

被服見積仕様書

次に掲げる物件について、見積書を **2025年7月22日(火)まで** に資産活用課へ提出してください。

見積書は番号ごとに分けてください。※見本は要求課に返却すること※

見積書は所定の様式で提出をお願いします。

見積金額は契約希望金額から消費税相当額を除いた額を記載してください。

見積り合わせの結果については書面又は福山市ホームページにより公表しますので、**落札された場合は、公表の日から原則5日以内に発注書を受領(契約締結)**してください。

見積書を提出された場合は、福山市契約規則第3条に基づき、請書をもって契約書に代えること、又は第4条に基づき、見積書をもって契約書に代えることに同意していただいたものとします。

なお、契約の履行については、地方自治法施行令、福山市契約規則及び福山市物品調達契約約款の定めるところとします。

※何番の見積書であるかを必ず見積書内に記載してください。手書き可。例)⑤ 例)No.5 例)番号:5

| 番号 | 要求課 | 負担行為番号 | 品名 | 品質規格その他 | 納品方法 | 数量呼称 | 納品場所 | 納期 |
|----|-----|--------|------------------------------|---------|------|------|------|-------------|
| 1 | 警防課 | 28579 | 福山市消防団女性団員制服 冬制服ジャケット | 仕様書のとおり | 搬入 | 23着 | 警防課 | 2025年12月26日 |
| | | | 福山市消防団女性団員制服 ズボン | 仕様書のとおり | 搬入 | 21本 | 警防課 | 2025年12月26日 |
| | | | 福山市消防団女性団員制服 冬制服キュロットスカート | 仕様書のとおり | 搬入 | 1着 | 警防課 | 2025年12月26日 |

の見積書は、福山地区消防組合用の様式を使用してください。

No. 1 入 札 仕 様 書

1. 品 名

福山市消防団女性団員制服

- ①冬制服ジャケット
- ②ズボン
- ③冬制服キュロットスカート

2. 品質規格その他

- ①冬制服ジャケット
- ②ズボン
- ③冬制服キュロットスカート

} 各仕様書のとおり

3. 数 量

- ①冬制服ジャケット 23着
 - ②ズボン 21本
 - ③冬制服キュロットスカート 1着
- ※ サイズは仕様書のとおり

4. 納品場所・納品方法

納品場所：福山地区消防組合消防局 警防部 警防課

納品方法：搬入

5. 納入期限

2025年（令和7年）12月26日（金）

福山市消防団女性消防団員制服冬制服ジャケット仕様書

第 1 仕 様

1 材 料

(1) 生地一般

ア、原糸は、糸ムラ、番手ムラ、撚りムラなど目立たない良質のものを使用する。

イ、織り上がりは、均整で、織キズ、糸節、汚れ等の品質を損なう欠点がないものとする。

(2) 表生地等

別表のとおりとする。

2 形 状

総裏、背広型、サイドベンツ、二枚袖とし、左胸に箱ポケット、両腰に雨蓋付きポケット、肩章、袖章、左袖ワッペン台座、右胸に階級章止めループを付ける。

3 縫 製

(1) 一般

ア、各部の縫合は、縫目の飛び、はずれがない優良なものとする。

イ、縫代は、各部分に適した十分なものとする。

ウ、糸調子は、縫目が優良で縫い曲がりがないものとする。

エ、縫目数は、次の数値を標準とする。

地縫い運針数 13針／3cm間

飾りステッチ運針数 13針／3cm間

オ、飾りステッチ幅は、特に指定する部分以外はコバステッチ（端ミシン）とする。

《ステッチ箇所 別表〔2〕参照》

カ、プレス仕上げは、品質を損なわないようにする。

ク、接着芯を使用する部分は、すべて高圧加熱式プレス機を用いて全面接着をする。

ケ、布目は、パターン指定通りにする。

4 仕 様

(1) 衿

テーラードカラー、芯接着、表飾りステッチなし、裏コバ入れる。

(2) 前身頃

ア、前身頃・前見返し全面芯接着。裏コバ見返し押さえを入れる。

イ、前中心釦（シルバーボタン 21mm）4ヶがけ。

ウ、胸ポケット

＊左のみ箱ポケットを付ける。付けは割り縫い。

芯を接着、ポケット袋の深さ、前中心側で11cm。

エ、腰ポケット

＊左右に雨蓋付き両玉縁ポケットを付ける。雨蓋に芯接着、雨蓋裏は裏地使用、袋地はスレキ使用。

(3) 肩章

袖側で巾 5.5cm、先で巾 4cmの剣先型。表に芯接着。

周囲にコバステッチをかける。

袖側は袖割りに挟み込み、先は釦止めする（生地同色四ツ穴釦 15mm）。

袖から 3cm 入った位置をミシン縫い固定、その間肩章のみクロスステッチをかける。

(4) 後身頃

サイドベンツ下前持ち出し端に、コバステッチをかける。

裏地裾の端、ヘムに止めつける（千鳥がけ）。

(4) 袖

二枚袖、外袖に銀モール（巾 12mm）を袖口から 9.5cm 上に付ける。

左袖の肩先から 9.5cm 下がった位置にワッペン台座（面ファスナー）を付ける。

(5) 階級章付け

右胸に階級章付けループを付ける。（ループ巾 0.9cm、長さ内径 1.5cm）

(6) 衿吊

衿の後ろ中心に、巾 0.6cm 長さ 6cm のテープを付ける。

(7) サイズ表示

衿付けの後中心に挟み込む。

(8) 品質表示

左後身頃切替線、裏地に挟み込む。

(9) 片布・NUC ラベル

左前身頃裏に付ける。片布は四方ミシンたたき付け、NUC ラベルは片布に挟み込み。

使 用 素 材

| | 表 地 | 裏 地 | 芯 地 |
|--------------------|--|---------------------------------|---|
| 素材名 | エコストレッチサージ | タフタ | 布帛接着芯 |
| 組織 | 2 / 2 綾織 | 平織 | 平織 |
| 混紡率 | 毛 50% 再生ポリエステル 50% 制電性繊維入り | ポリエステル 100% | ポリエステル 100% |
| 番 手 (縦) (横) | 2 / 4 4 (± 2) 2 / 4 4 (± 2) | 50D 75D | 50D / 36F 加工糸 50D / 36F 加工糸 |
| 密 度 (縦) (横) | 283 (±10) 本 (10 cm間) 252 (±10) 本 (10 cm間) | 110 本 (1 インチ間) 80 本 (1 インチ間) | 94 本 (1 インチ間) 80 本 (1 インチ間) |
| 質量 (目付け) | 268 (±10) g / m ² | 70 g / m ² 以上 | 46 g / m ² 以上 |
| 収縮率 (縦) (横) | ±1.5%以下 ±1.5%以下 | ±2%以下 ±2%以下 | ±2%以下 ±2%以下 |
| 引張強度 (縦) (横) | 750N以上 600N以上 | | |
| 摩擦帯電圧 | 1500V以下 | | |
| 伸び率 | 10%以上 | | |
| 染色堅牢度 | 4 級以上 | 4 級以上 | |
| ピリング | 4 - 5 級以上 | | |
| 色 相 (マンセル) | H (色相) 5、6PB V (明度) 1,7、C (彩度) 1,0、標準色に対して色差 (ΔE) 0.5 以下 (指定色・ 濃紺) | 表地同系色 | 黒 |
| 巾 | 153 c m標準 | 122 c m標準 | 92 c m標準 |
| | 以上の規格、またはこれに準ずるもの | | |
| 場 所 | | 総裏 | 前身頃、見返し、衿、 裾、フラップ、ポケ ット口、肩章、ベン ツ |

別表〔1〕

| | 釦・ホック | 糸 | | |
|--------|-----------------|----------------|----------------|----------------|
| | | 地 縫 糸 | ステッチ糸 | ボタン付け糸 |
| 品質 | 真鍮 | ポリエステル 100% | ポリエステル 100% | ポリエステル 100% |
| 色 | シルバー (マーク入り) | 表地同色 | 表地同色 | 表地同色 |
| 大きさ・太さ | 21mm 4個 | #50 | #50 | #30 |
| 針目 | | 3cm間13針±1 | 3cm間13針±1 | 手付 |

別表〔2〕

| | |
|--------|--|
| ステッチ巾 | ①コバミシン(端ミシン)、②コバ+0.5cm、③クロスステッチ |
| ステッチ場所 | ① 肩章、裏コバ：見返し押さえ・ラベル・衿周囲 ② 左胸ポケット口両端 ③ 肩章の袖側 |
| 釦付け場所 | 前中心(シルバーボタン)、肩章(表地同色四つ穴) |
| その他 | <p>NUCラベル、号数表示、片布、品質・洗濯表示・・・各1枚 ワッペン・肩パット(10mm厚さ)・袋布・伸び止テープ・衿綿 ポリエステルボタン15mm(同色四つ穴皿ボタン2個)</p> <p><u>袖章銀モール</u>(銀糸縞織 巾12mm)</p> <p>縦糸：綿 横糸：ポリエステル(ポリエステルフィルムに銀を蒸着し、細くスリットした糸をレーヨン糸に巻きつけた糸)</p> <p>*再生ポリエステルは、PETボトルのポストコンシューマーウェイスト(使用後に廃棄されたPETボトル製品)を100%再生処理したものである。</p> |

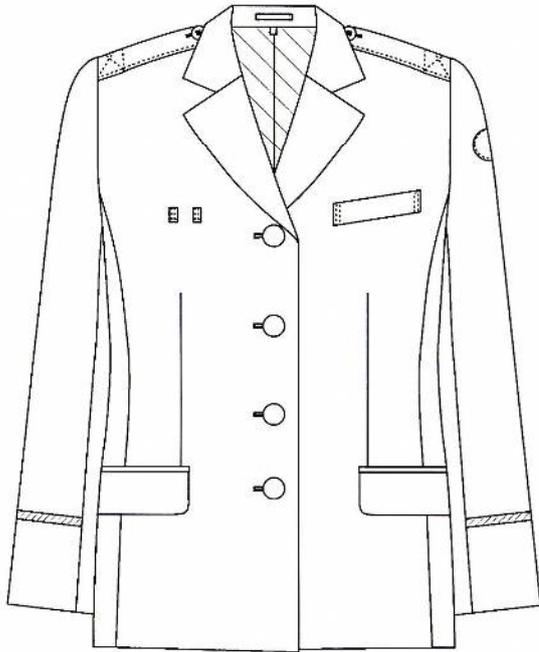
サイズ表

単位 (c m)

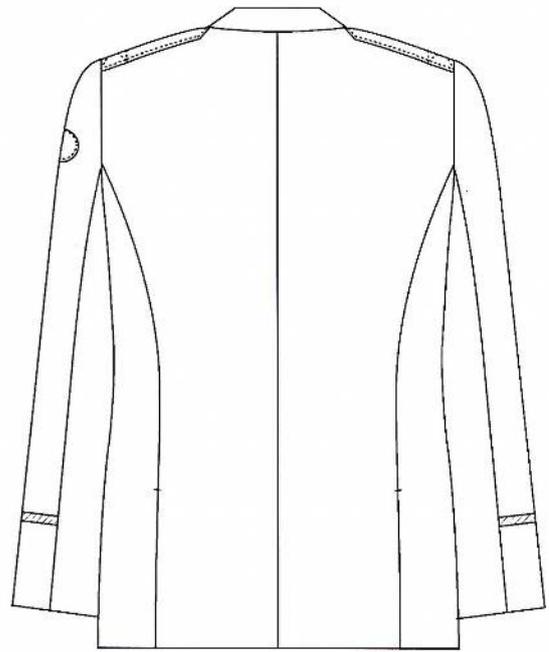
| 部位 号数 | バスト | 背肩幅 | 袖 丈 | 着 丈 | 発注数 |
|----------|-------|-----|-----|-----|-----|
| 5 S | 9 1 | 3 8 | 5 4 | 6 3 | |
| 7 S | 9 4 | 3 9 | 5 4 | 6 3 | 3 |
| 7 M | 9 4 | 3 9 | 5 7 | 6 6 | 3 |
| 9 S | 9 7 | 4 0 | 5 4 | 6 3 | 3 |
| ○9M | 9 7 | 4 0 | 5 7 | 6 6 | 3 |
| 1 1 M | 1 0 0 | 4 1 | 5 7 | 6 6 | 2 |
| 1 1 L | 1 0 0 | 4 1 | 6 0 | 6 9 | |
| 1 3 M | 1 0 3 | 4 2 | 5 7 | 6 6 | 2 |
| 1 5 M | 1 0 6 | 4 3 | 5 7 | 6 6 | 2 |
| 1 7 M | 1 0 9 | 4 4 | 5 7 | 6 6 | 2 |
| 1 9 M | 1 1 2 | 4 5 | 5 7 | 6 6 | 2 |
| 2 1 M | 1 1 5 | 4 7 | 5 7 | 6 6 | |
| 特別寸 | 1 3 0 | | | | 1 |

○印9MはNUCパターンによる標準寸法

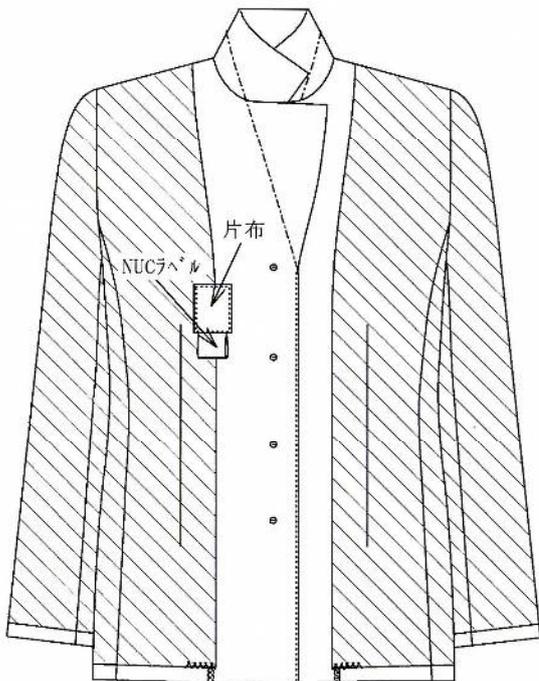
前面図



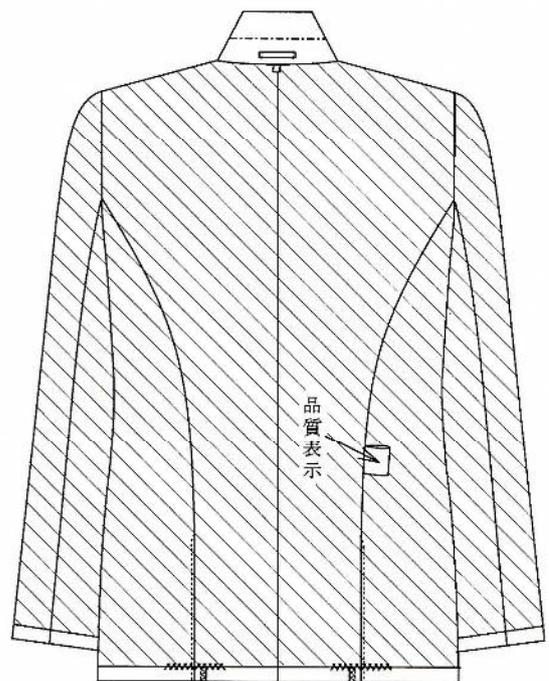
後面図



前面裏図



後面裏図



3 寸法及び発注数

| サイズ | 腰廻り | ヒップ | 股上 | 股下 | パターン上り | 発注数 |
|-------|-----|-----|----|----|--------|-----|
| 5 S | 58 | 95 | 28 | 65 | 58~66 | |
| 7 S | 61 | 97 | 29 | 65 | 61~69 | 2 |
| 7 M | 61 | 99 | 29 | 70 | 61~69 | 2 |
| 9 S | 64 | 102 | 30 | 65 | 64~72 | 2 |
| 9 M | 64 | 102 | 30 | 70 | 64~72 | 2 |
| 1 1 M | 68 | 106 | 31 | 70 | 68~76 | |
| 1 1 L | 68 | 106 | 31 | 75 | 68~76 | 4 |
| 1 3 M | 72 | 110 | 32 | 70 | 72~80 | 2 |
| 1 5 M | 76 | 114 | 32 | 70 | 76~84 | 2 |
| 1 7 M | 80 | 118 | 33 | 70 | 80~88 | 2 |
| 1 9 M | 84 | 122 | 33 | 70 | 84~92 | 2 |
| 2 1 M | 88 | 130 | 34 | 70 | 88~96 | |
| 特別寸 | 128 | | | | | 1 |

計 2 1 本

福山市消防団女性消防団員制服冬制服キュロットスカート仕様書

第 1 仕様

1 材料

(1) 生地一般

- ア、原糸は、糸ムラ、番手ムラ、撚りムラなど目立たない良質のものを使用する。
- イ、織り上がりは、均整で、織キズ、糸節、汚れ等の品質を損なう欠点がないものとする。

(2) 表生地等

別表のとおりとする。

2 形状

(1) 総裏、巻きスカート風キュロット。

左脇ファスナー明き、右脇シームポケット、後ろウエストゴム入り。

3 縫製

(1) 一般

- ア、各部の縫合は、縫目の飛び、はずれがない優良なものとする。
- イ、縫代は、各部分に適した十分なものとする。
- ウ、糸調子は、縫目が優良で縫い曲がりがないものとする。
- エ、縫目数は、次の数値を標準とする。

| | |
|-----------|----------|
| 地縫い運針数 | 13針／3cm間 |
| 飾りステッチ運針数 | 13針／3cm間 |
- オ、飾りステッチ幅は、特に指定する部分以外はコバステッチ（端ミシン）とする。
《ステッチ箇所 別表〔2〕参照》
- カ、プレス仕上げは、品質を損なわないようにする。
- ク、接着芯を使用する部分は、すべて高压加熱式プレス機を用いて全面接着をする。
- ケ、布目は、パターン指定通りにする。

4 仕様

(1) ウエストベルト

前は幅 25mm の腰帯芯（インベル芯）、後は幅 25mm の平ゴムを入れる。
幅 1cm、長さ 4cm のベルト通し、4本付き。
カギホックとスナップを付ける。
両脇にスカート吊を挟み込む。
ウエストベルトにアジャスターをつける。（図参照）

(2) 前身覆い布

巻きスカート風の覆い布は裏無し、見返しに芯接着、縫代はオーバーロック始末。
右ウエストに外向きのアウトタックを 1本入れる。
ウエストから一部身頃にステッチで止め、フラシ部分は裏コバを入れる。

(3) 前

ウエスト左右各1本ずつダーツをとる。

左脇ファスナー開き、右シームポケット、ポケット口15cm、両端閉止めする。

袋布は裏地使用、ポケット袋は二度縫い、縫代始末はオーバーロック。

裾で表と裏を、セツパ又は糸ループで止める。

(4) 後

ウエスト左右各1本ずつダーツをとる。

(5) サイズ表示・品質表示・NUCラベル

左前ウエストに重ねて挟み込む。

(6) 片布

右前ウエストに挟み込み。

冬キュロット

使用素材

| | 表 地 | 裏 地 | 芯 地 |
|-----------------------|--|---------------------------------|--------------------------------|
| 素材名 | エコストレッチサージ | タフタ | 布帛接着芯 |
| 組織 | 2 / 2 綾織 | 平織 | 平織 |
| 混紡率 | 毛 50% 再生ポリエステル 50% 制電性繊維入り | ポリエステル 100% | ポリエステル 100% |
| 番 手 (縦) (横) | 2 / 4 4 (±2) 2 / 4 4 (±2) | 50D 75D | 50D / 36F 加工糸 50D / 36F 加工糸 |
| 密 度 (縦) (横) | 283 (±10) 本 (10 cm間) 252 (±10) 本 (10 cm間) | 110 本 (1 インチ間) 80 本 (1 インチ間) | 94 本 (1 インチ間) 80 本 (1 インチ間) |
| 質 量 (目付け) | 268 (±10) g/m ² | 70 g / m ² 以上 | 46 g / m ² 以上 |
| 収縮率 (縦) (横) | ±1.5%以下 ±1.5%以下 | ±2%以下 ±2%以下 | ±2%以下 ±2%以下 |
| 引 張 強 度 (縦) (横) | 750N以上 600N以上 | | |
| 摩擦帯電圧 | 1500V以下 | | |
| 伸び率 | 10%以上 | | |
| 染色堅牢度 | 4 級以上 | 4 級以上 | |
| ピリング | 4 - 5 級以上 | | |

| | | | |
|--------------|---|-----------|----------|
| 色相 (マンセル) | H (色相) 5、6PB V (明度) 1,7、C (彩度) 1,0、 標準色に対して色差 (ΔE) 0.5 以下 (指定色・濃紺) | 表地同系色 | 黒 |
| 巾 | 153 cm 標準 | 122 cm 標準 | 92 cm 標準 |
| | 以上の規格、またはこれに準ずるもの | | |
| 場 所 | | 総裏 | 身返し |

別表〔1〕

| | 釦・ホック | 糸 | | |
|--------|-------|---------------------|---------------------|--------------------|
| | | 地 縫 糸 | ステッチ糸 | ボタン付け糸 |
| 品質 | カギホック | ポリエステル 100% | ポリエステル 100% | ポリエステル 100% |
| 色 | シルバー | 表地同色 | 表地同色 | 表地同色 |
| 大きさ・太さ | 1組 | #50 | #50 | #30 |
| 針目 | | 3 cm 間 13 針 \pm 1 | 3 cm 間 13 針 \pm 1 | 2本取り抜き差しで しっかりと |

別表〔2〕

| | |
|----------|--|
| ステッチ巾 | コバミシン (端ミシン) |
| ステッチ場所 | 前覆い布の縫い止まり迄 ・ 覆い布裏コバ見返し押さえ ・ ポケット口 ・ ベルト通し ・ ポケット口袋布押さえ |
| カギホック付場所 | ウエストベルト |
| その他 | NUCラベル、号数表示、片布、品質・洗濯表示・・・各1枚 袋布、インサイドベルト (25mm幅)、ファスナー20cm (25FK)、 ウエストゴムインベル (25mm幅)、スカート吊テープ *再生ポリエステルは、PETボトルのポストコンシューマーウェイスト (使用後に廃棄されたPETボトル製品) を100%再生処理したものとする。 |

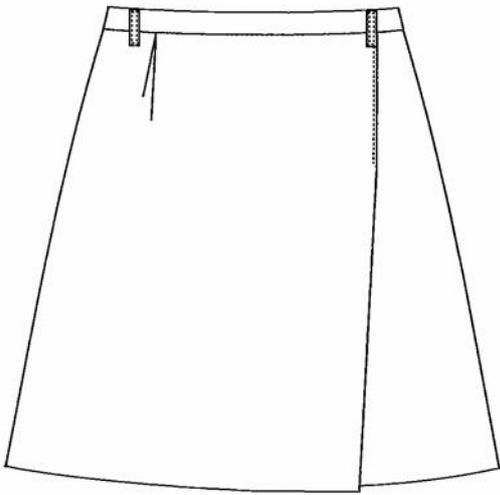
サイズ表

単位 (c m)

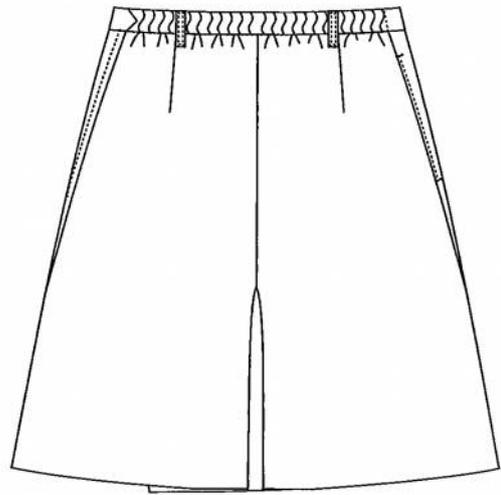
| 位 部 号数 | ウエスト | ヒップ | 股 上 | 股 下 | 発注数 |
|--------------|-------|-------|--------|-----|-----|
| 5 S | 5 8 | 9 2 | 2 6.5 | 2 6 | |
| 7 S | 6 1 | 9 5 | 2 7.5 | 2 6 | |
| 7 M | 6 1 | 9 5 | 2 7.5 | 2 9 | |
| 9 S | 6 4 | 9 8 | 2 8.5 | 2 6 | |
| ○ 9 M | 6 4 | 9 8 | 2 8.5 | 2 9 | |
| 1 1 M | 6 8 | 1 0 2 | 2 9.5 | 2 9 | |
| 1 1 L | 6 8 | 1 0 2 | 2 9.5 | 3 2 | |
| 1 3 M | 7 2 | 1 0 6 | 3 0.5 | 2 9 | |
| 1 5 M | 7 6 | 1 1 0 | 3 1.5 | 2 9 | |
| 1 7 M | 8 0 | 1 1 4 | 3 2. 5 | 2 9 | |
| 1 9 M | 8 4 | 1 1 8 | 3 2. 5 | 2 9 | |
| 2 1 M | 8 8 | 1 2 2 | 3 2. 5 | 2 9 | |
| 2 3 M | 9 2 | 1 2 6 | 3 3. 0 | 3 0 | |
| 特別寸 | 1 2 8 | | | | 1 |

○印 9 M号はNUCパターンによる標準寸法

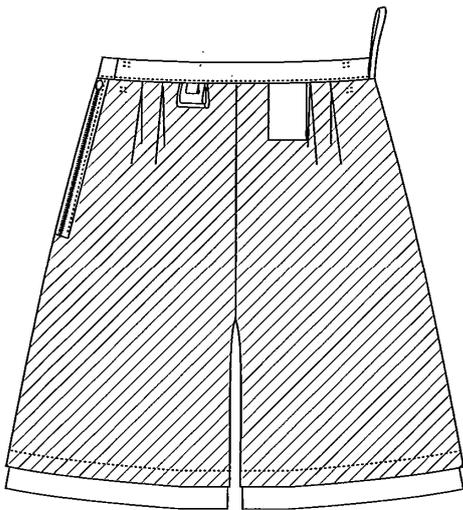
前面図



後面図



前裏面図



後裏面図

