

別表1

作業積算根拠(木工製品製造)

ベンチ工作工程表(改訂版)

大項目	工程番号	工程名	部材	寸法	個数	ベンチ1台当たり 各工程の必要作業時間数(分)
1. 座面部材	11	2×4切断1	座面	1200	3	270
	12	座面上面穴位置決め	座面中央		3	
	13	座面上面穴開け	座面中央		3	
	14	座面側面穴位置決め	座面両側		2	
	15	座面側面穴開け	座面両側		2	
2. 固定部部材12 (2×4)	21	2×4切断2	固定部部材1	290	2	360
	22	2×4切断3	固定部部材2	100	4	
	23	固定部部材1穴位置決め	固定部部材1		2	
	24	固定部部材1穴開け	固定部部材1		2	
	25	固定部部材2穴位置決め	固定部部材2		4	
	26	固定部部材2穴開け	固定部部材2		4	
	27	固定部部材組み立て1	固定部部材1+同2		2	
3. 固定部部材3 (1×8)	31	1×8切断1長さ	固定部部材3	450		270
	32	1×8切断2斜め	固定部部材3		4	
	33	1×8穴開け	固定部部材3			
	34	1×8ほぞ	固定部部材3			
	35	1×8斜め2カ所	固定部部材3		4	
4. 固定部組立	41	固定部組み立て2	固定部部材12+同3		2	180
5. 座面固定	51	固定部+座面中央固定1側面	固定部+座面中央			270
	52	固定部+座面中央固定2上面	固定部+座面中央			
	53	固定部+座面両側固定	固定部+座面両側		1	
6. 脚部材	61	2×4切断41	脚	310	4	270
	62	2×4切断42	脚	150		
	63	脚磨き	脚		4	
7. 脚固定	71	脚固定上面	固定部材+座面+脚		1	270
	72	脚固定裏面	固定部材+座面+脚		1	
	73	ダボ打ち、突起のこ引き	ダボ打ち、突起のこ引き			
	74	脚固定側面	固定部材+座面+脚		1	
8. 塗装	81	座面磨き	組み立て済みベンチ			270
	82	塗装	組み立て済みベンチ			

合計 2160 分
(36時間)

別表2

作業積算根拠(手工製品製造)

工程		
1	花の乾燥	5時間×2人
2	陶器の器作り	5時間×2人
3	花のセッティング	15時間×2人
4	梱包	5時間×2人
		合計 60時間