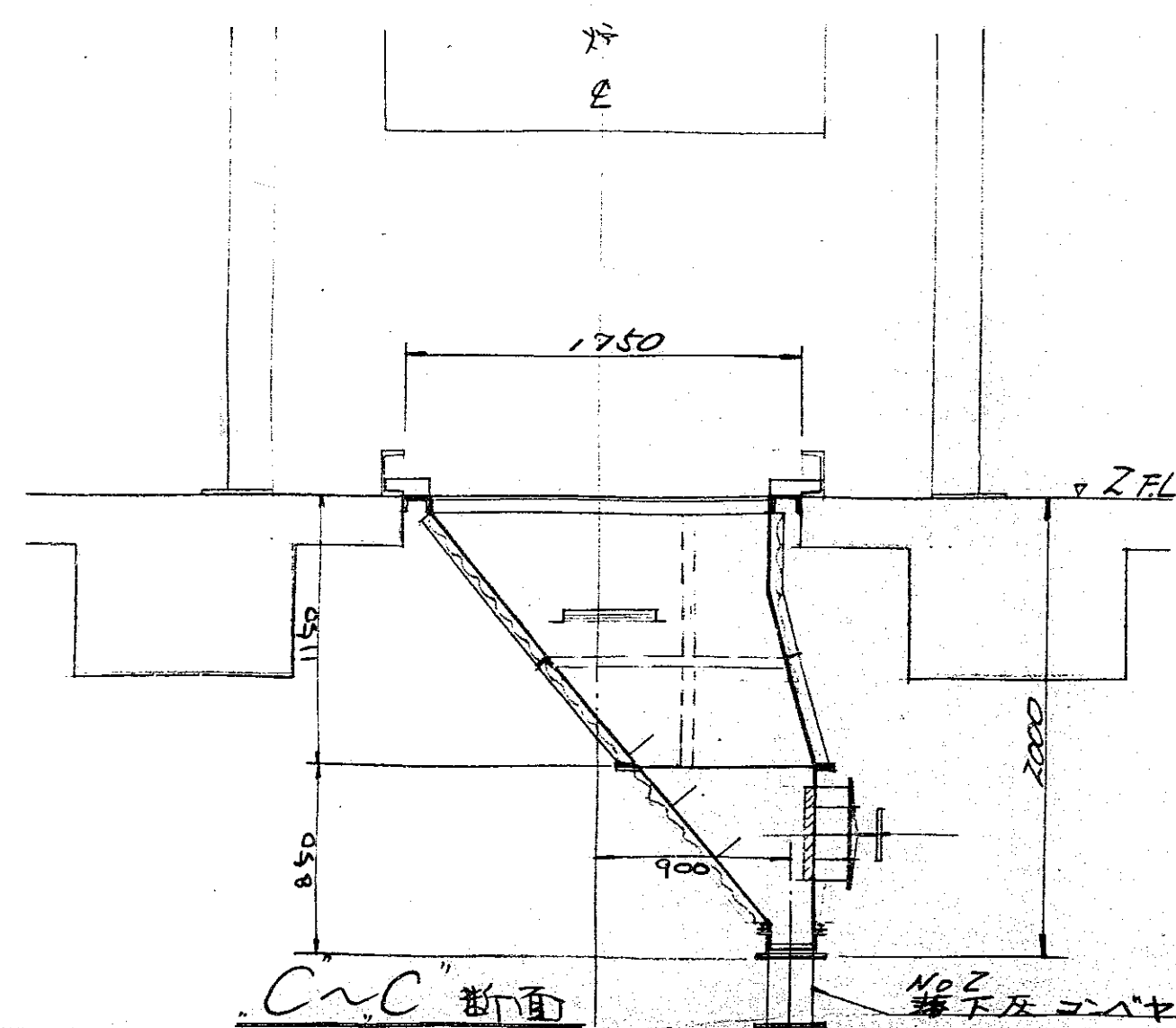
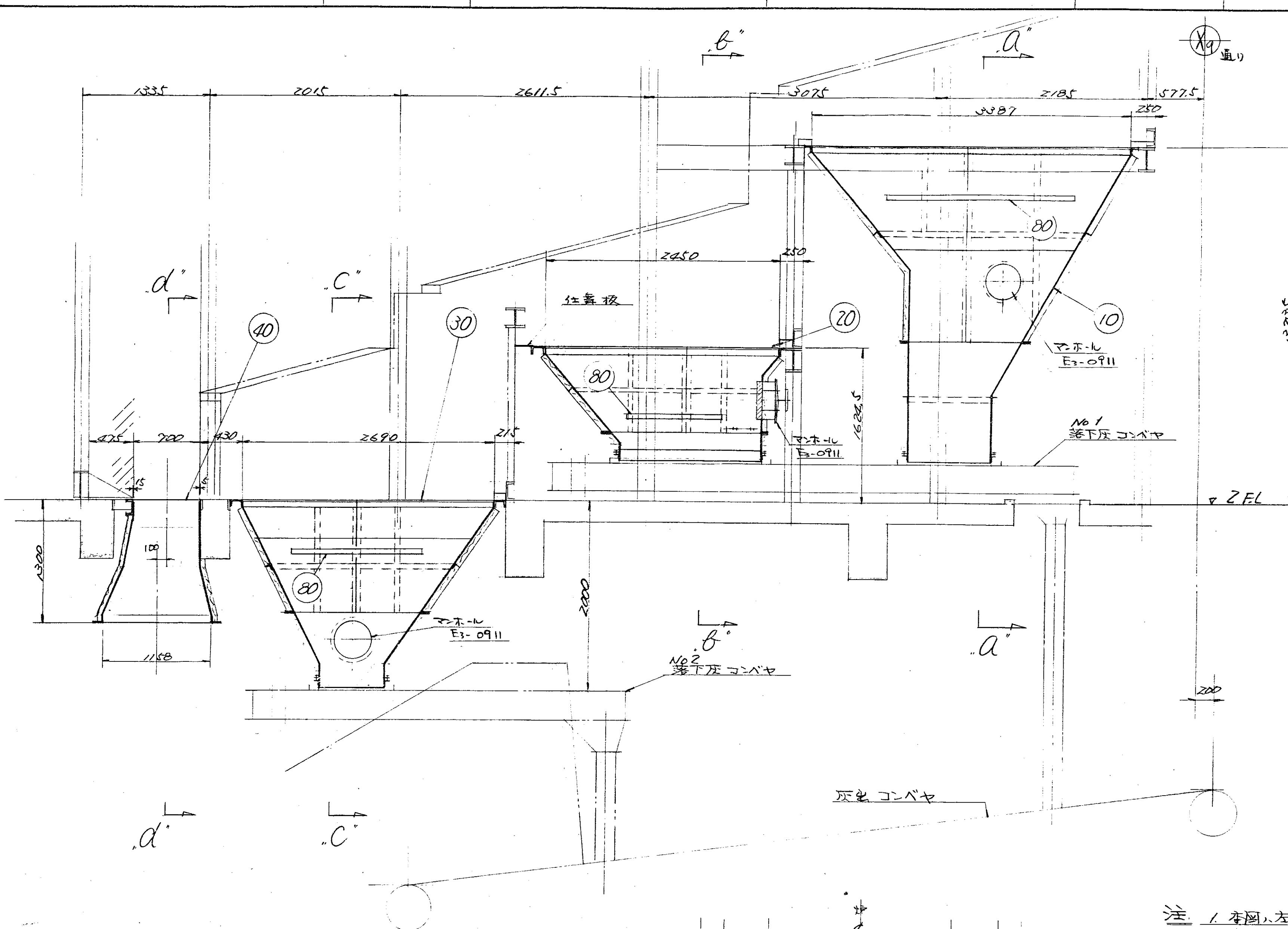
電波管取付座詳細図

- [illegible]

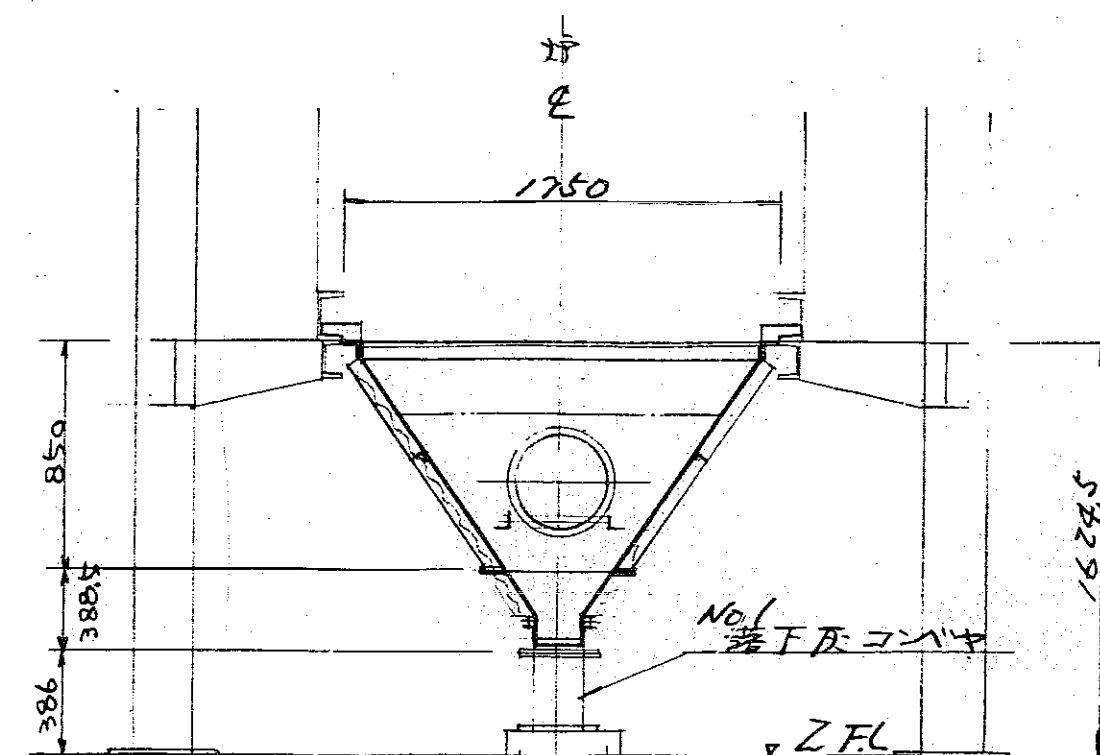
12	チ	フラン	4	22.55	2004 R.9. R.12 9.8
216	マニ	チ	1		⑦ B2-6102
11	7	チ	1.5		2004 R.9. R.12 9.8
9			2.5		R12
8			1		
7	チ	チ	1		2004 R.9. R.12 9.8
6			1		2004 R.9. R.12 9.8
5			1		2004 R.9. R.12 9.8
4			1		2004 R.9. R.12 9.8
3			1		2004 R.9. R.12 9.8
2			1		2004 R.9. R.12 9.8
1			1		2004 R.9. R.12 9.8
0			1		2004 R.9. R.12 9.8
照合	名	称	台分数量	材質	記 事
HL-0907 形 じん若煙却プラ				旧隔 DR-53c9a	
照合 1800				国 番	DR-57150
ごみホッパ 組立 詳細図				承 認	調査設計 享図
尺				昭和64年 8月 9日	



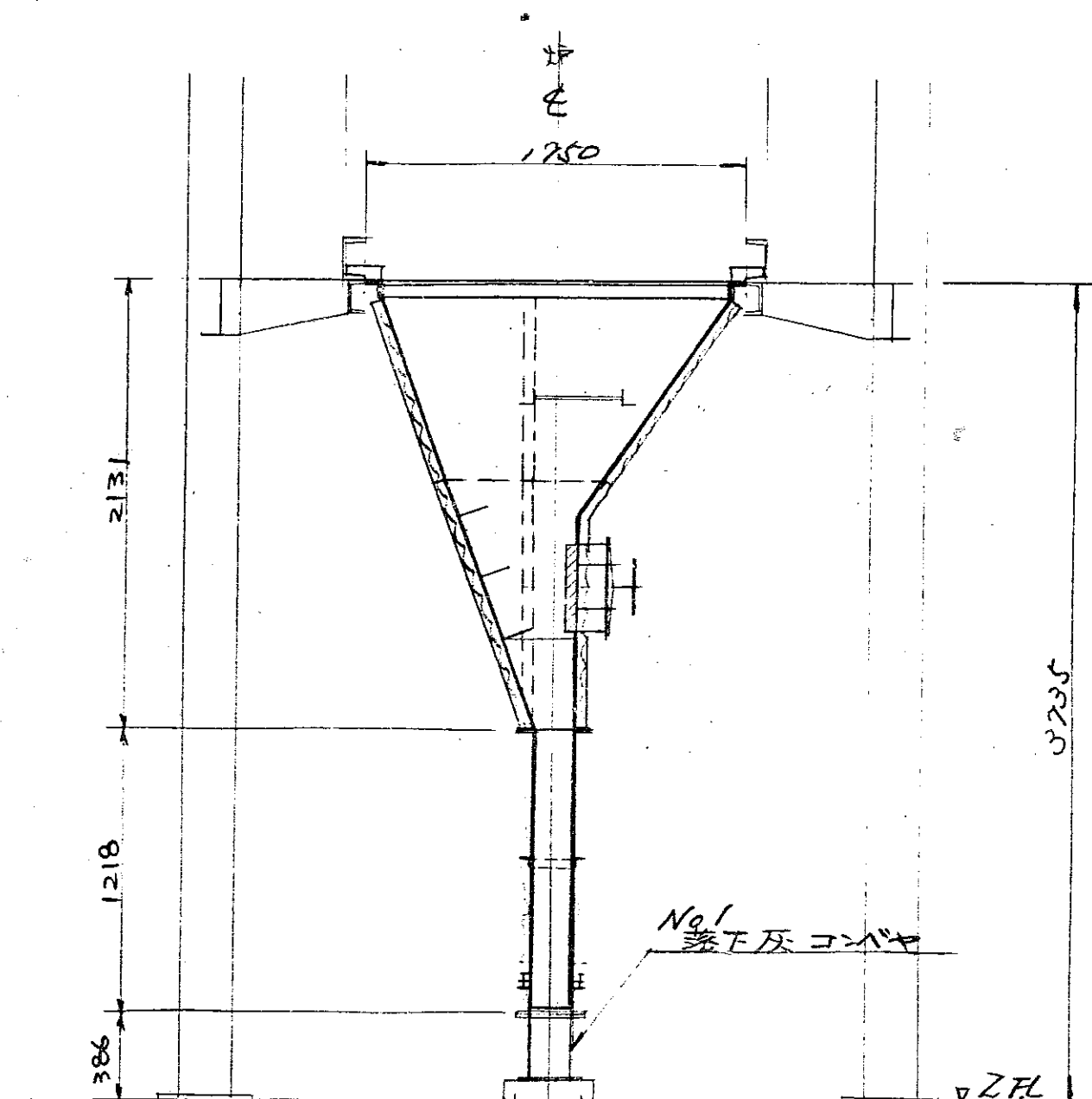
$d \sim d'$ 断面



"C~C" 断面



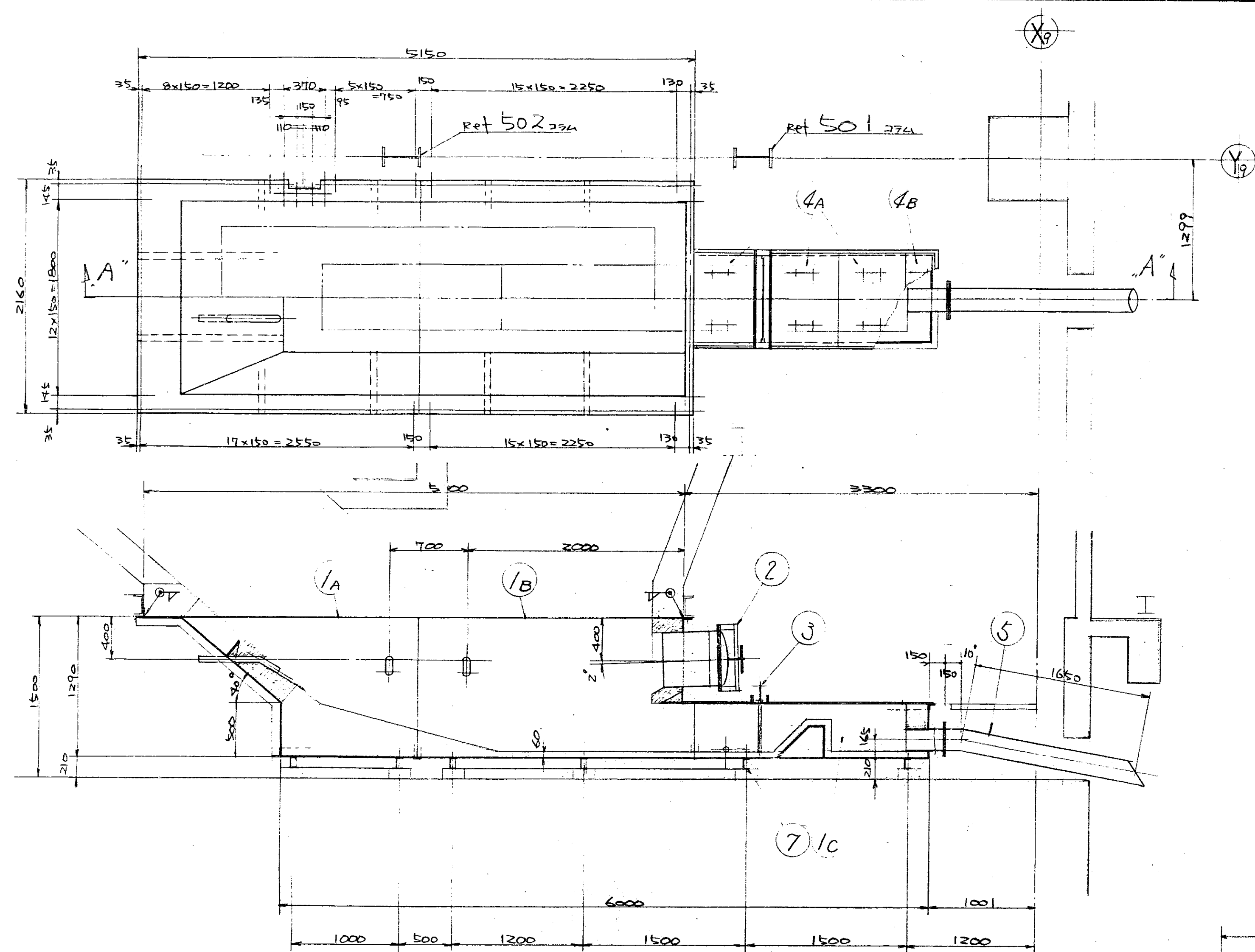
“ $b'' \sim b''$ ” 断面



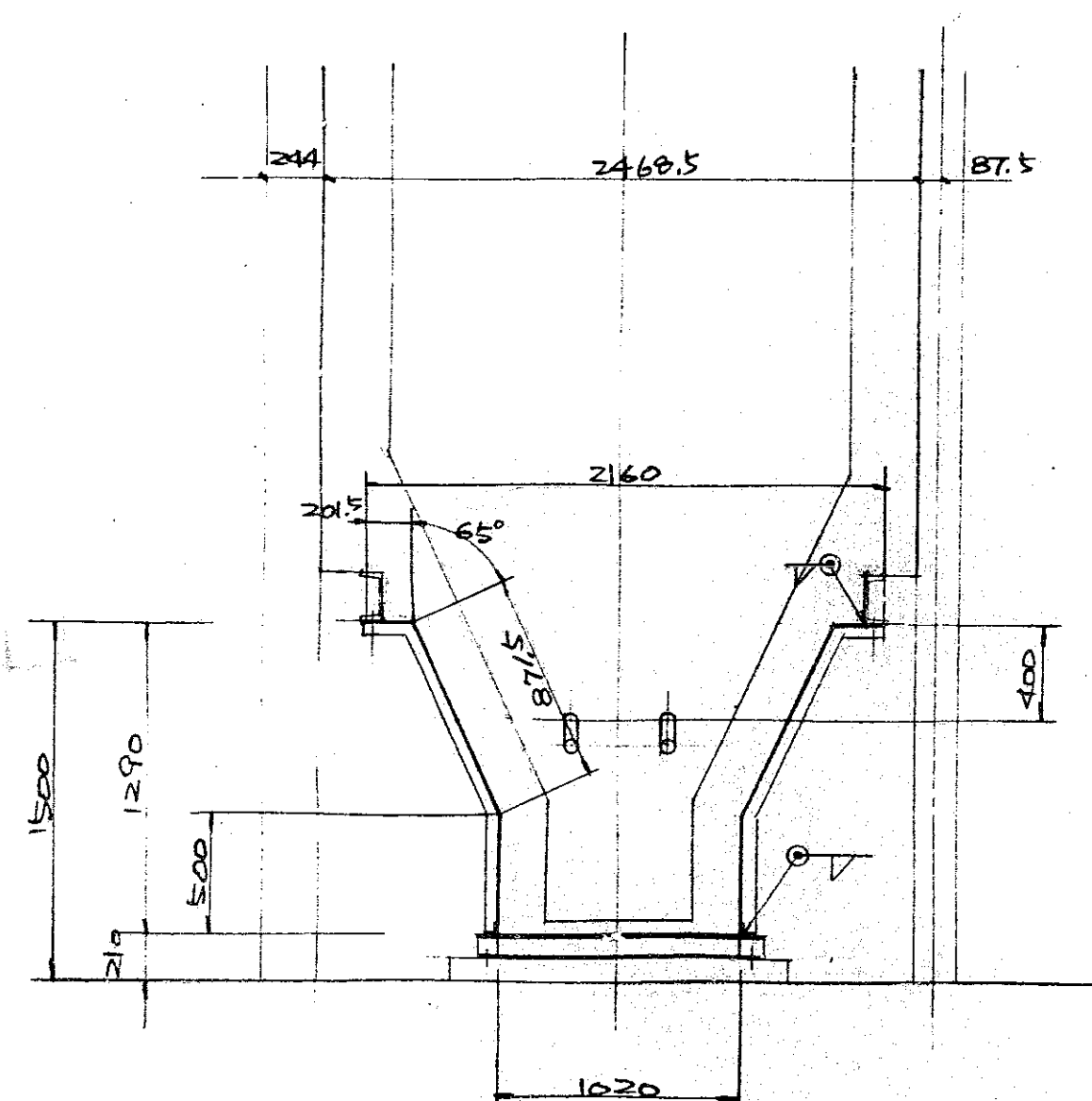
$a'' \sim a''$ 断面

- 注: 1. 本圖ハ左勝手坪 (No. 2) 用ヲ示シ右勝手坪 (No. 1) 用ハ本圖ト反対ナリ。
2. 本圖數量ハ1台分ヲ示シ操作數ハ左右勝手坪各1台トスル。
3. 照基¹⁰名⁹⁰温¹⁰地⁹⁰ = 保湿施工トナリ (50mm厚)
(付テ共ニ地工仕様)
4. 照基 90.40、後述地工¹⁰力⁹⁰垂付前 = 取付完了トナリ。
5. 照基 80、DR-578¹⁰ 温¹⁰ = 例ニ過地施工トナリ。
6. 四中  付ハ保湿施工範圍ヲ示マヌ。

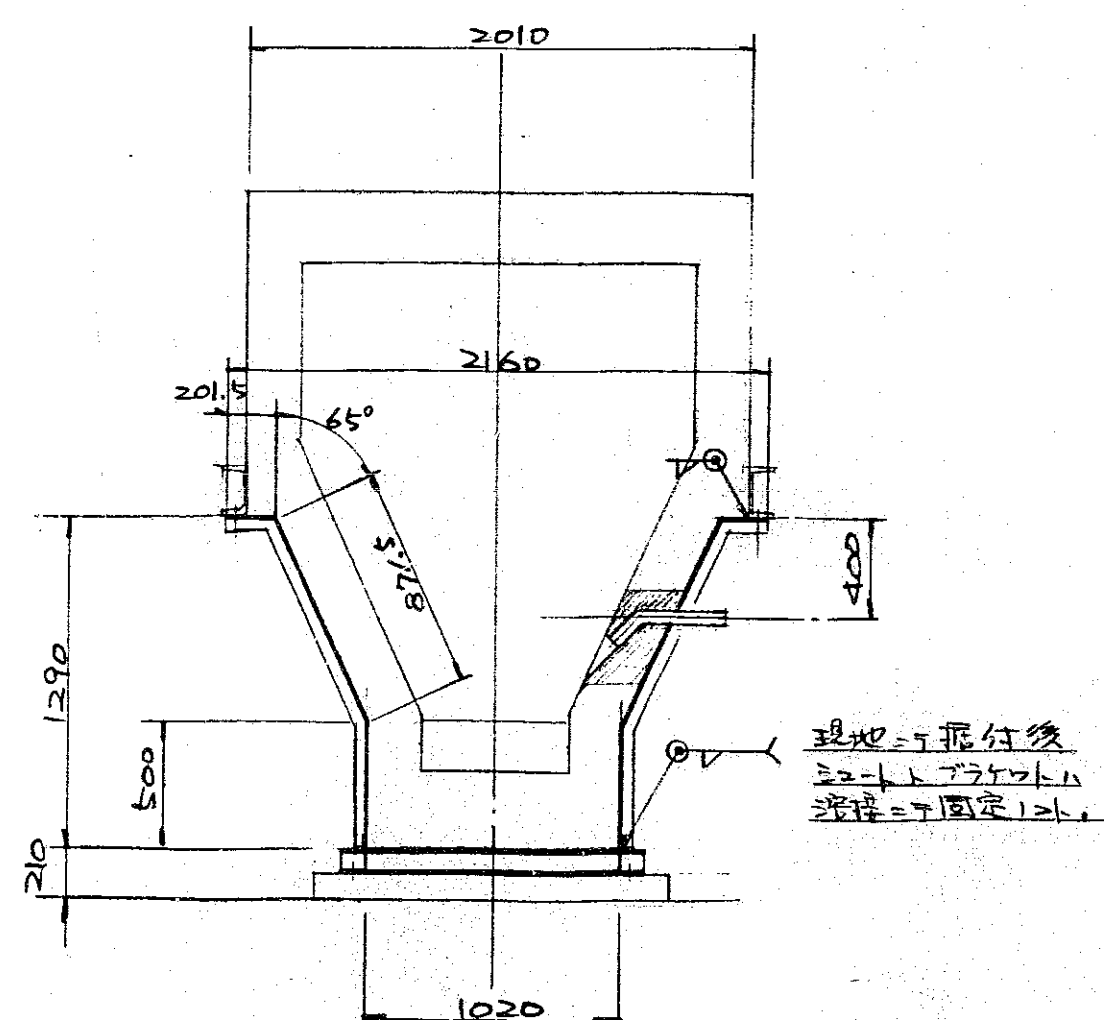
80	ボンブウェイ 1式	1	5	5	5	-58137
40	後燃焼カワ反動シフト	1	5	5	5	-58136a
30	後燃焼カワ反動シフト	1	5	5	5	-58135
20	増速カワ反動シフト	1	5	5	5	-58134
10	増速カワ反動シフト	1	5532	5532	5532	DR-58133
照 合	名 称	台数数量	材 質	配 事		
HL-0907 形 じん若焼却炉A						
照 合	2400	図 番 DR-58132				
		承 認	調 査 設 計 専 門			
ストカ下					名	
反動シフト組立図		尺 度 1/30	昭和56年10月16日 株式会社 日立製作所			



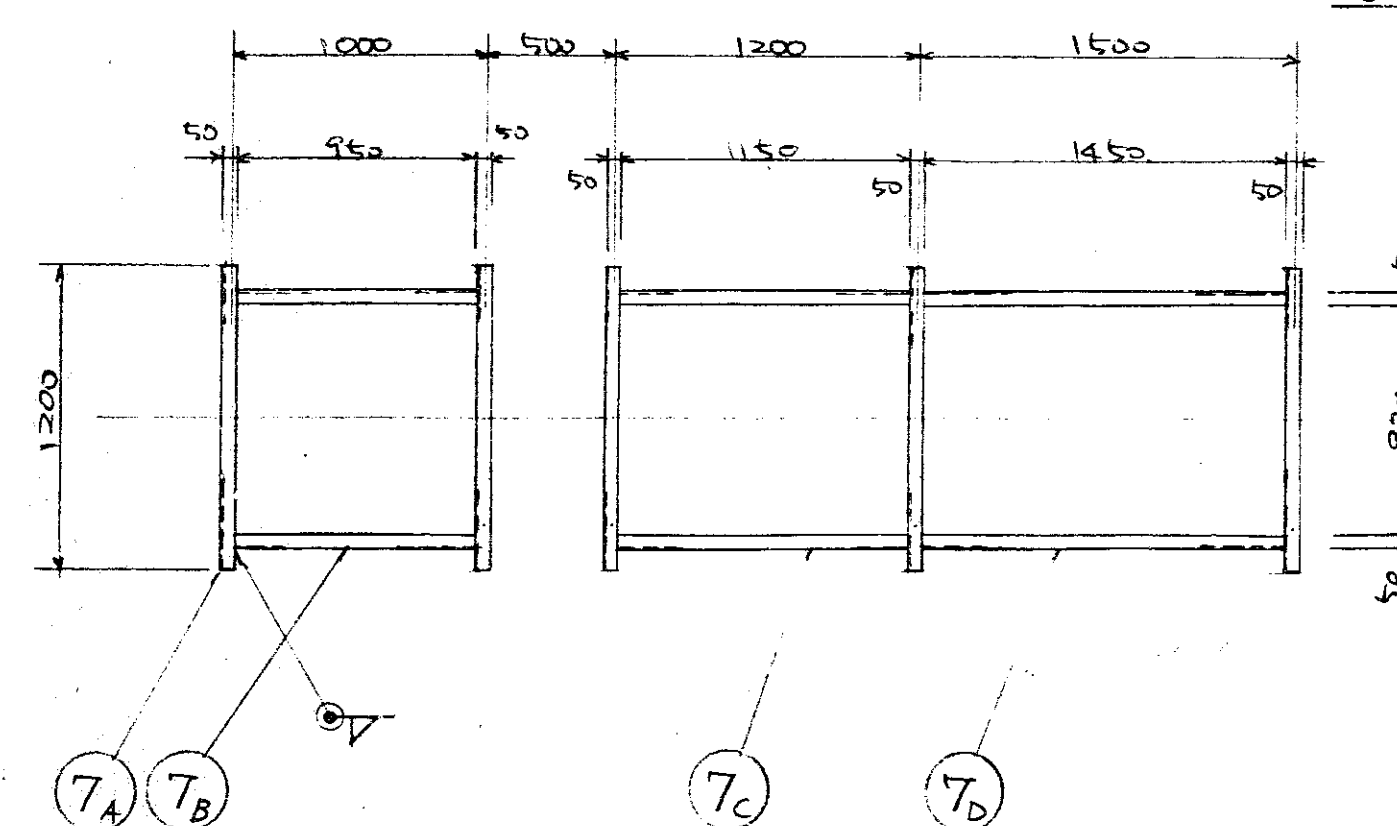
“A” ~ “A” 断面



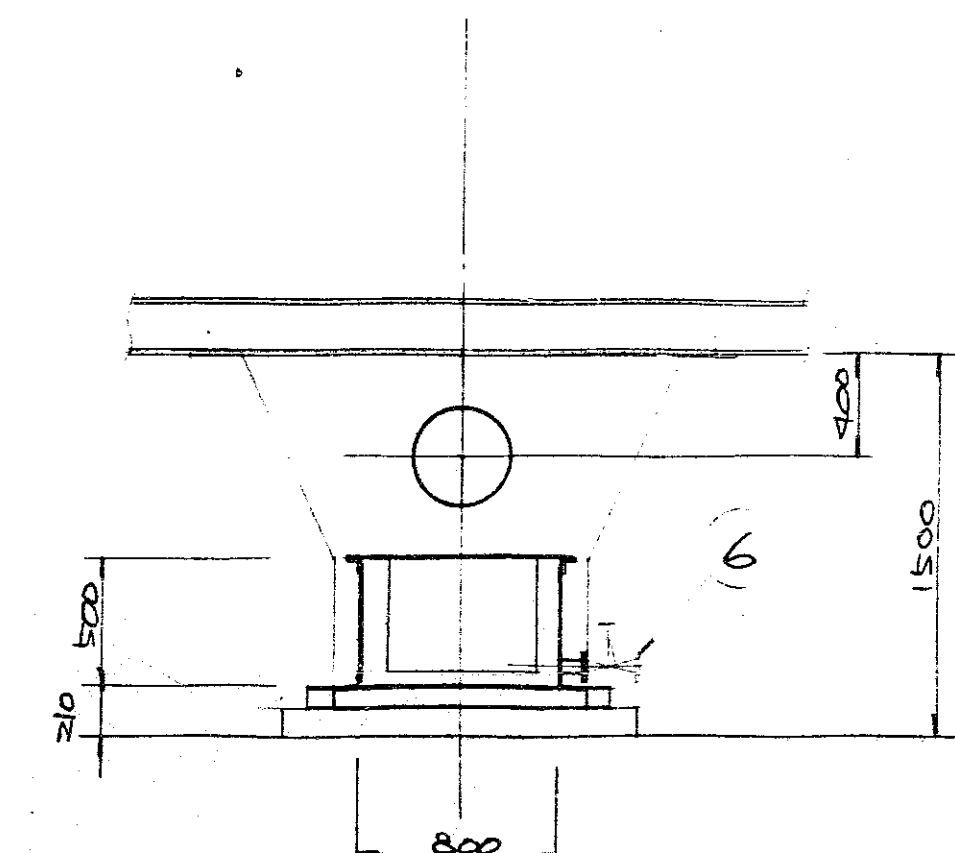
“B” 視 図



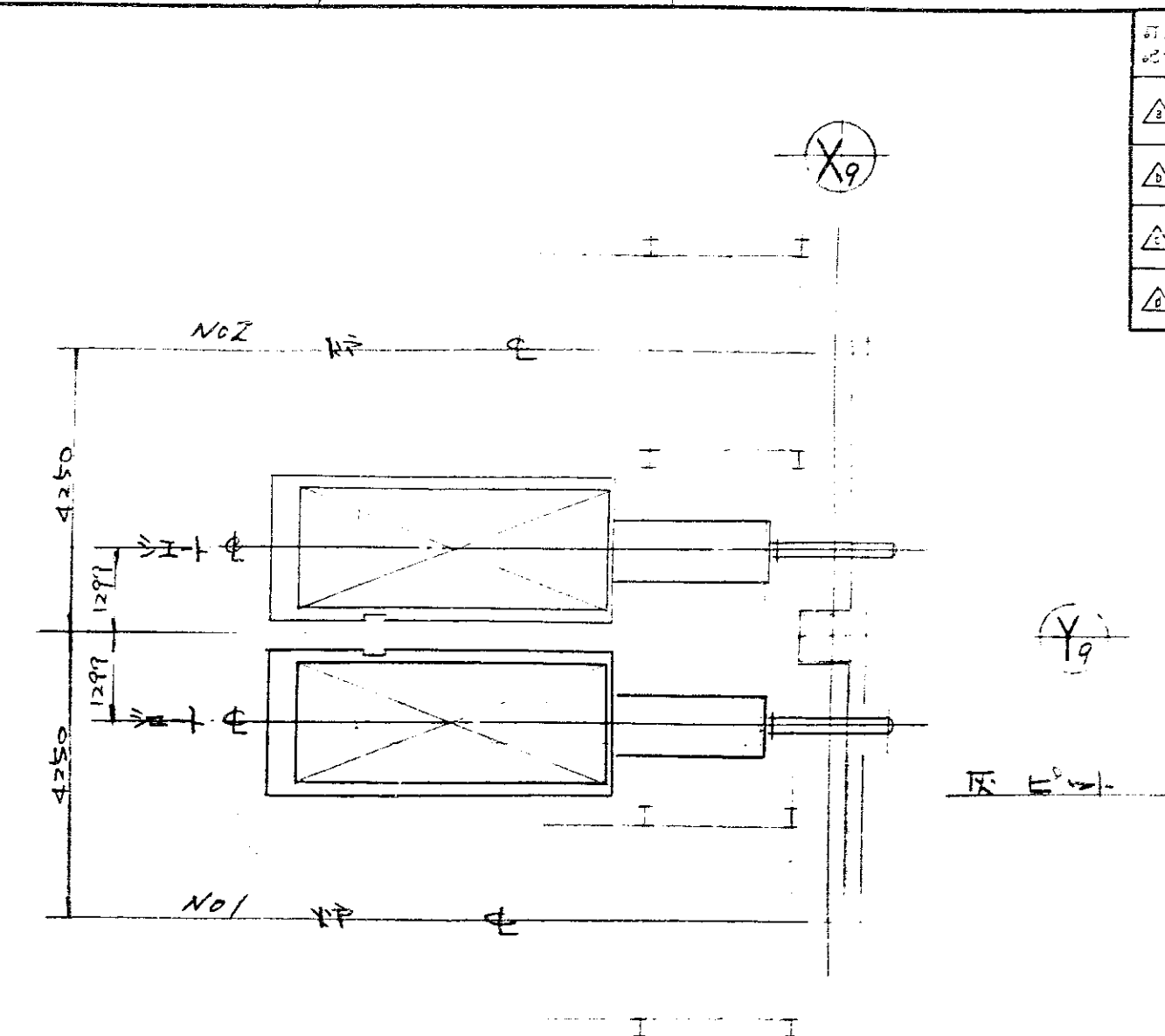
“C” 視 図



ドア ケット 組立図 (平面)



“d” 視 図



ガス冷却室下部シートのキープラン

- 注 1. 本図、No.1号、左勝手用ヲ示シ、No.2号、右勝手用、本図ト
反対スル。
2. 製作数ハ、左右勝手好各1台トスル。
3. 本製品内面ハ、金デタルエボキシ塗料ニ、仕様ハ、DR-57902
同要領ニ依ルト。
4. 本製品取付、際、10mm、ライタ代ヲ活用シ、上部ハ、ガス冷却
フランジ部トホル締メ後、戸トスルト。
5. シート組立後、ブラケット (C100x50x5) ト、溶接ニテ固定スルト。

照合	名 称	台数	材 質	記 事
D	“	2	“	“
C	“	2	“	“
B	“	2	“	“
7A	ブラケット	6	SS304	DR-57942
6	50A仕切弁	1	PVC	50A仕切弁用
5	排水管	1	VP	DR-57942
B	“	1	SS304	“
4A	蓋	3	SS304	“
3	ミール板	1	5453/4	DR-57942
2	マンホール	1	“	DR-57942
C	“	1	“	DR-57942
B	“	1	“	“
1A	シート	1	5453/4	DR-57942

HL-0907形
ガス冷却室下部
シート組立図

照合 2500

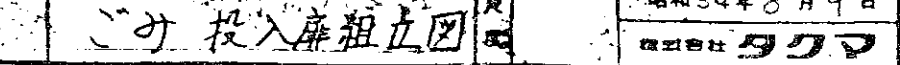
図 番 DR-57941

承認 調査設計 写真

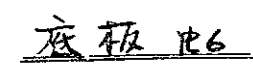
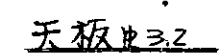
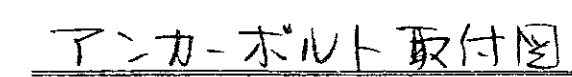
昭和54年10月19日

尺 寸 1/30

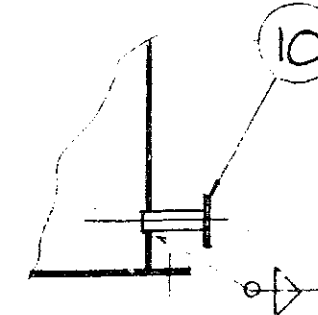
株式会社 大塚



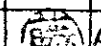
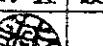
- | 3003 | フュージョン | 1組 | |
|-----------|------------|-------|-----------|
| 3012 | 群 群 | 1組 | DR-5474 |
| 3011 | → 販付アソナト | 1組 | |
| 3010 | 油圧シスター | 1組 | 別送中 |
| 3009 | トアエターム | 2組 | DR-454111 |
| 3008 | NOバルート | 1組 | DR-14116 |
| 3027 | 群 - ルー | 1組 | |
| 3006 | エイトロー | 4名 3組 | |
| 3005 | 中風ヒュー | 3組 | |
| 3004 | ロングボディアソナト | 1組 | |
| 3003 | 上 群 エンジェ | 1組 | |
| 3022 | 上 群 エンジェ | 1組 | DR-45246 |
| 3001 | 群 | 1組 | DR-54374 |
| 照 号 | 名 | 群 | 材 質 |
| HL-0907形 | | | |
| シムギ輝却プラント | | | |
| 照 号 | 3000 | | |
| ごみ投入扉組立図 | | | |

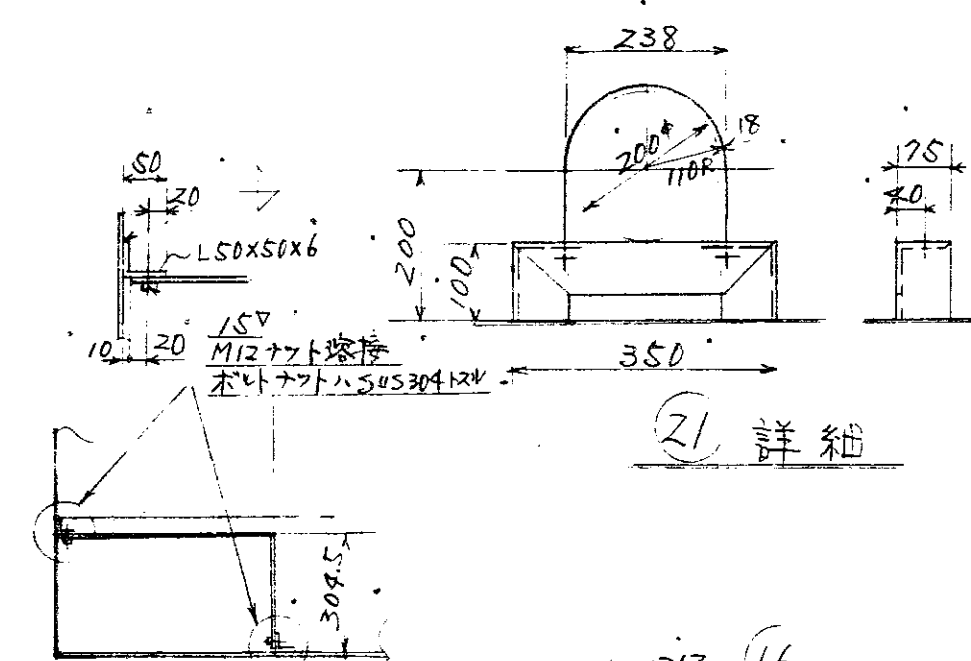
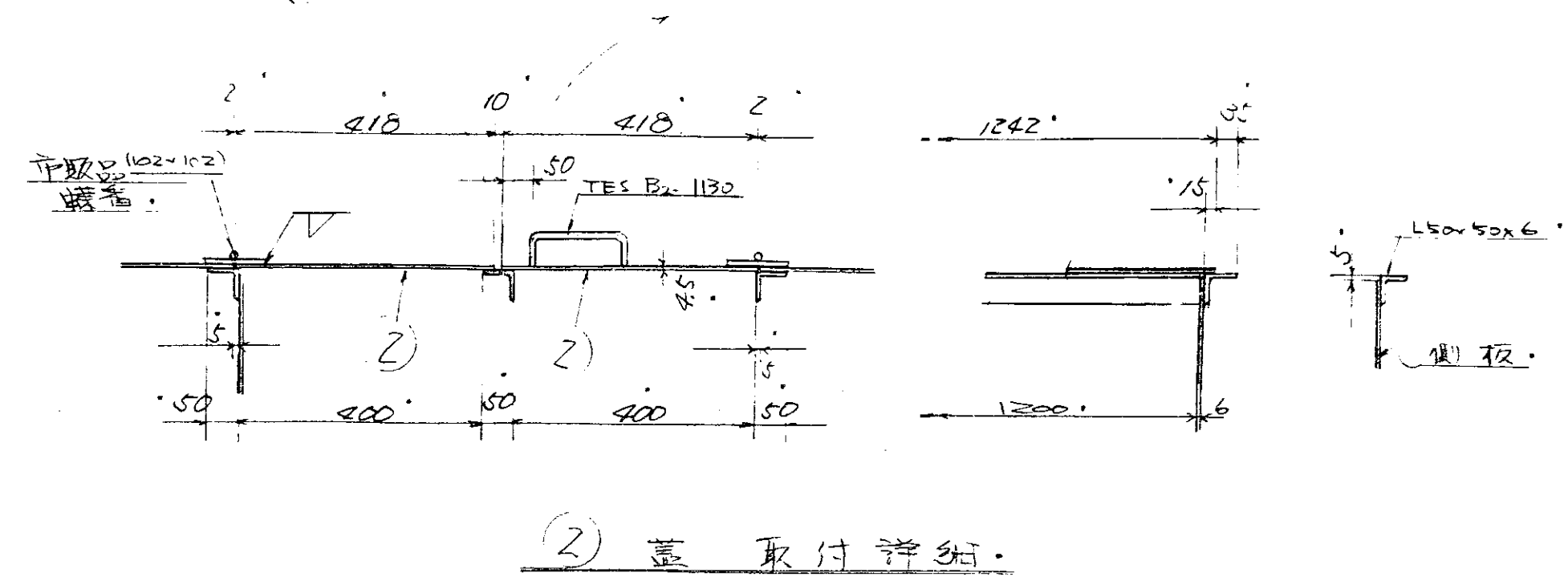
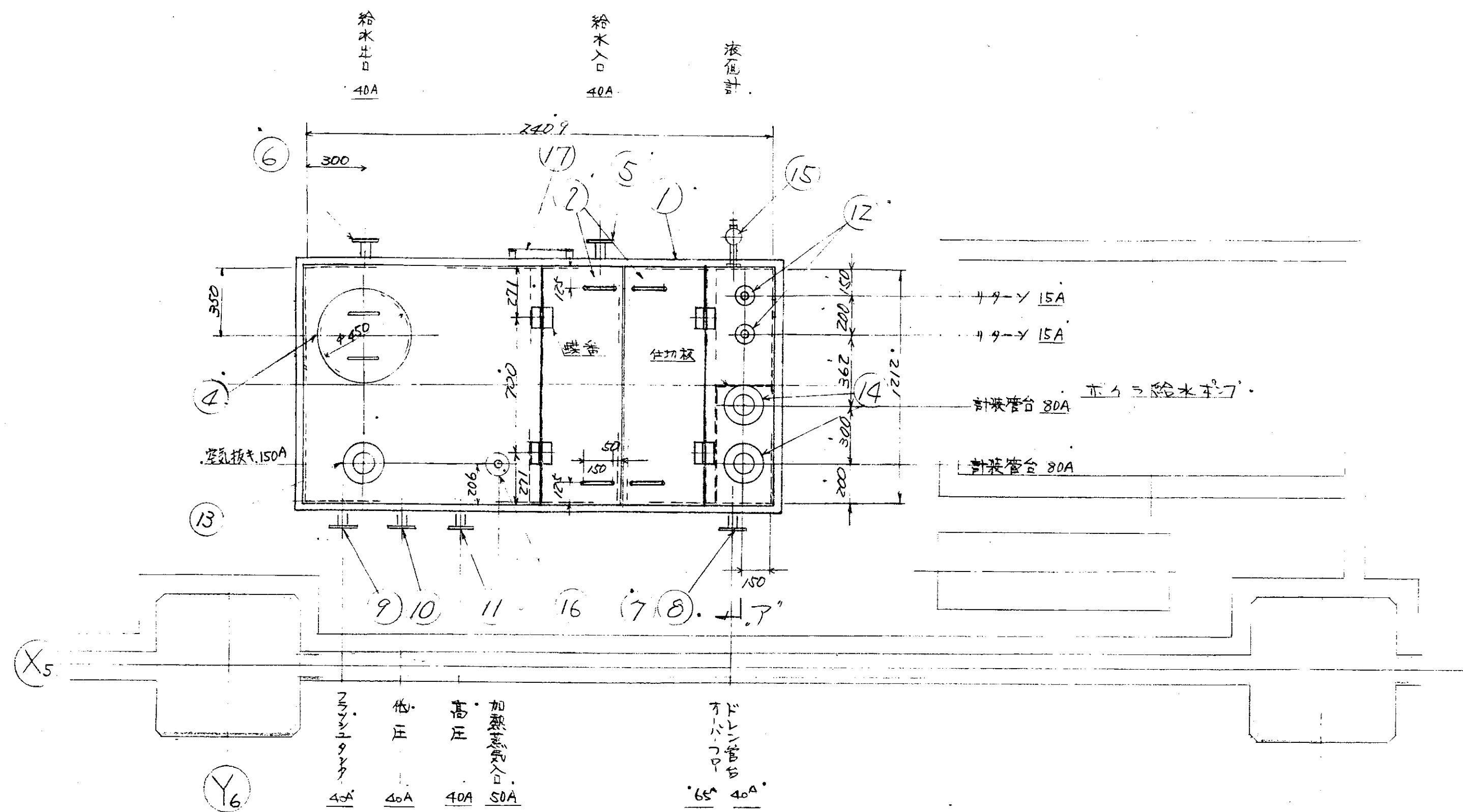


板取、展開図.

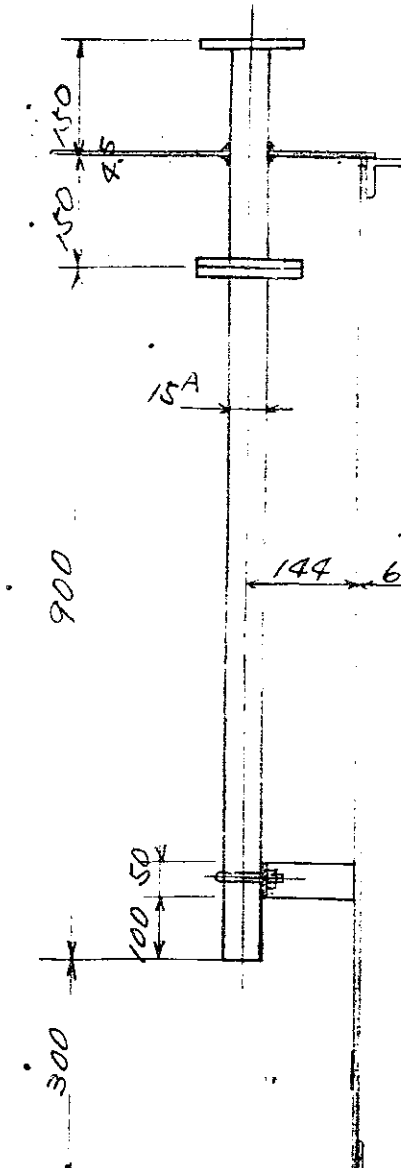
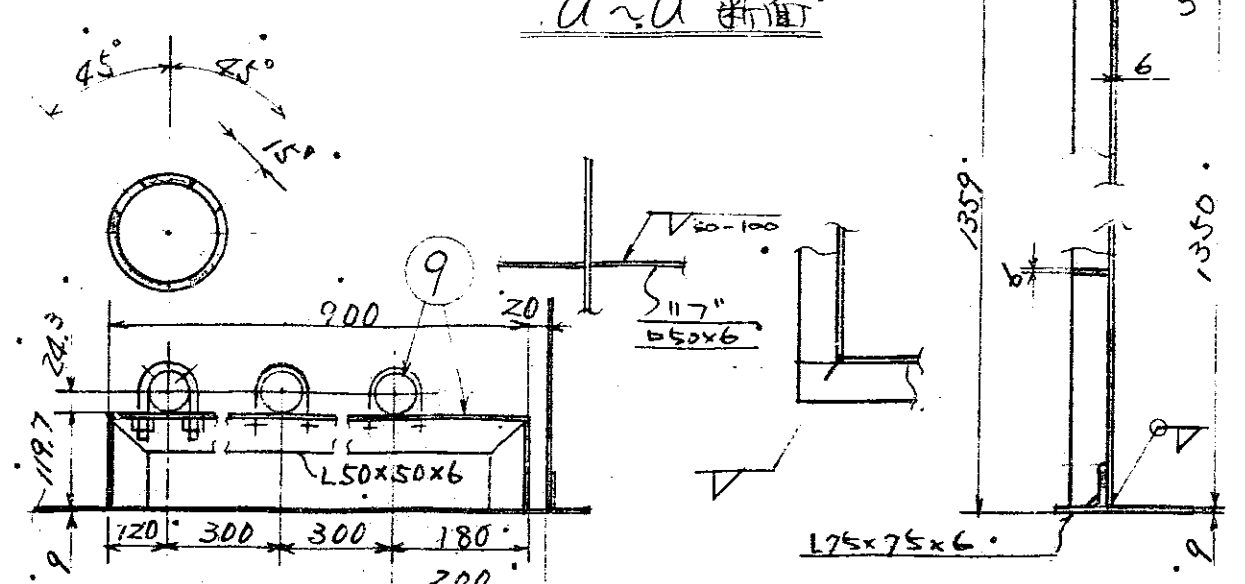
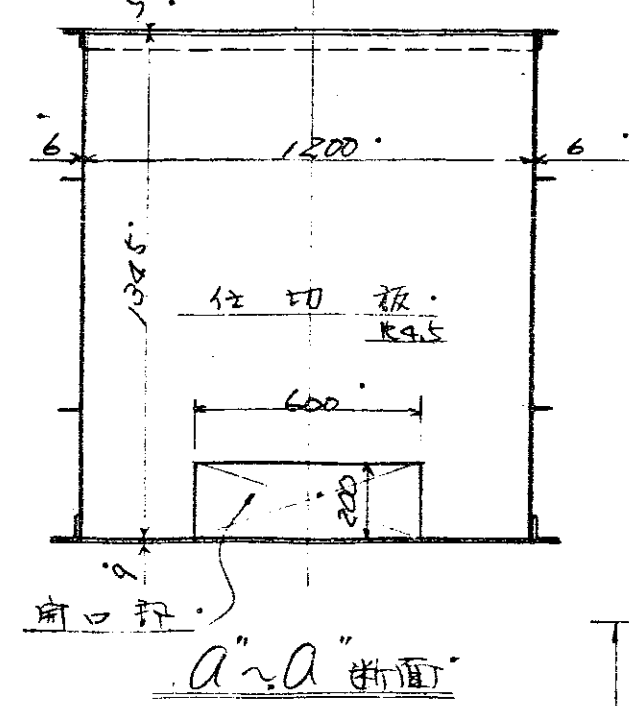
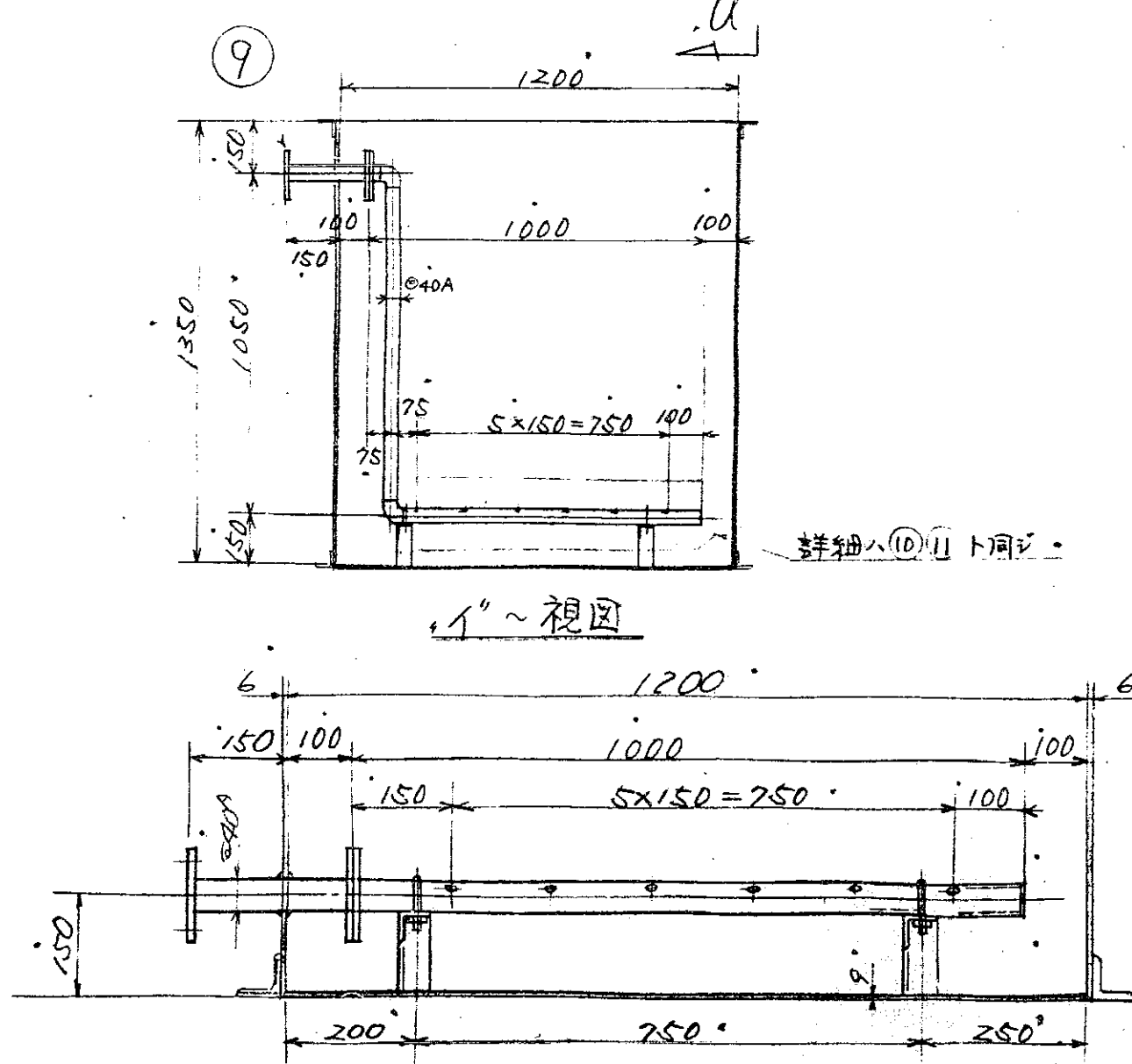
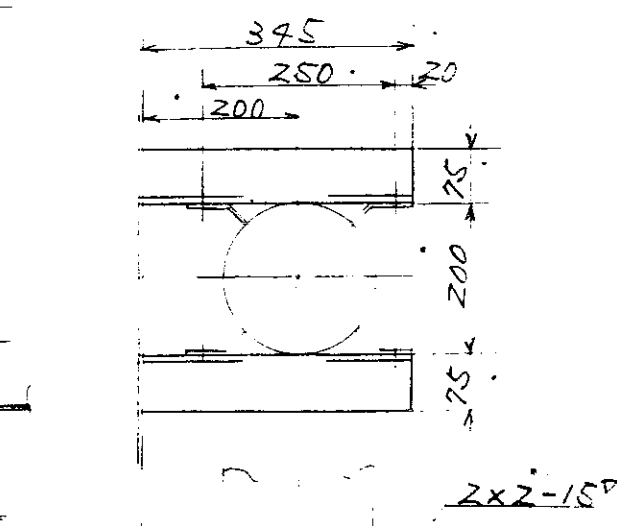
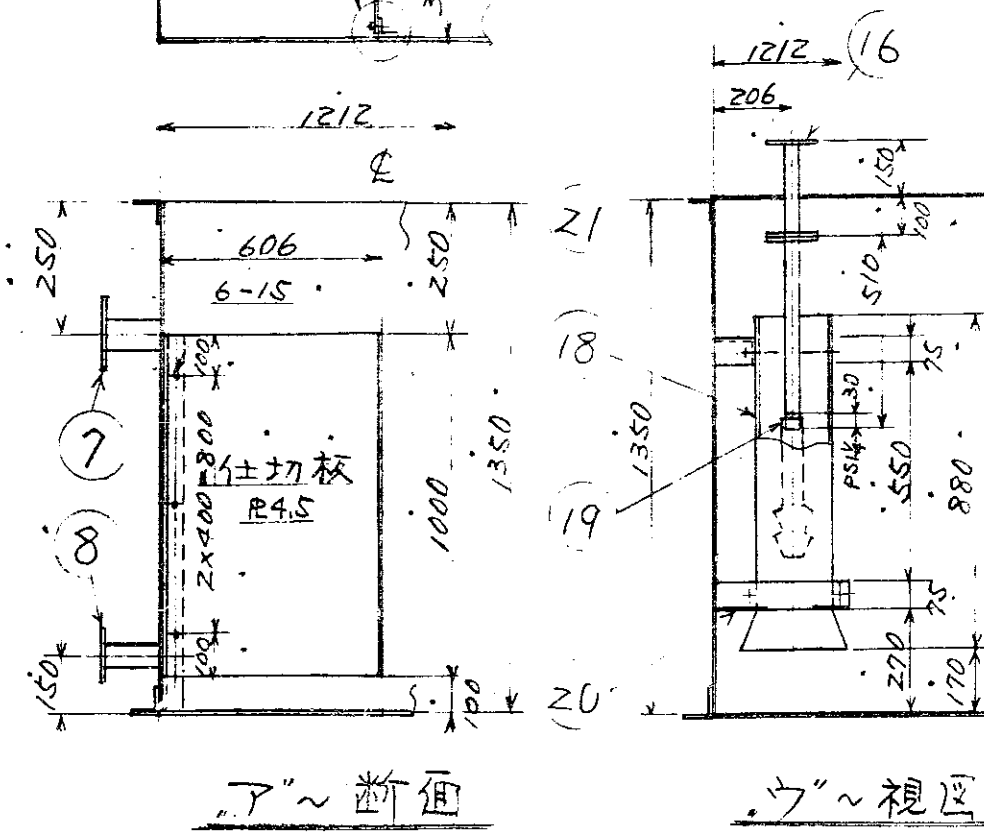
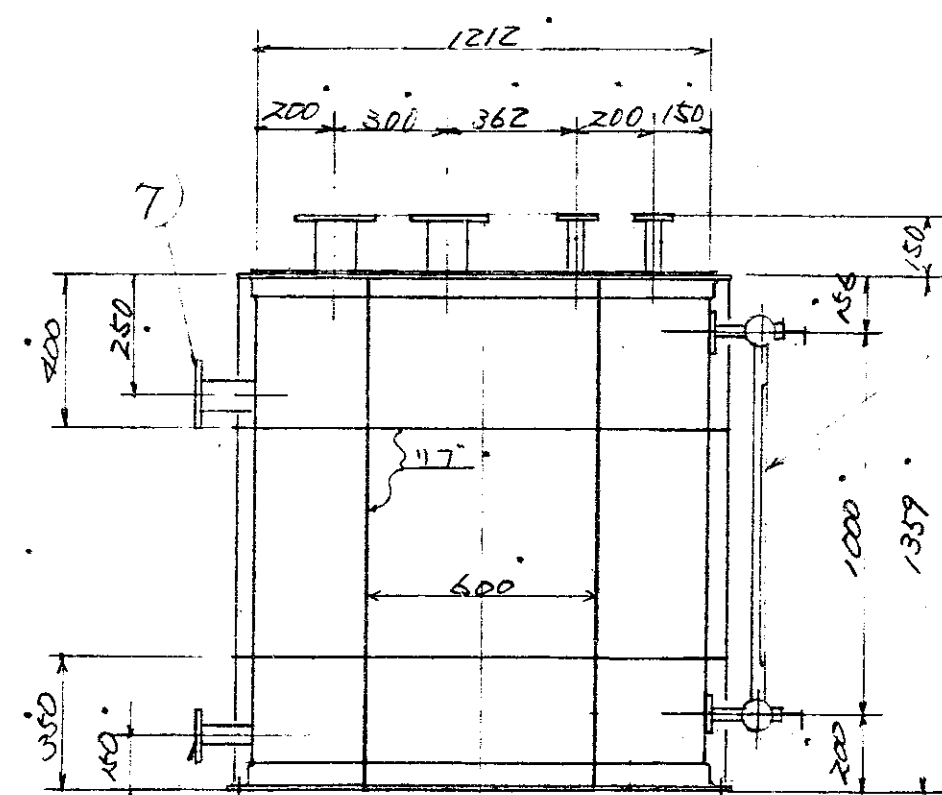
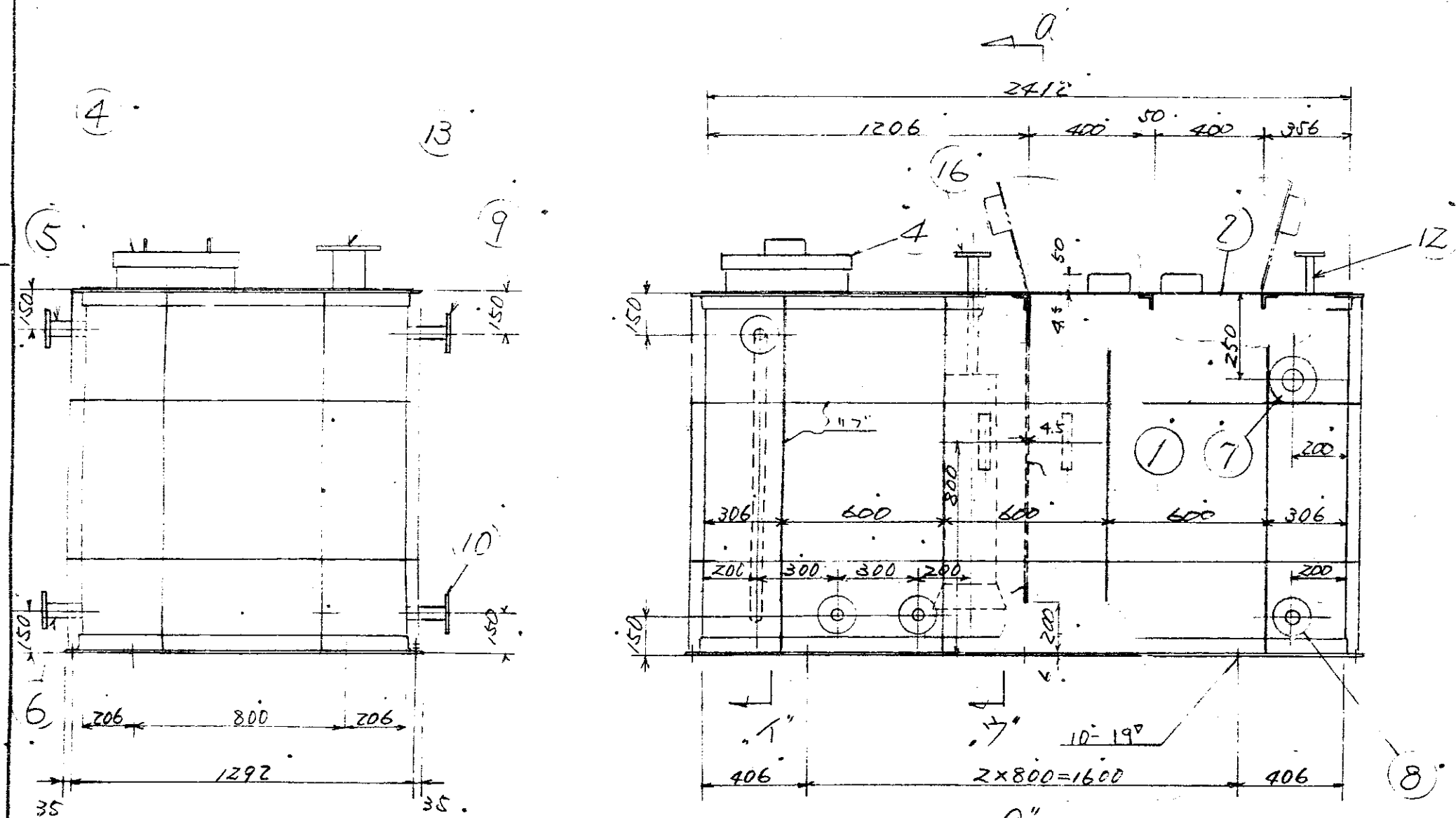


① 李阿ニヨリ台製作ノコト。
② 管台、マニホール等ノ取付位置、平面図ニ依ル。
③ ホム・フット・パイプ等ノ製作者側ニ計算表、上々配ノコト。
④ 肉面溶接部ハグラインダニ仕上セリト。
⑤ 製品完成後工場ニテ水張試験ヲ行フコト。
⑥ 特記ナキフランジハ全テJIS10K kg/cm^2 スル。

照 合	名 称	全分数量	材質	形式	記 号
	HL-0907形 じん芥造却プラト		図 番	DR-55746	
照 合			承 認	調 査 設 計 課	軍 用
	10 m ³ 灯油貯留槽		  	昭和24年 2月8日 建設省 建設省	
			尺 度	1/50	

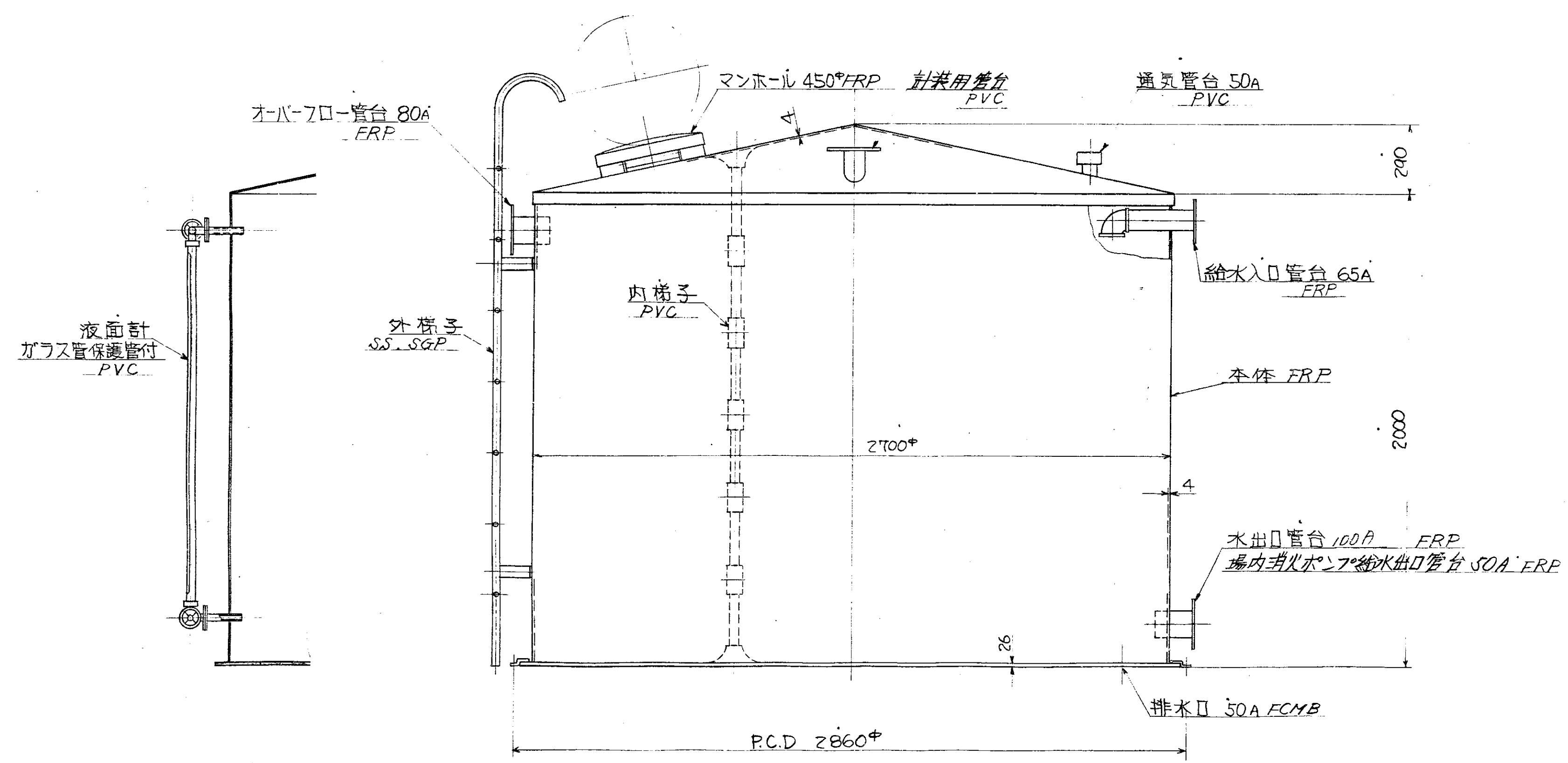
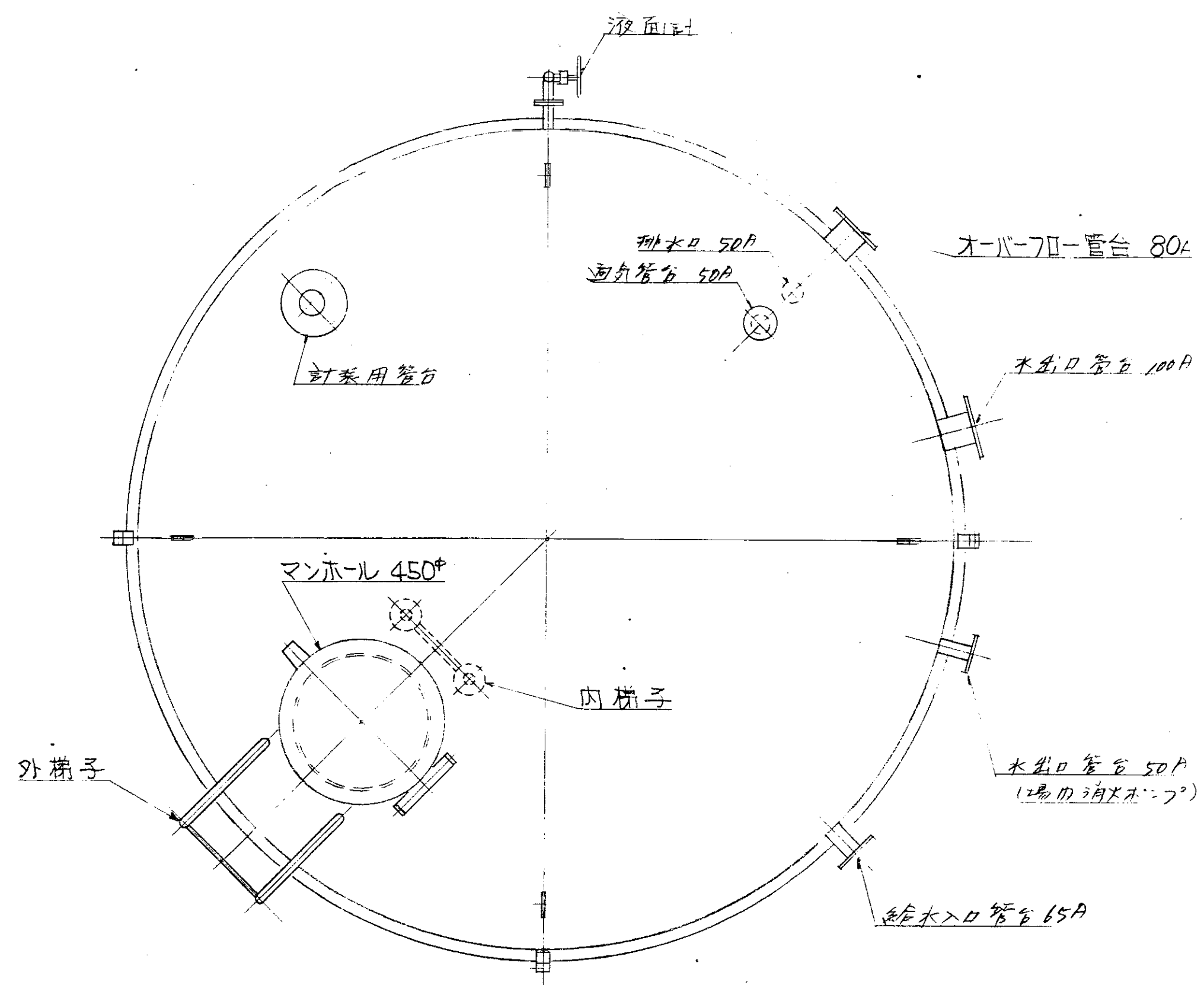


- ① 本管点、製作数、1台トスル。
- ② フット・フット・ボックス、製作者側へ、草紙、と手配シト。
- ③ 本タンクノ工場へテネ張り検査行キト。
- ④ タンク内通ハ、アルミコリコンシメタ施工イナ。
- ⑤ 本タンクノ工事課ニテ浮揚品施工ト(厚サ 50 mm)。
- ⑥ 本タンクノ見割詳細トニテ DR₁-46026、DR₂-47418、FR₁ヲ指示イテ行キト。
- ⑦ 各管台ノラジエーション、ステージノ10%トスル。



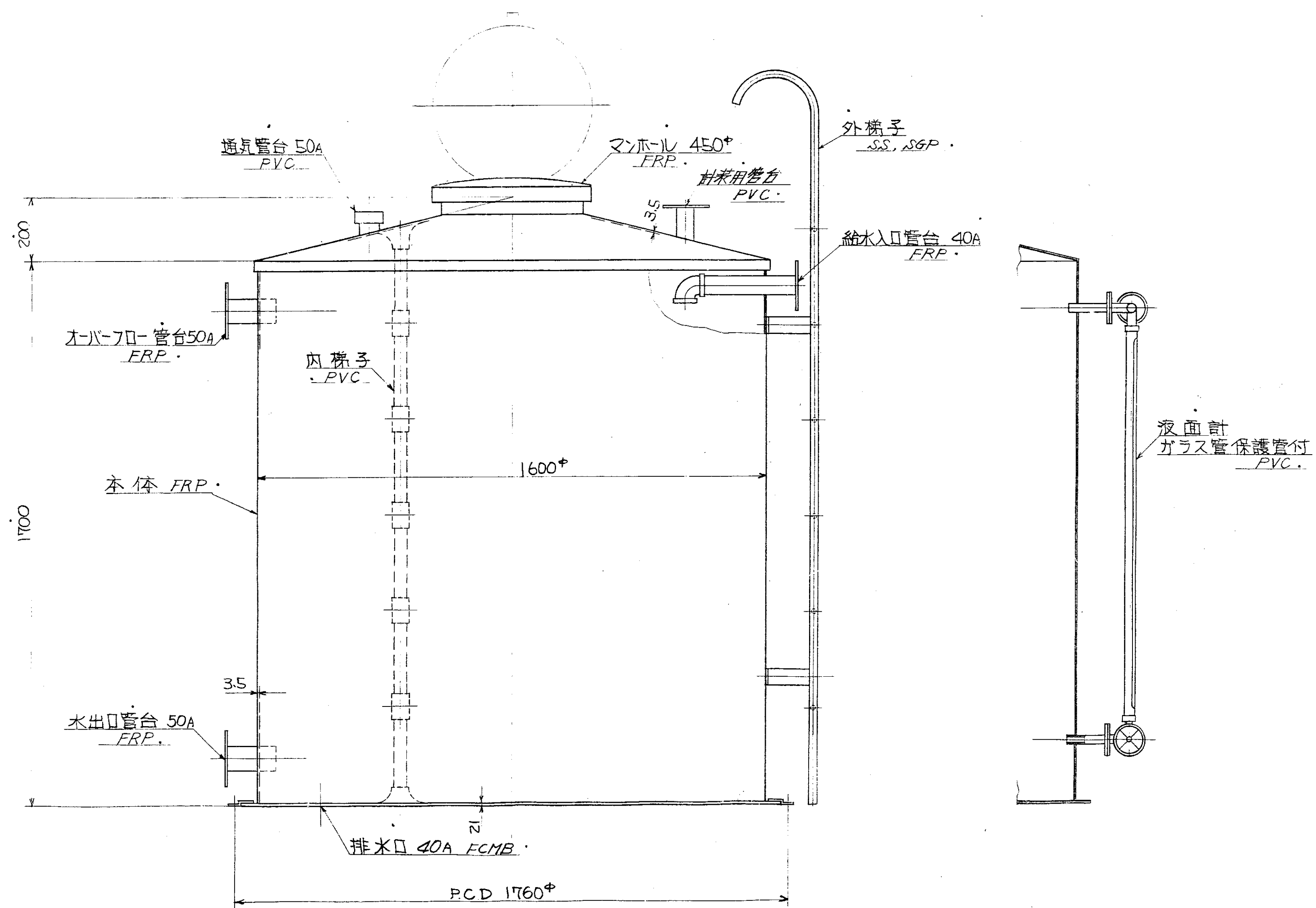
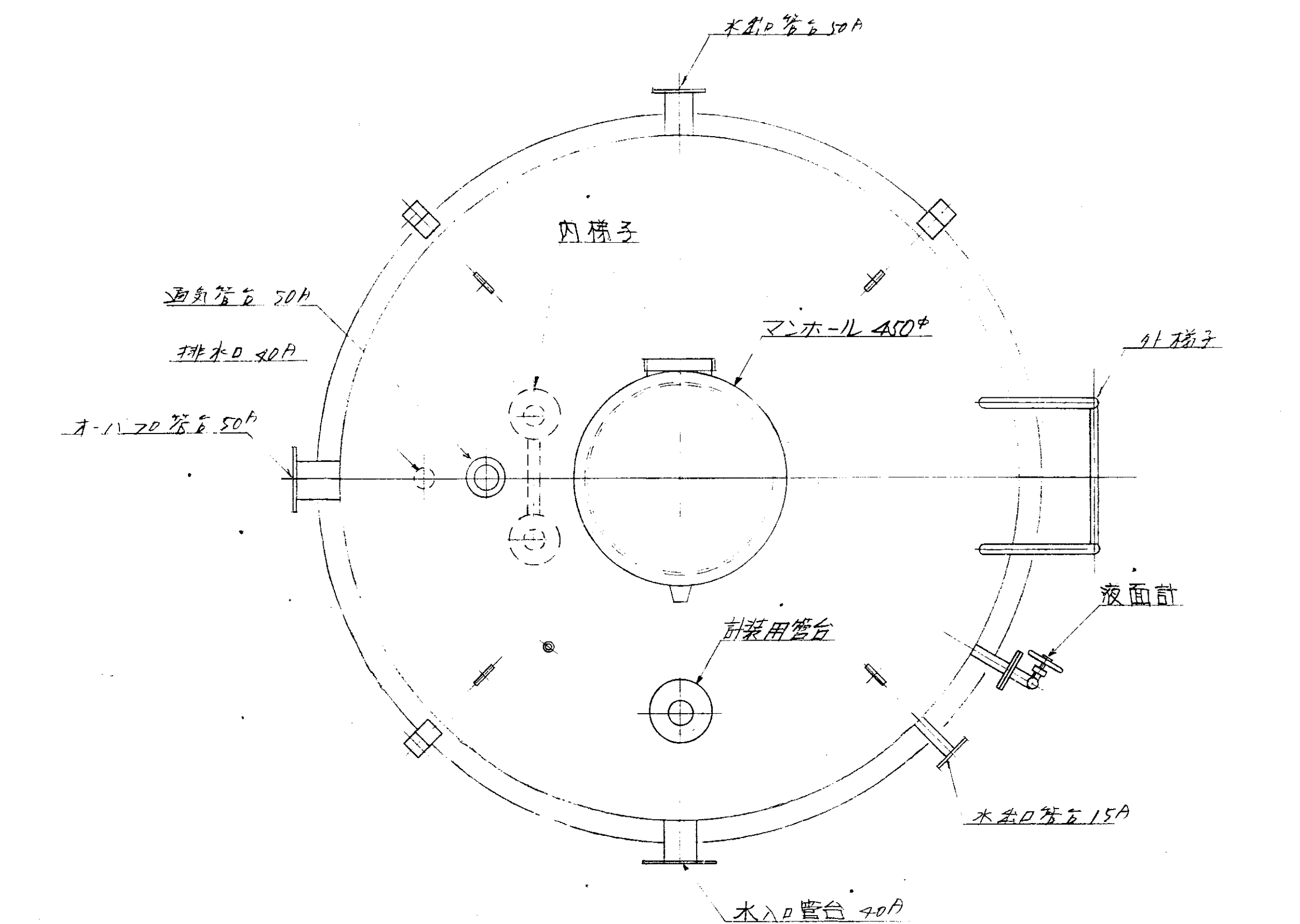
21		/	"	H78 U ⁰ K ⁰ T ⁰
20	サボート	/	ISUSPC20	L7S X7S X6
19	I Z N	/	FC20	" "
18	循環套管	/	ISUSPQ	DR - S4S10
17	ネーブル	/	SS NP	DR - 46226
16	ISA 加熱器入口	/	SGBIAPP	334777 HIXSCX936 B3DA SC40
15	液面計	/	"	市販品
14	80A 升降機	2	" EL D	" "
13	ISA 空気機	1	SGB P A S	DR - 074106 UTIMAT Maxiboy 39 WISA 24600 R6
12	ISA 77	2	"	"
11	40A 高圧	1	"	"
10	40A 低圧コンテナ	1	"	"
9	80A 77322927	1	"	HE44+Nixlow 39 9400 SGB40 LSPSDAB 10548
8	40A F22	1	" BD F	"
7	65A トバロ	1	JUS30TP OF	" "
6	40A 出口	1	JGP O	"
5	80A 管口	1	JUS304TP N	- 470186
4	Tンボール	1	" MH C DR	- 460266

2		2		No. 5		No. 5	
1		1		No. 5		No. 5	
照合		名称		材質		記事	
HL-0907 形		じん芥這却プラント		照番		DR-58910	
照合		承認		調査設計		写図	
U ^{m3}		昭和55年 1月 16日		昭和55年 1月 16日		昭和55年 1月 16日	
後水 7 ン		尺 度		V 20		昭和55年 1月 16日	



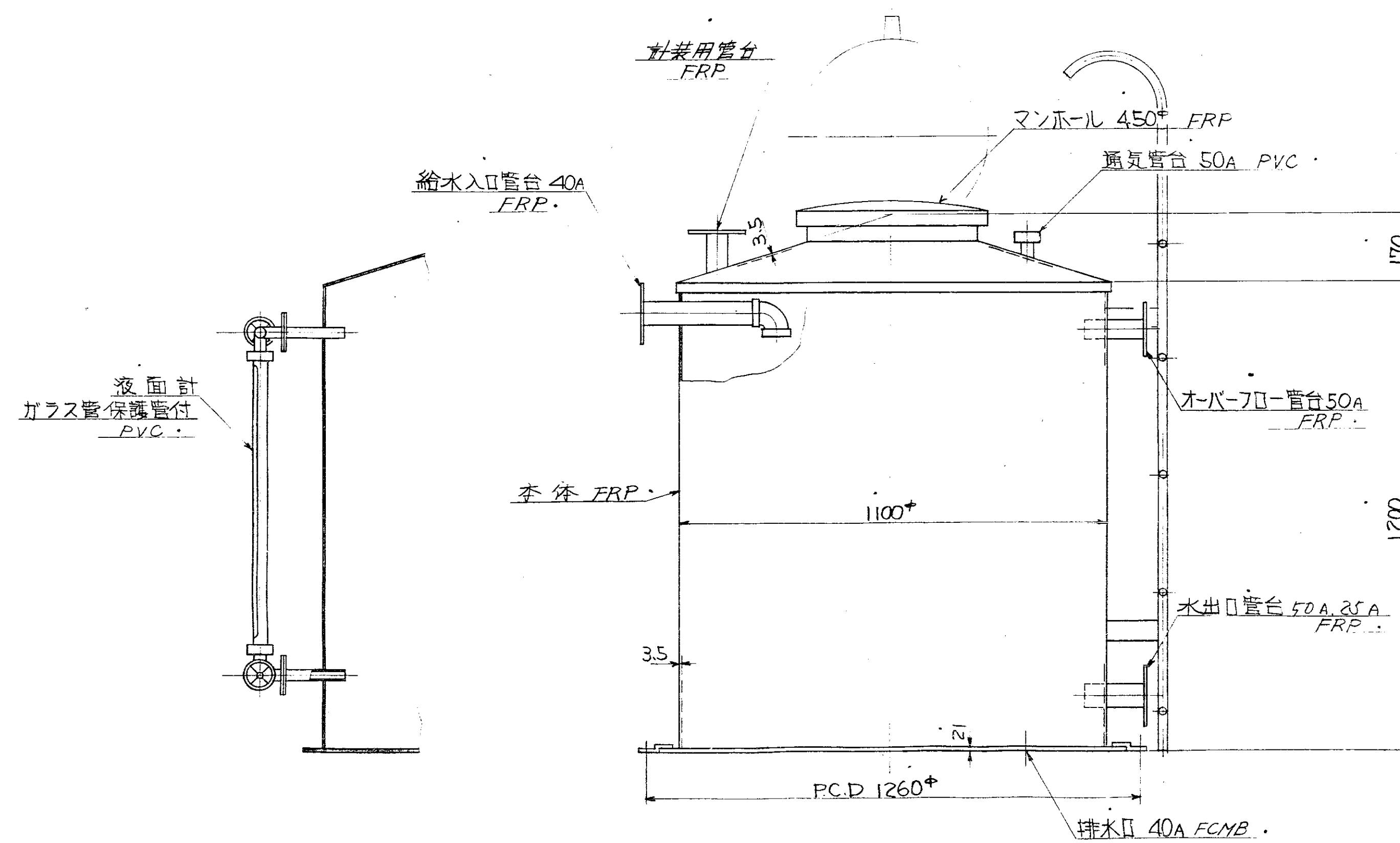
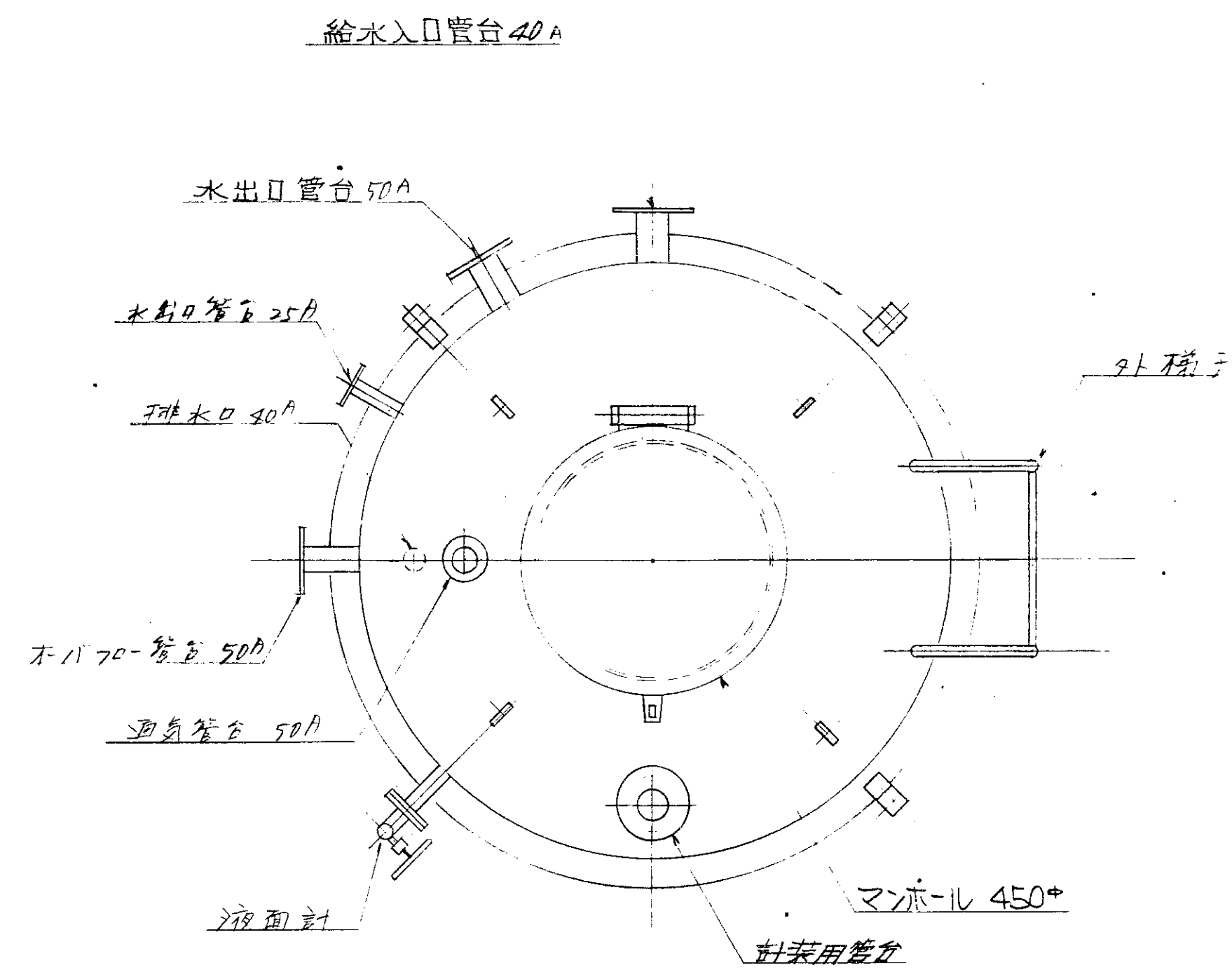
仕様
形式 FRP製円筒型
容量 10 m³
数量 1台

昭和 53 年 月 日 図 番		課長 部長	
福山市建設局建築部建築課		DR-55469	
照合	名称	一合分数量	材 質
HL-0907 号			
山形県 五反田			
照合			
プラント用 高架水槽		尺 寸	1/5
		昭和 53 年 月 20 日	電 話 番 号



仕様	
形式	FRP製円筒型
容量	3m³
数量	1台

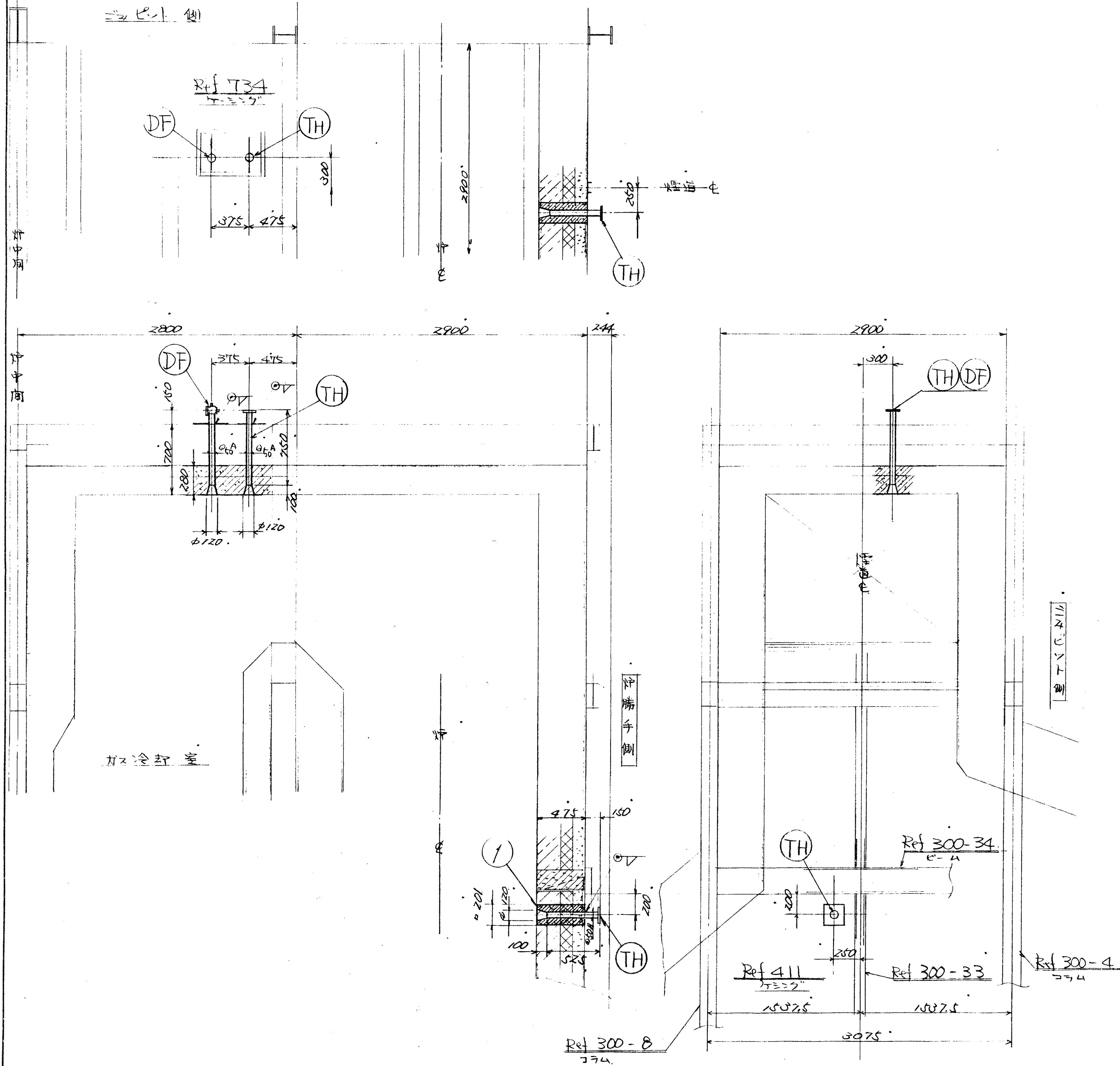
昭和53年 月 日	図 1/10	調 査 部
福山市建設局建築部建築課	DR-55470	図 1/10
照 合 名 称	一台分数量 材 質	記 事
HL-0907形		
以井様専用		
照 合	承認 調査 設計 写 真	
建築用受水槽	昭和53年 月 20 日	
尺 寸	1/10	調 査 部



仕 様	
形 式	FRP製円筒整形
容 量	m ³
数 量	台

昭和 53年	第 100 号	係 女	課 長	部 長
福山市建設局建築部建築課		（印）	田中	（印）
照 合	名 称	一合分数量	材 質	記 事
HL-0907 号				
（シ）赤崎和アサニト		図 章	DR-55471	
照 合		承 認	調査設計	写 照
		（印）	（印）	（印）
建築用高架水槽		尺 度	昭和 54年 1 月 20 日	（印）
		1/10	株式会社	（印）

訂正 記号	訂正 回数	日	付	担当	調査	調査	承認
△							
△							
△							
△							

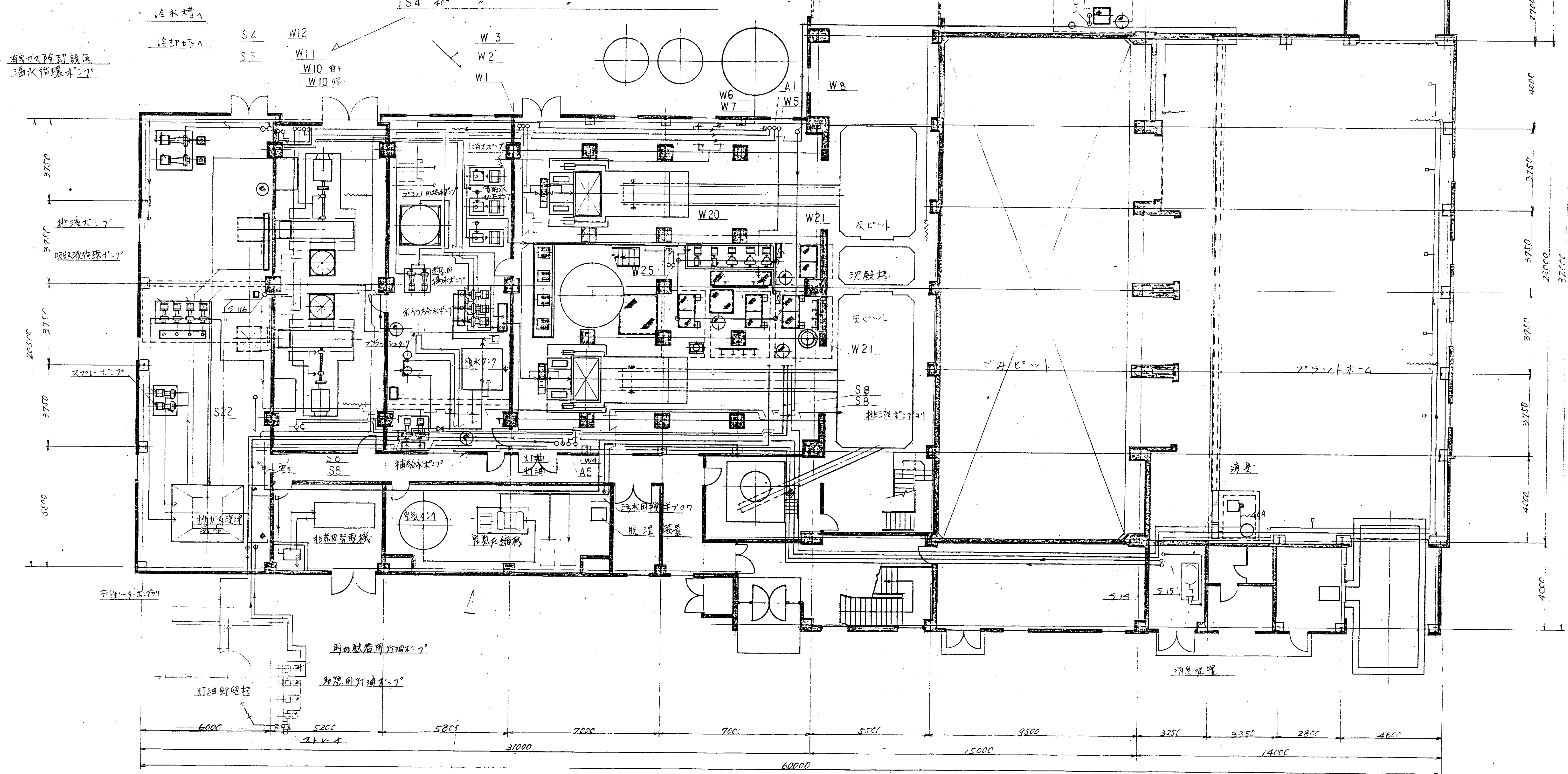


- 注 1. 本図、No.1 窓枠用ラネ No.2 窓枠用、本図に
 反対トスル。増設数ハ、之台分増作トス。
 2. 取付、現地=テレーシング=テレーシングトスル。
 3. 各管台、詳細ハ要領ハ、DR-48689a 図
 参照トス。
 4. 本製局ハ、材工英工事課手配トスル。

DF	ドクト	1	SS	DR-48689a 参照
TH	作出口温度検出管台	2	SS SSP	DR-48689a 参照
/	温度検出用ケーブル	1	ケーブル 002x1	耐圧15 耐T熱
照 合	名 称	一台分数量	材 質	記 事
HL-0907 形 以テ冷却装置				
照 合	承認			
計器検出口 施工図				
尺 度	Y30	昭和55年1月28日 株式会社 三ツ		

W1 20A	集水パイプ	→	ポンプ排水
W2 25A		→	冷却及搬出装置
W3 50A		→	汚水処理排水
W5 50A		→	再利用排水
W6 40A	建築用水	→	建築用高圧水
W7 65A	70℃排水	→	70℃排水
W8 65A	集水パイプ	→	空気圧縮機
W10 20A		→	木工給水
W11 25A		→	誘引通風機
W12 25A		→	
S3 40A	木工給水	→	気水分離器
S4 40A		→	

訂正	訂正	日	付	理由	調査	承認
△						
△						
△						
△						



W	水系統
S	蒸気及木工給水系統
A	空気系統
C	汚水系統
灯油	灯油系統
消臭	消臭系統

S8 40A	木工給水	→	再利用排水
S22 40A	蒸気パイプ	→	復水
A5 100A	空気圧縮機	→	空気
W20 40A	排水噴霧器	→	水噴霧装置
W21 40A	再利用排水	→	冷却部下部パイプ
W25 80A	噴射水加圧機	→	水噴射装置
S14 30A	暖房用熱交換器	→	70℃排水
S15 25A	給湯用	→	
S16 50A	70℃排水	→	排水パイプ

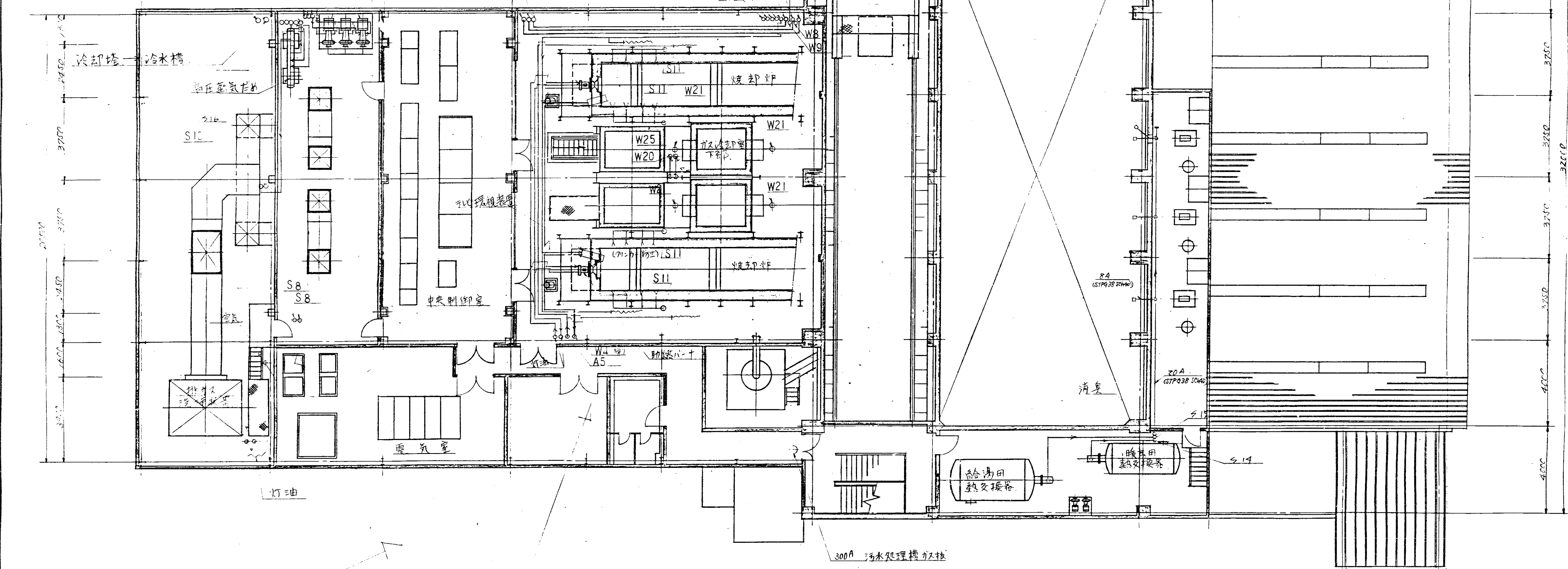
照合	名称	台数	材質	記事
	HL-0907			
	コンクリート			
照合				
	1階配管施工要領図			
図番	DR-55392			
承認				
調査				
設計				
写図				
尺	1/100			
昭和54年1月16日				
横山町西郷清組				

S3 40A 排水ポンプ → 排水ポンプ
S4 40A 排水ポンプ → 排水ポンプ
S6 80A 排水ポンプ → 排水ポンプ
S7 80A 排水ポンプ → 排水ポンプ
S11 50A 排水ポンプ → 排水ポンプ

W10 40A 排水ポンプ → 排水ポンプ
W11 25A 排水ポンプ → 排水ポンプ
W12 25A 排水ポンプ → 排水ポンプ

W1 25A 排水ポンプ → 排水ポンプ
W2 40A 排水ポンプ → 排水ポンプ
W3 50A 排水ポンプ → 排水ポンプ
W4 25A 排水ポンプ → 排水ポンプ
W5 50A 排水ポンプ → 排水ポンプ
W6 40A 排水ポンプ → 排水ポンプ
W7 65A 排水ポンプ → 排水ポンプ
W8 65A 排水ポンプ → 排水ポンプ
W9 50A 排水ポンプ → 排水ポンプ
A1 20A 排水ポンプ → 排水ポンプ

W17 80A 排水ポンプ → 排水ポンプ
W19 50A 排水ポンプ → 排水ポンプ
C1 100A 排水ポンプ → 排水ポンプ



S8 40A 排水ポンプ → 排水ポンプ
S10 80A 排水ポンプ → 排水ポンプ

S16 50A 排水ポンプ → 排水ポンプ

W4 25A 排水ポンプ → 排水ポンプ
A5 20A 排水ポンプ → 排水ポンプ
W20 40A 排水ポンプ → 排水ポンプ
W21 40A 排水ポンプ → 排水ポンプ
W25 80A 排水ポンプ → 排水ポンプ

照合	名称	台数	材料	記号
	HL-0207形			
	ガス冷却装置			
照合				
	2階配管施工要領			

DR-55393

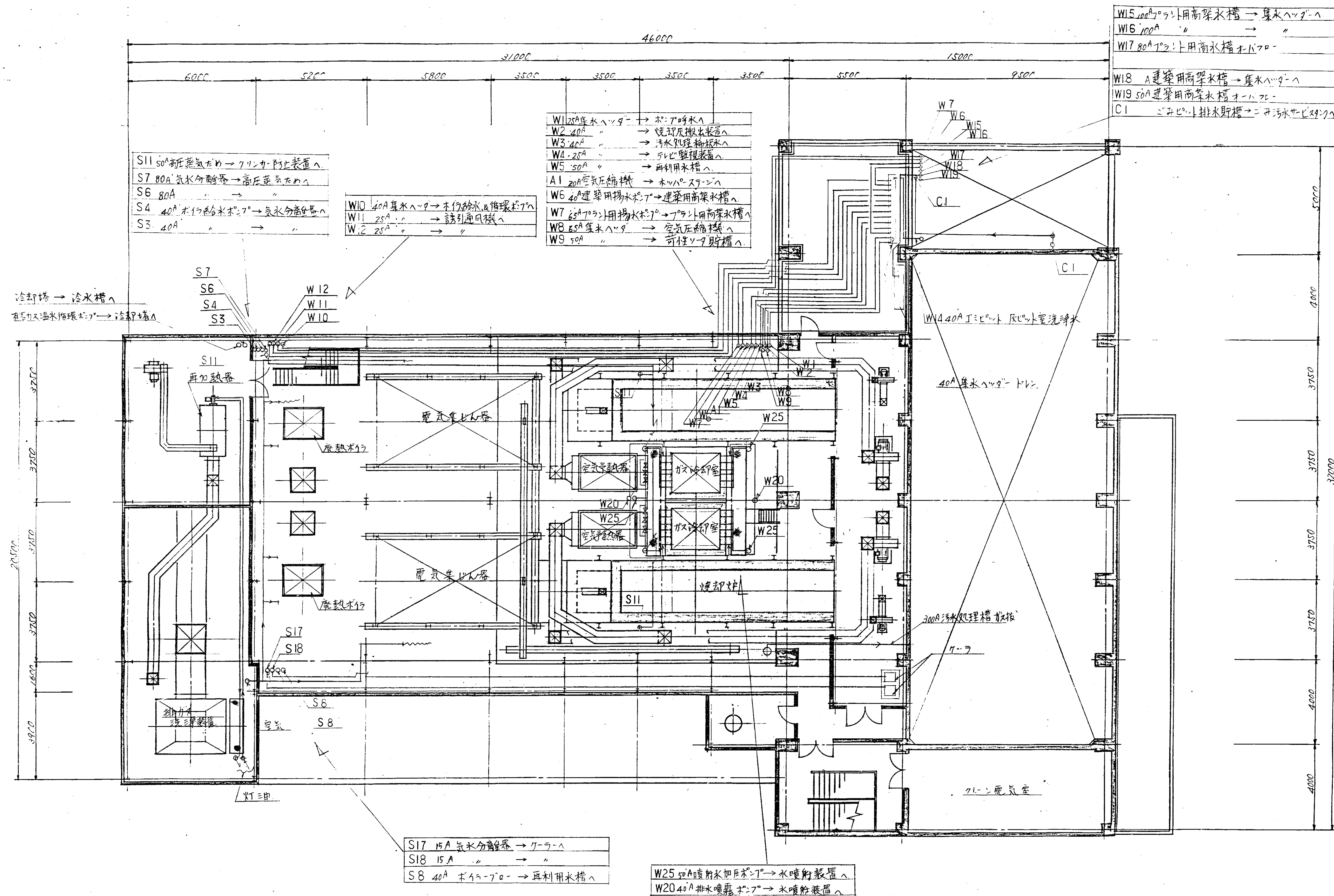
昭和54年1月16日

図

尺

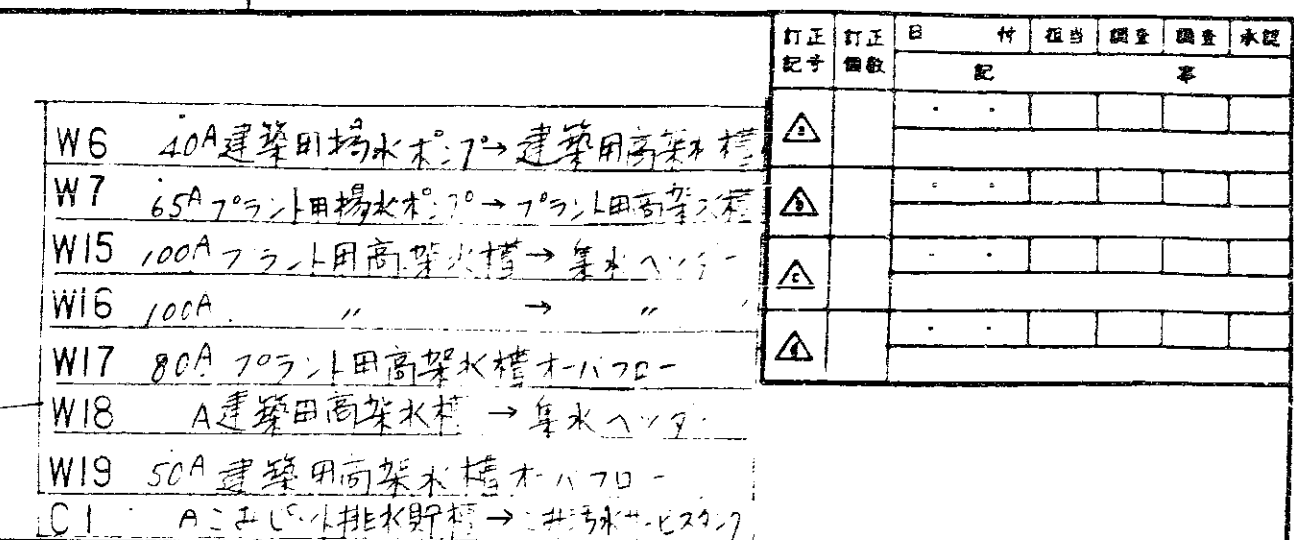
1/100

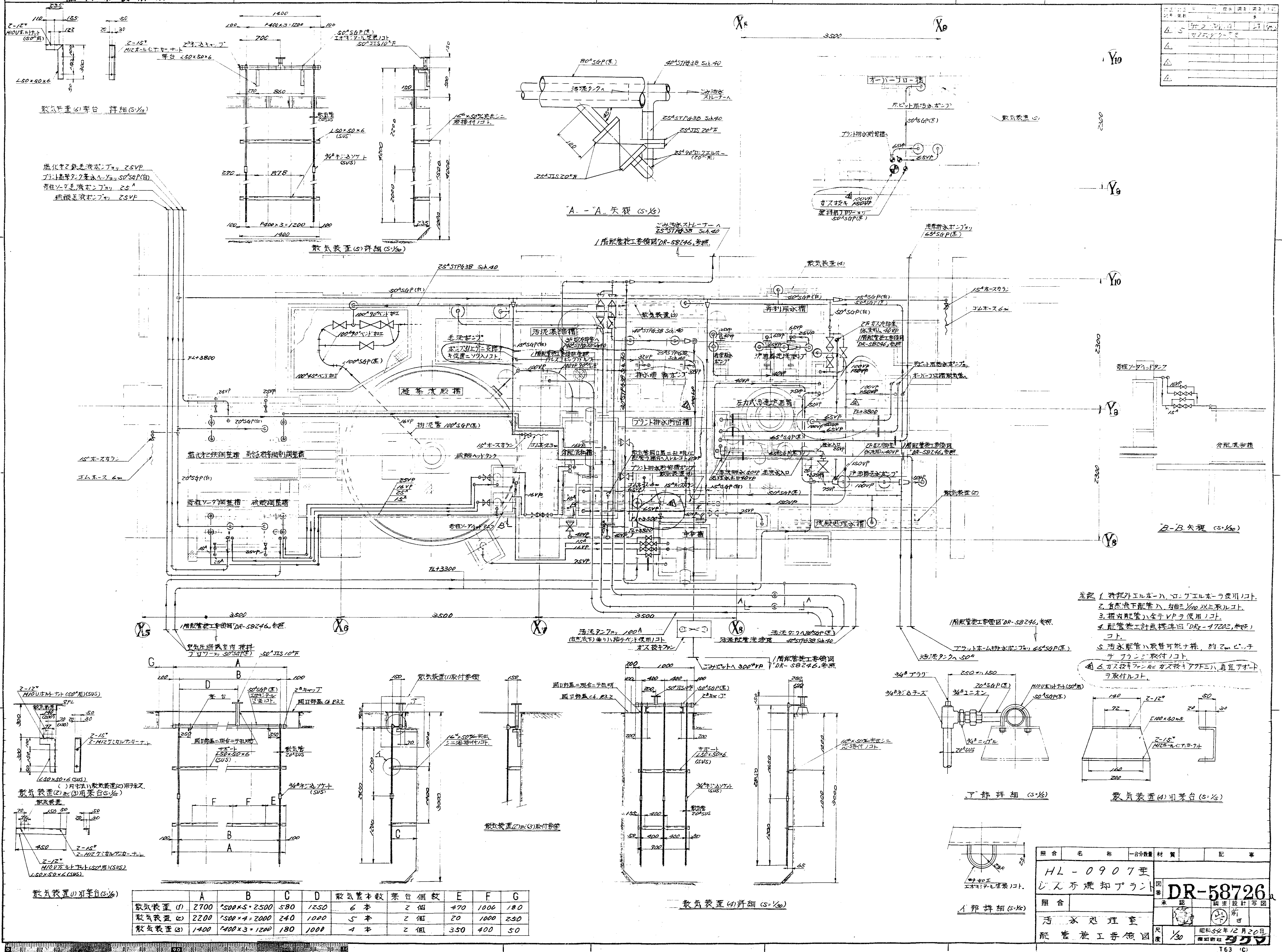
63 (C)



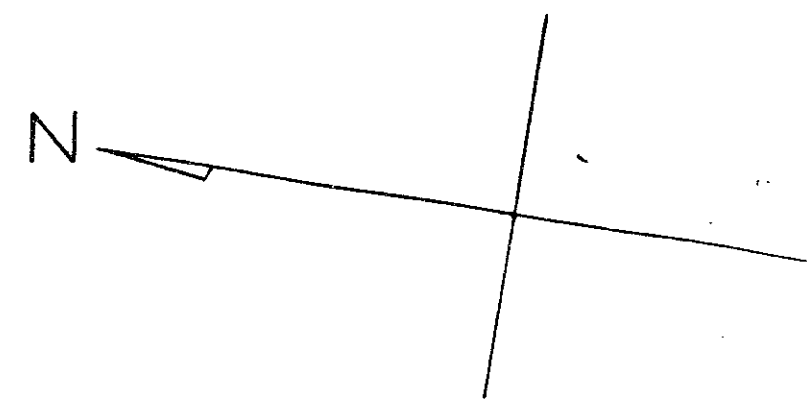
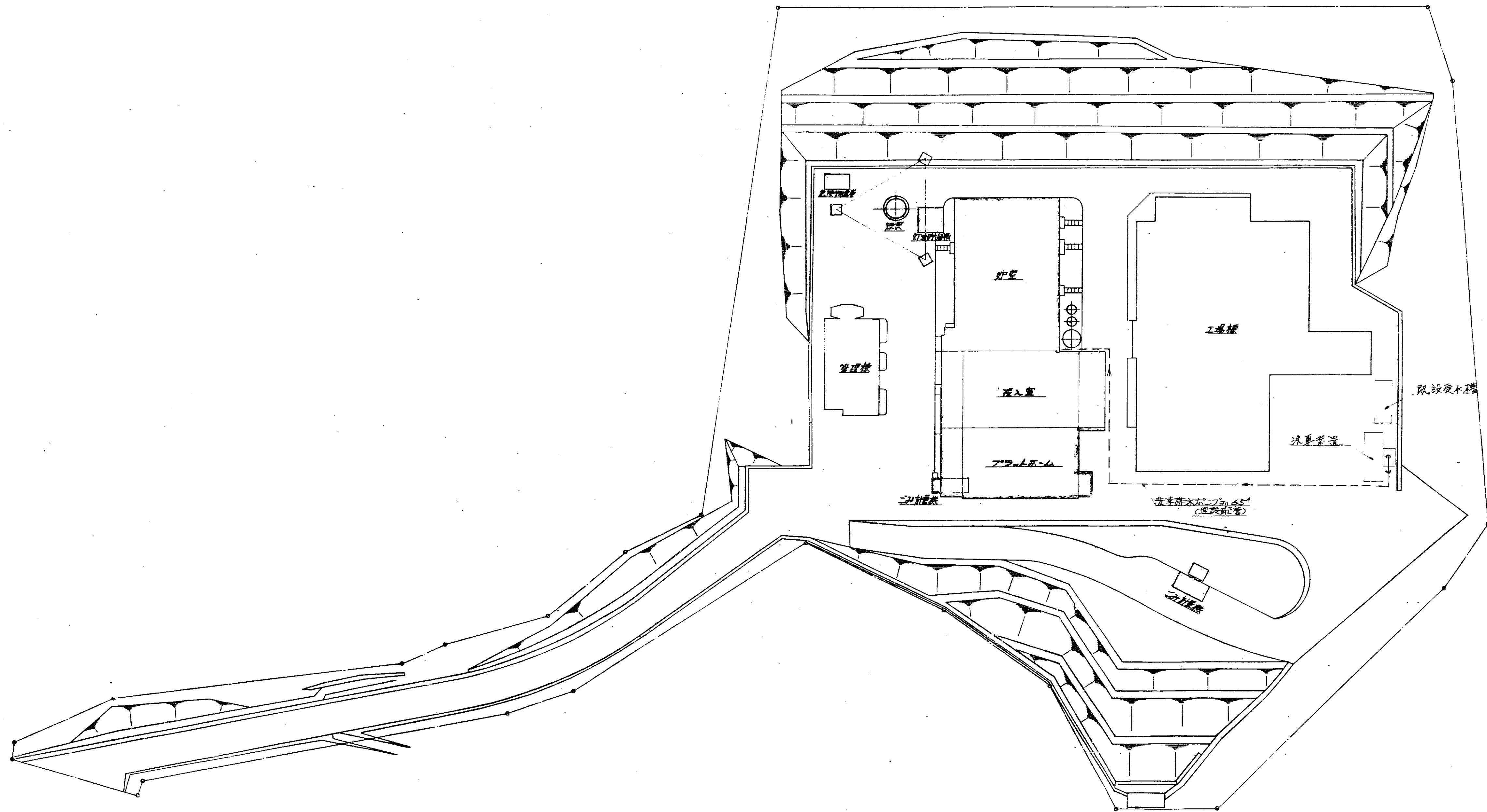
訂正 記号	訂正 内容	日	付	検査 員	検査 結果
△					
△					
△					
△					

照合	名 称	合分数量	材 質	配 置
照合	HL-0907 コンクリート			
照合	3階配管施工要領			
照合	DR-55394			
照合	昭和54年1月16日			



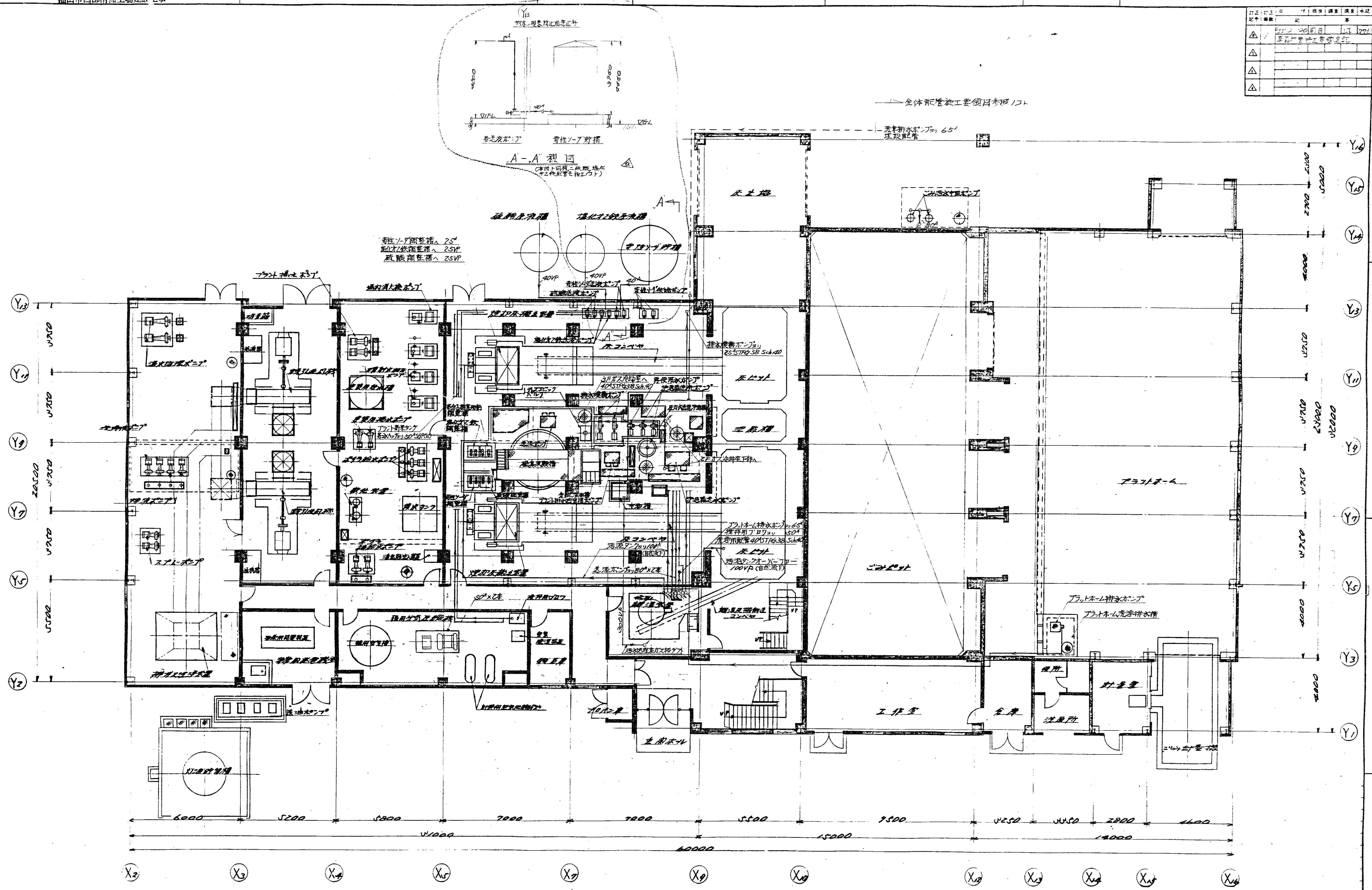


訂正	訂正	訂正	訂正	訂正	訂正
記号	欄外	欄外	欄外	欄外	欄外
△					
△					
△					
△					



照合	名称	台数	材質	記	事
	HL-0907型				
	じん粉焼却プラント				
照合					
汚水処理設備					
全体配管施工要領図					
尺	1/500				
度					

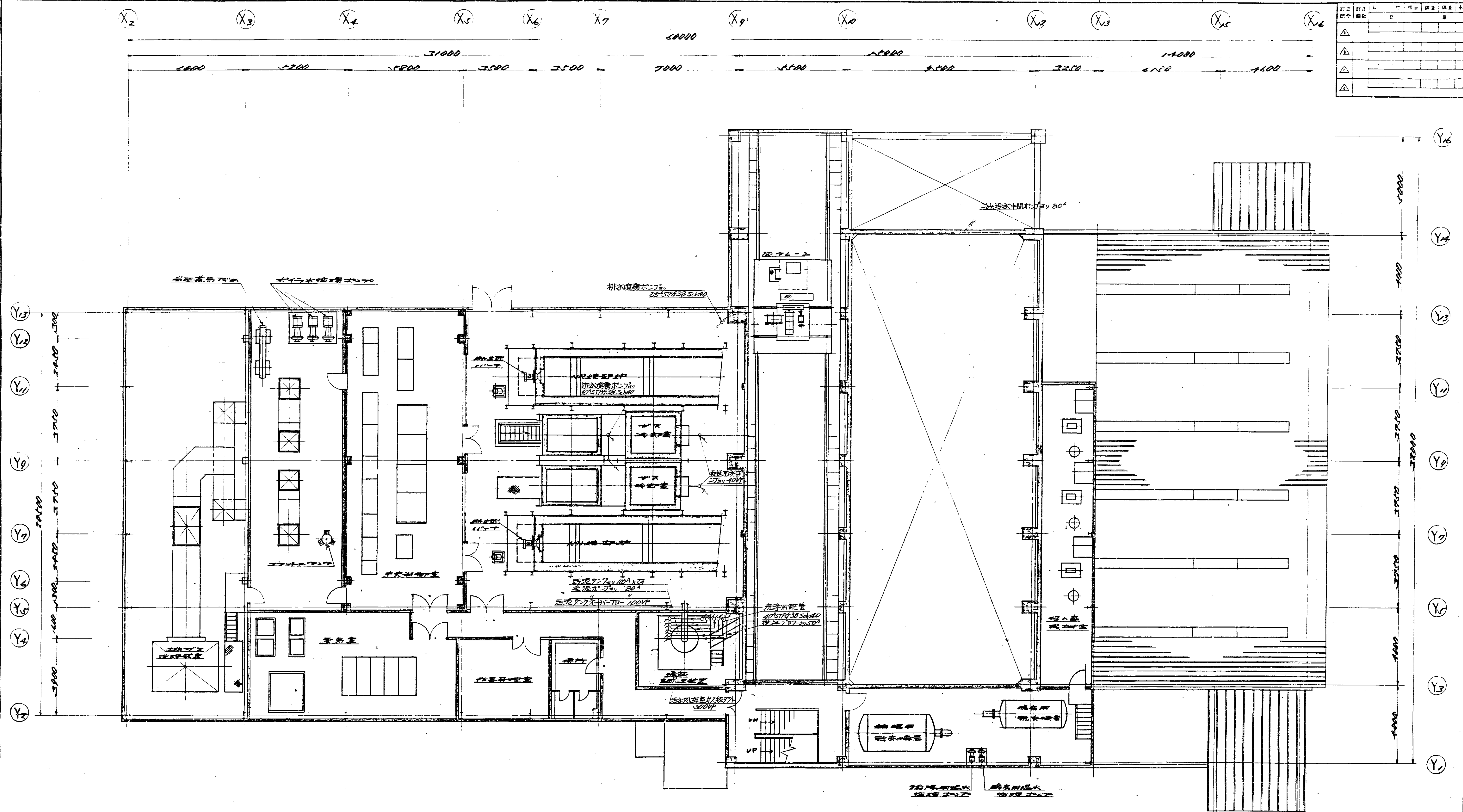
訂正	日	修正	修正	修正
訂正	日	修正	修正	修正
訂正	日	修正	修正	修正
訂正	日	修正	修正	修正
訂正	日	修正	修正	修正



照合	名称	台数	材質	記事
	HL-0907型			
	じん芥焼却プラント			
照合		承認	調査	設計
	汚水処理設備			
	1層配管施工要領図			

DR-58246

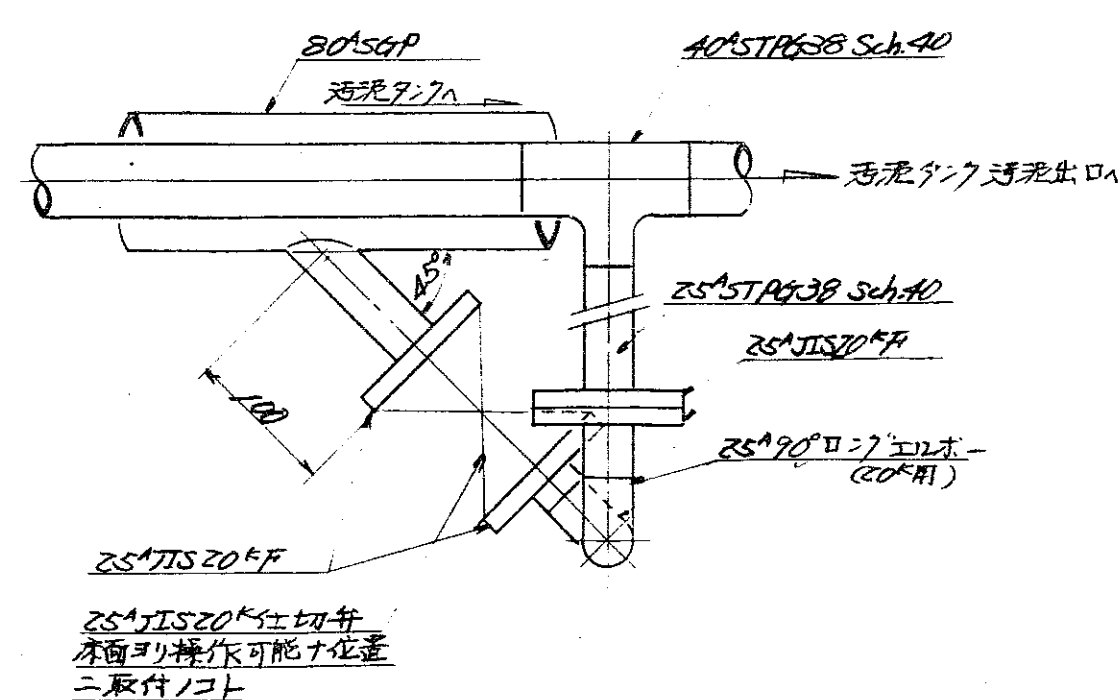
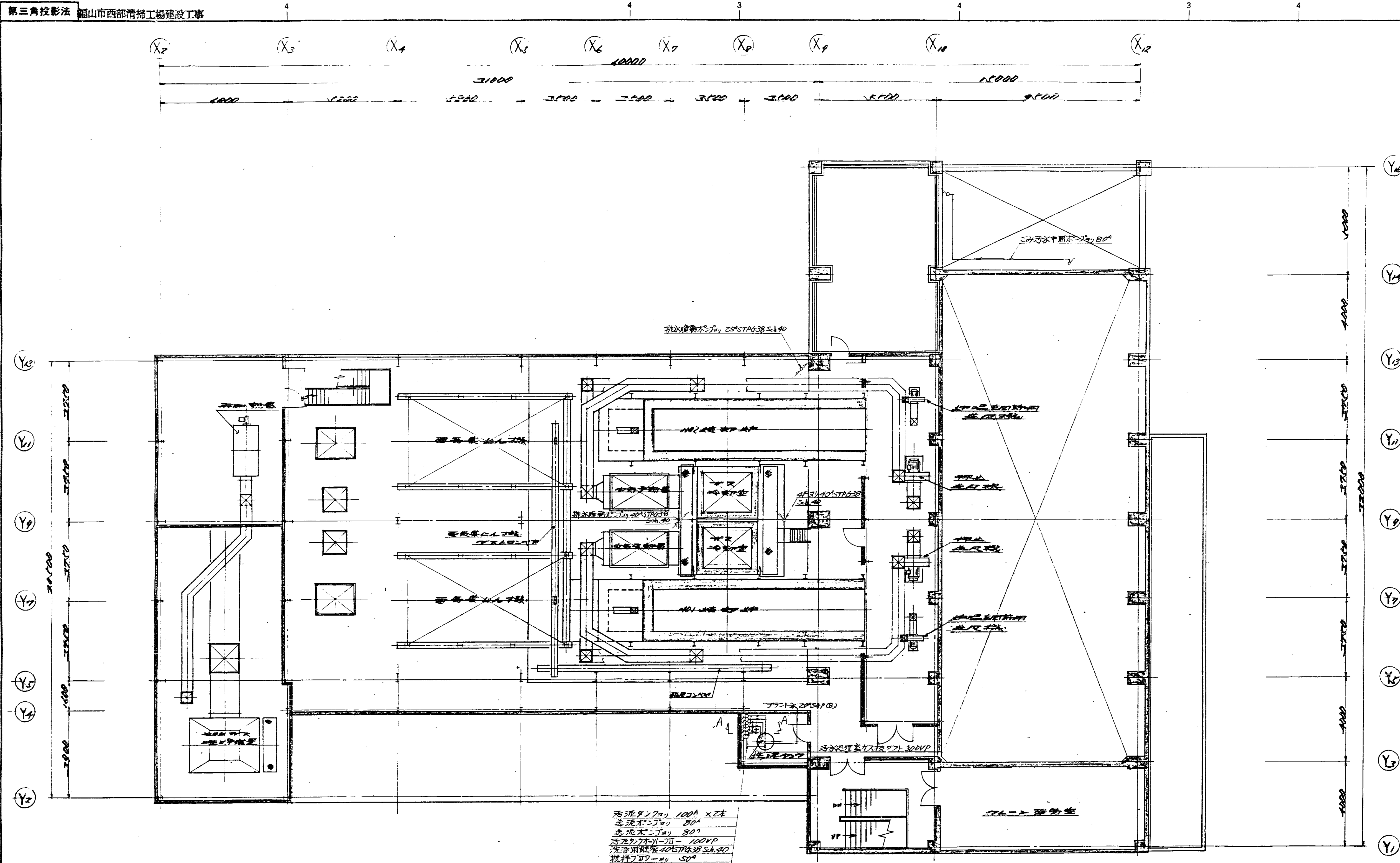
昭和57年11月7日
株式会社 三井物産



記号	寸法	単位	数量	単位	数量
△					
△					
△					
△					

照合	名称	数量	材質	記事
	HL-0907型 じん不焼却プラント			
照合		承認	調査設計字印	
	汚水処理設備 2階配管施工要領図	尺 1/100		昭和59年11月7日 株式会社 〇〇〇

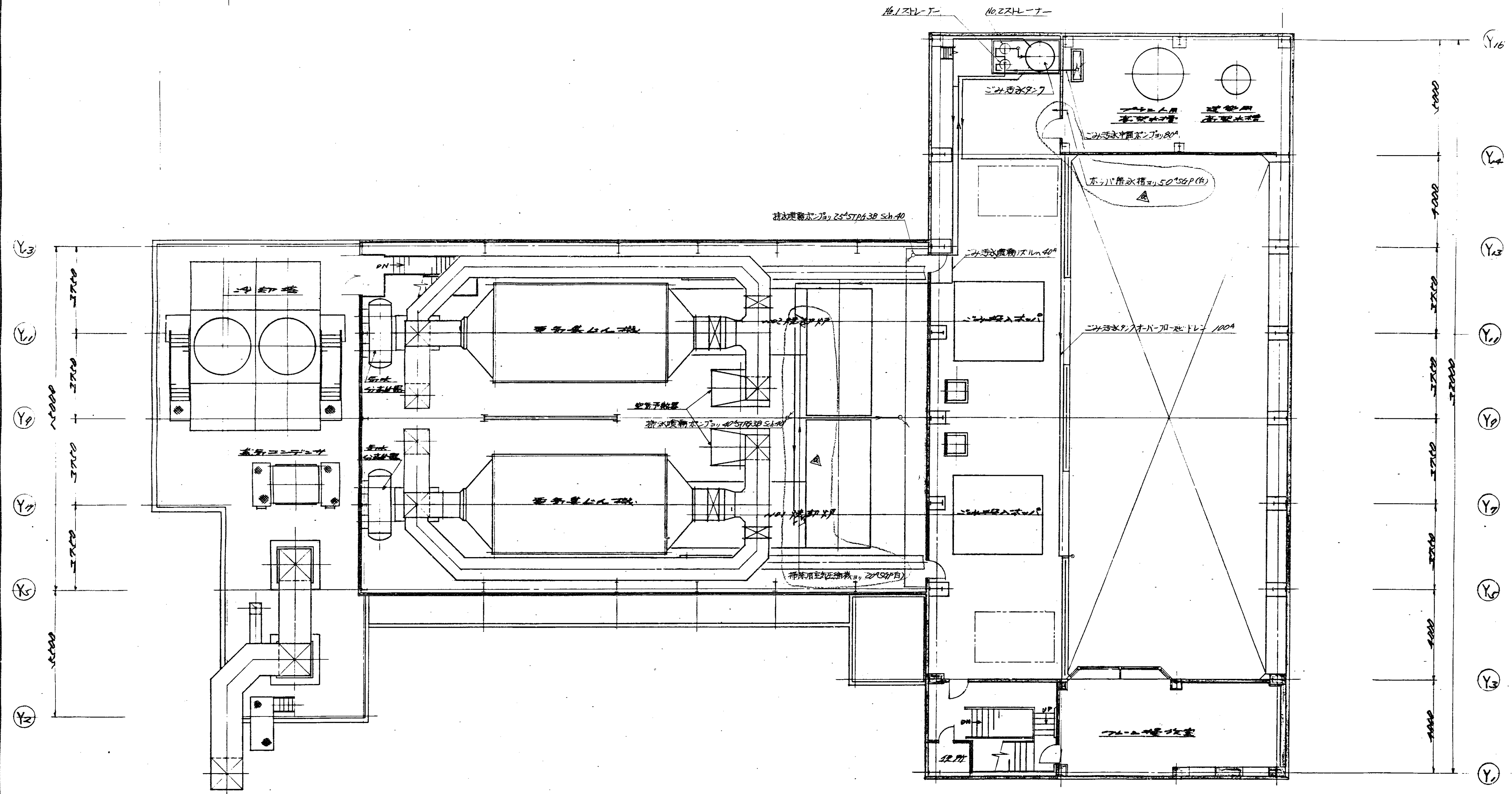
訂正 記号	訂正 回数	日	時	場所	調査 員	調査 事項
△						
△						
△						
△						



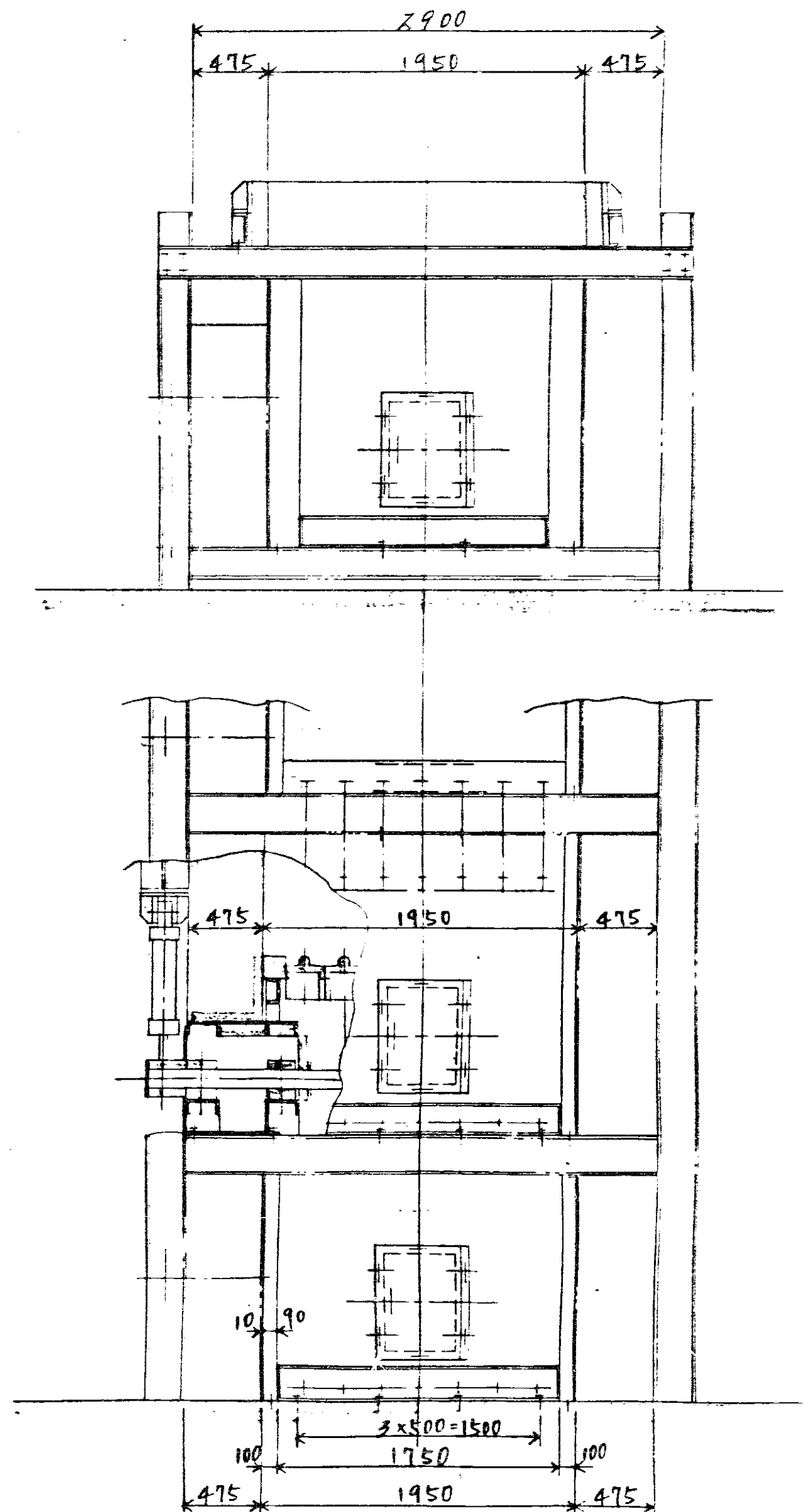
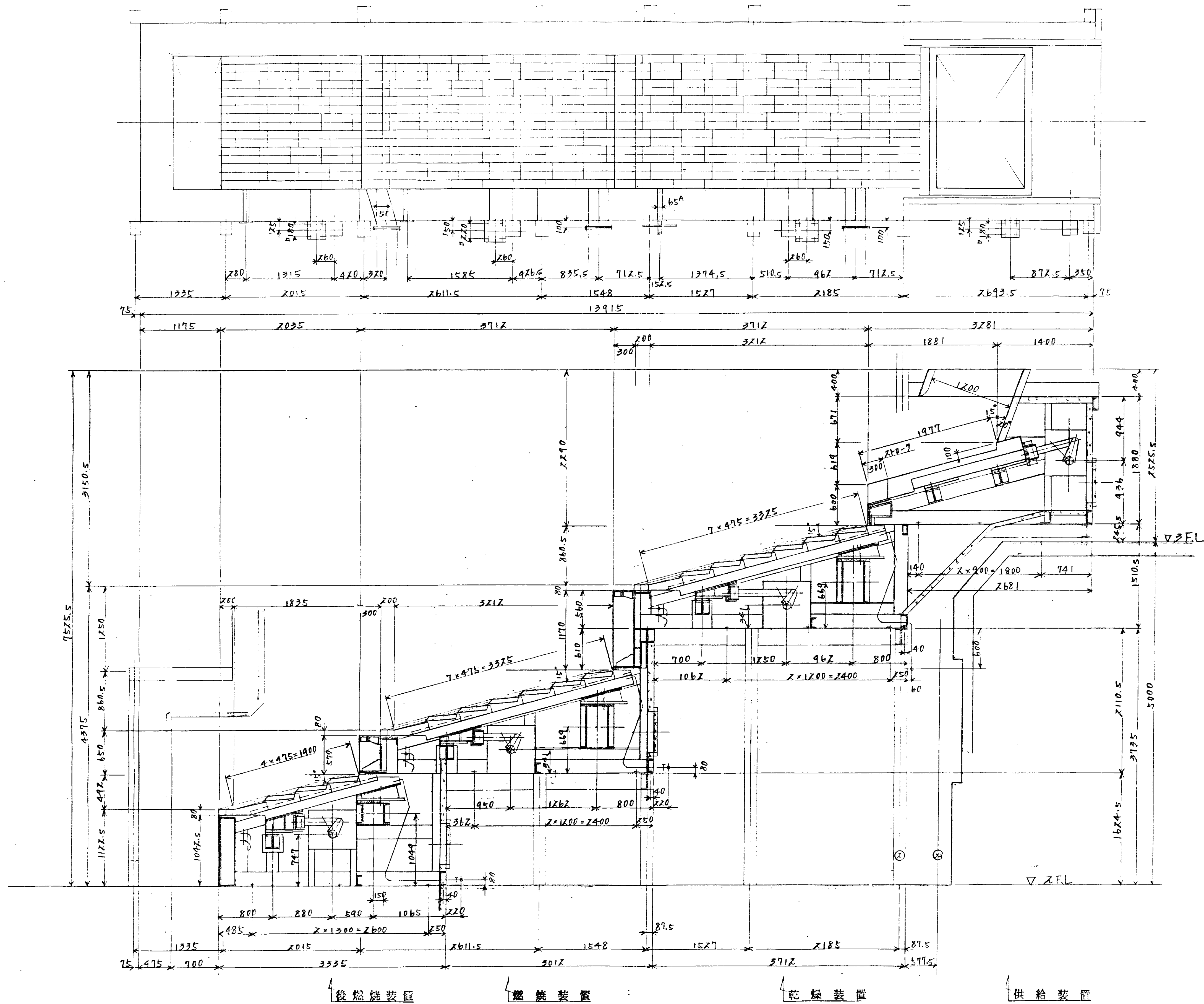
$A'' - A'$ 矢視 ($S = 1/6$)

照合	名称	台帳	材質	記事
HL-0907型	じん洗却ブラシ	鋼管	DR-58248	
照合	承認	調査設計	写真	
汚水処理設備				
3階配管施工要領図	尺度	昭和54年11月7日	株式会社	タマ

訂正 記号	訂正 欄数	日	付	科目	国庫	満金	水込
		記			事		
△	2	555-2-20 新田			4-F 977		
△		配当通知					
△							
△							
△							

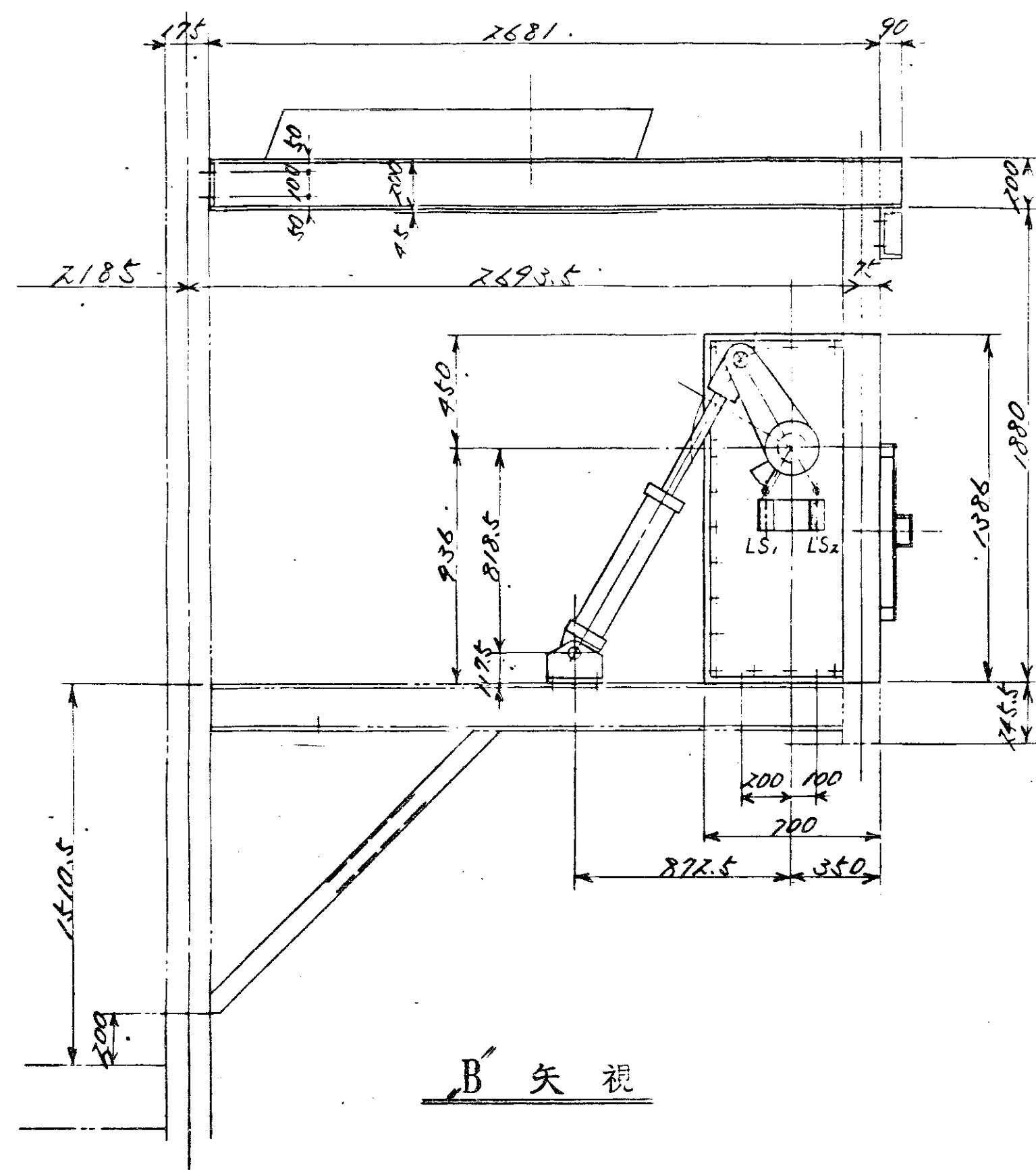


照合	名称	台帳	材質	記事
HL-0907型				
じんろ焼却プラント		DR-58249		
照合		承認	調査	設計
汚水処理設備				前田
4階水・脂・灰・土・工要領		尺度	昭和52年11月7日	株式会社 〇〇〇〇

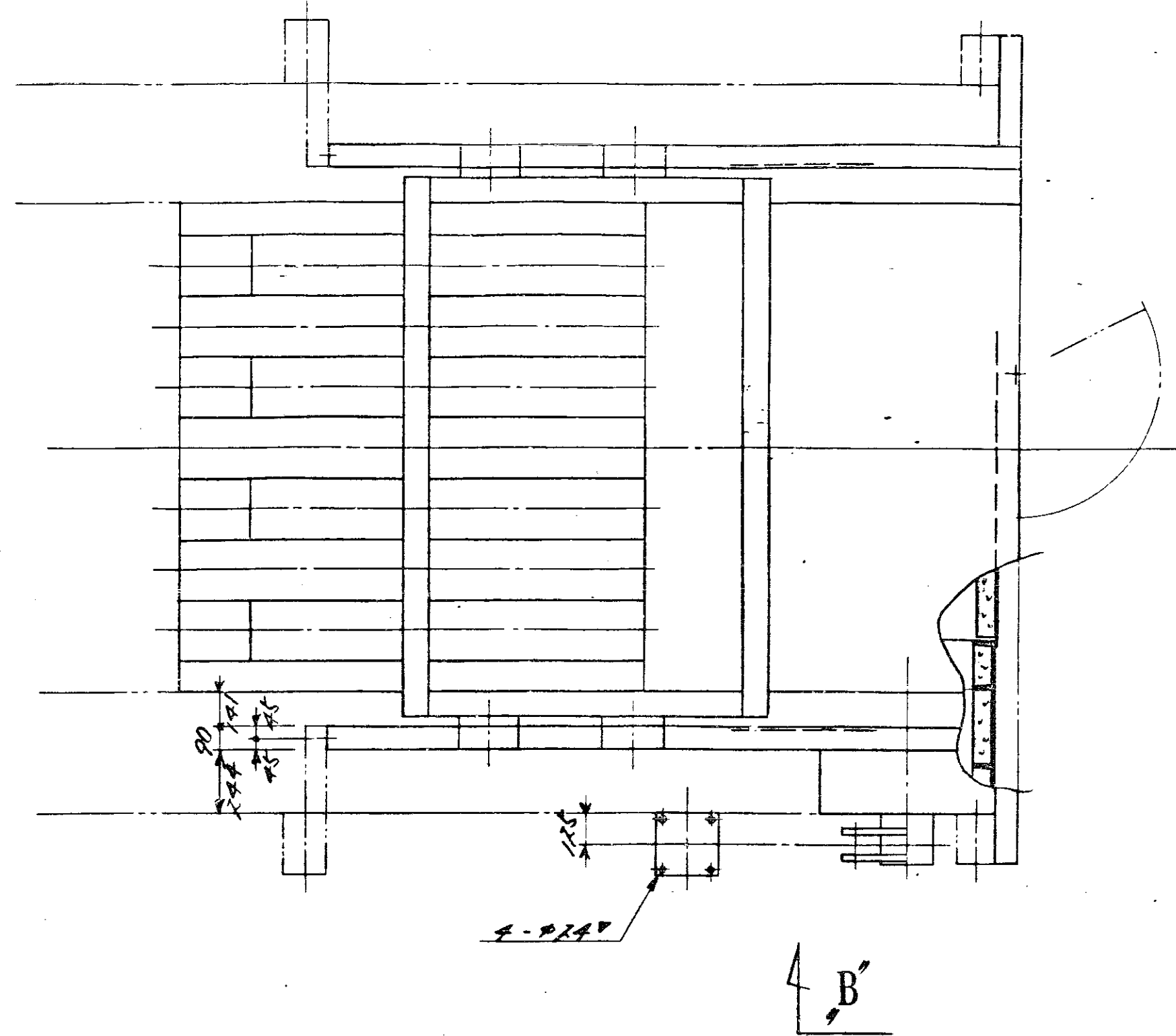


左勝手用: 本図ノモノ
右勝手用: 本図ト反対ノモノ

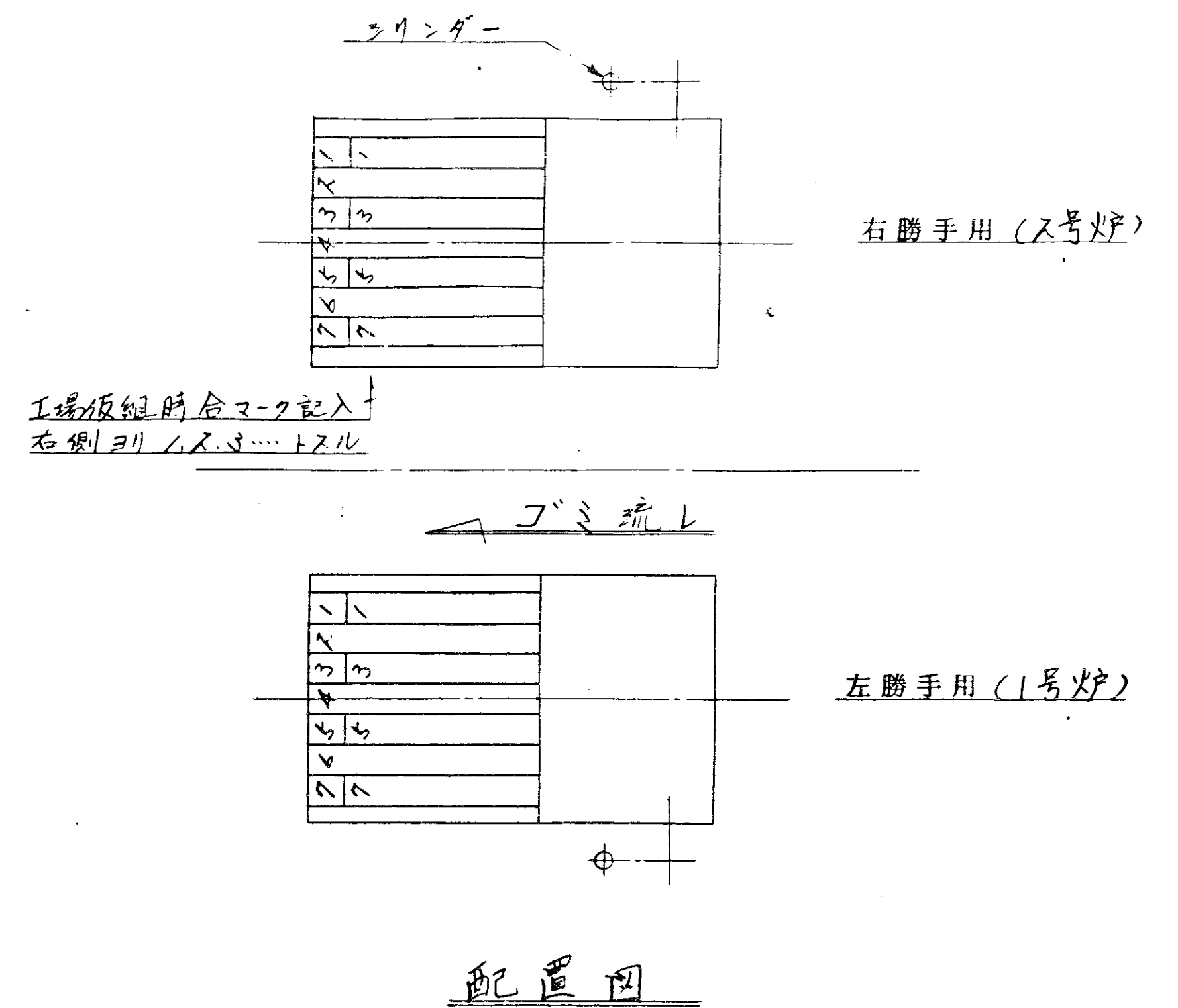
図号	名	材	製	記
HL-0907型	ヒン芥焼却プラント			
1	高速燃焼ストーカ			
全体組立図				
N-30562		DRS-28243		
昭和54年9月17日		株式会社		



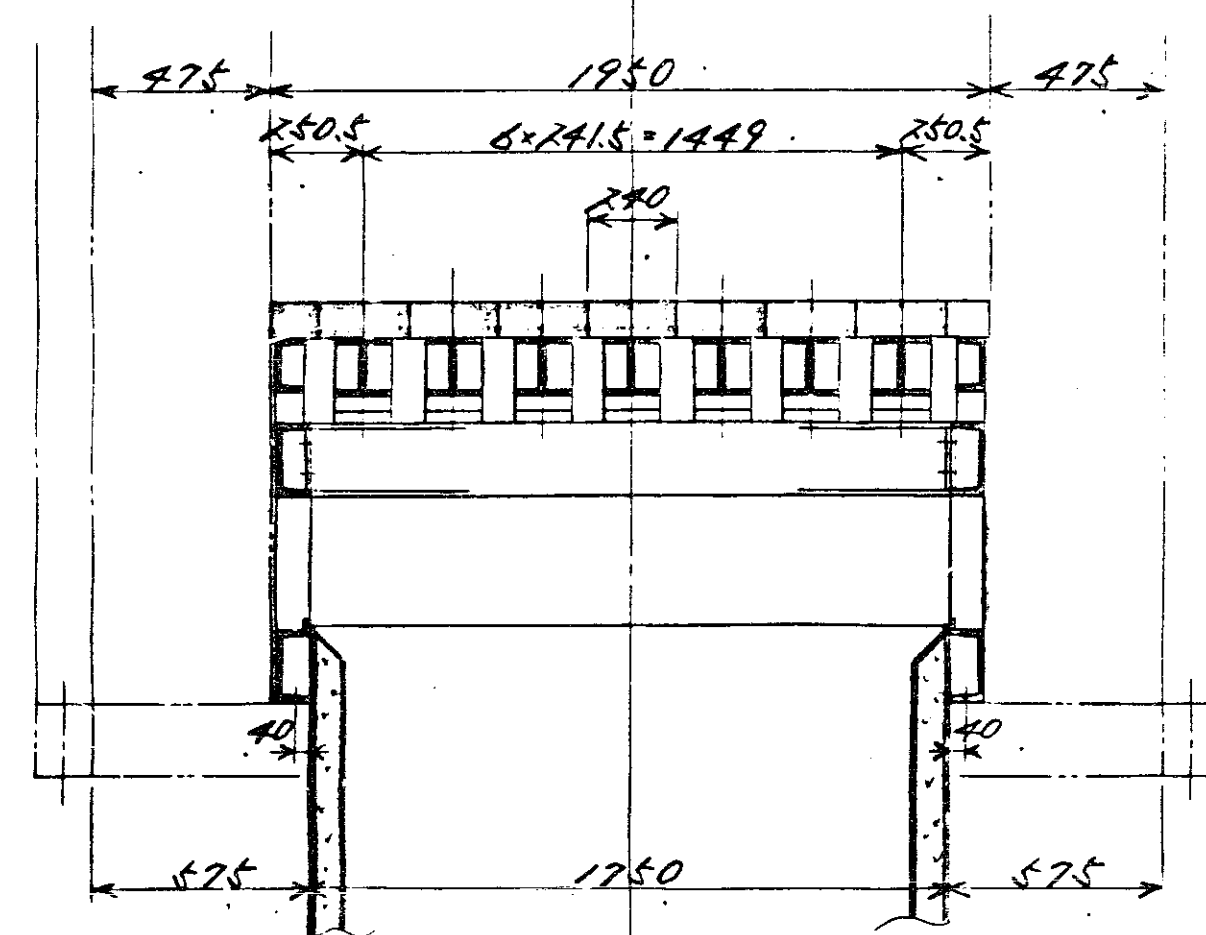
B' 矢視



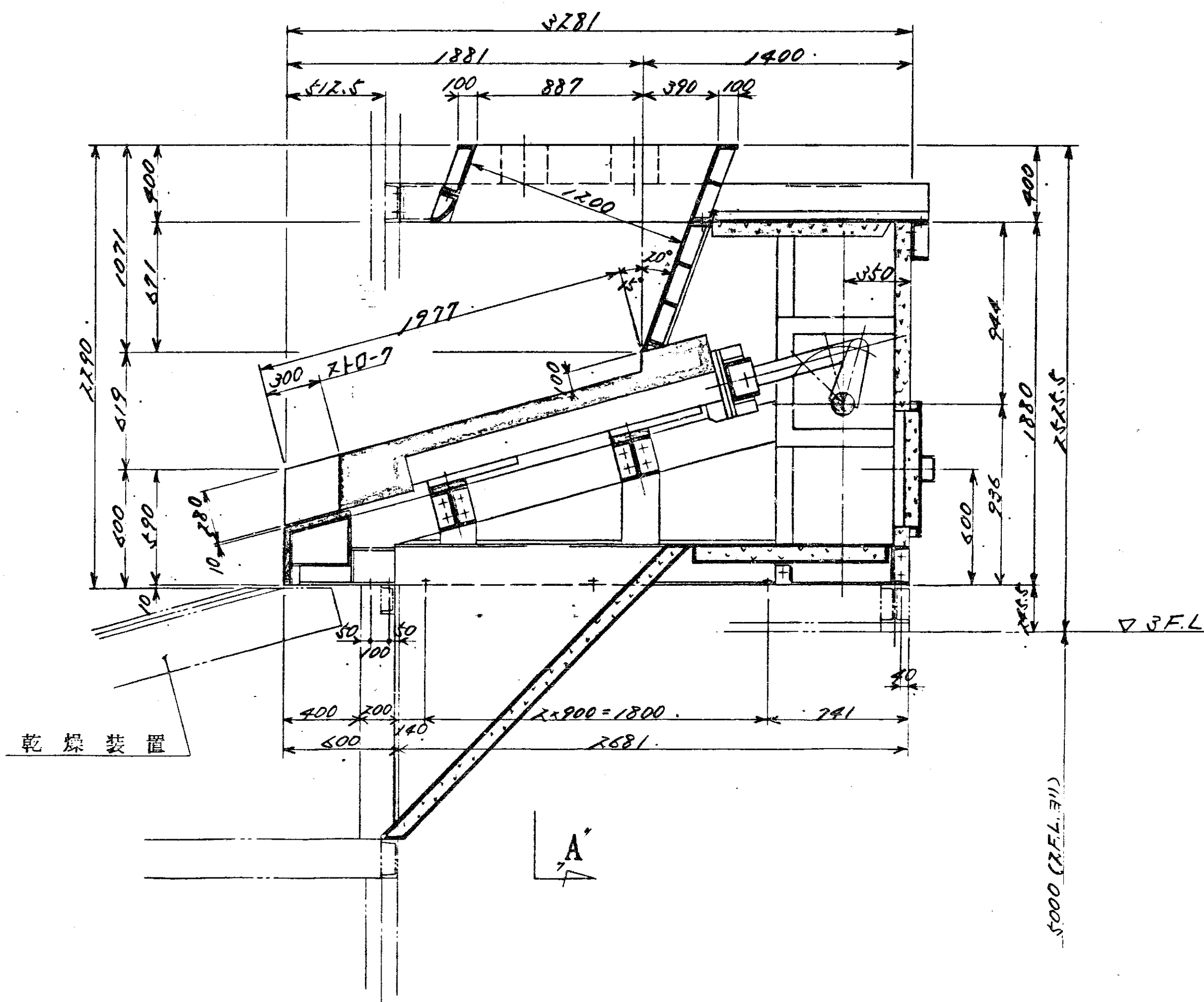
B' 矢視



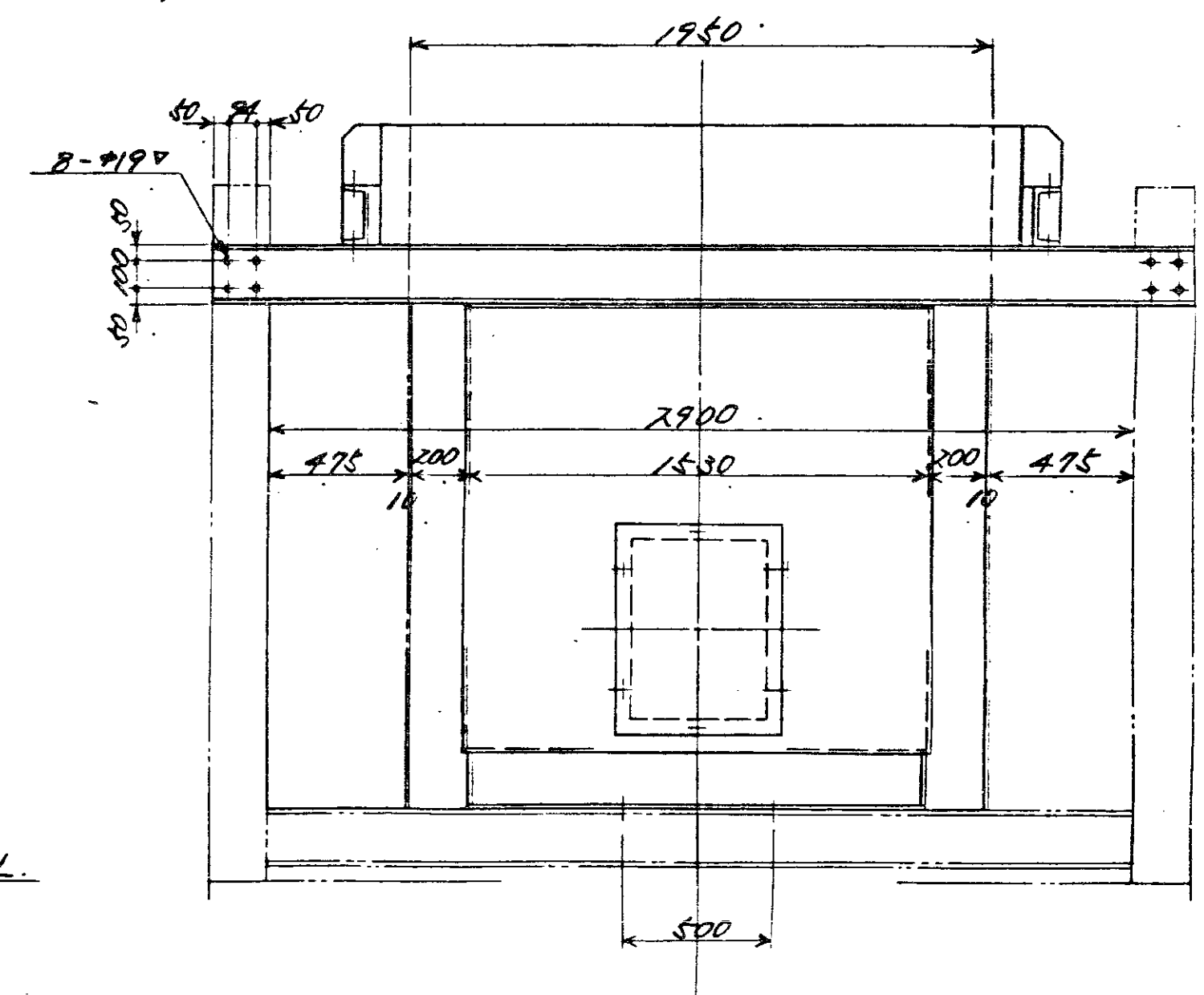
配置図



A' 断面



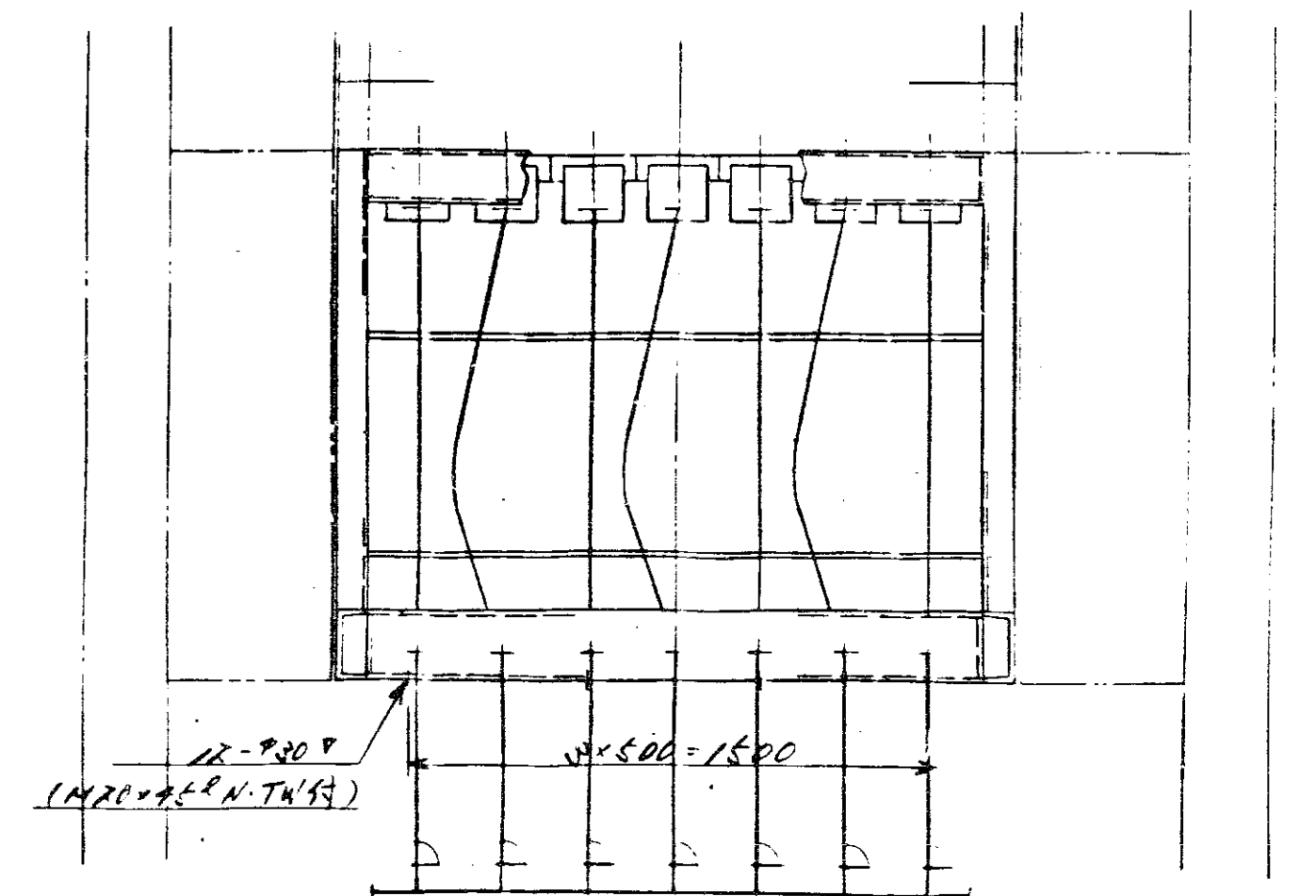
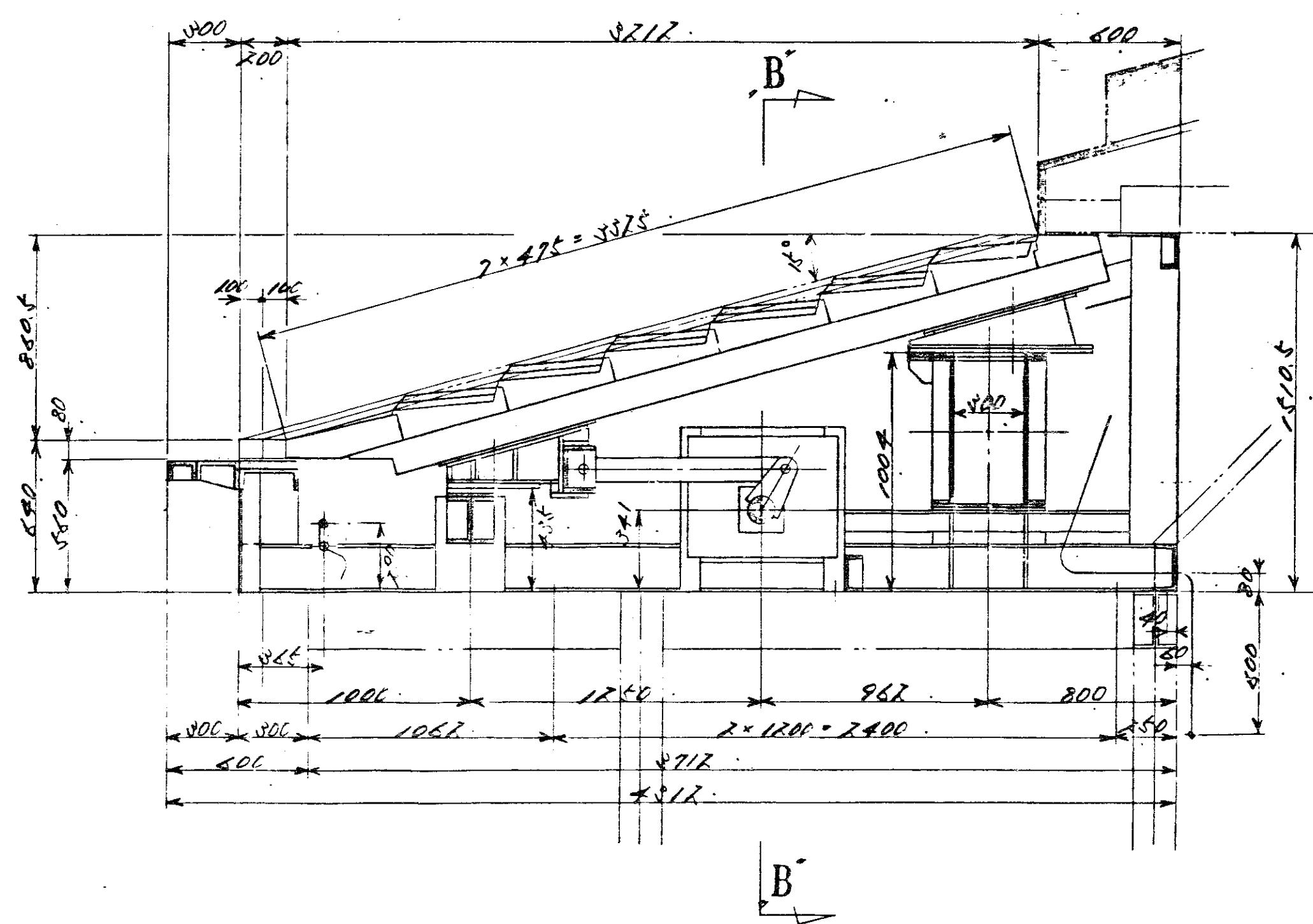
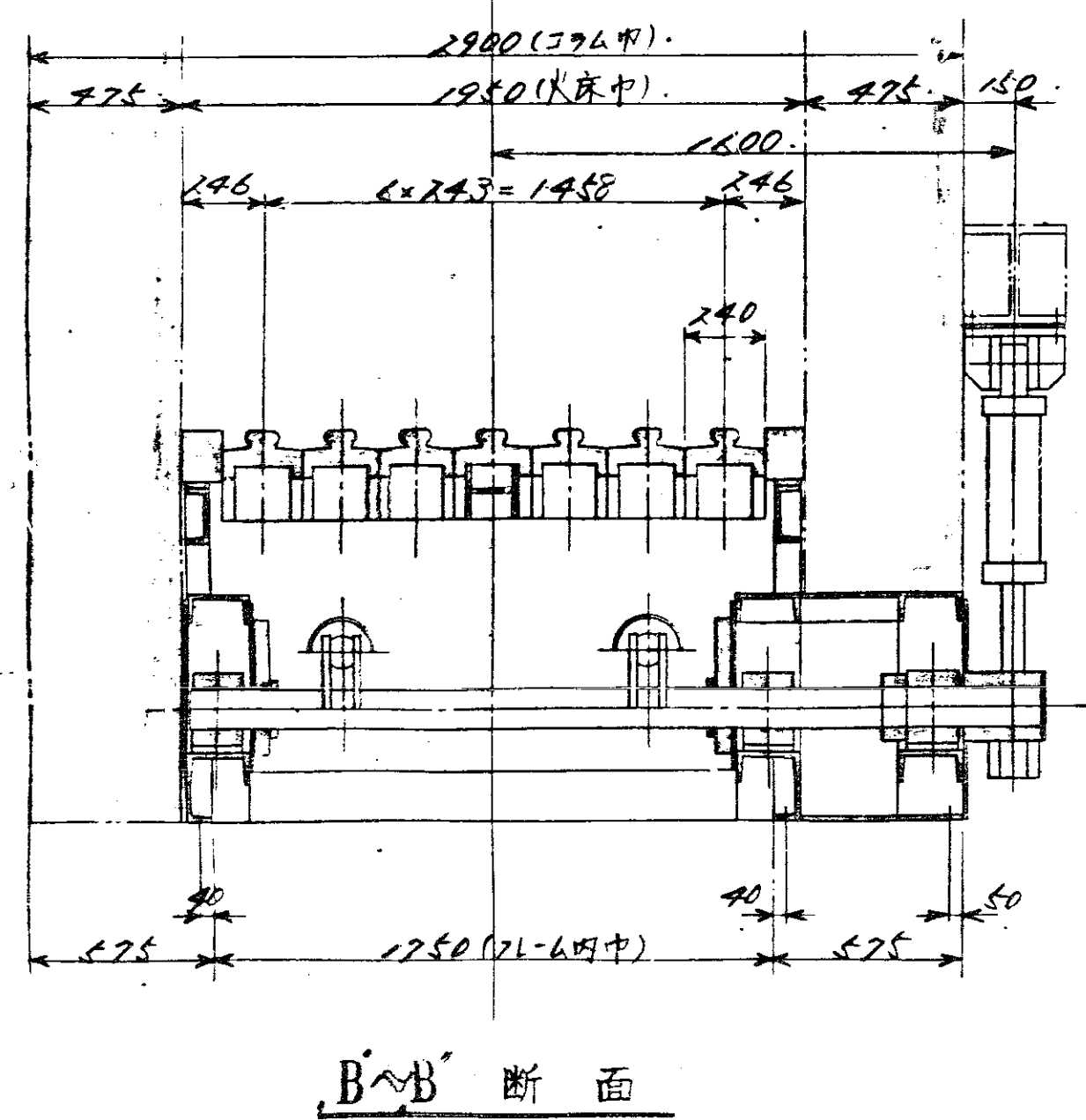
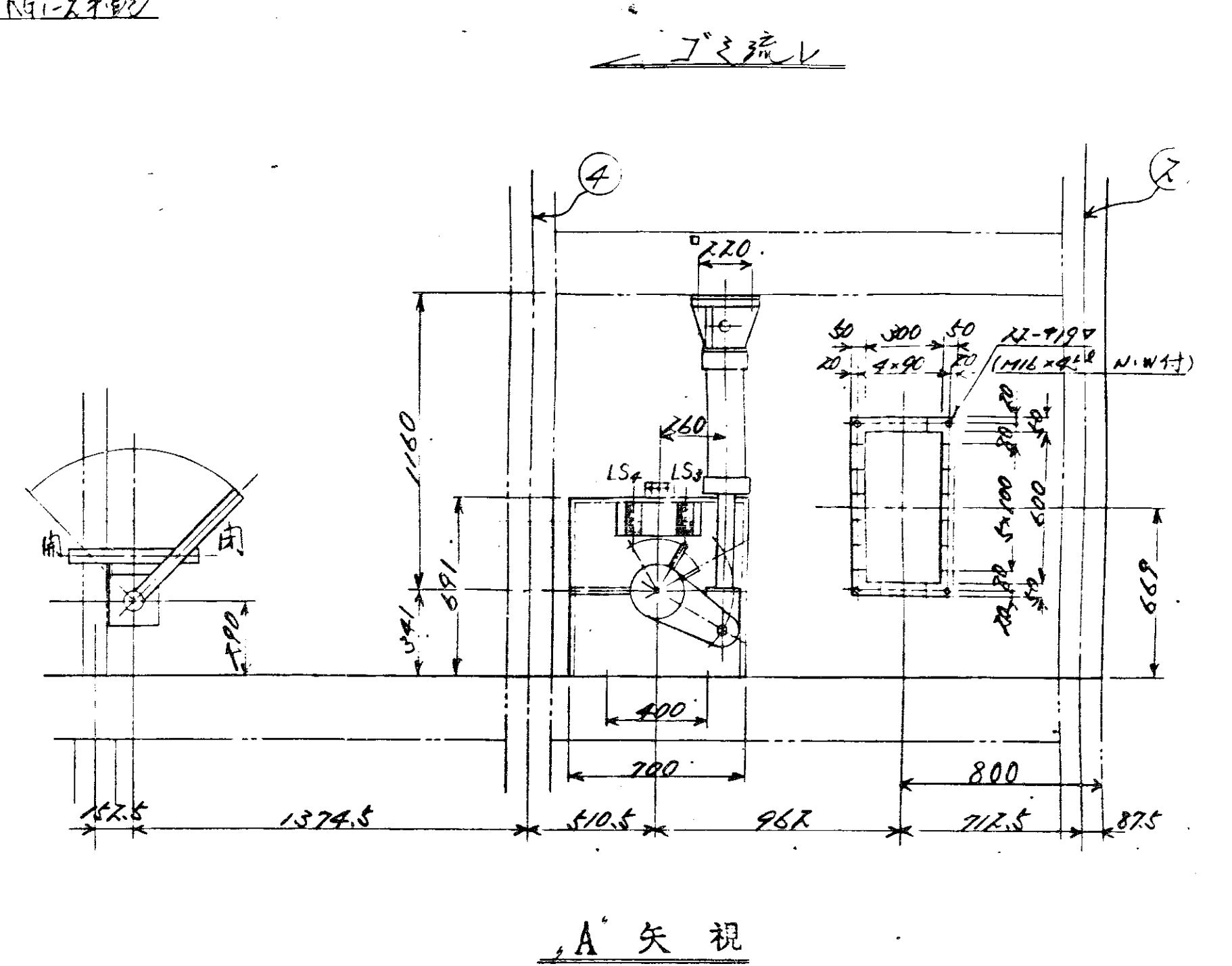
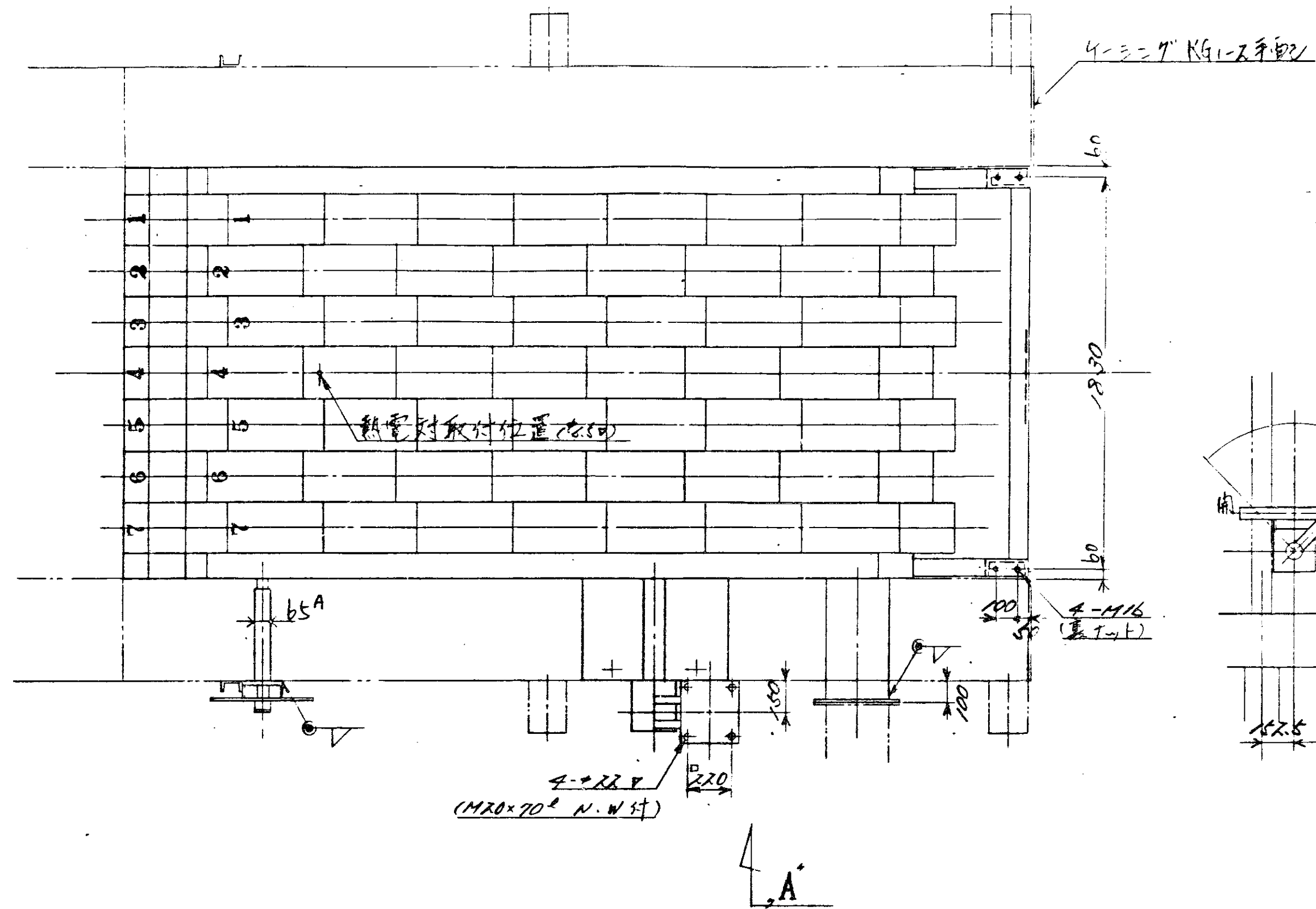
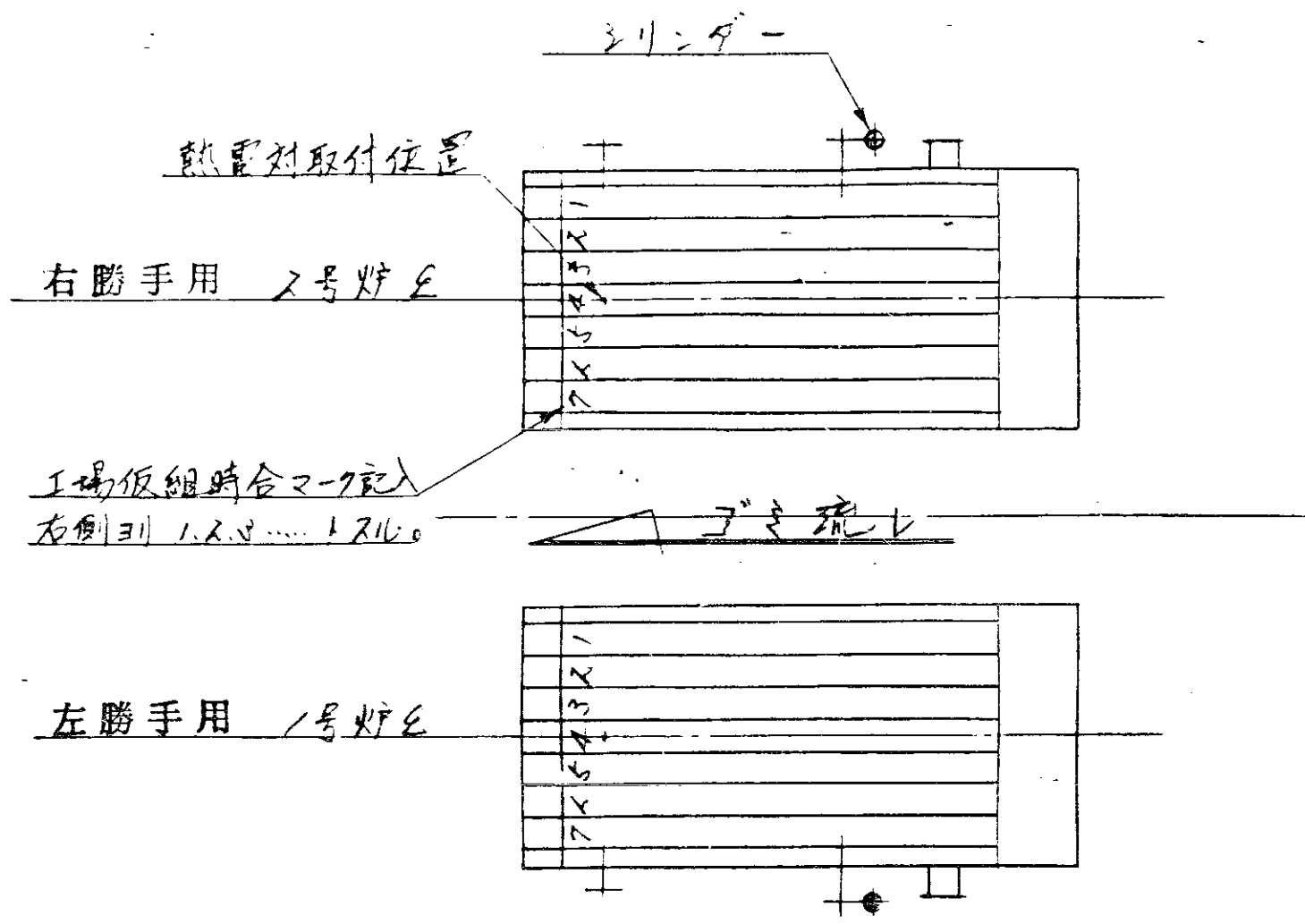
A' 断面



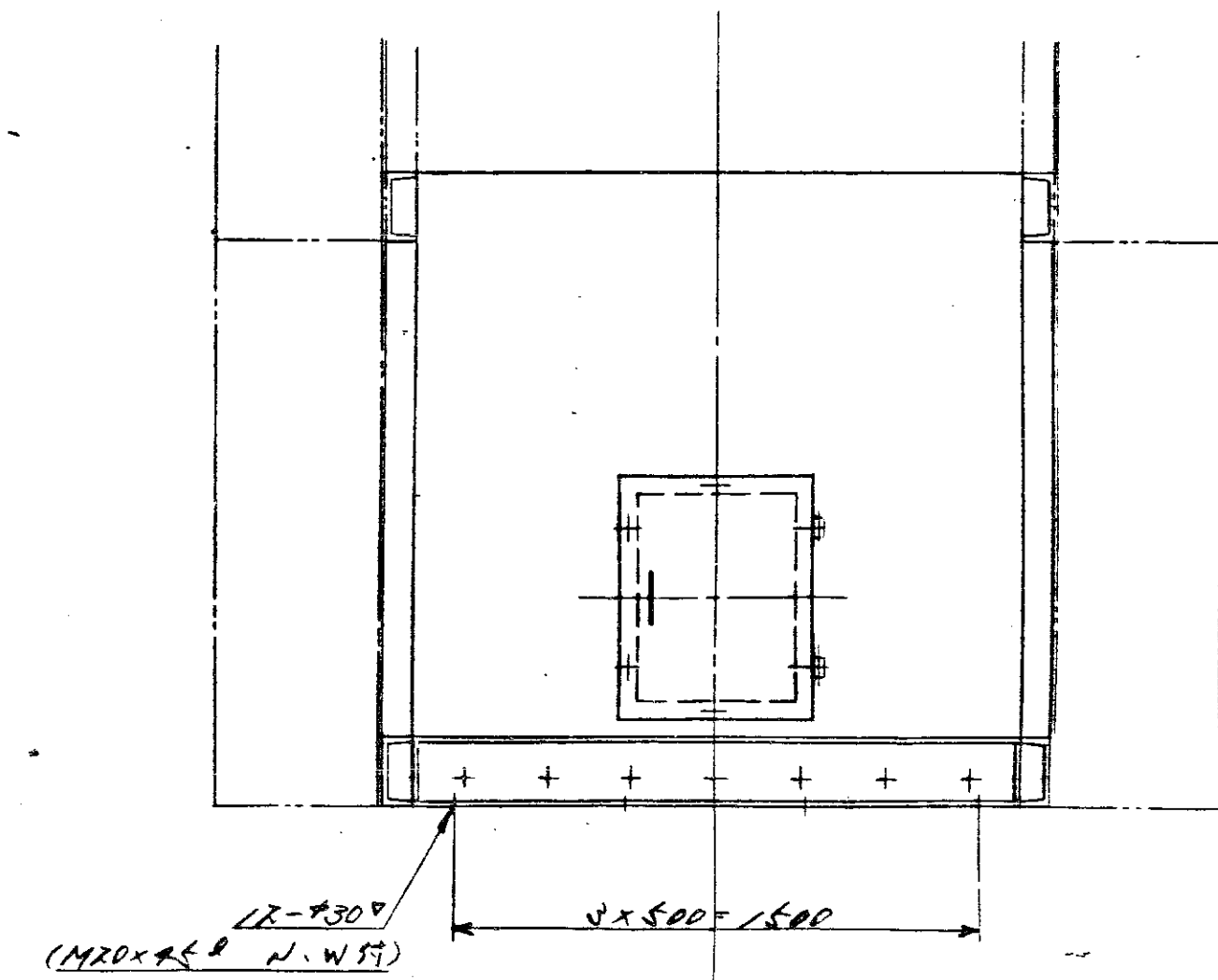
左勝手用: 本図ノモノ
右勝手用: 本図ト反対ノモノ

品名	数量	単位	材料	備考
HU-0907 型				
供給装置				
号 100				
高速燃焼ストーカ				
全体組立図				

図	N-31000
番	DRS-28244
尺	1/20
日	昭和44年9月12日
社	株式会社 日立

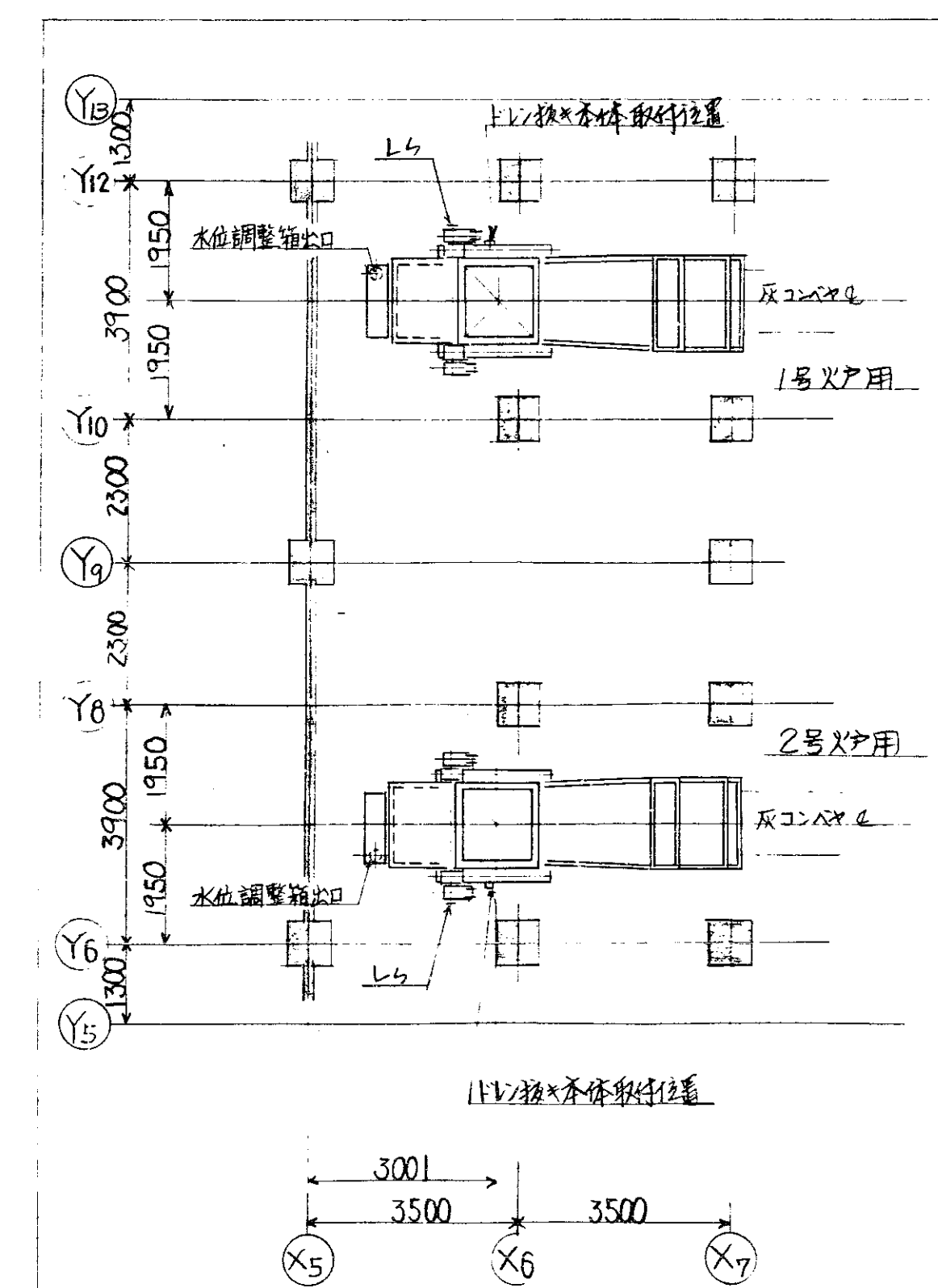
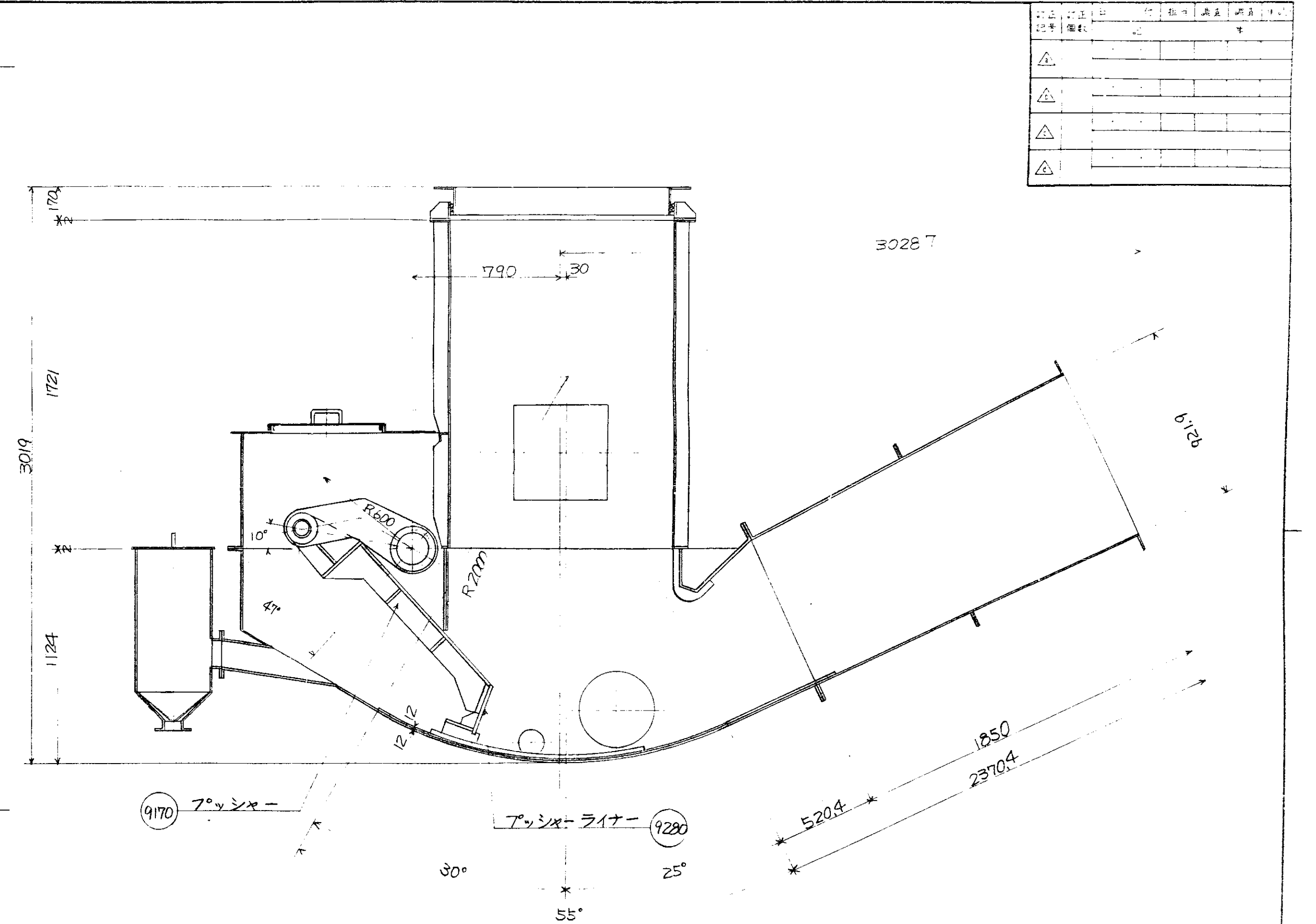


照 号 名 新 一 台 分 数 材 質 備 考	
Hc-0907 型	N-31005
乾 燥 装 置	DRS-28245
号 200	
高速燃焼ストーカ	
全体組立図	



左勝手用：本図ノモノ
右勝手用：本図ト反対ノモノ

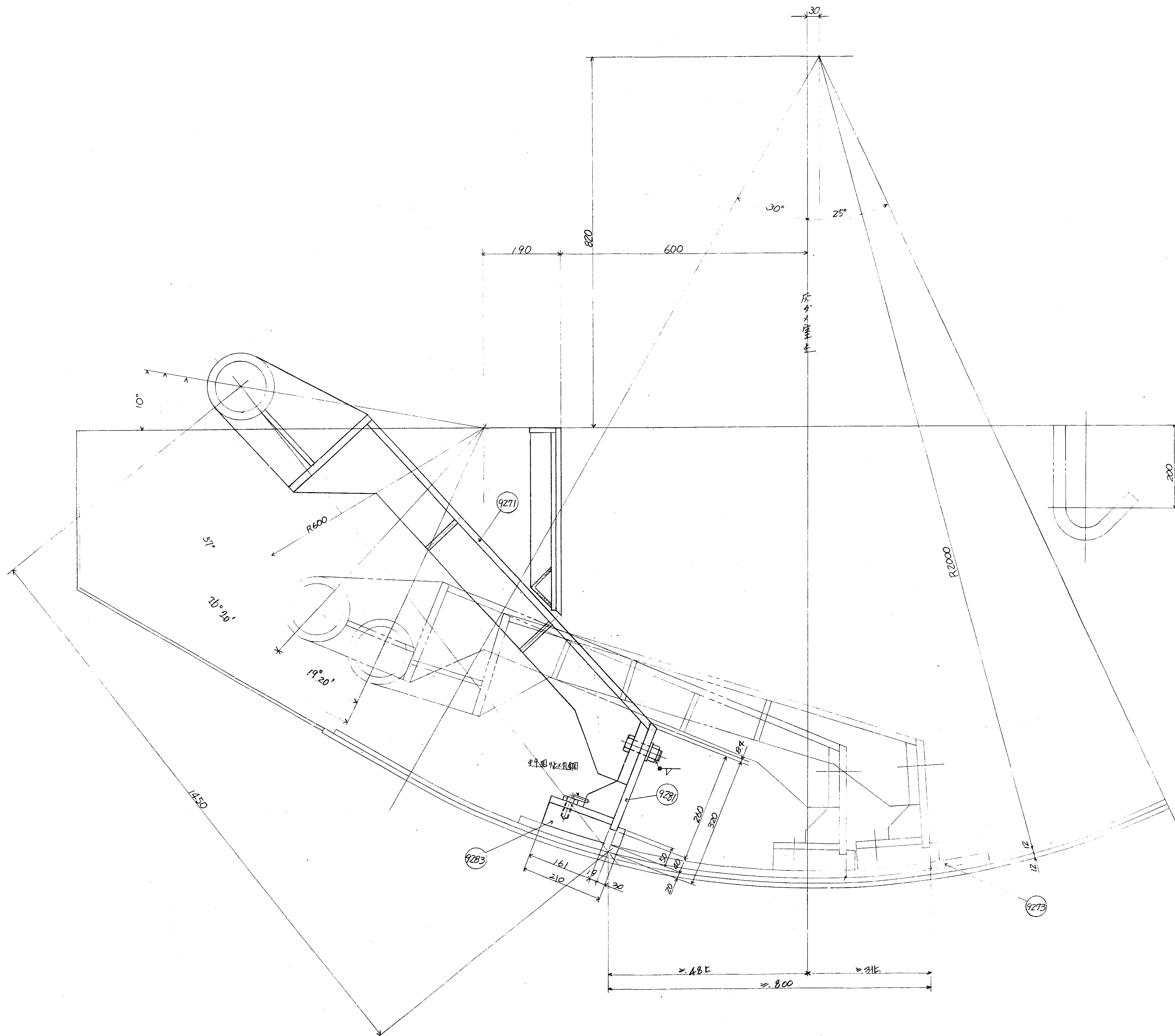
照	号	名	称	一分金部	計	算	記	帳
Hv-0907型				N-31012				
燃焼機				DRS-28247				
照	号	700			号	計	算	記
高速燃焼ストーク				図	印	図	印	
全体組立図				尺	組立図 9月11日 株式会社 日立			



上本図ハ1号炉用ヲ示シ、2号炉用ハ本図ト
勝手反対トスル。

照 合	名 称	台分数量	材 質	記 事
			図 番	DRS-28642
照 合	9000		承認	調査設計 写図
	焼却灰搬出装置		   	昭和 54 年 11 月 14 日 株式会社 山陽
	全体組立図		尺度 1/20	7222

△	
△	
△	
△	
△	

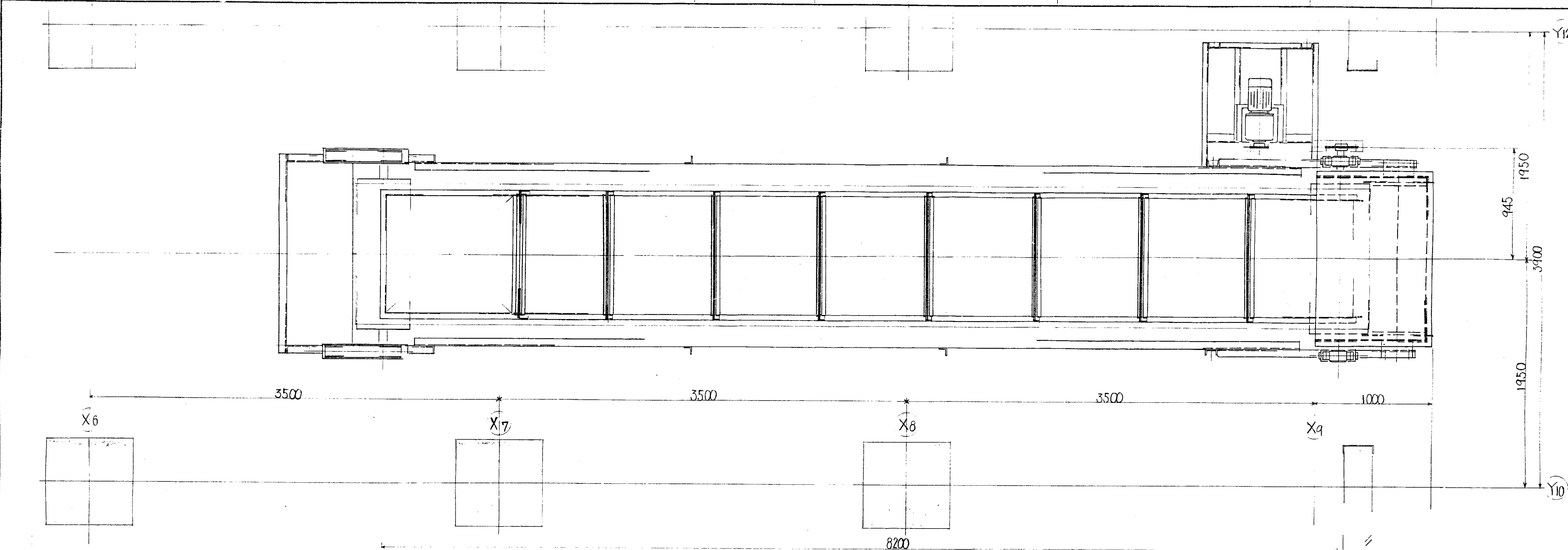


ライナー 取付要領

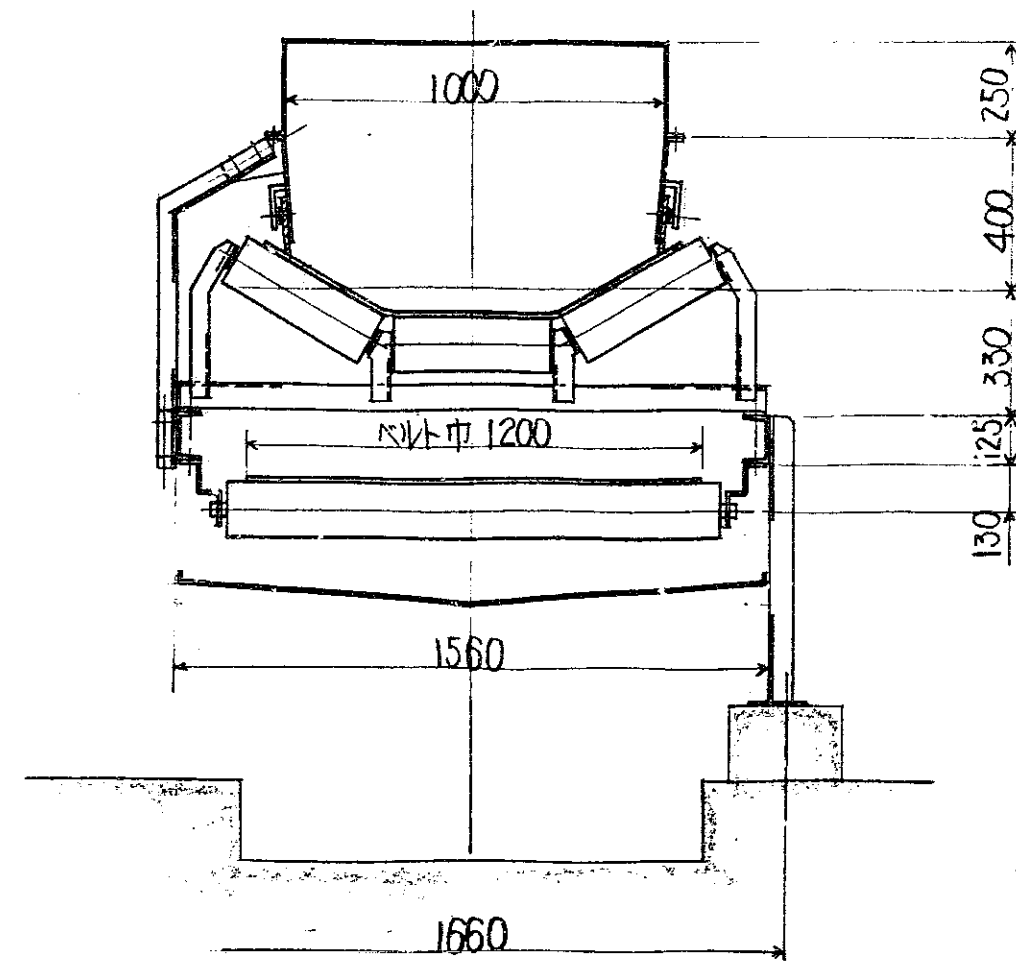
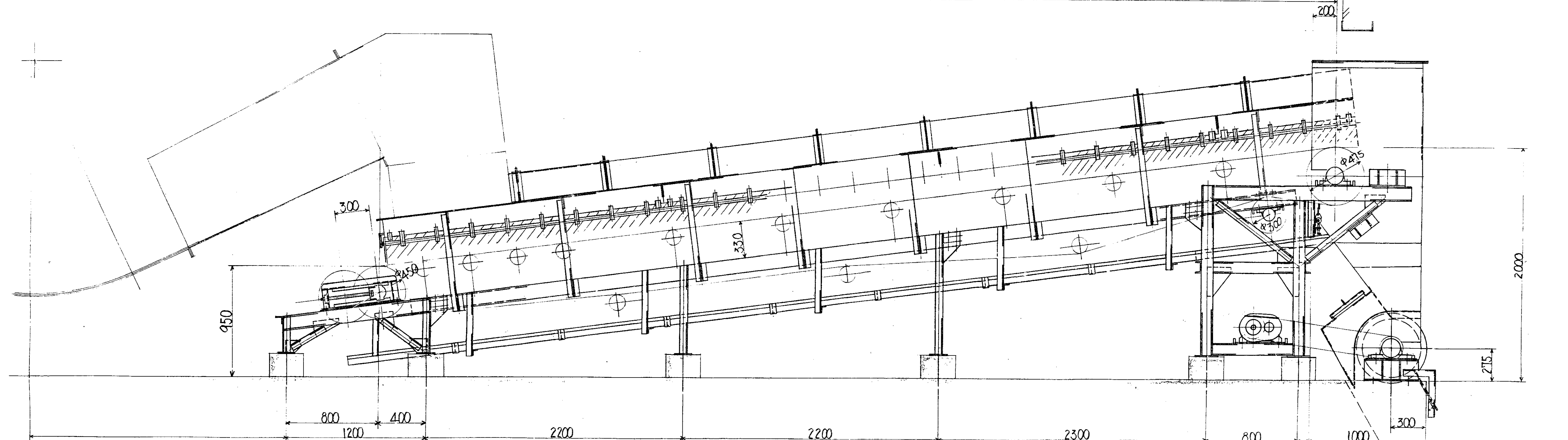
- 1) アッシャー本体前面 / ~~アッシャー~~ 開口部 (摺動ライナー取付部)
に M24 ボルトを突込ミ 回り止メ用 角金 / 中 = ボルト頭ヲ
セツスル。
- 2) 表側 = ライナーヲハメ込ミ ナットニテシメ付ケル 照 9281
組立後、ボルト、ナットヲ 回り止メ 溶接ヲ施ス。
- 3) 摺動ライナーヲ本体 = M20 (SUS304) ボルトニテ 取付ケルガ
回り止メヲ施ス 溶接 = 9273 金網ヲボルト頭ト本体 リブ
一部ニ溶接ヲ行フ。

9273	底板ライナー	1式	(1X-2)
9283	摺動ライナー	"	(1X-4)
9281	アッシャーライナー	1式	SS
9271	アッシャー本体	1組	SS

照 合	名 称	台 数	材 質	記 事
照 合	9001			
アッシャー組立図				図 番 DRS-28204 承認 調査 設計 写真 昭和54年10月1日 株式会社 タケマ



訂正	訂正	訂正	訂正	訂正	訂正
図番	図名	材料	数量	単位	備考



灰コンバヤ仕様
形式 硬質ベルトコンバヤ
運搬物 焼却燃渣
運搬能力 1000 kg/h
水平枚長 8200 mm
揚程 1050 mm
ベルト巾 1200 mm
ベルト速度 30 m/min
配動装置 29kW4P×306M
数量 左右勝手各1台
電源 440V 60Hz

スクリュー仕様
ドラム径 φ500 mm×φ350mm
配動装置 7.5kW4P×1/7 440V60Hz

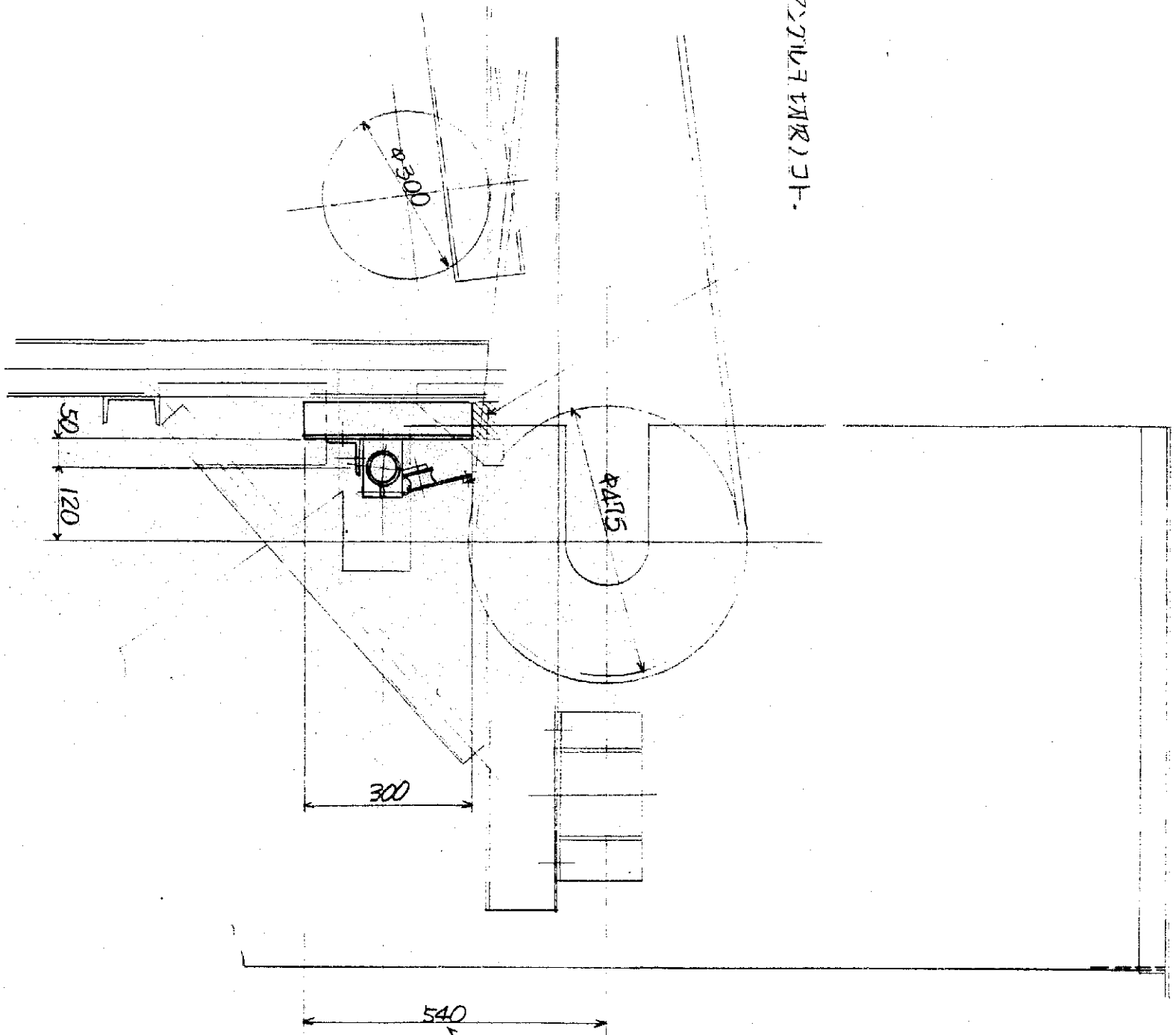
注 記
1) 本図ハ2号炉用ヲ示シ1号炉用ハ相対勝手
及対ノト。

照合	名 称	一台分数量	材 質	記 事
照合	1000			
	灰コンバヤ			
	全体組立図			
図番	DRS-28783			
承認				
設計				
監製				
監査				
尺 寸	1/20			
昭和54年11月30日				
株式会社				



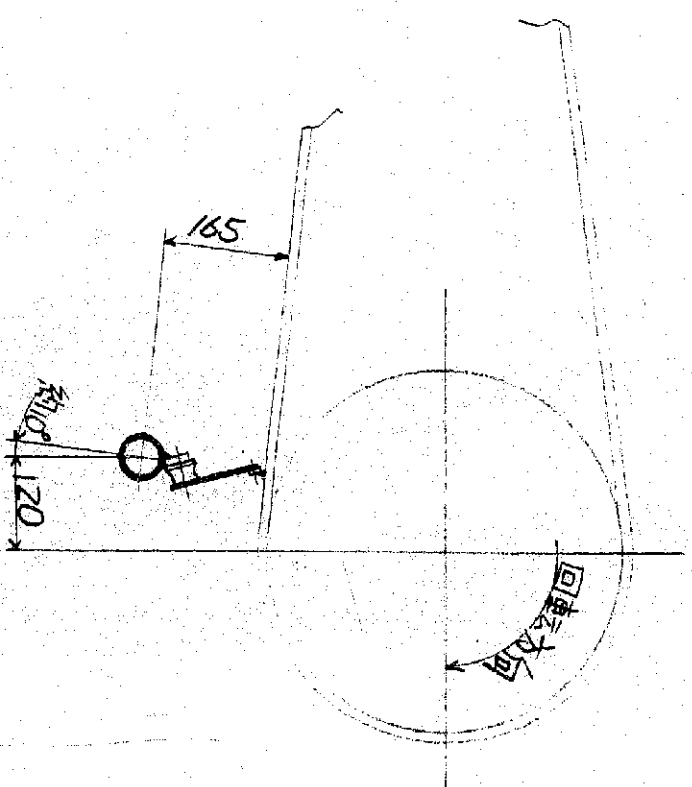
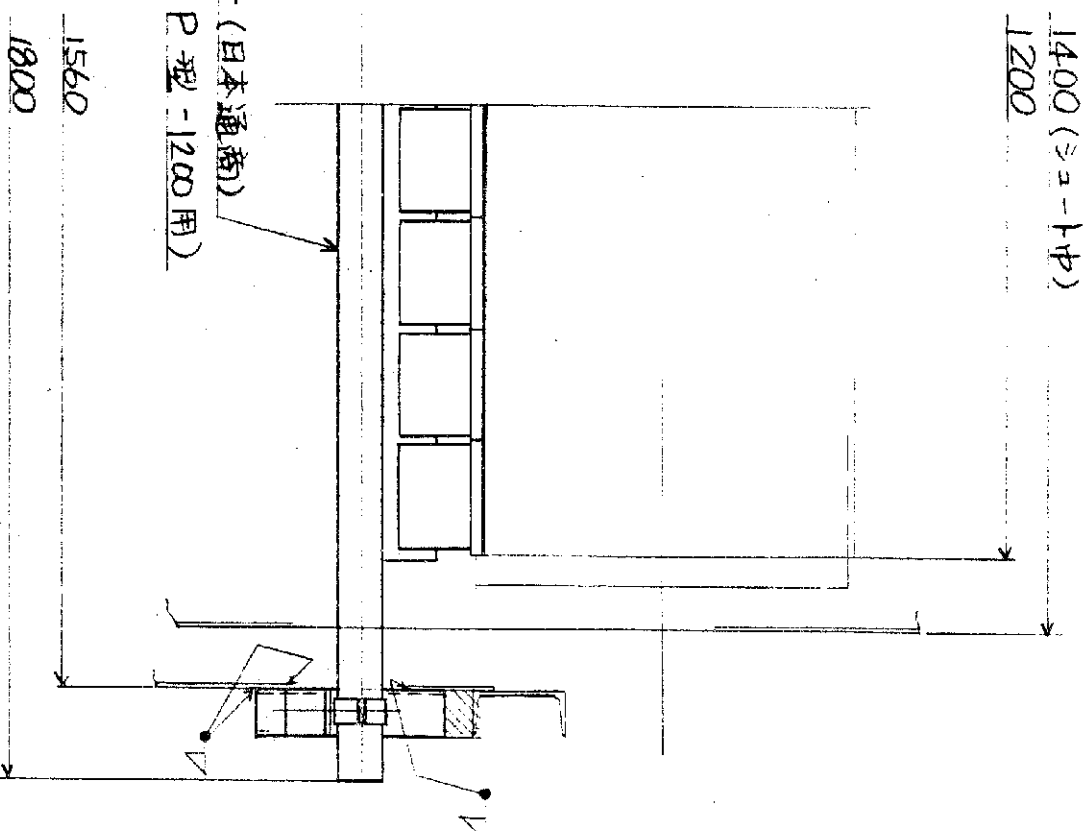
訂正 記号	日 記	付 担	担当 課	調査 課	承認 課
△					
△					
△					
△					
△					
△					

727L7 1782) コト.

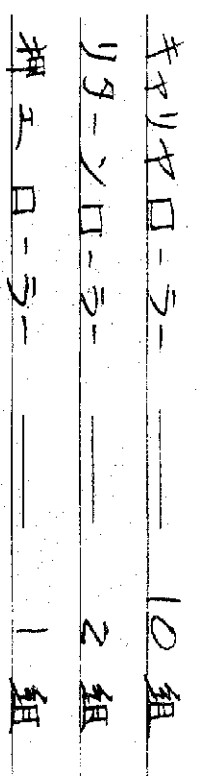


コト寸法=テラテット
取付後 位置 調整) コト.

ヘルト 711-ター (日本通商)
(NIVバー P 型 -1200 用)

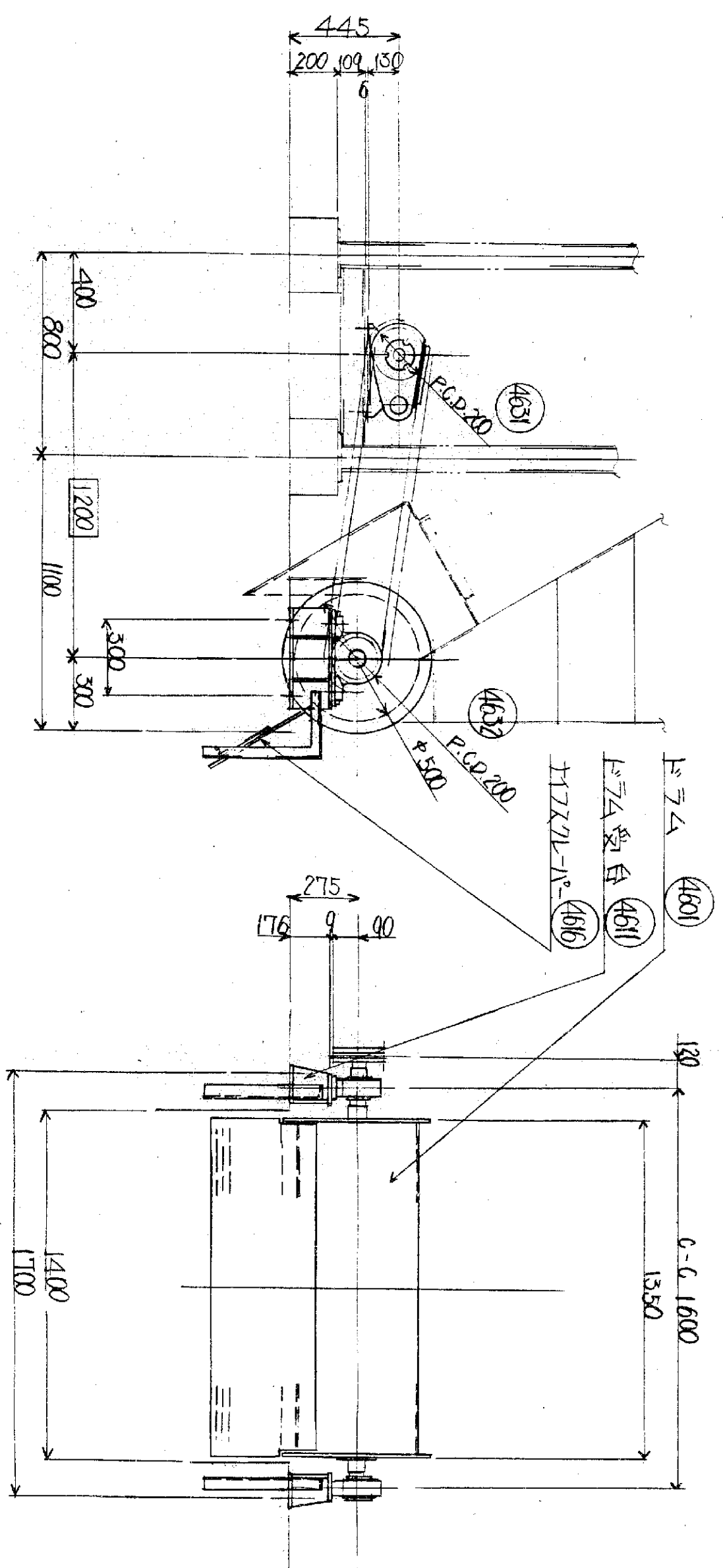
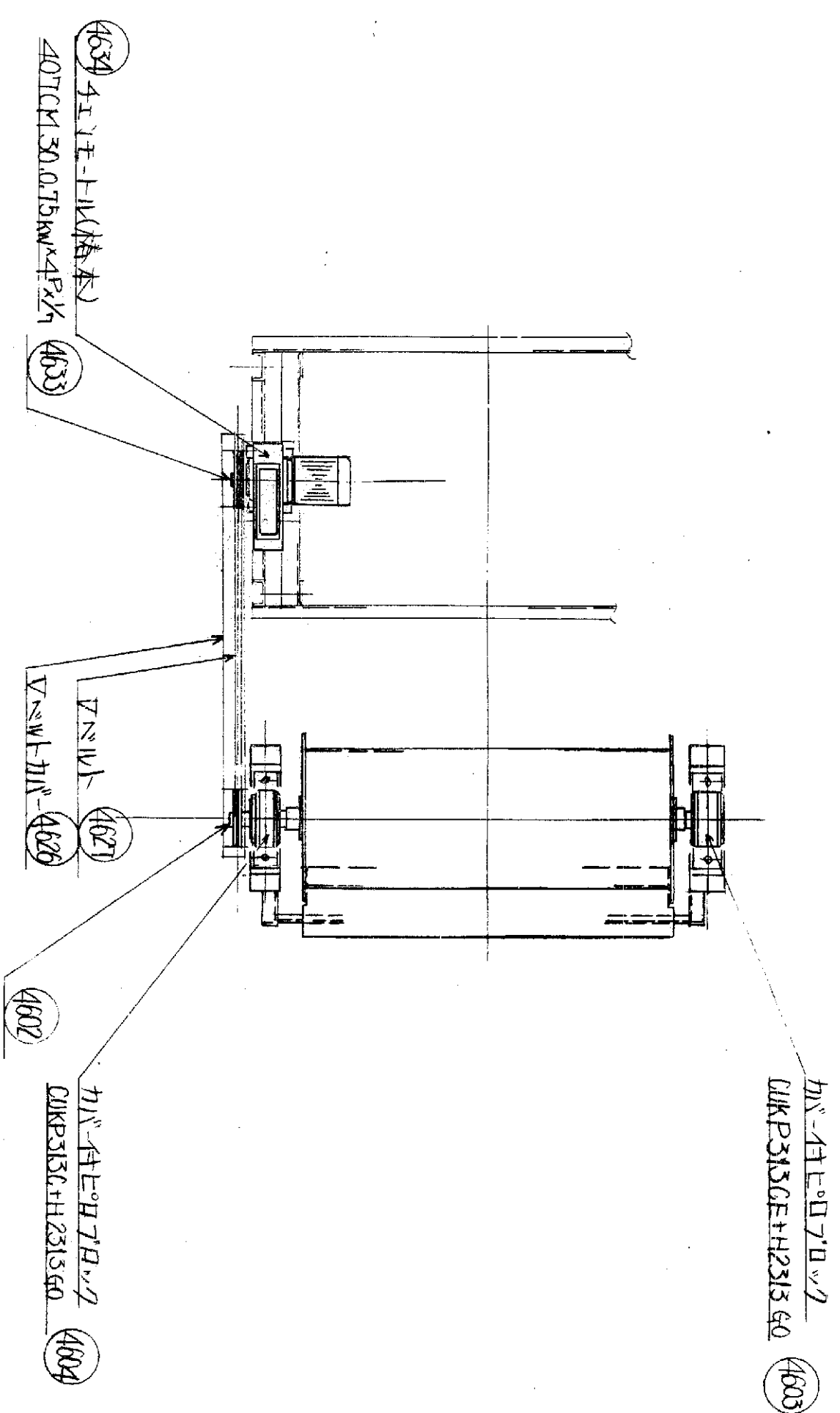


1004) ヘルト 711-ター / 式		日本通商		ヘルバー P 型	
照 合	名	株	一合分数量	材 質	記 事
照 合 1004					
照合コンベヤ					
ヘルト 711-ター 組立図					
図 番 DRS-28784					
承認 調査 設計 承認					
尺 寸 1/10					
昭和54年12月5日					
東京電機工業株式会社					



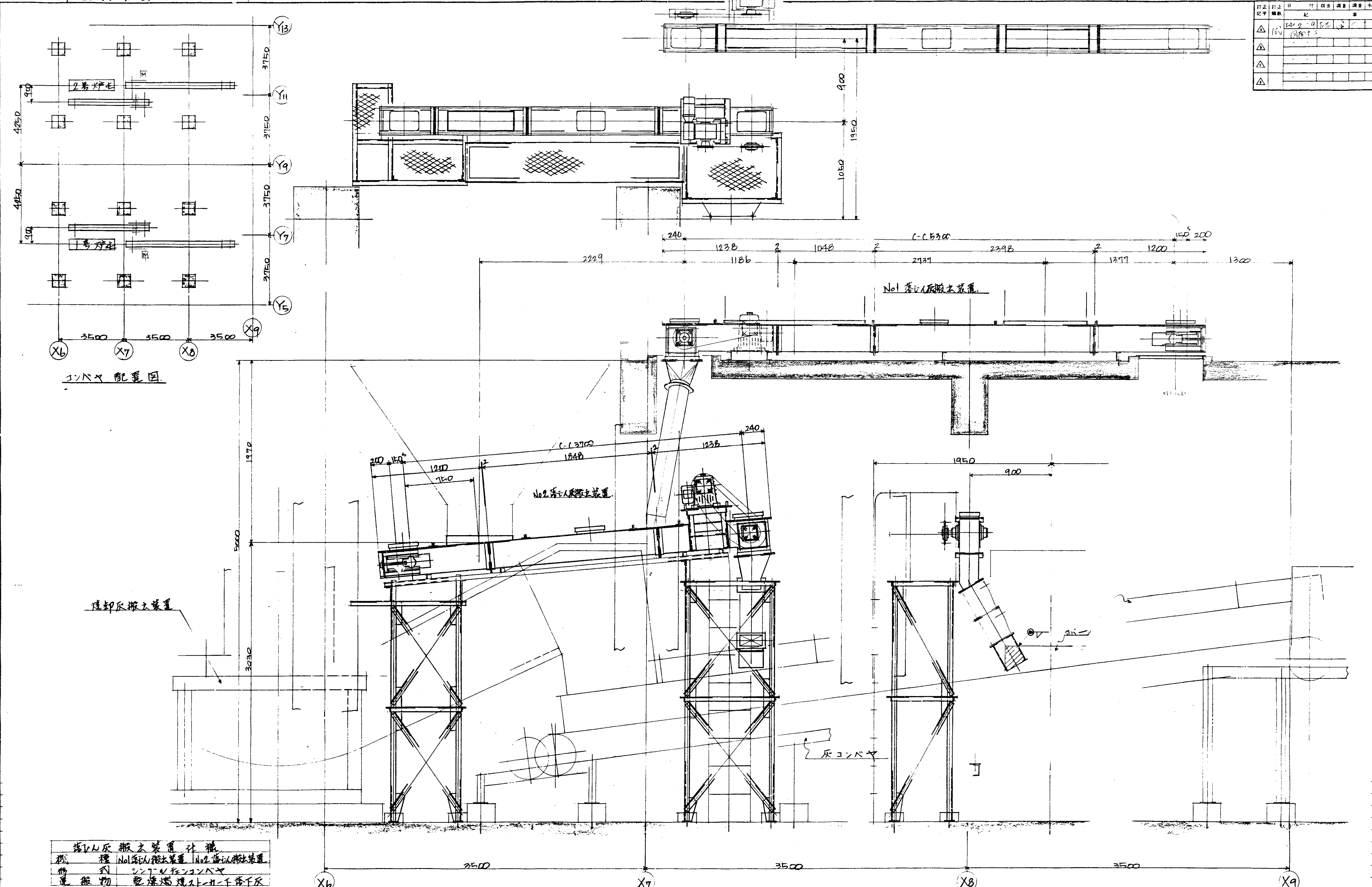
天然ゴムカバー部 NN-100 (耐摩性NLT)
(芯体が露出せず様耳部カバーコート)

A2 T63 @



註記
D 本國ハ二號炸彈ヲ用テ一號炸彈用ハ本國上陸手及炸
ノヲ。1. 二號炸彈用英子ニ依リ本國上陸手及炸彈1200
ハ發射スル。

[illegible]

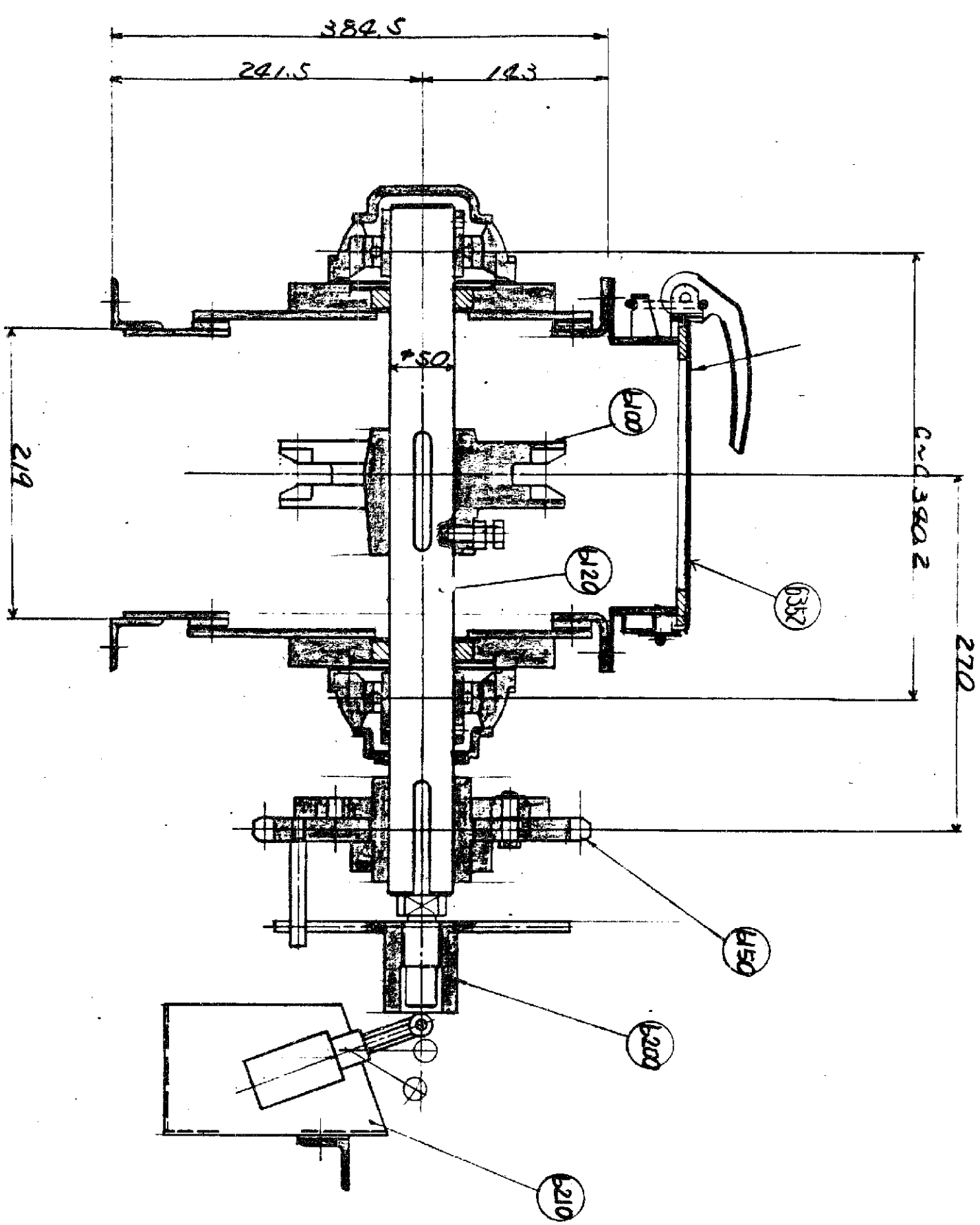


コンバヤ配置図

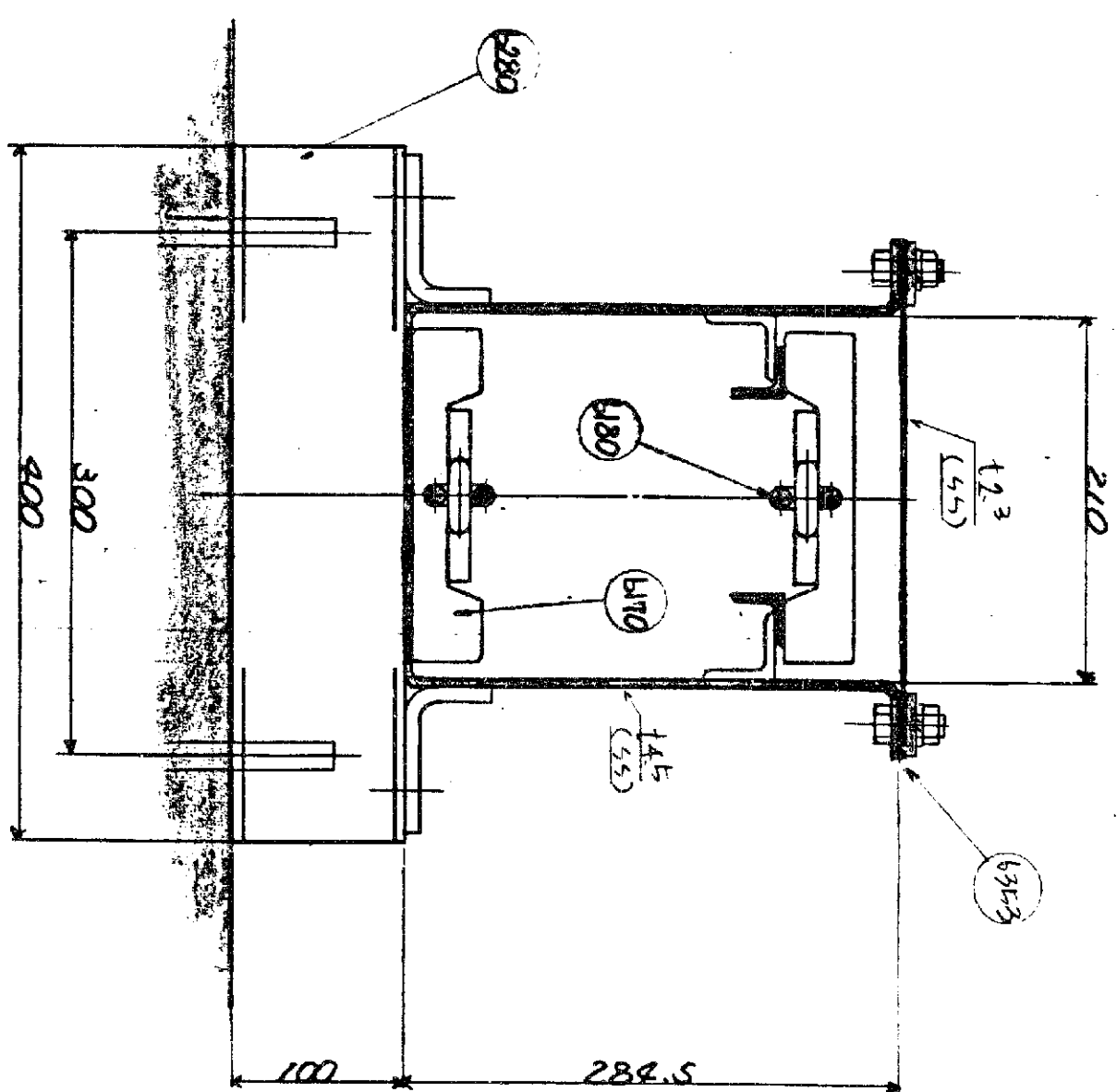
福山灰搬上装置仕様	
機 種	No.1 福山灰搬上装置 No.2 福山灰搬上装置
機 型	シンクリンコンバヤ
運搬物	乾燥焼成土下灰
運搬速度	約 1.1 m/min
機 長	5300 mm 3700 mm
コンバヤ	φ13 x 50P シンクリンコンバヤ
フ ラ イ ト	中 190 x 40 x 500P
駆動装置	7.5kW 減速機 (電動機付)
駆動装置	SKDHEX 120/400 0.75kW x 4P
駆動装置	ネジ式 7.5kW x 2 式
伝達方法	伝達コンバヤ方式
安全装置	シンクリンコンバヤ
電 源	440V 60Hz
台 数	左右側各 1 台

注 記
1) 本図は 2号コンバヤ 1号用本図と勝手反灯上スル。
2) 本図中 1号コンバヤ (2号用) は現地据付後切り取り。

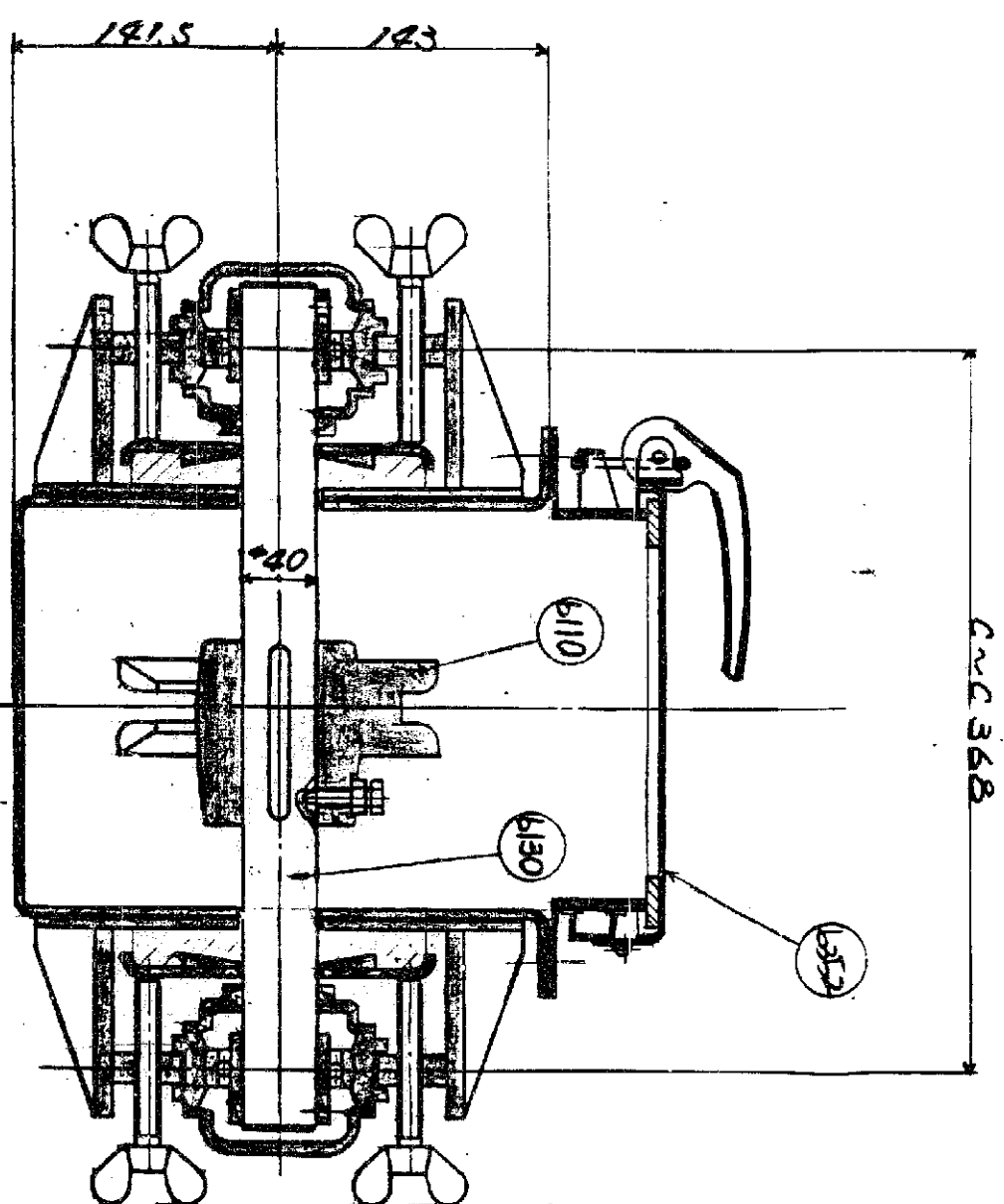
照 合	名 称	台数	材 質	記 事
照 合	b000			
照 合	福山灰搬上装置			
照 合	全体組立図			
DRS-29283				昭和 55 年 1 月 15 日
1/20 1/10				763 (C)



上面部断面



中间断面



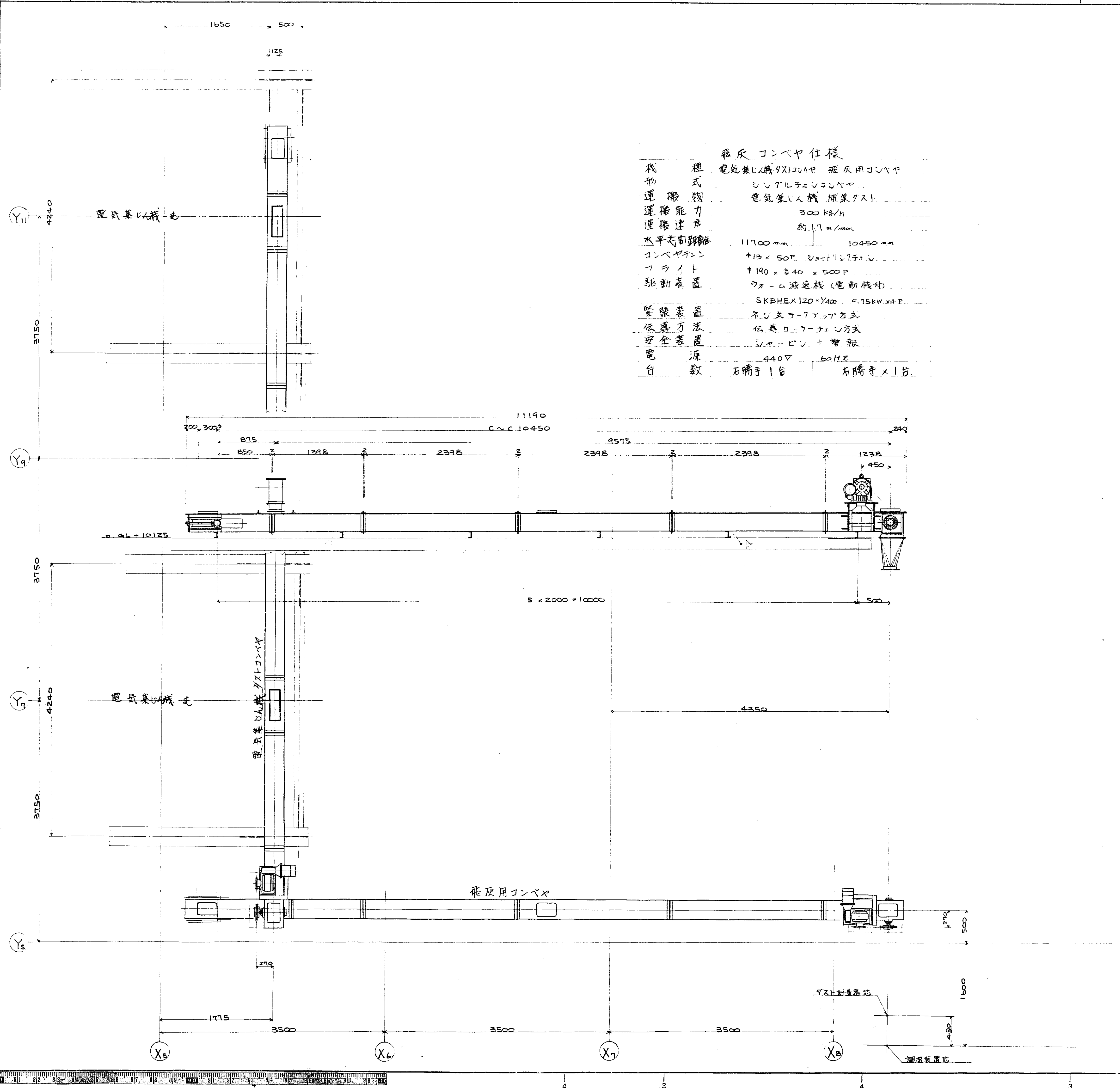
下面部断面

訂正 記号	訂正 日	付 記	担当者	承認者	検査者

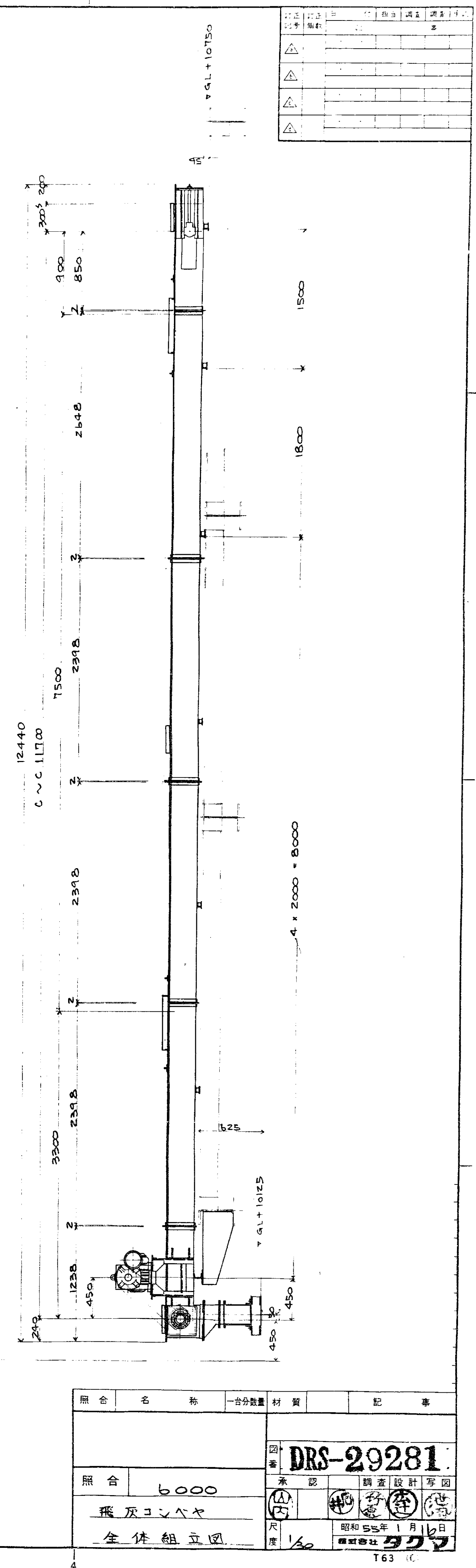
b352	スポンジパッキン	1式	1式	1式
b352	点検蓋	1式	1式	1式
b200	L, S取付台	1式	1式	1式
b210	警報発信装置	1式	1式	1式
b180	主エニイ	1式	1式	1式
b170	7.2V 1.5	1式	1式	1式
b150	24V 1.5	1式	1式	1式
b130	7.2V 1.5	1式	1式	1式
b120	7.2V 1.5	1式	1式	1式
b110	7.2V 1.5	1式	1式	1式
b100	7.2V 1.5	1式	1式	1式

照合	6004
図番	DRS-29373
尺	1/4
日	1973.10.31
場所	東京
担当者	佐藤
承認者	佐藤
検査者	佐藤

中間断面図



機 種	飛灰コンベヤ仕様
形 式	電気集じん機ダストホッパー 飛灰用コンベヤ
運 搬 物	シメント用コンベヤ
運 搬 能 力	電気集じん機 捕集ダスト 300 kg/h
運 搬 速 度	約 1.7 m/min
水平寸法	11700 mm 10450 mm
コンベヤチェーン	φ13 × 50P ショートリンクチェーン
フ ラ イ ト	φ190 × 540 × 500P
駆 動 装 置	ウォーム減速機 (電動機付)
緊 張 装 置	SKBHEX120 × 400 9.75kW × 4P
伝 導 方 法	ネジ式ラフアッパ方式
安 全 装 置	伝導ローラーチェーン方式
電 源	シヤービン + 警報 440V 60Hz
台 数	石勝手1台 石勝手1台



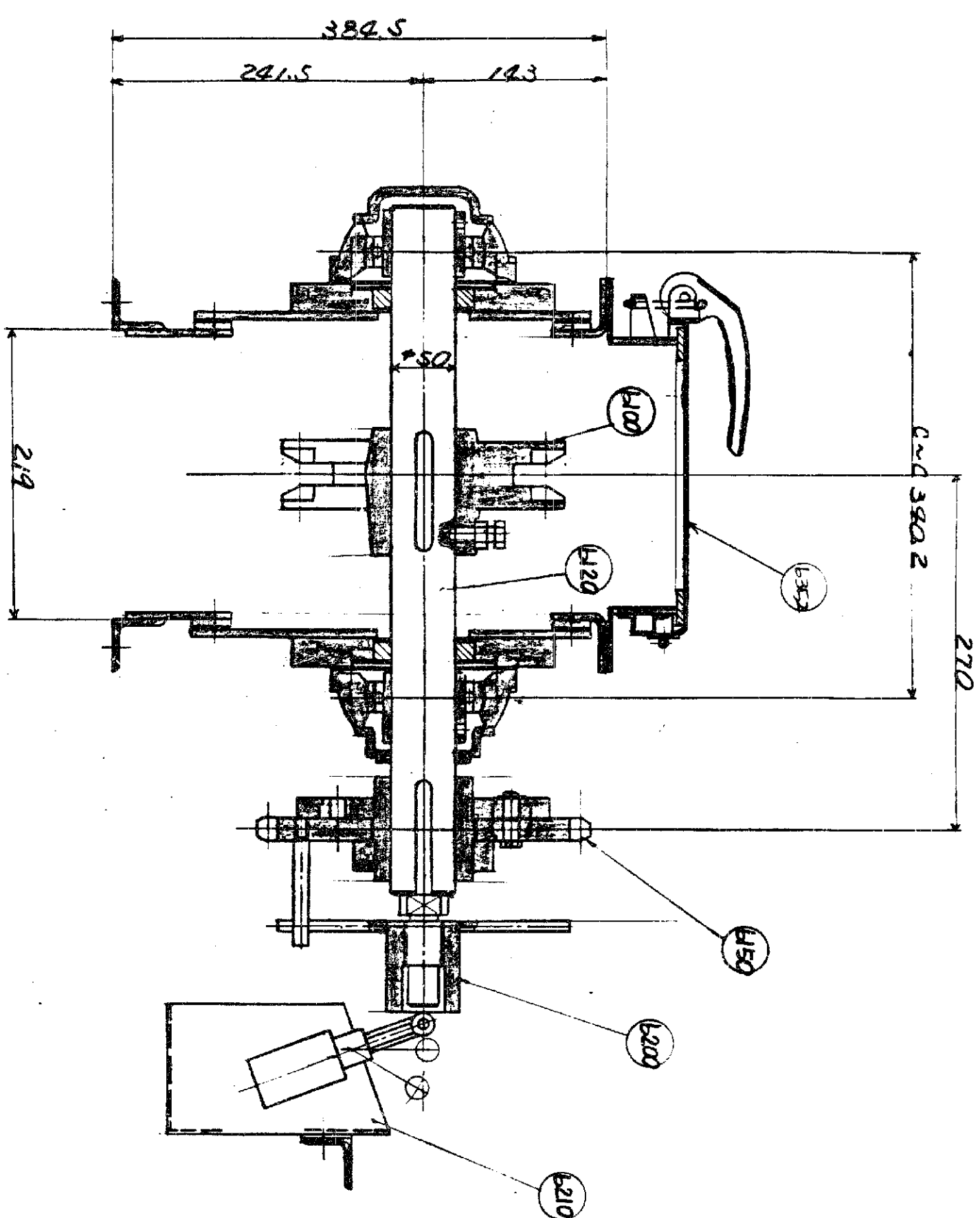
用 合	名 称	一 台 分 数 量	材 質	記 事
照 合	6000			
飛灰コンベヤ				
全 体 組 立 図				

図 番 DRS-29281

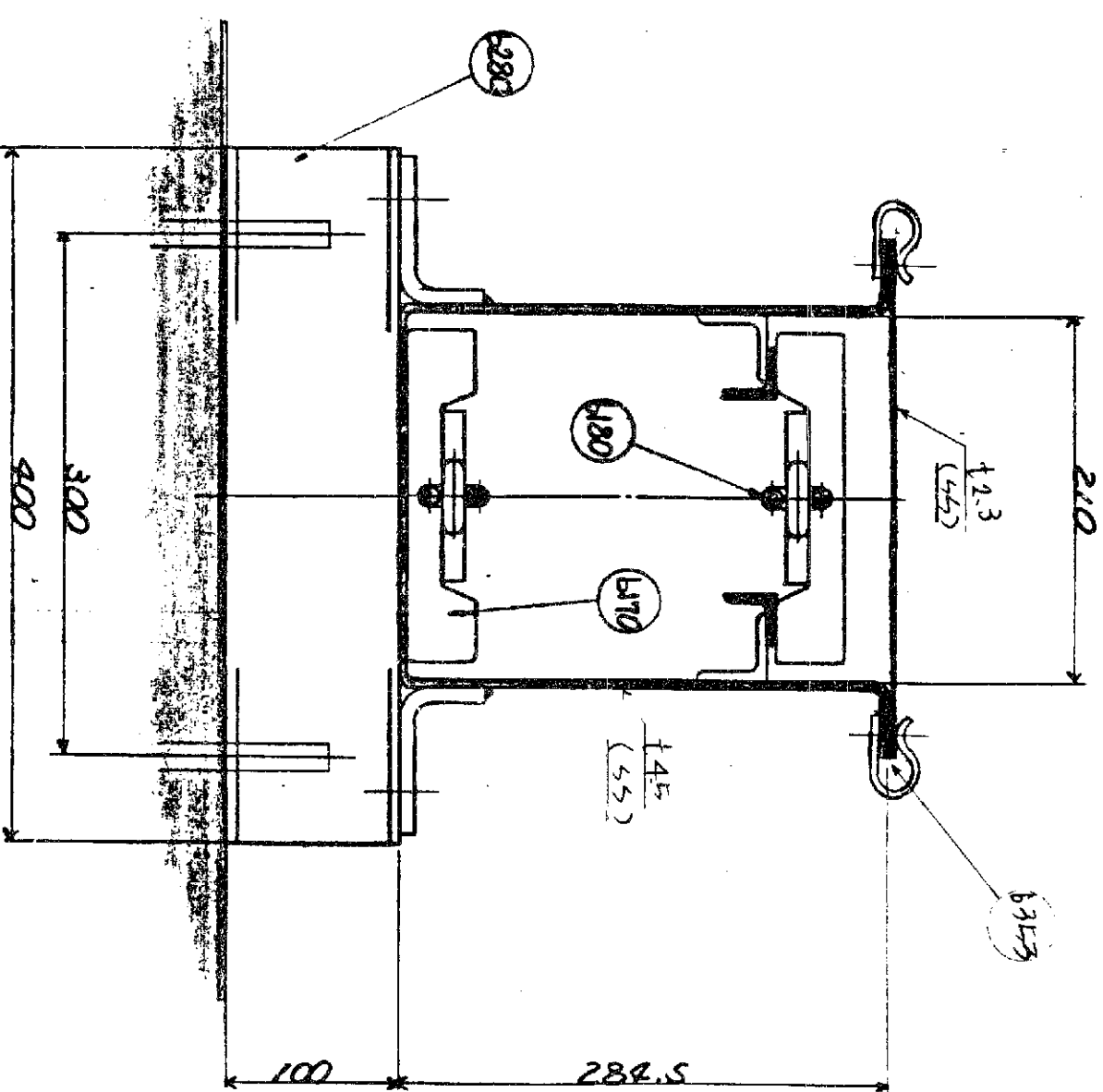
承認 調査設計 写真

昭和55年1月16日

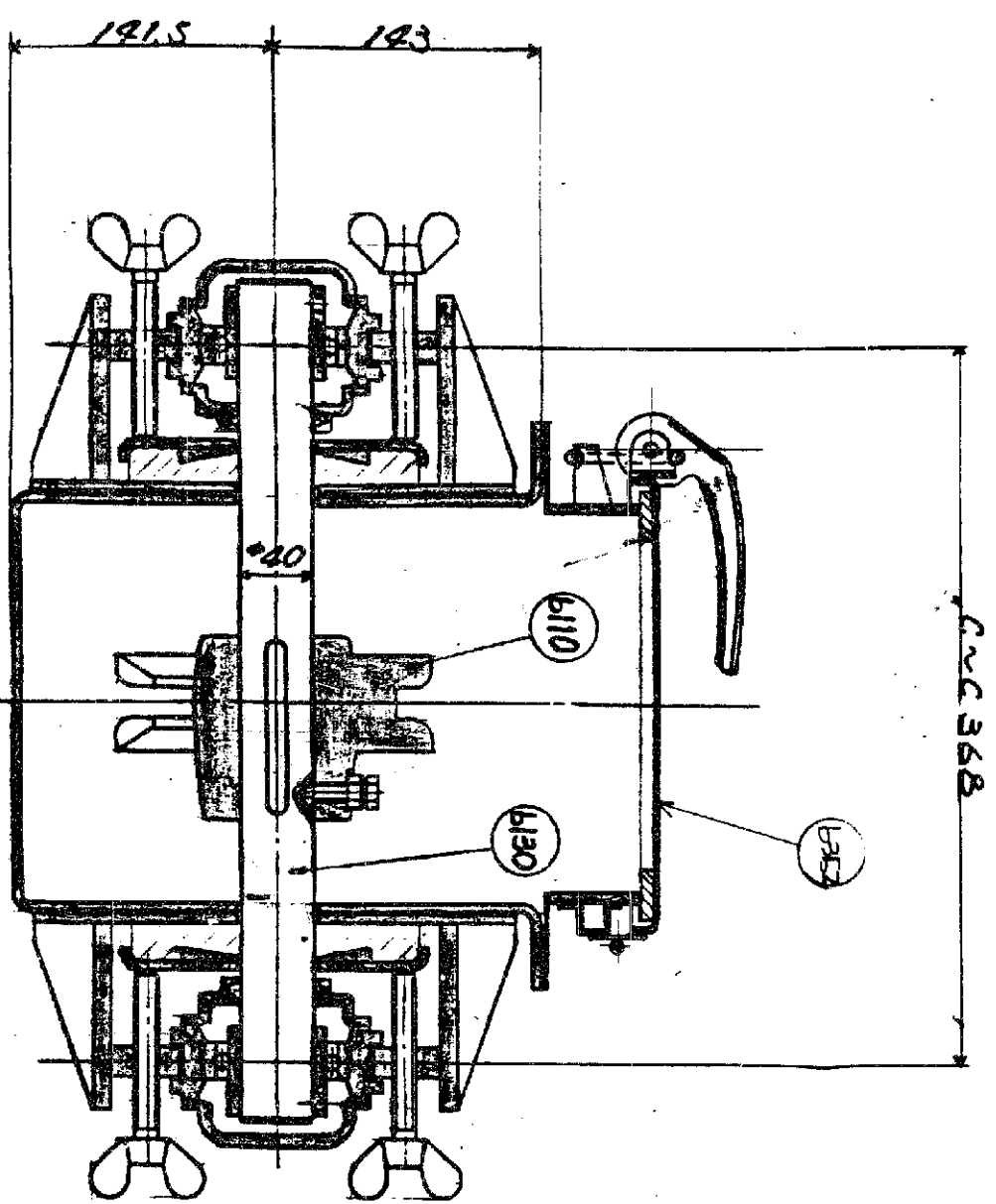
株式会社 三ツツ



上面断面



中间断面

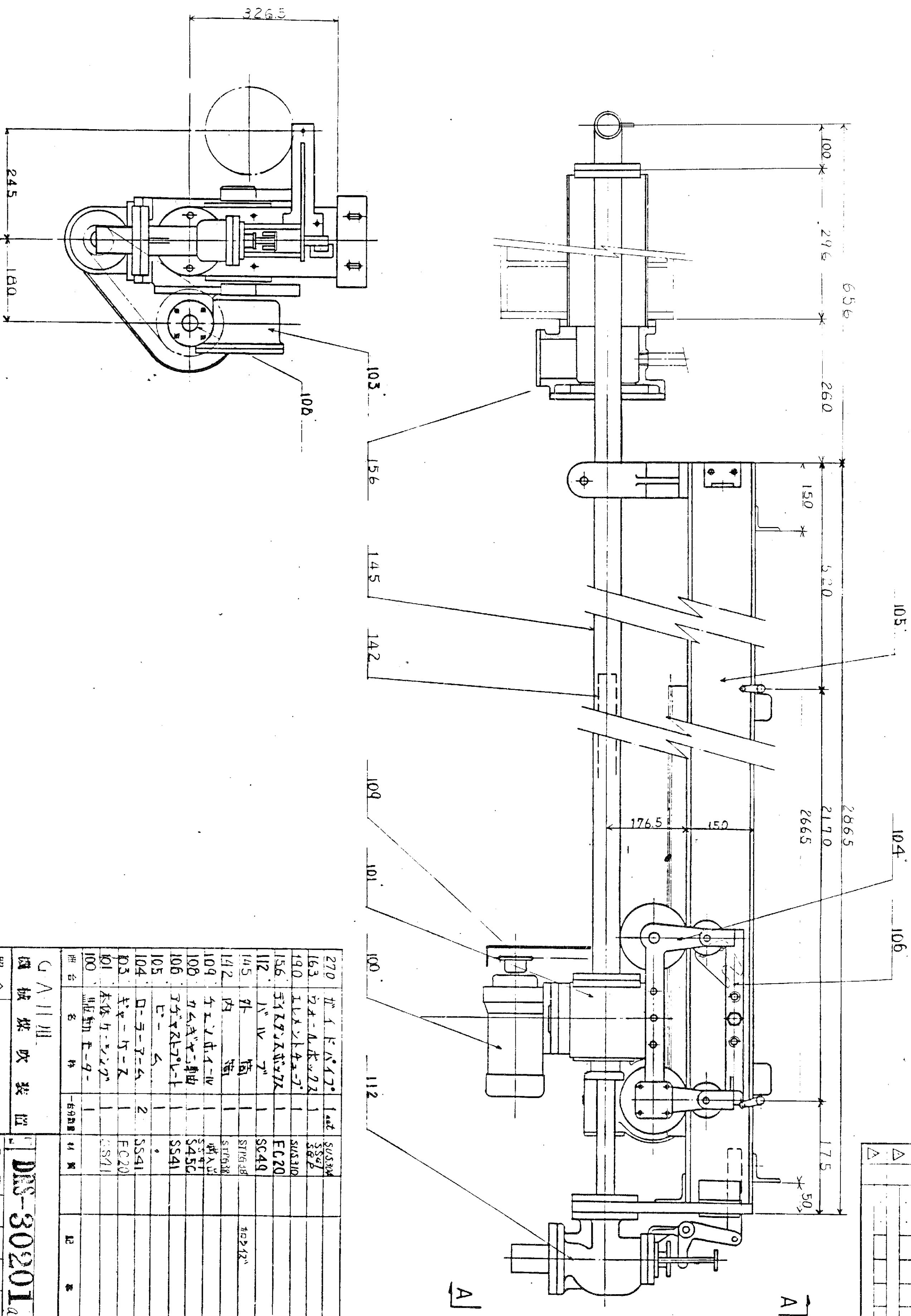


下面断面

訂正	日	付	内容	担当者
記号	備考			
△				
△				
△				
△				

部品名	仕様	単位	数量
b353	ボルト M10	個	15
b352	点検蓋	1式	
b280	脚	1式	
b210	L.S.取付金		
b200	警報発信装置		
b180	主電源	1式	
b170	7.2V 1.1	1式	
b150	24V-1.5A 1.1		
b130	予備電池		
b120	予備電池		
b110	予備電池		
b100	予備電池		

照会	6004
DRS-29372	
中商断面図	
1/4	
2000	



A-A

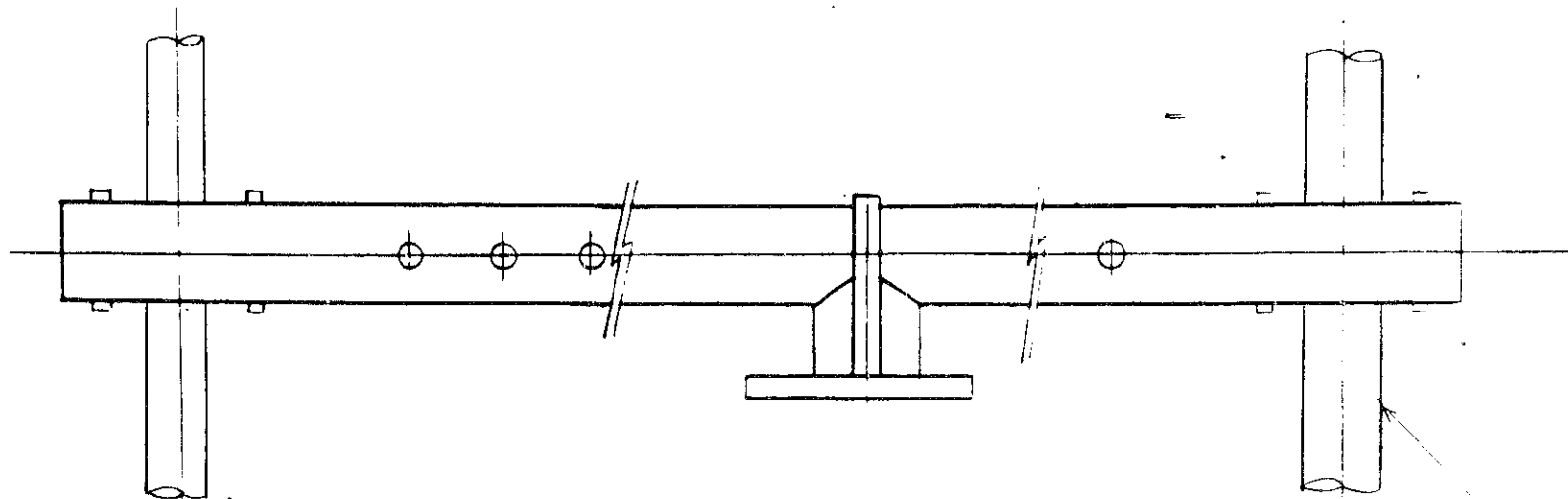
CA11用
機械検査装置
照合 100A

全体組立図

MS-30201a

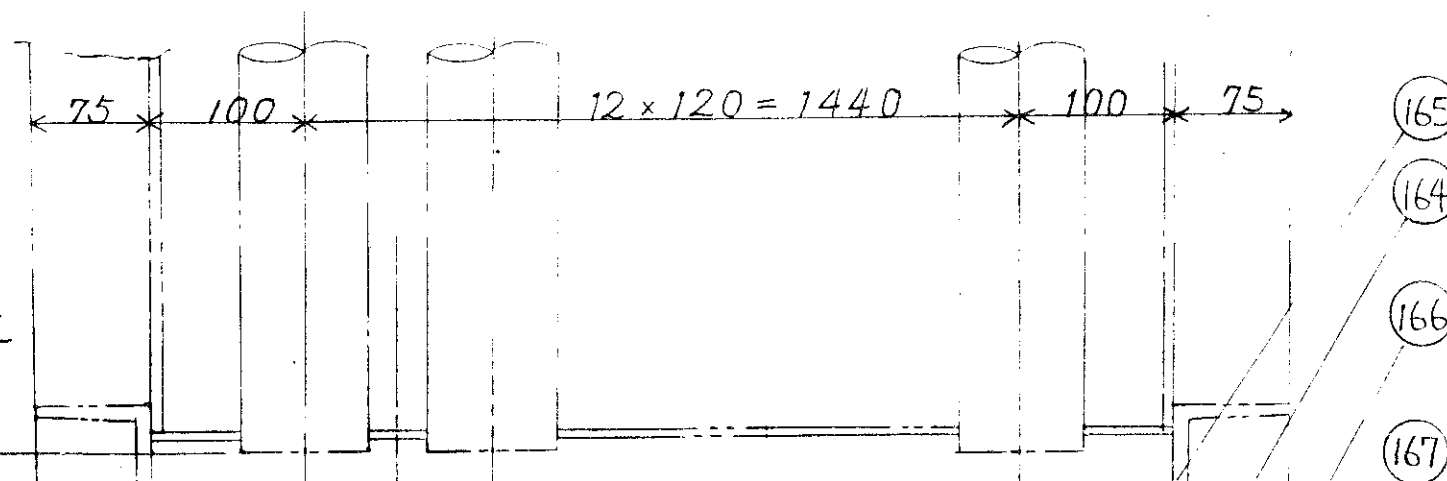
昭和55年 2月10日

AZ 1636



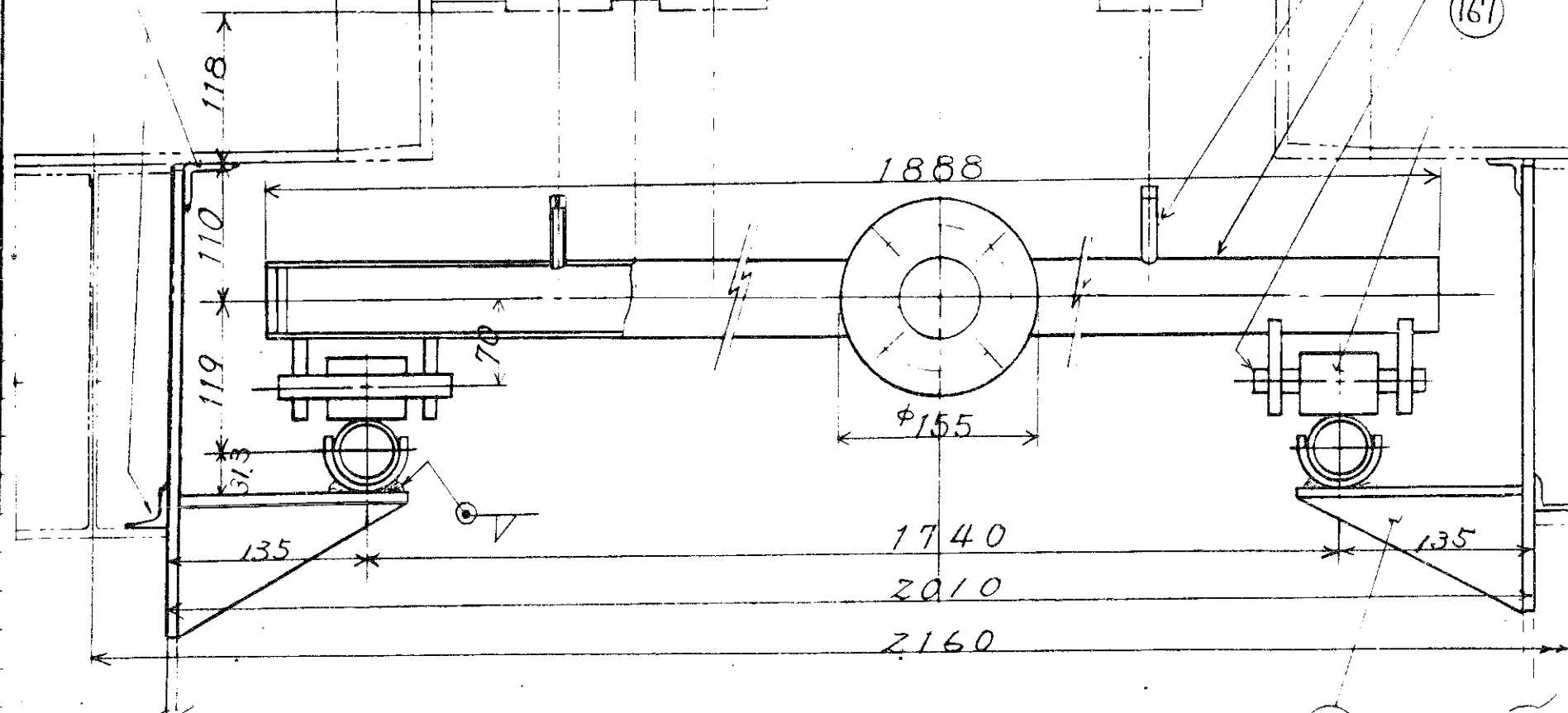
<注> 1. Ref 310 の現地ニテ溶接取付、スル。
(ガイドパイプ 芯出し確認後、位置決メコト。)
2. L50 アングルハ 強固ニ 取付ケコト。

B



L50、現地取付

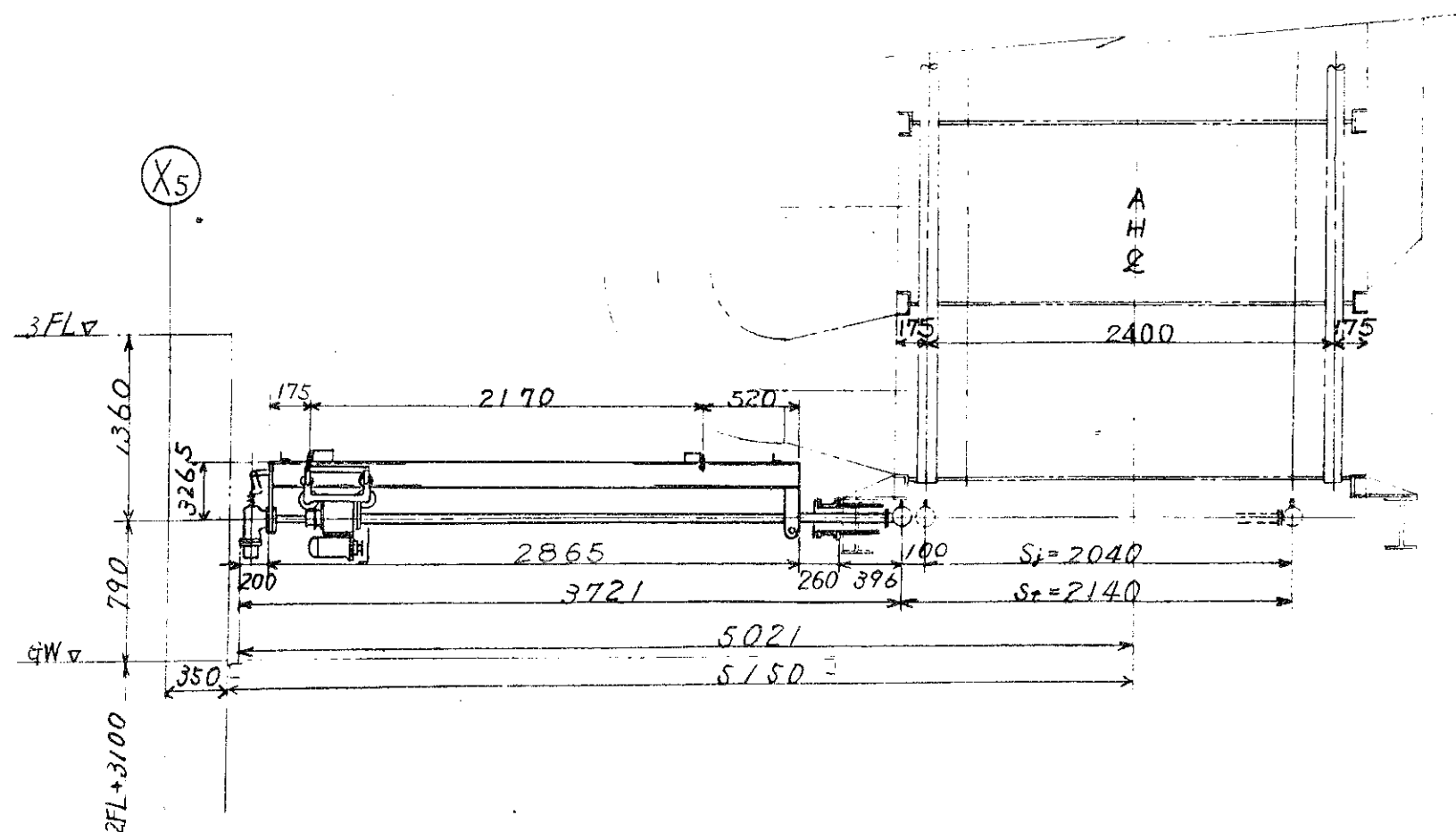
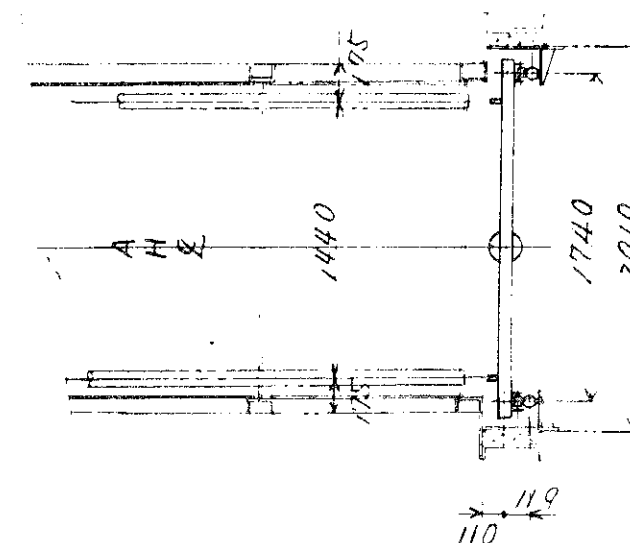
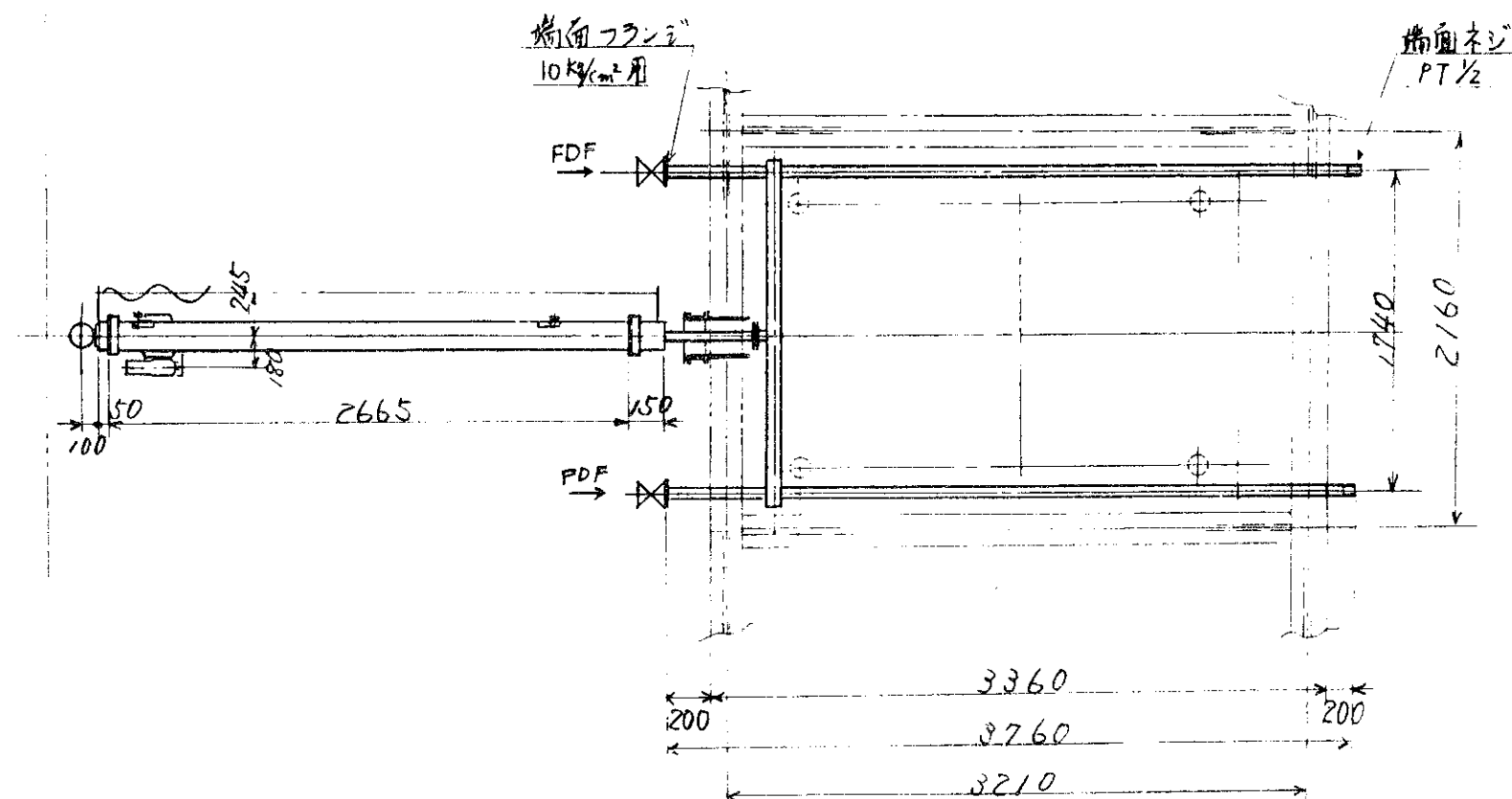
A



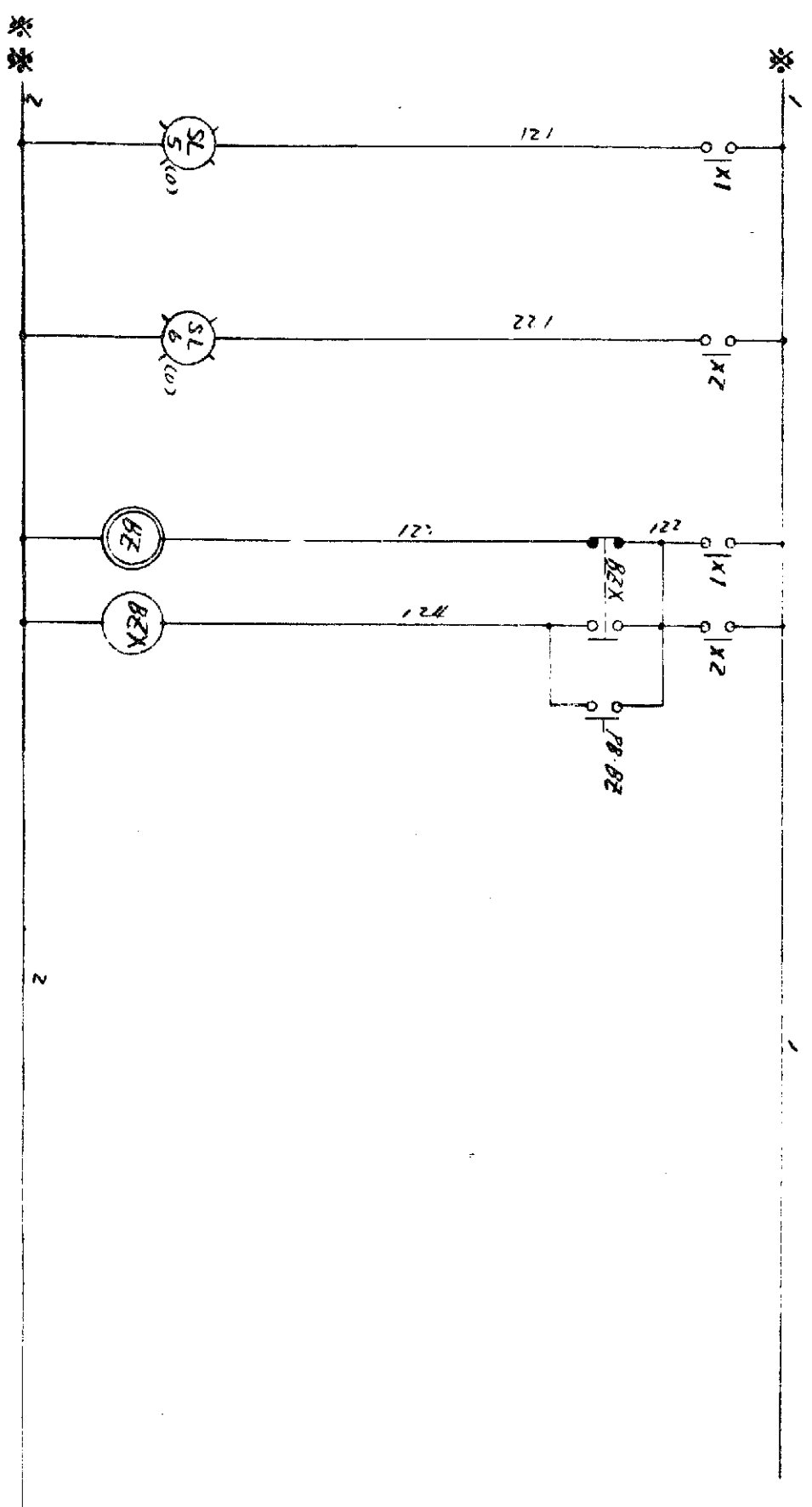
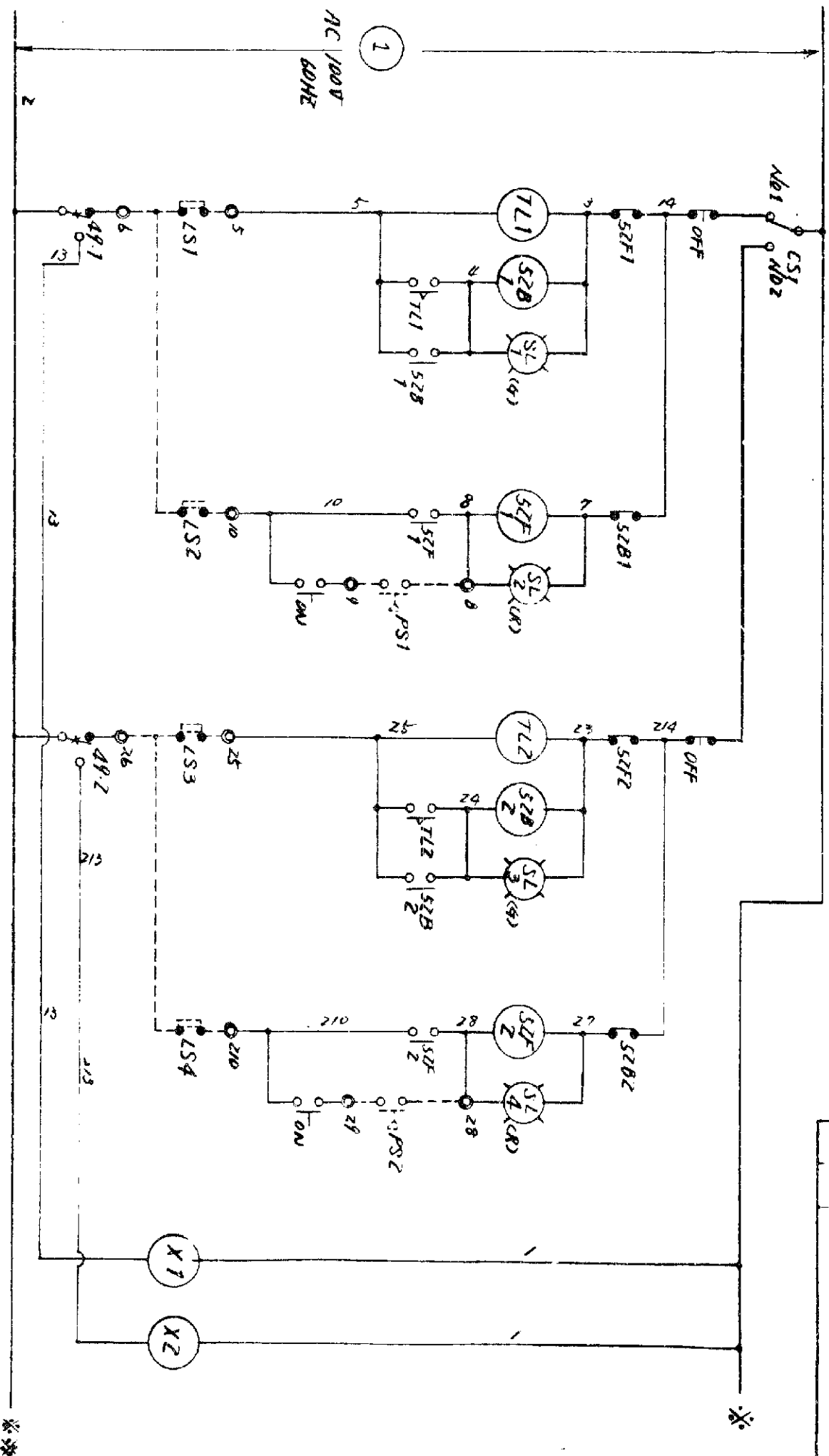
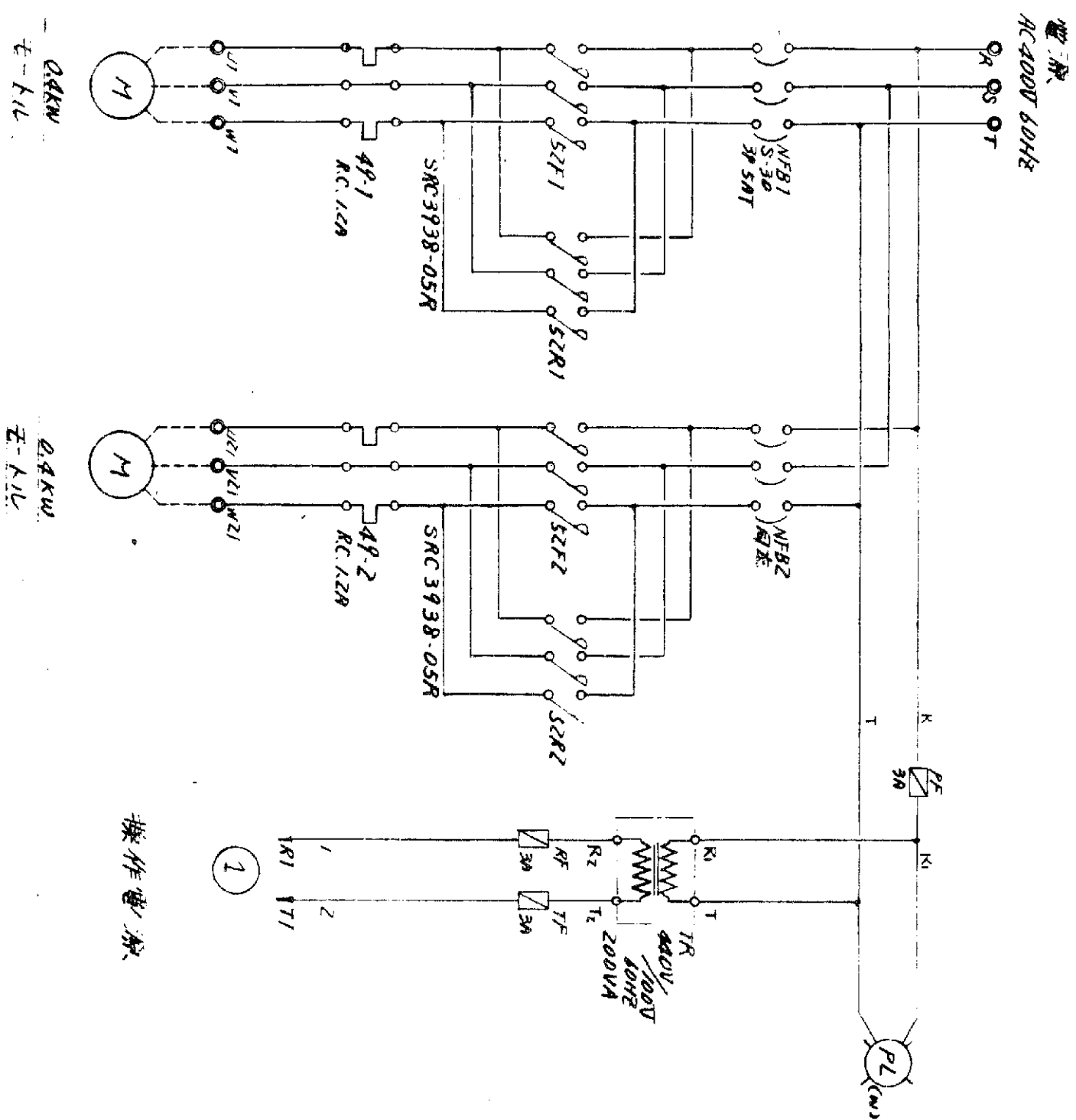
310	取付ブラケット	8	SS41	
300	ガイドパイプ	2	SS41 STP632	カロライズ加工
167	ローラー	2	SUS304	
166	スピンドル	2	"	
165	ノズル	25	SS41	"
164	エレメントチューブ	1	SS41 STP632	カロライズ加工
照 号	名 称	一 台 分 数 量	材 質	記 事
G.A.H 用				
機 械 煤 吹 装 置			図 番 DRS-30202	
照 号			承認 調査 設計 作図	
エレメントチューブ組立図			尺 寸 1/5	
			昭和 55 年 3 月 5 日	
			株式会社 タクマ	

名 称	仕上ケ 種 別	呼 称	長 サ	ネジ部 長 サ	数 量	記 事	取付照号
-----	------------	-----	-----	------------	-----	-----	------





照 号	名 称	一 台 分 数 量	材 質	記 事
機 械 煤 吹 装 置				
照 号	280			
据 付 図				

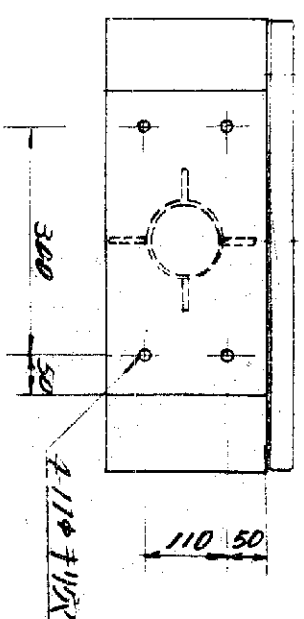


图号	名称	材料	数量
DRS-30458	机械煤吹装置		
照会	400		
回路图 (1/1)			
设计	审核	制图	校对
2			
昭和55年4月2日			
昭和55年4月2日			



[illegible]

侧面图

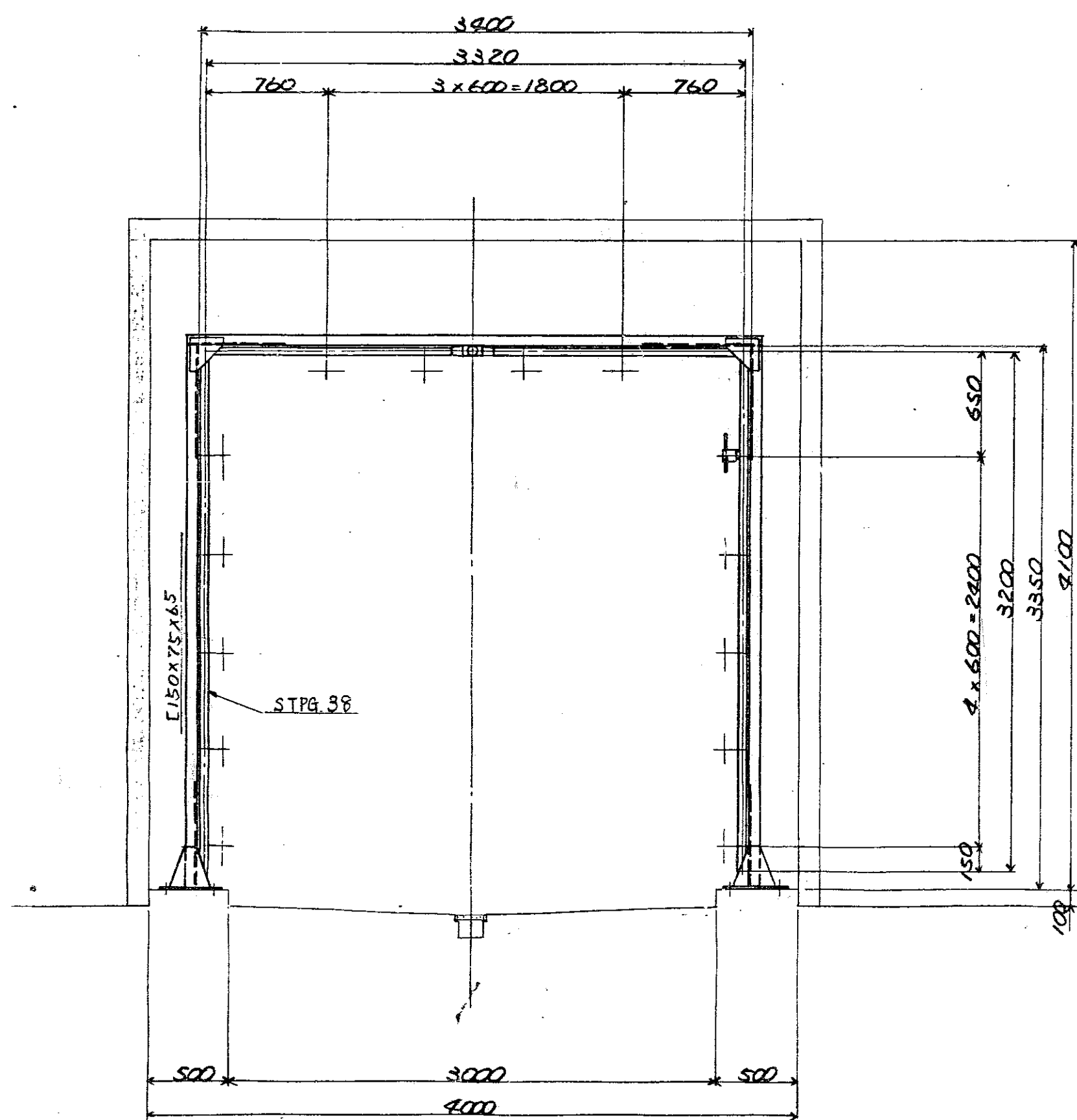
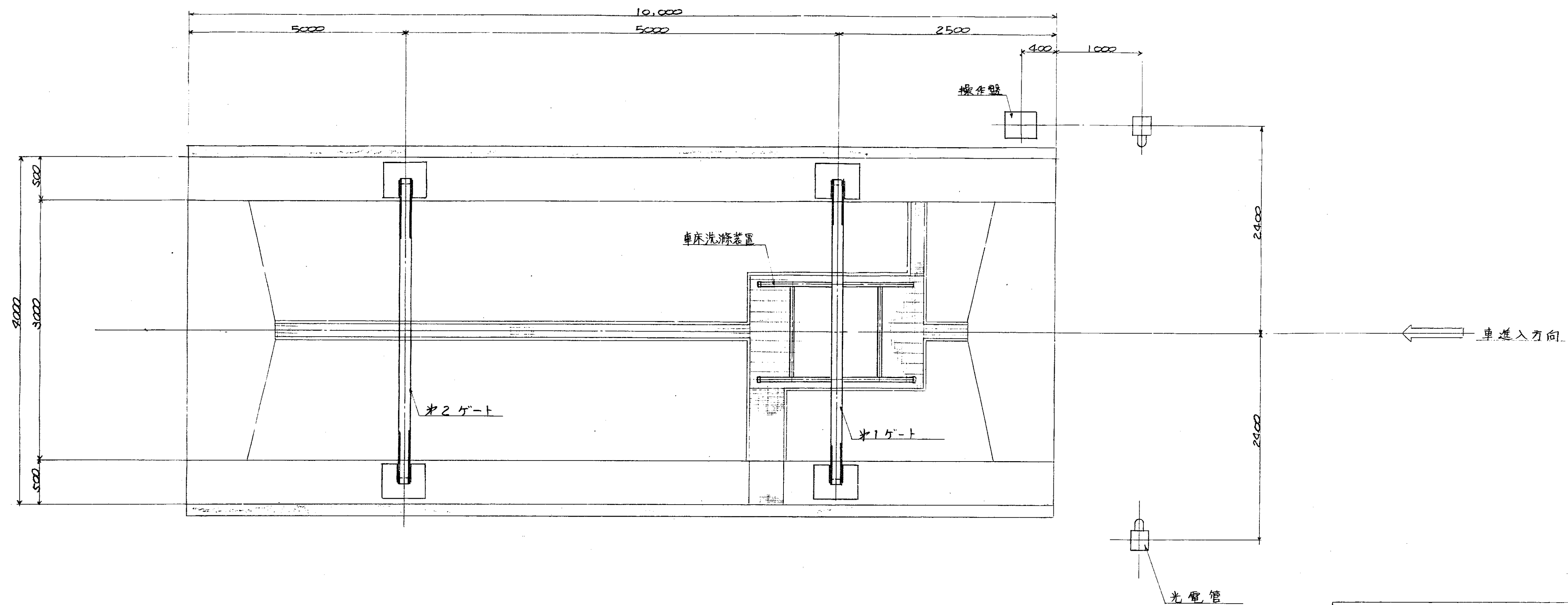


端予表

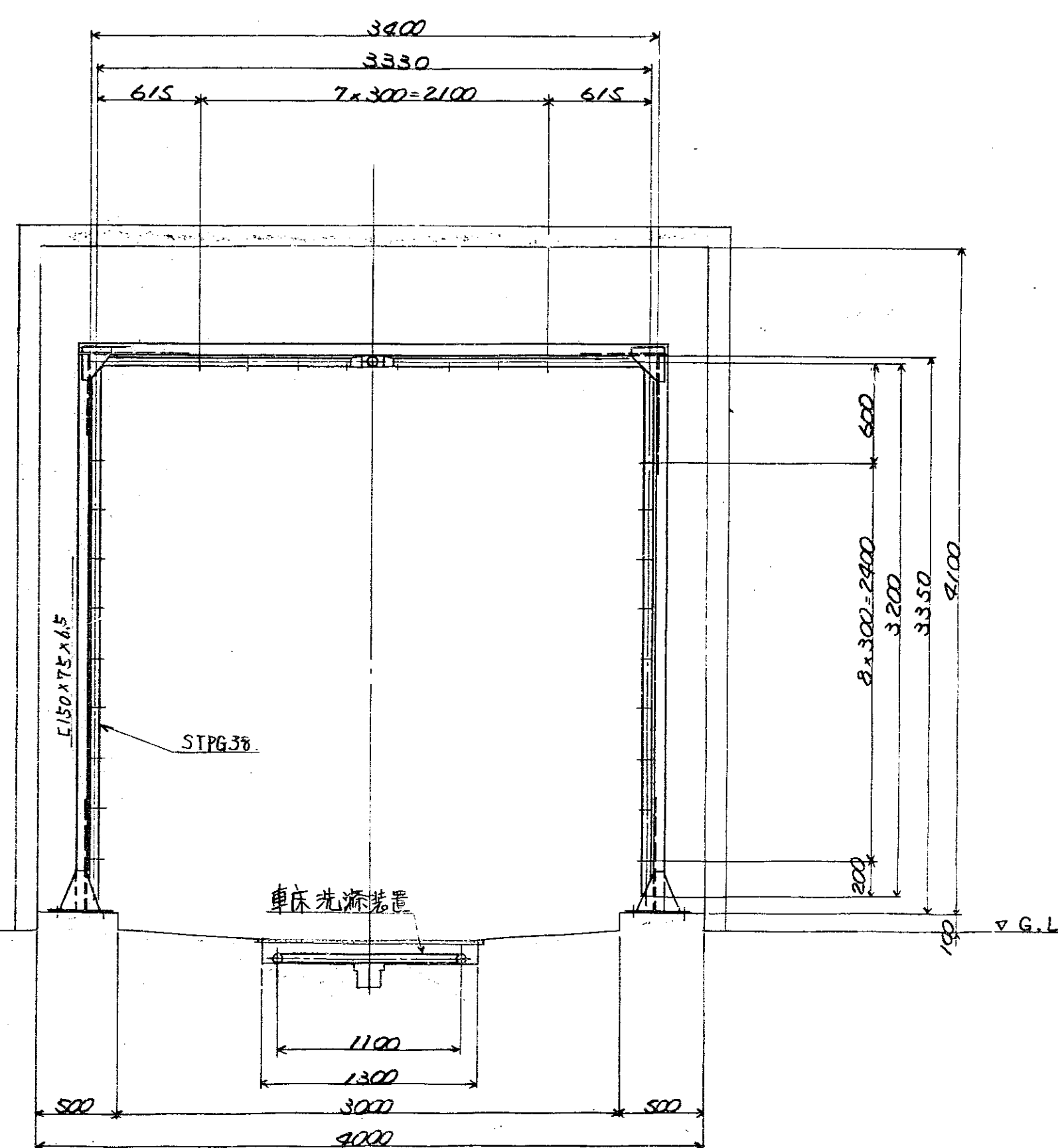
R
S
T
U_1
V_1
W_1
5
6
8
9
10
U_{21}
V_{21}
W_{21}
25
26
28
29
210

製作仕様	全防シ型		
構造	×73mm付		
仕上	250g/5手数		
塗装色			
内面			
外面			
配線	600V IV 2mm ² III線使用		
製作回数	1面		

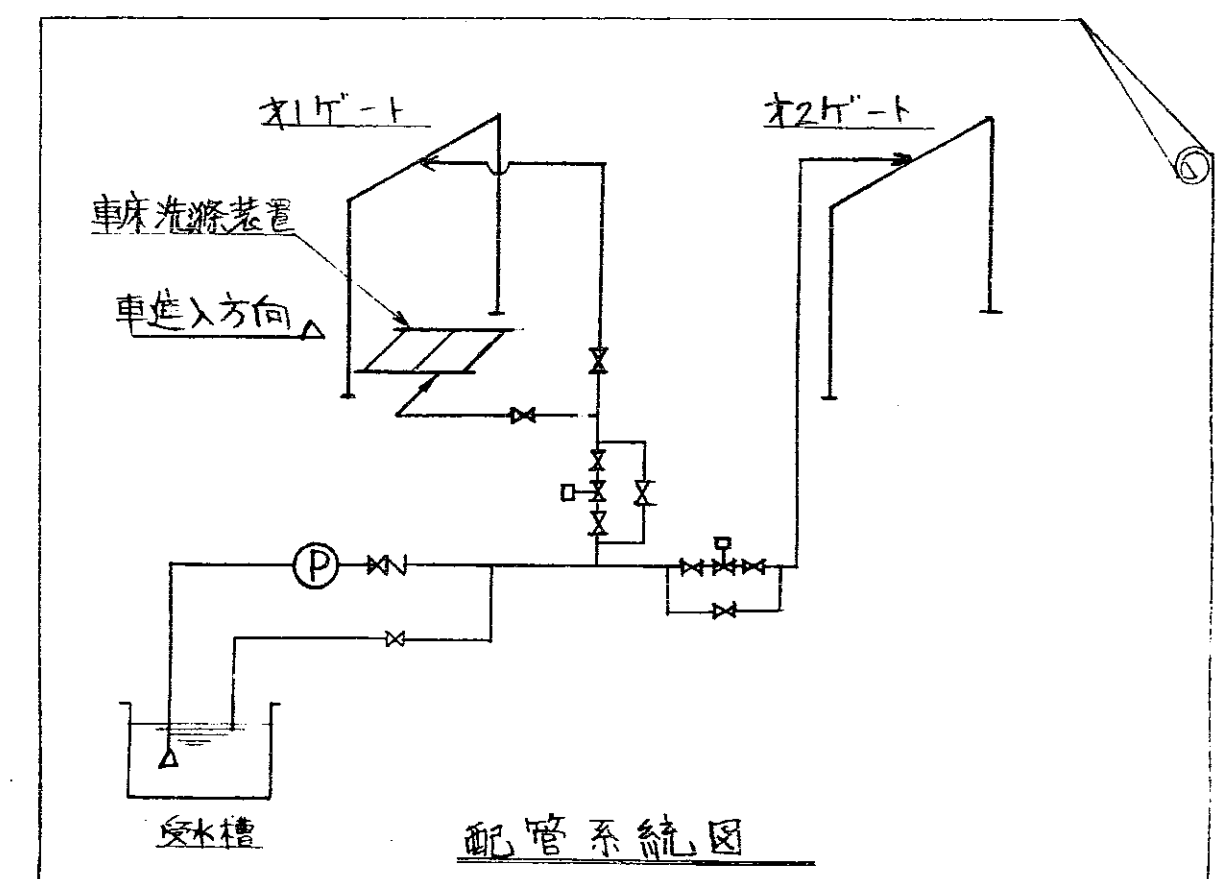
機	名	標	品名位置圖	利	商		記	事
機械煤吹裝置								
照台	410							
型外形圖								
尺	寸							
$\frac{1}{10}$								
昭和55年4月2日								
検査済証								
377								



※2ゲート断面(スプリング式)



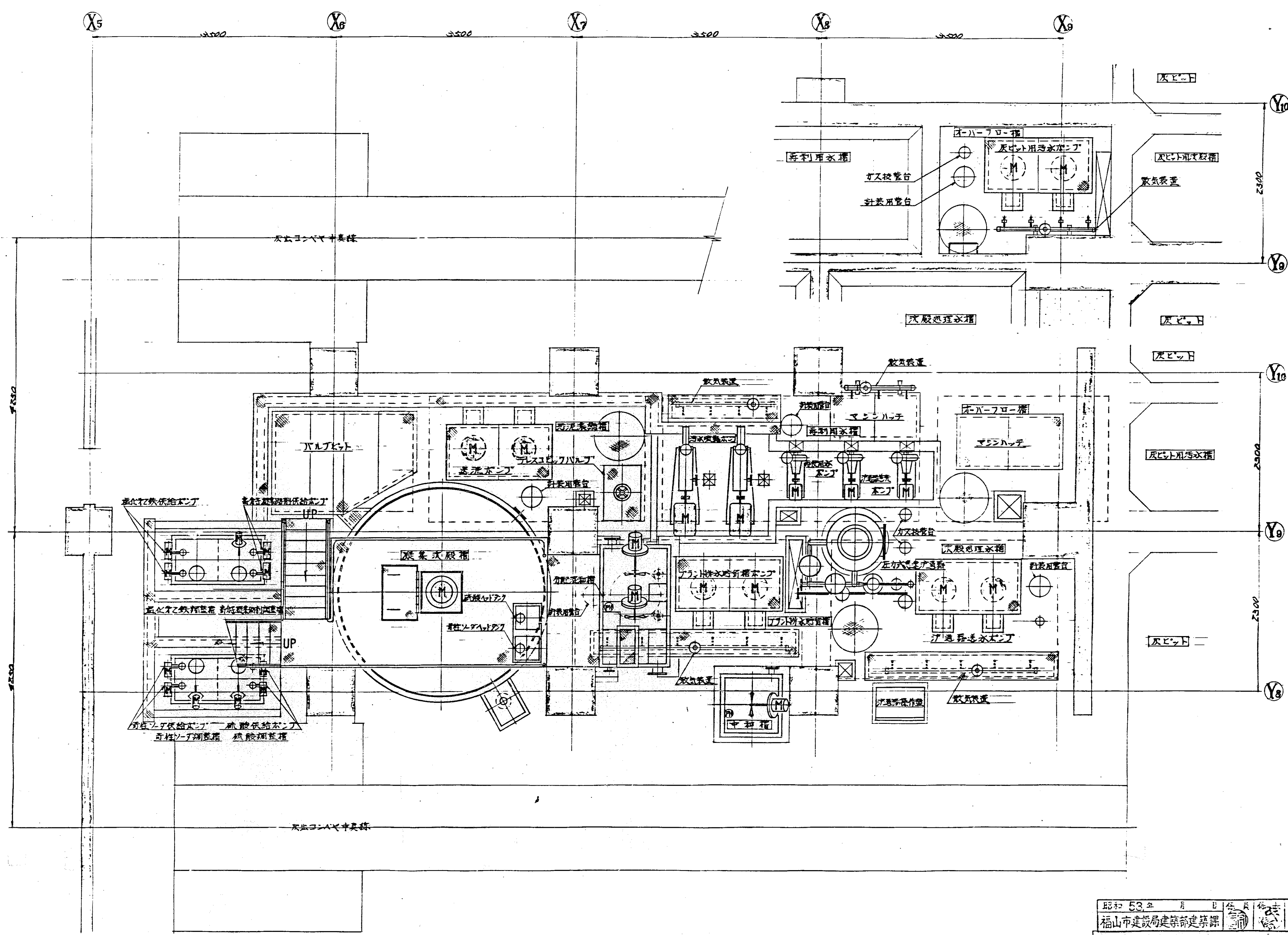
※1ゲート断面(固定式)



洗車装置仕様	
形式	高圧ジェット式
車通過物の高	3000mm x 2100mm
噴射装置	No. 1ゲート 約 10t/h (瞬間流量)
	No. 2ゲート 約 22t/h (瞬間流量)
洗車必要水量	約 60ℓ/1車輦
数量	1台

昭和53年 月 日	係長	課長
福山市建設局建築部建築課		
照合	名称	台分数量 材質
	HL-0907P	
	高圧洗車装置	
照合	承認	調査設計等印
洗車装置組立図	図番	DAS-26628
	尺	1/30
	昭和54年 月 日	

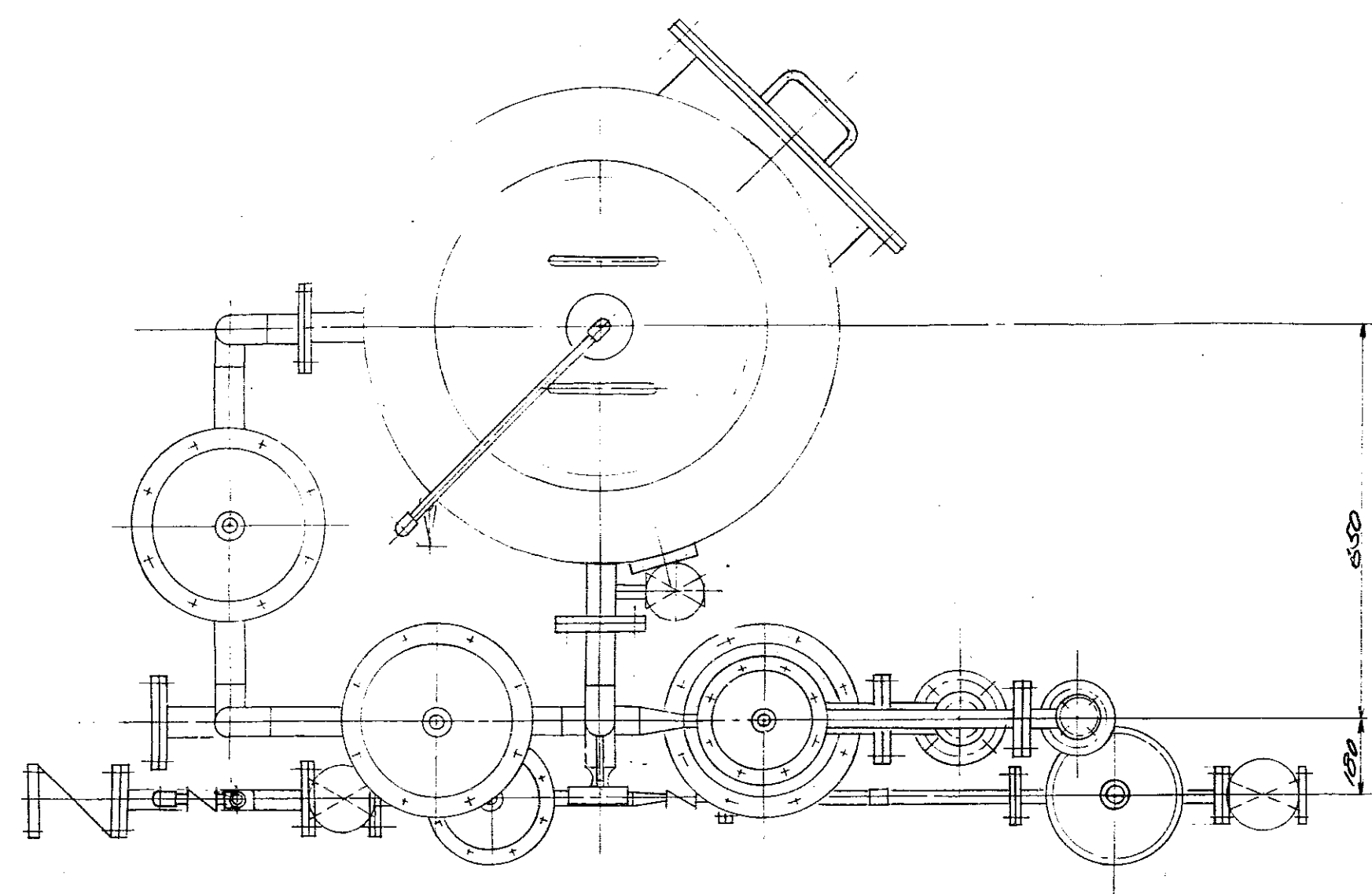
訂正 記号	訂正 内容	訂正 日	訂正 人	訂正 場所	訂正 理由	訂正 結果
△						
△						
△						
△						



左記: 本図中 ① ハ電動機 ② ハ PH 計ラネス

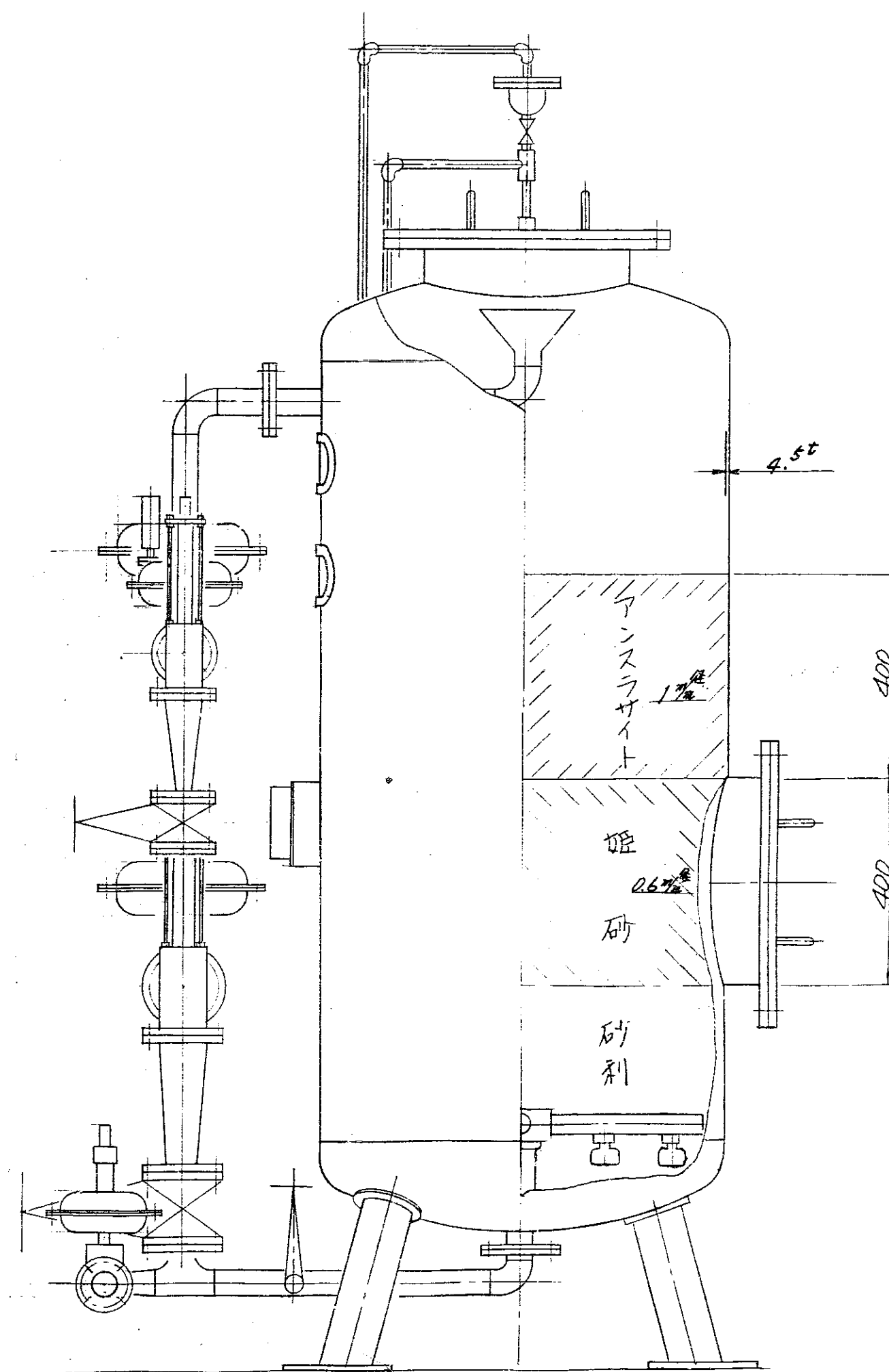
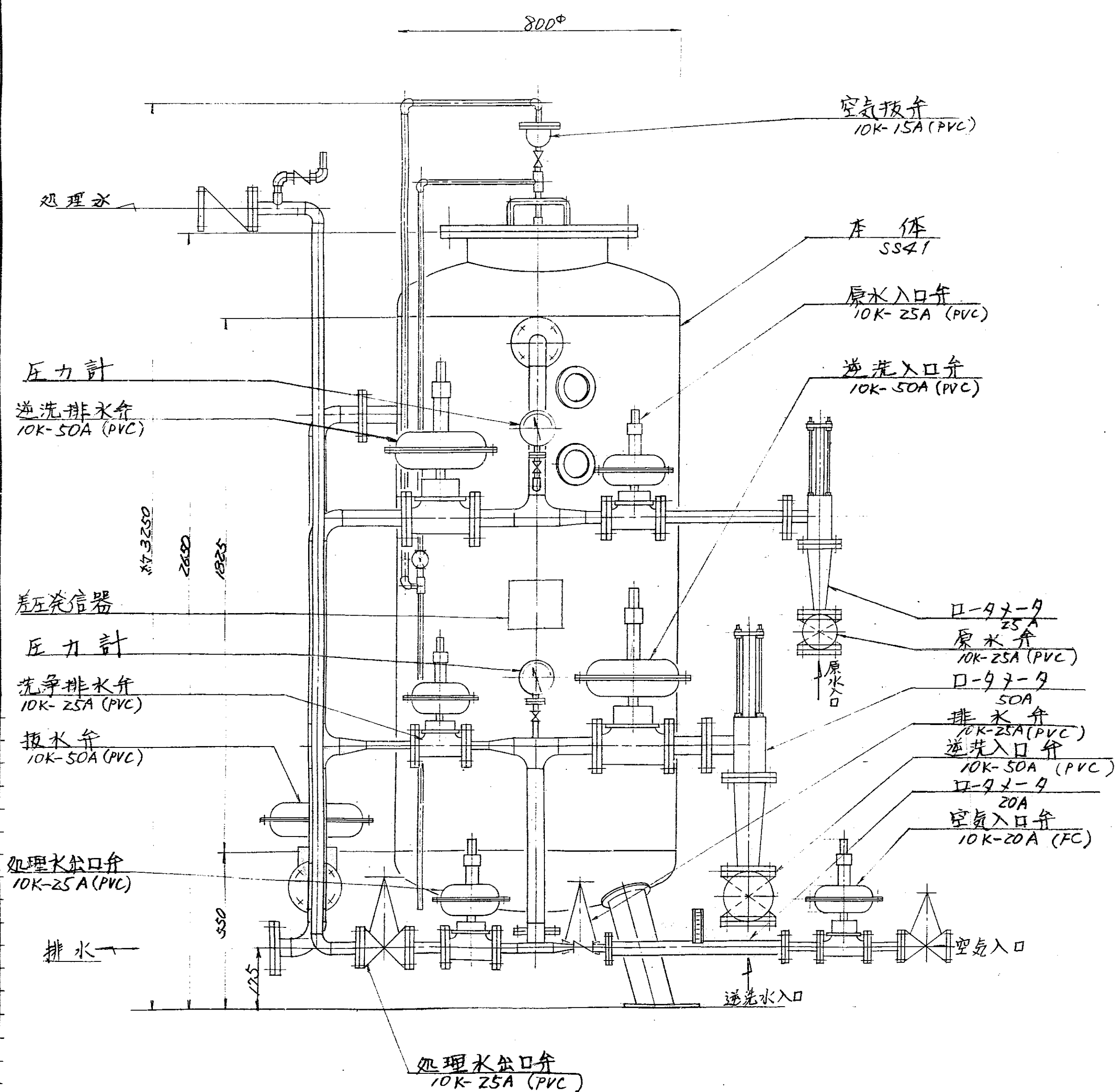
昭和 53 年 月 日		設計 監理		図 表	
福山市建設局建設部建築課					
照合	名 称	一 部 分 配 置	材 質	記 号	備 考
	HL-0907 汚水ポンプ			DR-55477	
照合	汚水処理室		機 器 配 置 図		
尺 寸	1/50	昭和 53 年 1 月 19 日		T63 IC	

訂正 記号	訂正 箇所	訂正 内容	訂正 日付
△			
△			
△			
△			

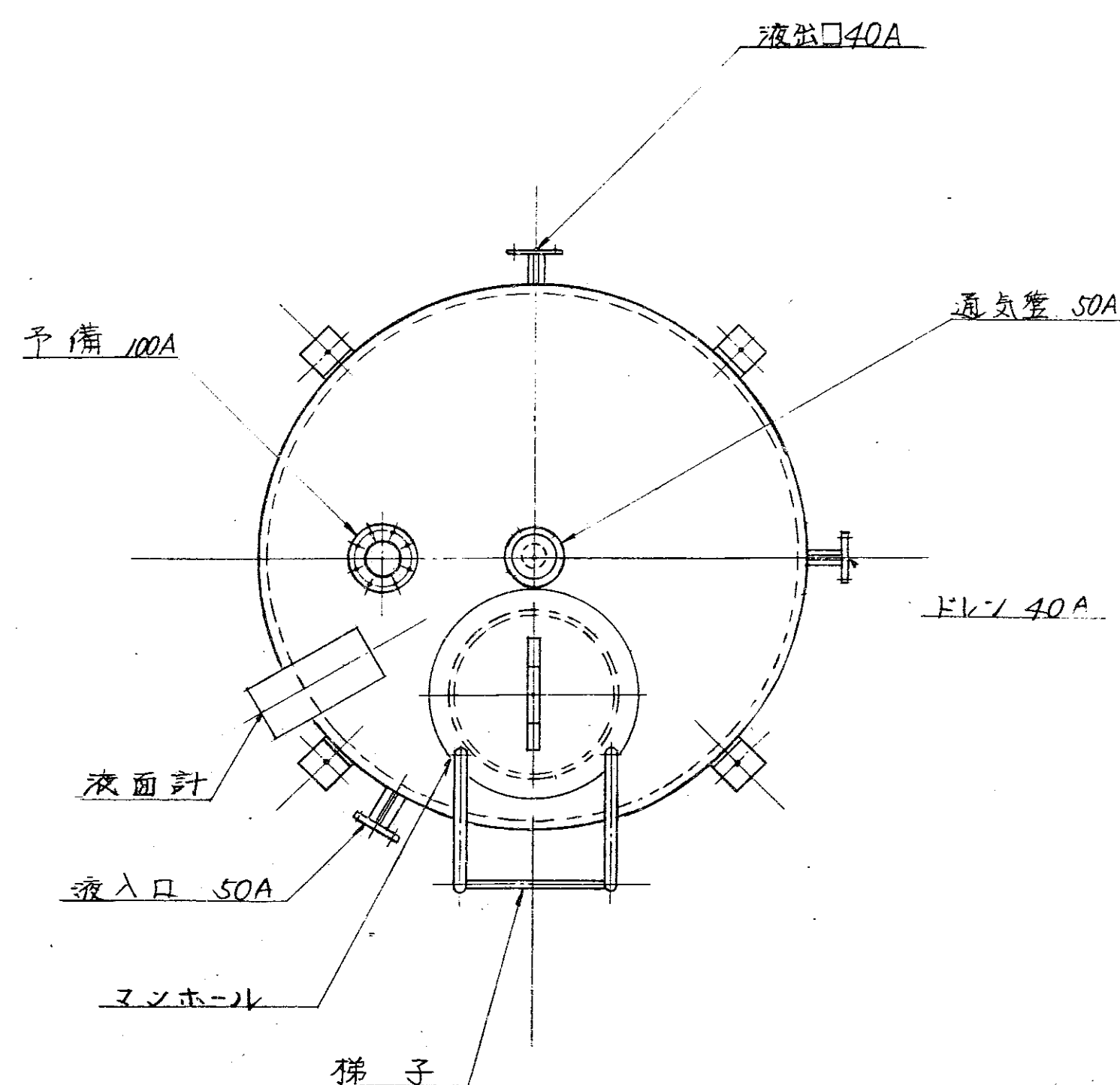
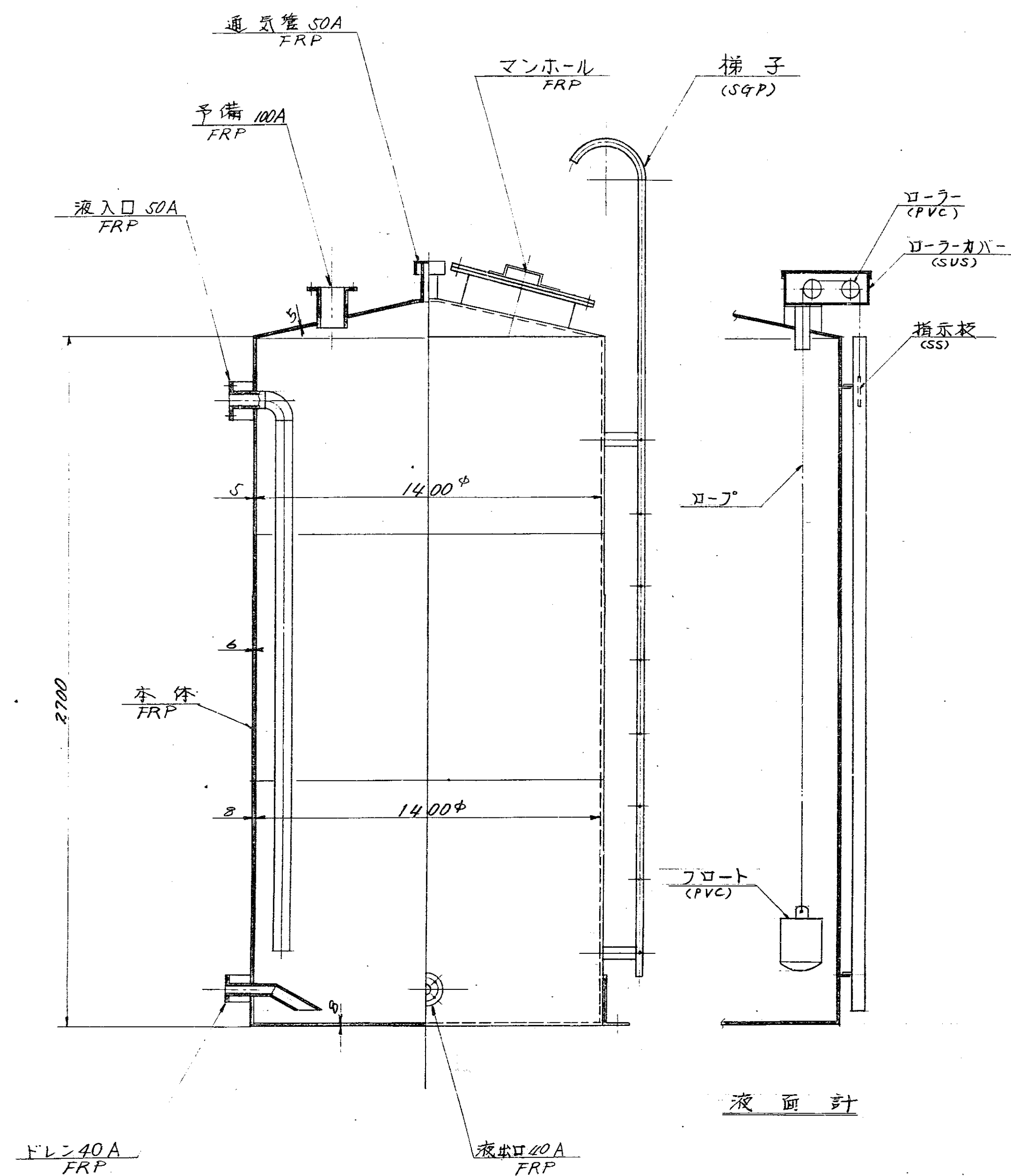


圧力式急速濾過器仕様

形式	圧力式急速濾過
操作方式	自動(限時)方式
濾材	シリカゲル・珪砂・砂利
処理能力	2.5 m ³ /hr
数量	1 台



昭和 53 年 月 日	係長	課長	部長
福山市建設局建築部建築課			
照合 名 称	台数	材質	記 号
HL-0907 形 じん芥 焼却プラント			
照合	図 番	承認	調査設計 写 真
圧力式急速濾過器	DR-55479		
尺 寸	昭和 54 年 月 17 日	確認	557
	株式会社		



薬品原液槽 紅 様

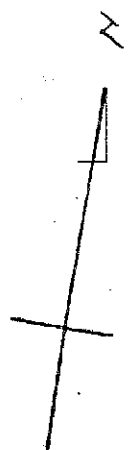
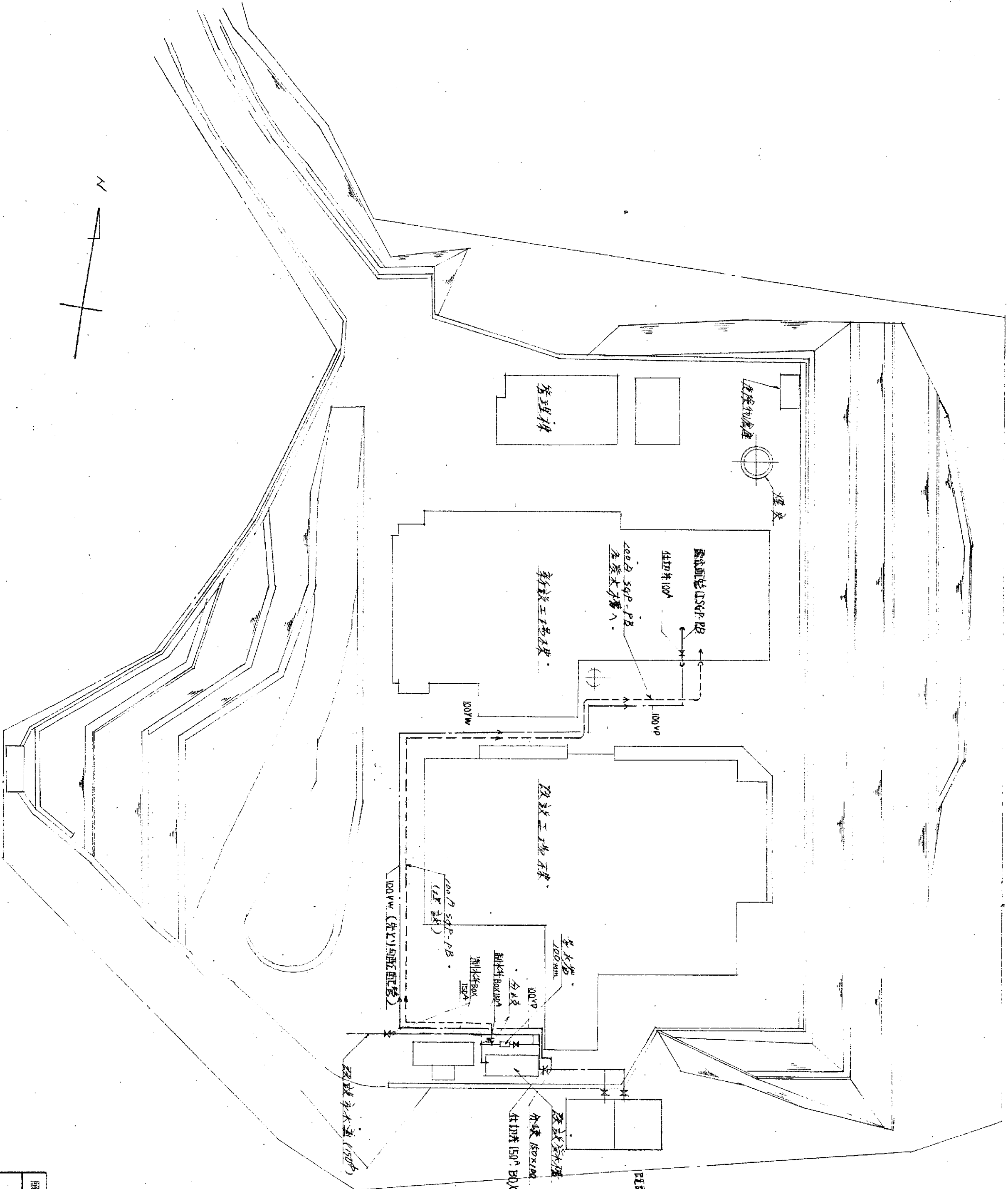
形 式 FRP製円筒形槽

容 積 4 m³

液体名 硫酸・塩化第二鉄

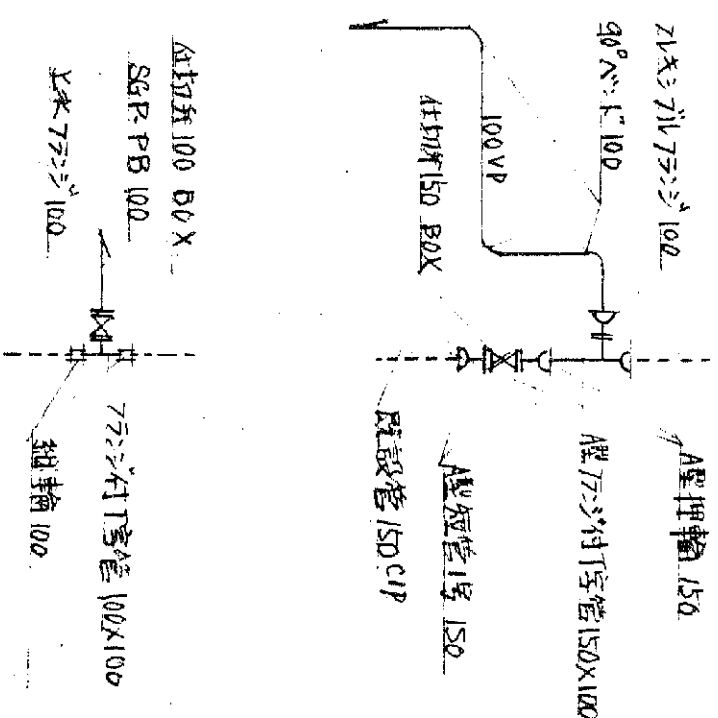
数 量 各 1 基

昭和 53 年 月 日		係 長		課 長	
福山市建設局建築部建築課		印 影		印 影	
照 合	名 称	一台分数量	材 質	記 事	
HLL-0907 印					
ビル券焼27プラント					
照 合	DR-55480		承 認	調 査	設 計
硫酸原液槽					
塩化第二鉄原液槽組立図					
尺 寸	1/15		昭和 54 年 1 月 19 日		52



訂正 記号	訂正 回数	日	付	担当	調査	調査 承認
△						
△						
△						
△						
△						

主配 100VP配管付先L1分岐配管
100VP配管付先L1分岐配管



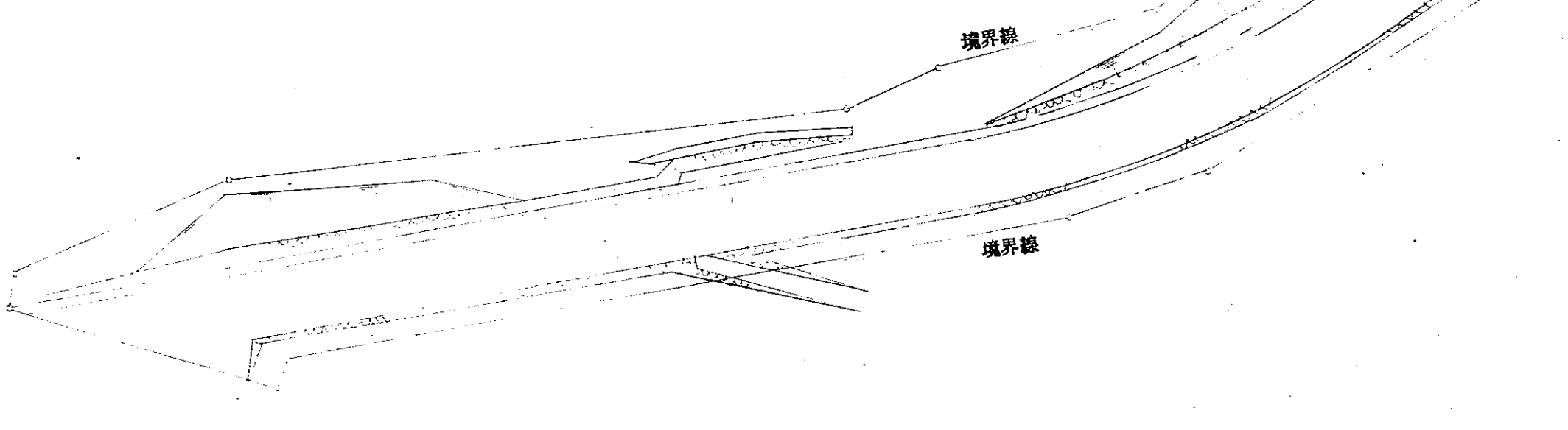
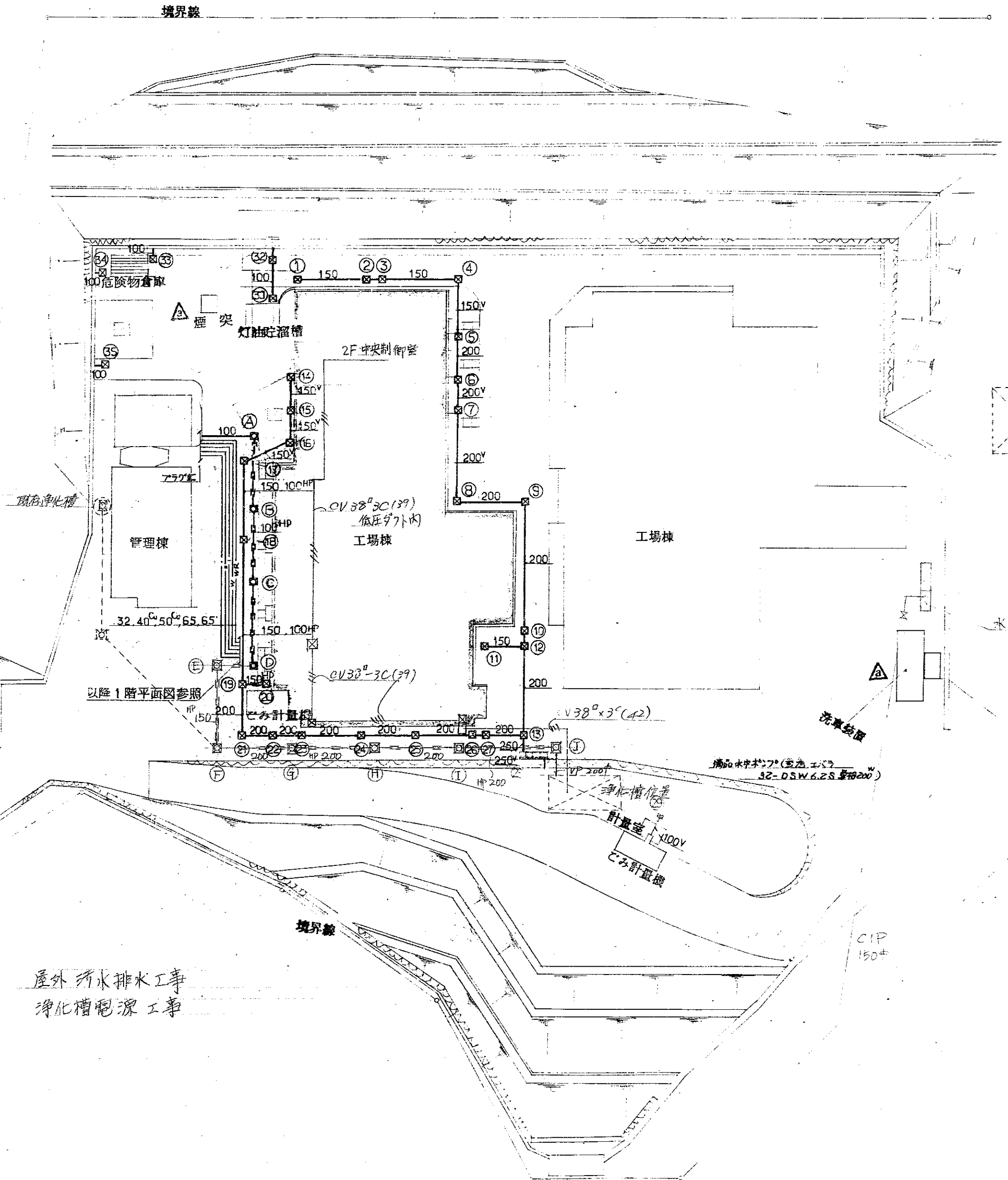
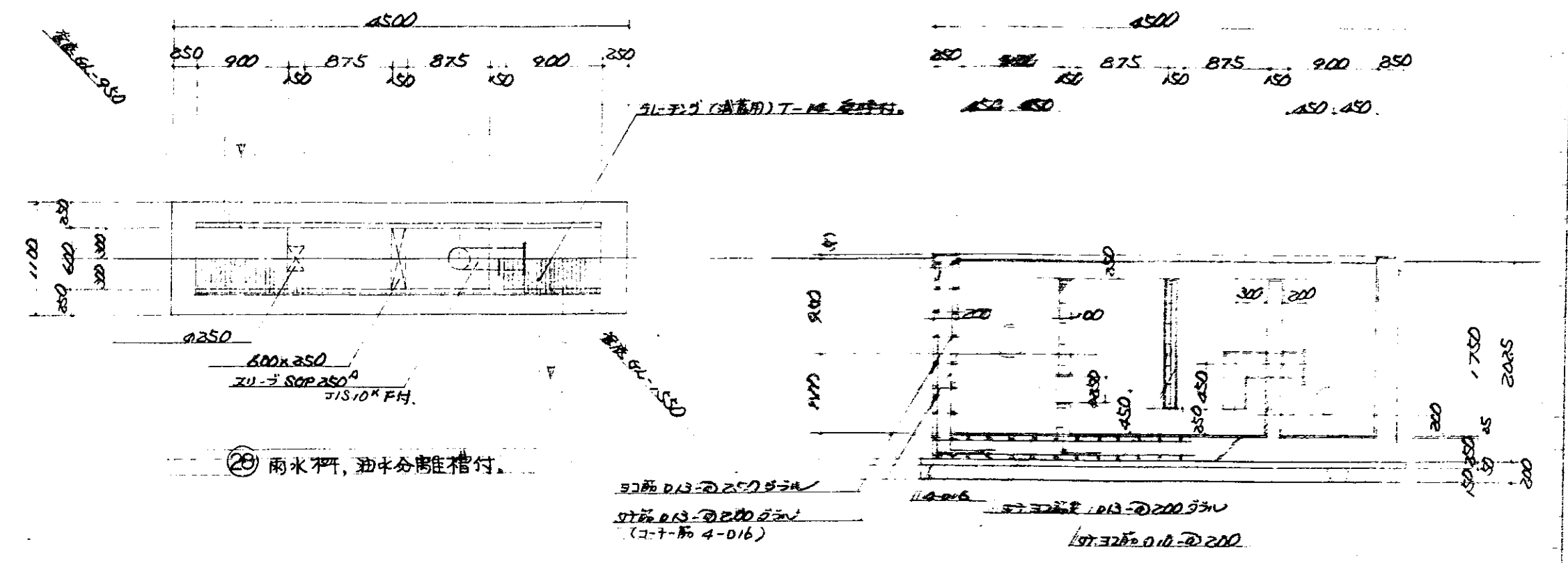
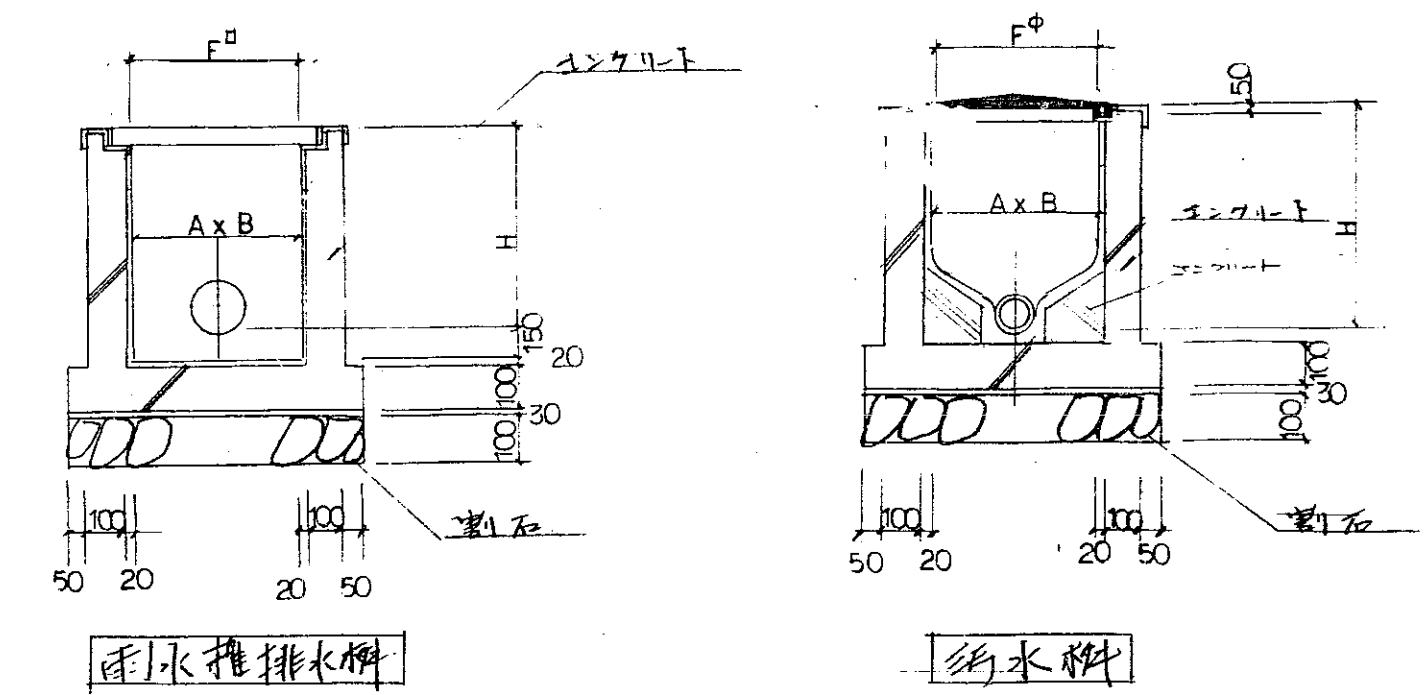
分岐箇所詳細図

開合	名	標	台分数量	材質	記	事
	HL-090774					
照合	CH-090774					
図番	DR-60092					
承認						
調査						
設計						
写図						
屋外給水埋設配管施工図						
尺	500					
度						
昭和55年5月14日						
株式会社						
タカ						
A2 T63						

材料リスト

番号	材料	単位	数量	備 考
①	300 x 300	300	MH 300	鉄製排水用 T-14
②		365		
③		380		
④		450		
⑤	450 x 450	500	450	コンクリート製
⑥		540		
⑦		565		
⑧	600 x 600	650	600	
⑨		710		鉄製排水用 T-14
⑩		830		
⑪	300 x 300	300	300	
⑫	600 x 600	845	600	
⑬		925		
⑭	300 x 300	300	300	コンクリート製
⑮		335		
⑯		370		
⑰		420	300	鉄製排水用 T-14
⑱	450 x 450	495	450	
⑲	600 x 600	625	600	
⑳	300 x 300	350	300	コンクリート製
㉑	600 x 600	680	600	鉄製排水用 T-14
㉒		705		
㉓		730		
㉔		780		
㉕		830		
㉖		880		
㉗		895		
㉘	400 x 400	950	400	鉄製排水用 T-14
㉙	600 x 600	1500	600	コンクリート製
㉚				
㉛	300 x 300	400	300	鉄製排水用 T-14
㉜		440		
㉝		400		
㉞				
㉟				
㊱				
㊲				
㊳				
㊴				
㊵				
㊶				
㊷				
㊸				
㊹				
㊺				
㊻				
㊼				
㊽				
㊾				
㊿				

番号	材料	単位	数量	備 考
㊿	300 x 300	350	MH 300	鉄製排水用
㊿	450 x 450	470	450	
㊿		570		
㊿	600 x 600	670	600	
㊿		720		(普通型)
㊿		820		(普通型)
㊿		920		
㊿		1020		
㊿		1120		
㊿		1220		

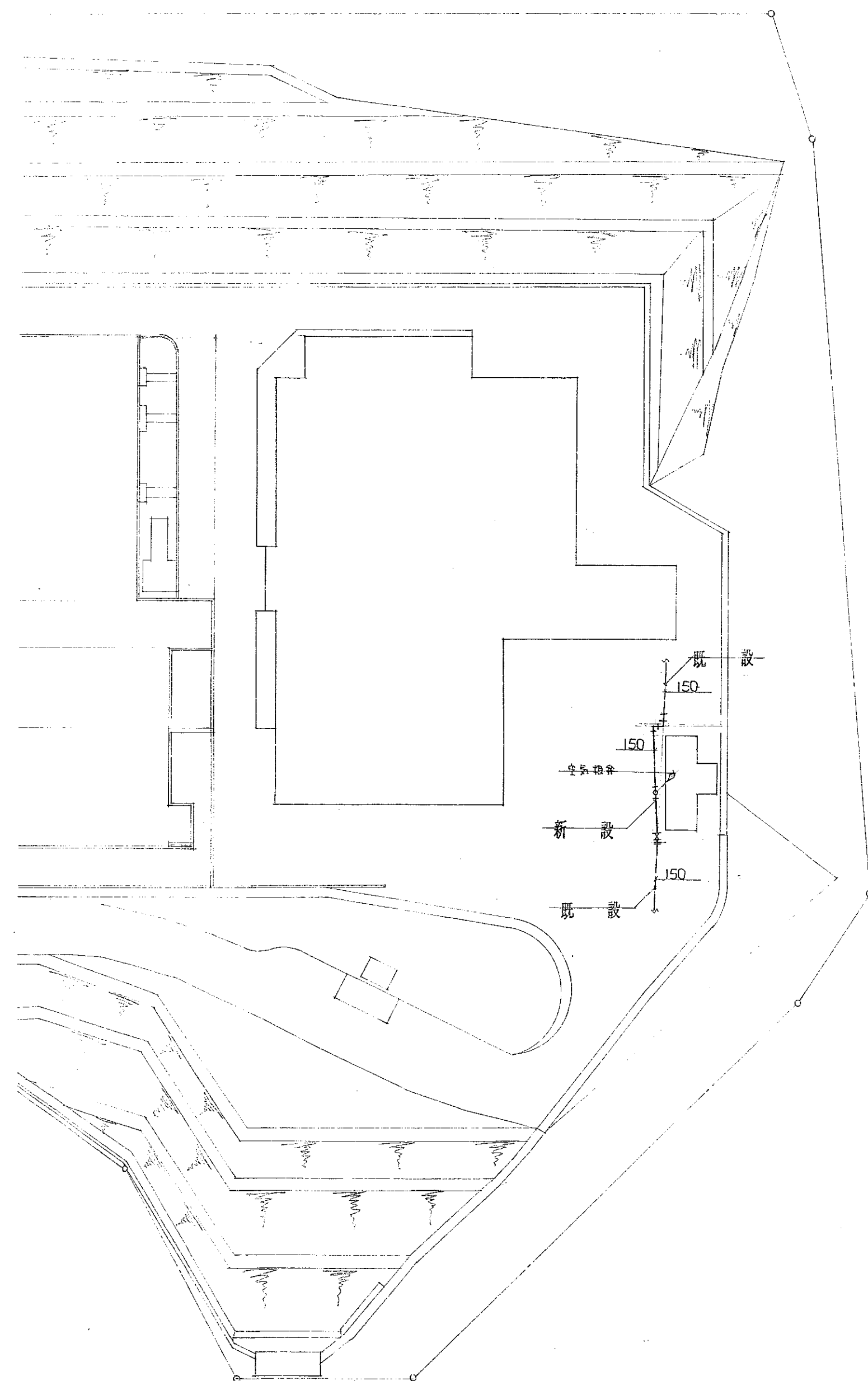


屋外雨水排水工事
浄化槽配管工事

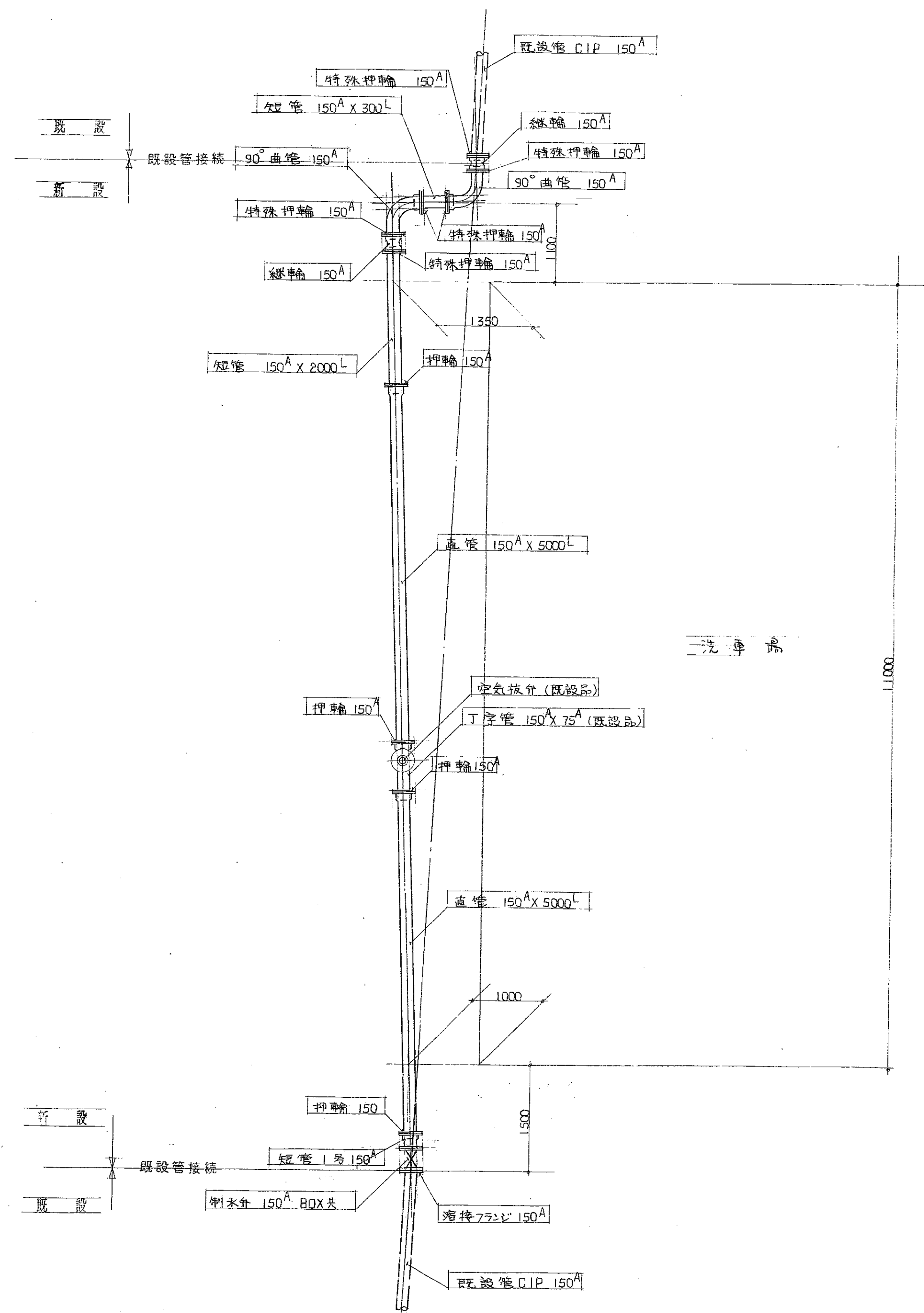
配置図 1/500

昭和 53 年 月 日	係長	課長
福山市建設局建築課		
福山市西部清理工場建設工事		
設計図		
7 5		
建築設備図		
配置図		
1/500		

株式会社タカマ 一級建築士事務所
事務所 大塚町 1-1-1 電話 大塚 346-5161
一級建築士 大塚 正美
第 11025 号



配置図 1:500



既設給水本管詳細図 1:50

福山市西部清掃工場新築

工事設計図

図面名称

給水本管詳細配置図

縮尺

1:50 1:500

福山市多治米町1063番地 電話(0849)53-0266代表
大宝設備工業株式会社
県知事登録 第4802号

承認者

担当

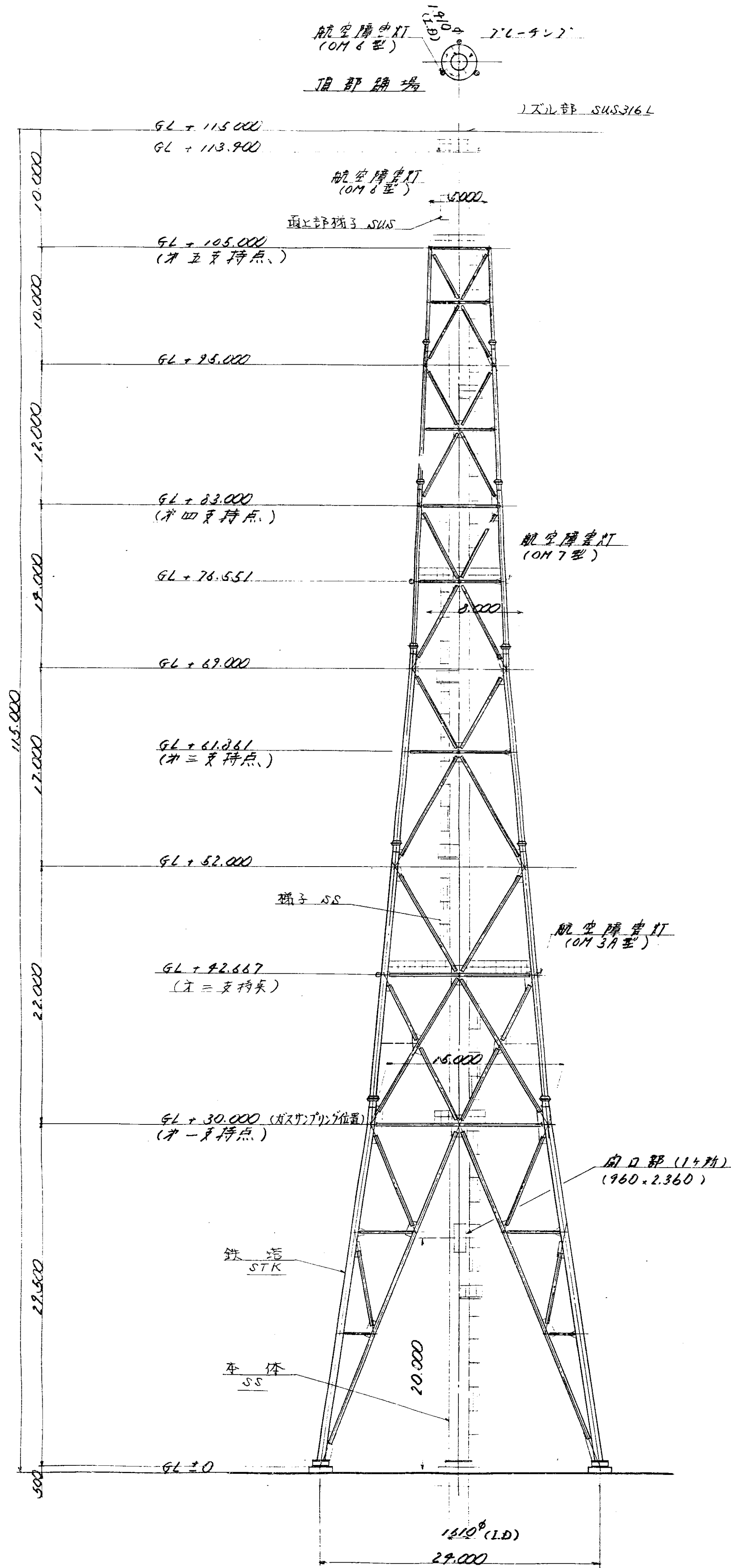
図面完成年月日

図面訂正及変更年月日

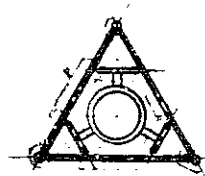
図面番号

No.

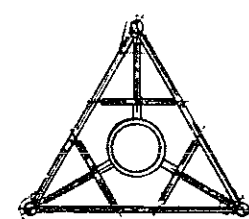




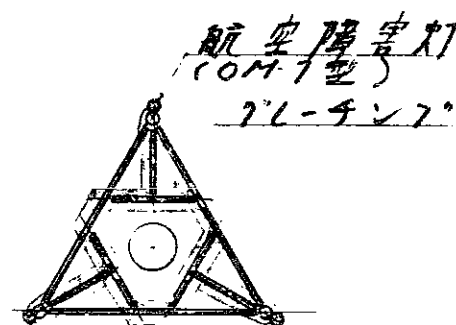
2.6-4x7.2"



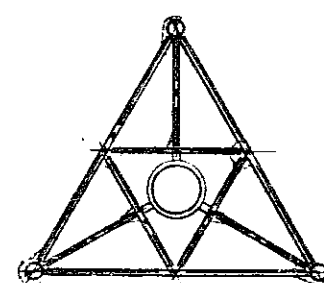
第五支持点
(6L + 105.000)



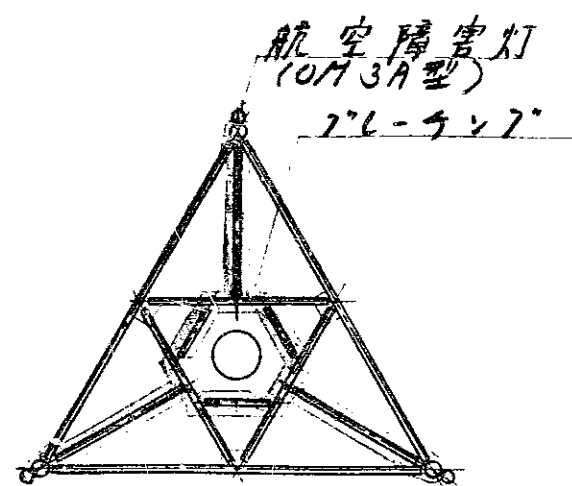
第四支持点
(6L + 83.000)



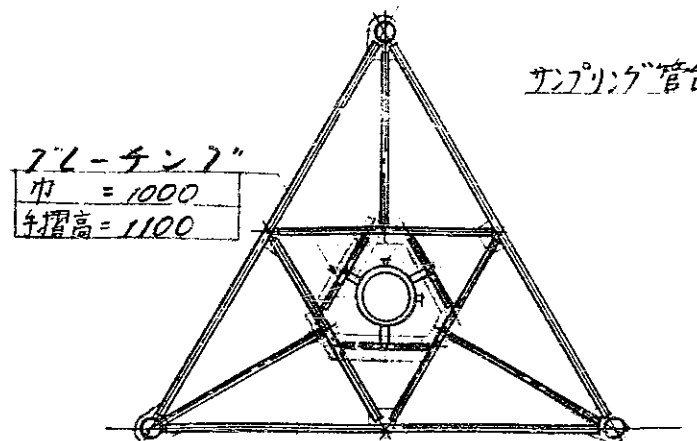
第三支持点
(6L + 61.861)



第二支持点
(6L + 42.667)



第一支持点
(6L + 30.000)



第一支持点
(6L + 30.000)

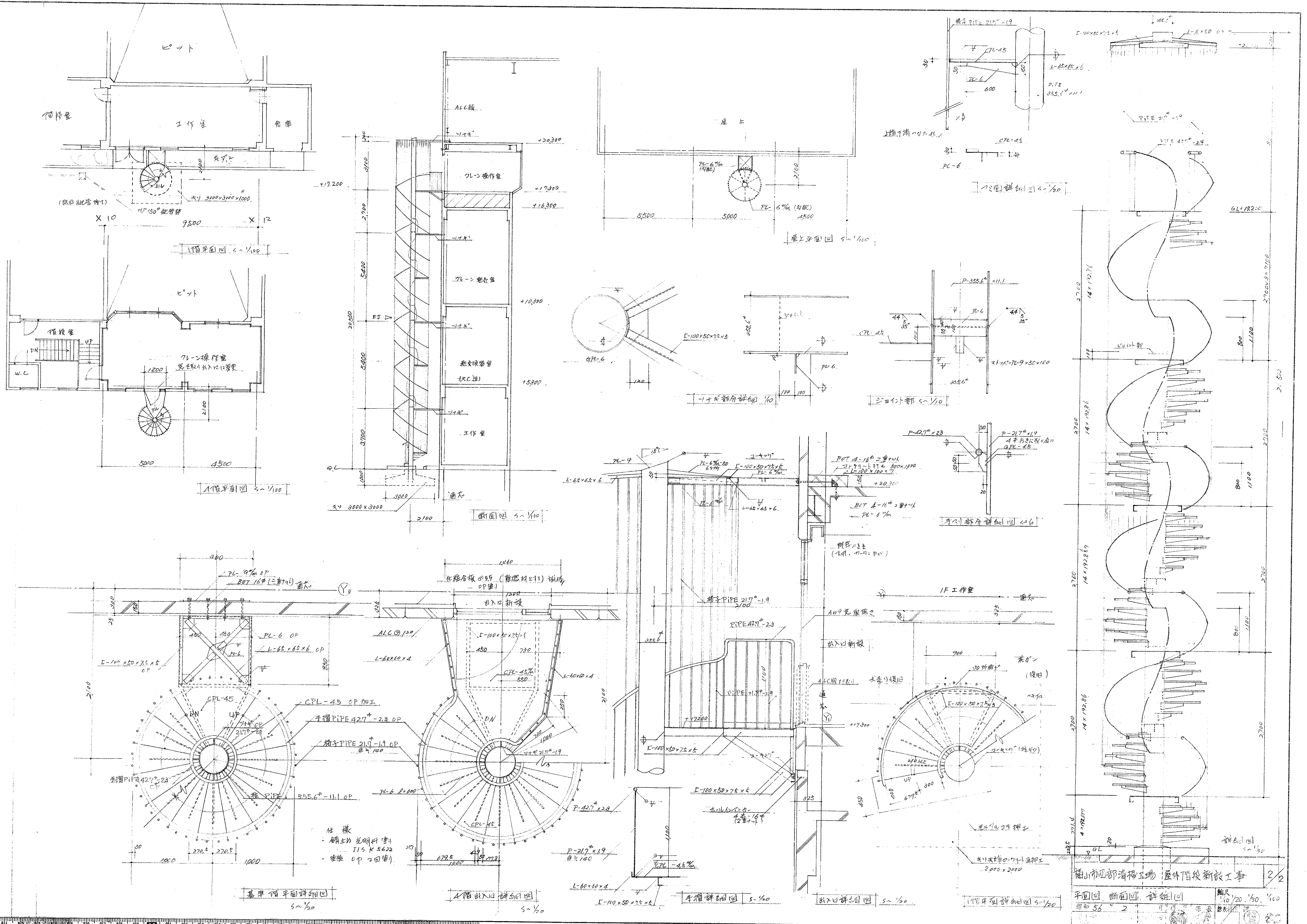
形状	鋼製三角自立形 (3脚支持)
高さ	115 m
頂上内径	1.45 m ²
ライニング材	第1層耐酸キースタール 50 mm 第2層耐熱キースタール 30 mm

昭和 53 年 月 日		設計 部長	
福山市建設局建築部建築課		図番 DR-55591	
照合	名称	台分数量	材質
HL-0907形 シメン焼却プラント			
照合	承認	調査	設計
煙突外形図		昭和 53 年 1 月 20 日	1/250

施設名称 福山市西部清掃工場

工事名称 屋外階段設置工事

番号	図 面 名 称
1	図面リスト
2	配置図・姿図・詳細図
3	平面図・断面図・詳細図
4	
5	
6	
7	
8	
9	
1 0	
1 1	
1 2	
1 3	
1 4	
1 5	
1 6	
1 7	
1 8	
1 9	
2 0	



福山市田部清掃工場 屋外階段新設工事 2/2

平面図、断面図、詳細図 縮尺 1/10, 1/20, 1/50, 1/100

昭和56年2月