

現場説明書（技術的事項）

工事名 福山市立東中学校南棟校舎屋上防水改修工事

（●印を適用）

1. 「建設工事に係る資材の再資源化等に関する法律（建設リサイクル法）」

第9条第1項に規定する対象工事

☐ 該当する

☒ 該当しない

2. 別途工事

なし

3. 現場の状況

設計図のとおり

4. 留意事項

①工事期間中は、周辺地域、児童、職員及び第三者の安全に細心の注意を払い、危険のないよう対策を講じてください。構内管理については学校管理者との協議・調整を十分に行ってください。

②工事中は学校運営と同時進行となるため、仮囲い等を設置し、事故のないよう十分注意してください。

③工事車両の出入り口と児童・学校関係者の出入り口が重複するため、大型車両等の出入りには必要に応じて交通誘導員を配置し、安全管理に努めてください。

④工事関係車両の駐車場については、学校管理者と協議を行い、安全に配慮した駐車計画を立ててください。

⑤墜落災害防止のため、墜落制止用器具等の設置場所は作業範囲をカバーし、移動中も常に安全を確保できるように計画してください。

⑥実施工程表を契約後14日以内に提出するとともに、速やかに施工計画書等の承諾を受けてください。

⑦本工事請負人は、地元企業・地場製品の活用に努めてください。

⑧ケレン作業により音の発生する作業や、ウレタン防水等における発生する作業は学校管理者と事前協議の上、児童・職員に配慮して行なってください。

⑨ケレン作業やウレタン防水等の粉塵が発生する作業は、飛散防止措置を講じてください。強風が想定される場合は、作業を中断するか実施しないでください。

⑩この工事は、建設リサイクル法の対象工事には該当しませんが、特定建設資材の再資源化に努めるとともに、産業廃棄物は適切に処理してください。

⑪当該建物の入口等の通路は、ベニア（落下養生）等で囲い安全通路の確保をしてください。

福山市立東中学校南棟校舎屋上防水改修工事

図 面 リ ス ト	
図面番号	図 名
1	表紙・目次
2	防水・外壁改修工事特記仕様書（１）
3	防水・外壁改修工事特記仕様書（２）
4	付近見取図・配置図
5	平面図・断面図

工 事 名	福山市立東中学校南棟校舎屋上防水改修工事			福山市教育委員会事務局管理部施設課						図 面 N O .
図面名称	表紙・目次	2026年8月		主 務	課 長	次 長	課 長 補 佐	施設課長	部 長	1

4. 工事範囲
- ※「3. 工事項目」全てを工事範囲とする。
- ・「3. 工事項目」のうち _____ の全てを工事範囲とする。
- 「3. 工事項目」のうち _____ (1) _____ の工事範囲は次表のとおりとする。
- ただし、その他の工事項目は全て今回工事範囲とする。

Ⅱ 建築工事仕様書

1 図面及び仕様書に記載されていない事項は、国土交通大臣官庁官庁事務制度の「公共建築改修工事仕様書（建築工種別）令和7年度版（以下「改修仕様書」という。）及び「公共建築工事仕様書（建築工種別）令和7年度版（以下「標準仕様書」という。）による。下記の特記事項のうち、○を付けたものを使用する。

① 建築工事仕様書（令和4年度版）

② 建築物修繕工事仕様書（令和4年度版）

2 電気設備工事仕様書は、機械設備工事仕様書と合わせて使用する。電気設備工事仕様書は機械設備工事仕様書とそれぞれの特記仕様書とを適用する。なお、電気設備工事の工事特記仕様書は（ ） 図、機械設備工事の工事特記仕様書は（ ） 図による。

3 特記仕様書の適用は次のとおり。

（1）項目は、○の印の付いたものを使用する。

（2）特記事項は、○の印の付いたものを使用する。

○印の付いた項目は、追加の付いたものを使用する。

○印と（ ）印の付いた場合は、共に適用する。

（3）特記事項の記載の〔 . 〕内の番号は、改修仕様書の当該項目、当該図又は当該表を示す。

4. 別契約の関連工事との関係等
- ※ 施工範囲は「工事区分表」又は別紙図面の記載による。
 - ※ 別契約の関連工事発生が同等などを使用する場合は無償とする。
 - ※ 別契約の関連工事発生等と工程を含めた総合的な打合せを定期的に行う。
5. 施工管理
- ※ 施工体制台帳の写しを提出する。
6. 施工図及び設計図書
- 提出した施工図及び設計図書の事件に係る当該建築物に使用されるは、発注者に移譲するものとする。

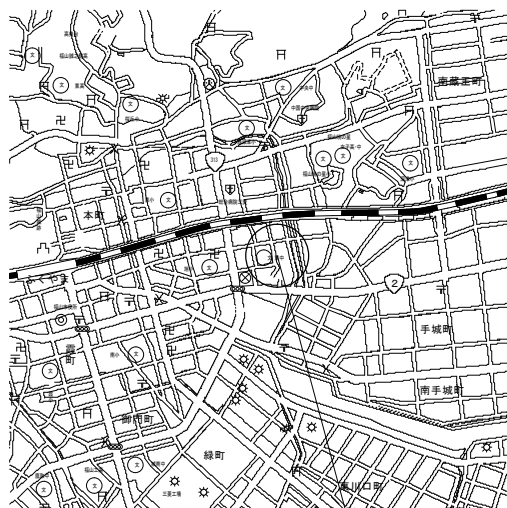
8. 引渡し後、次の点検を行う。(○印のついたものを適用する。)

・ 引渡し後点検 (第1次点検)	引渡しの際から1年後
・ 引渡し後点検 (第2次点検)	引渡しの際から2年後

項 目		特記事項									
① 各主要事項	○ 一般事項	適用基準 建築、本特記仕様書、標準仕様書に記載のない事項は次にによる。 ○ 資機工事実施要領表（令和5年版） 国土交通省大臣官庁官庁事務部 ○ 建設工事標準仕様図（令和4年版） 国土交通省大臣官庁官庁事務部標準課 登録 ○ する （[1. 1. 4]）									
	○ 工事実績情報システム（コリス）への登録	登録 ○ する （[1. 1. 4]）									
	○ 書面の書式及び取扱い	情報共有システムの利用及び機能要件 （[1. 1. 5]） 本工事は、インターネットを利用して、発注者間の情報を電子的に交換・共有することにより、効率化を図る情報共有システムを特記事項とする。 本工事で利用する情報共有システムは、「広島県工事中情報共有システム」とし、当該サービス提供者との契約は発注者が行い、利用料を支払うものとする。 運用に当たっては、「広島県発注工事における情報共有システム利用実施要領（建築工事）及び「情報共有システム利用手引（建築工事）」によるものとする。 ○ 発注者指定型 共通施設として情報共有システムの利用料を見込んでいない。 受注者は、本システムを利用できない特別の事由がある場合は、工事着手までに当該事由を記載した工事計画書を監督員に提出し、その承認を得ることによって本システムを利用しないことができる。									
	○ 連携環境の実施	連携環境の運用及び実施内容 ・ 適用する （[1. 1. 14]） 実施内容（※ 環境説明書による）									
	○ 実施工程表	組成工程 ・ 有り（※ 環境説明書による） ○ 無し （[1. 2. 1]）									
② 工事の記録等	報告に用いる書式等 ・ 環境説明書による （[1. 2. 4]） ○ 改修標準仕様書 1. 2. 4（4）により整備する工事実施については次にによる。 （建設工事実施要領表）による工事実施要領表付ドラック建築工事標準仕様書及び標準仕様書 令和5年版） 国土交通省大臣官庁官庁事務部標準課 ○ 着手前・工事中実質 撮影仕様（※ L 判程度（カラー）） 提出仕様（※ A 4判印刷、若しくはA 4判写真機） 提出部数（※ 1部）										
	・ 電気安全関係者	配置 ・ する （[1. 3. 3]）									
	○ 施工条件	・ 施工順序 （[1. 3. 5]） ・ 工事車両の駐車場及び資機材の置き場所 （[1. 3. 6]） ○ 改修標準仕様書 1. 3. 5（1）から（3）までの施工条件 ○ 環境説明書による ○ 作業時間は、原則午前8時から午後5時までとし、過労対策を考慮する。 ○ 日曜及び祝日に作業を行わない。ただし、あらかじめ監督職員の承認を受けた場合は、この限りでない。 ・ 過労防止2日休み工事（※ 環境説明書による）									
	○ 養生材の処理等	処理等 ・ 発注者に引渡しを要するもの ・ 環境説明書による ・ 特別管理産業廃棄物の種類及び処理方法 ・ 環境説明書による ・ 工事現場において再利用及び再資源化を図るもの ・ 環境説明書による ・ ひま・カミム含有せうこうボードの処理 （※ 仮設車両へ処分委託 ※ 管理区最終処分場等処理） ・ 石膏含有せうこうボード、ひま・カミム含有せうこうボード以外のせうこうボードの処理 （※ 管理区最終処分場等処理 ※ 再資源化） ・ PC2含有シーリング材の分析調査（※ 行う） ・ PC3含有シーリング材の取扱い（※ 行う） ・ 特別管理産業廃棄物の分析調査（※ 行う） ※ 建設副産物情報交換システム（COBRIS）（財）日本建設情報センター 本工事は、登録対象工事であるため、発注者は、施工計画書、工事完了時及び登録情報の変更が生じた場合は、速やかに当該システムにデータの登録を行うものとする。 また、建設リサイクル法に規定する建設廃棄物（輸入・搬入）する場合は、次表により計画書（実施書）を提出する。なお、これにより履行責任は、監督職員と協議する。 <table><tr><th></th><th>施 工 計 画 書</th><th>工 事 完 了 時</th></tr><tr><td>搬 入</td><td>再生資源利用計画書</td><td>再生資源利用実施書</td></tr><tr><td>搬 出</td><td>再生資源利用促進計画書</td><td>再生資源利用促進実施書</td></tr></table> ※ 本工事で発生する建設廃棄物のうち、広島県内の最終処分場へ搬入する建設廃棄物については、広島県産業廃棄物処理センターが関係する。 なお、本工事は広島県産業廃棄物処理センターに搬入を要しない。		施 工 計 画 書	工 事 完 了 時	搬 入	再生資源利用計画書	再生資源利用実施書	搬 出	再生資源利用促進計画書	再生資源利用促進実施書
		施 工 計 画 書	工 事 完 了 時								
搬 入	再生資源利用計画書	再生資源利用実施書									
搬 出	再生資源利用促進計画書	再生資源利用促進実施書									
○ 石綿含有建材の調査	調査 ※ 石綿含有建材の事前調査 （[1. 5. 1]） 工事着手に先立ち、あらかじめ関係法令に基づき、石綿含有建材の事前調査を行う。 調査範囲 ○ 取扱いによる ○ 分析による ○ 分析による石綿含有建材の調査 分析対象 アクリルライト、アモライト、アンソライト、クリソライト、クロシドライト、トリエライト 資料採取箇所 ・ 「石綿計に基づく事前調査のテスト分析マニュアル（第2版）」の1. 7. 11による ・ 取扱いによる										
・ 自他企業を求めた作業工程	本工事は、登録と直接的な関係にある技術者及び作業員等により、次の工程を全て施工しなければならない作業工程、仮設工事、防水工事、外壁等の修繕工事及び施工業者の付帯工事等は除く。 4 調査 ① 調査及び計測、欠損、汚損、部分的な調査 （[1. 6. 2]）[1. 6. 3]										
○ 施工量調査	・ 外壁改修範囲 ・ 調査範囲の部数（※ 1部）										

項 目		特記事項			
○ 技能士	技能士においては、種類の活用を要すること。 技能検定の職種及び作業の種類は表次による。	技能検定の作業の種別 [1.7.2]			
		適用工事種別		職種	
		防水工事	防水施工	○ とび作業	○ アスファルト防水工事作業
				○ ウレタンゴム巻修補防水工事作業	○ アクリルゴム巻修補防水工事作業
				・ 合成ゴム系シート防水工事作業	・ 合成ゴム系シート防水工事作業
				○ 塩化ビニル系シート防水工事作業	○ セメント系防水工事作業
				○ シーリング防水工事作業	・ 改質アスファルトシートシート工法防水工事作業
		タイル工事	タイル張り	・ タイル張り工事	・ タイル張り工事
		屋根及びたし工事	屋根葺き	・ 内外屋根葺き作業	・ 内外屋根葺き作業
		足場工事	内装下り/外装上り	・ 内装下り工事	・ 内装下り工事
		左官工事	左官	・ 左官工事	・ 左官工事
		建築工事	サッシ施工	・ ビル用サッシ施工	・ ビル用サッシ施工
			ガラス施工	・ ガラス工事	・ ガラス工事
			自動ドア施工	・ 自動ドア施工	・ 自動ドア施工
			塗装工事	塗装	・ 塗装工事
外壁塗装工事	樹脂接着剤注入施工	・ 樹脂接着剤注入施工	・ 樹脂接着剤注入施工		
○ 技術検査	中間技術検査	[1.8.2]			
○ 完成時の提出図書	※ 実施回数 (1) 回	・ 実施する段階 ()			
	※ 工事終了契約締結後、監督員より手配				
○ 完成図	提出図書	改修標準仕様書 表 1.9.2及び 1.9.3による			
○ 完成写真	種類、記入内容等	[1.9.2]表(1.9.1)			
	※ 改修標準仕様書 表 1.9.1による	提出部数 (1) 部			
	※ 提出仕様 () 紙ベース	○ 電子データ(情報共有システムの場合等) ()			
	※ 竣工図	選やかに次の図書を提出する			
	(部 完成図 竣工図)	・ A3判を2つ折りにして製本 () 部			
	※ 電子データ提出	一式 (機种・仕様・電子データ作成要領による。)			
	・ CADデータ (媒体 (CD-R等))	データ形式等は監督員員の指示による。			
	工事完成時に次の完成写真を提出し、監督員員に提出する。				
	撮影箇所 (形状 4面、 高さ 5面)				
	撮影形状 (形状 : ※ 電子データ JPEF フォルダ)				
面数等	○ 外景 4500×3000ピクセル以上で画像補正を行ったもの				
・ 内景 1280×960ピクセル以上でデジタルカメラの設定のうち最高の画素					
提出仕様 (※ 電子データ ・ A4判程度) 1部	○ 写真集 1部				
保管後 14日以内に提出する。					
電子データ形式等は、監督員員の指示による。					
○ 足場等	併用いす (ガードファン・カラーコン)	[2.2.1]表(2.2.1)			
	○ 設置する (設置期間・工事に必要な期間)	()			
	・ 設置しない				
	養生方法等	[2.3.1]			
	○ 既存部分				
	養生方法 (※ ニルシート、合板等)				
	○ 既存部分、既存設備等				
	養生方法 (※ ニルシート等)				
	既存部分に及ぼす又は損傷を与えるおそれのある場合は養生を行う。また、万一損傷等をきたした場合は、				
	受注者の責任において速やかに修復等の処置を行う。				
○ 監督員事務所事務	監督員事務所事務	[2.4.1]			
建物	○ 設置する				
○ 工事用水	構内既存の施設				
・ 利用できない	○ 利用できる (・ 有償 ・ 無償)				
○ 工事用電力	構内既存の施設				
・ 利用できない	○ 利用できる (・ 有償 ・ 無償)				
○ 防水工改修工事	○ 既存防水の処置	[3.1.1]			
	※ 改修標準仕様書 表 1.3(5) (7)～(9)による。				
	既存保護層の除去 ・ 行う (範囲 ※ 図示 ())	○ 行わない [3.1.4] [3.2.3, 4.]			
	既存防水層の除去 ・ 行う (範囲 ※ 図示 ())	○ 行わない			
	既存防水層の除去の仕上り塗料の塗布 (・ MAS ・ MASI ・ MAC ・ M401 ・ L4X)				
	既存下地の修補箇所や剥離、長さ、数量等 ※ 図示、図示が無い場合は監督員員と協議する。 [3.2.]				
	設備修繕箇所、配管交換、パッキン、貫通パイプ開閉、手すり・丸座の取付け部、増設入出				
	部等の欠損部及び防水層剥離部の修補部の処理 ※ 図示、図示が無い場合は監督員員と協議する。				
	合成高分子系フルーピングシート防水又は塗料防水を行う場合、出入は速より45°の面取りとし、				
	入換は速より45°面取りとする。				
○ 合成高分子系フルーピングシート防水	防水層の種別	[3.5.2～(4)] [表3.5.1～]			
工法	種別	高日射反射率防水	備考		
○ S45	○ S-F2	・ 適用する	防水装置	○ 貼ける	・ 貼けない
○ S35	○ S-F2	・ 適用する	防水装置	○ 貼ける	・ 貼けない
○ S35	○ S-F2	・ 適用する	防水装置	○ 貼ける	・ 貼けない
S-F1、S-M1、S-F2、S-M2の仕様					
S-F2の立上り及び平部での工法					
※ 接着工法 (立上り及び平部面のシートの厚さ ※ 1.5mm 2.0mm)					

項目		防水層の種類							[3. 6. 2] [3. 6. 3]																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
① 変換防水		新設防水層 (ウレタンゴム系変換防水) の種類			仕上材料		高日射反射率 準拠工		備考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
改修 工法	種別	施工箇所	種類	使用量	※ 主材料の製造所の仕様	※ 主材料の製造所の仕様	※ 主材料の製造所の仕様	※ 主材料の製造所の仕様	既設防水層	・ 設ける																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
・ POX	※ X-1 ※ X-2 ※ X-1H ※ X-2H		・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	既設防水層	・ 設ける																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
											・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様	・ 主材料の製造所の仕様



工事場所：福山市三吉町南二丁目10番2号

附近見取図 NonScale

工事範囲：校舎屋上指示範囲

改修内容

既存防水：合成高分子ルーフシート防水

指定箇所塩ビ系シート防水S-M2・S-F2・X-2改修

施工時は安全対策用親綱設置、墜落制止用器具を使用すること。（金具取付フック箇所補修）

その他

昇降用（先行足場 900枠 階段共）、養生シート張り

渡り桟橋設置

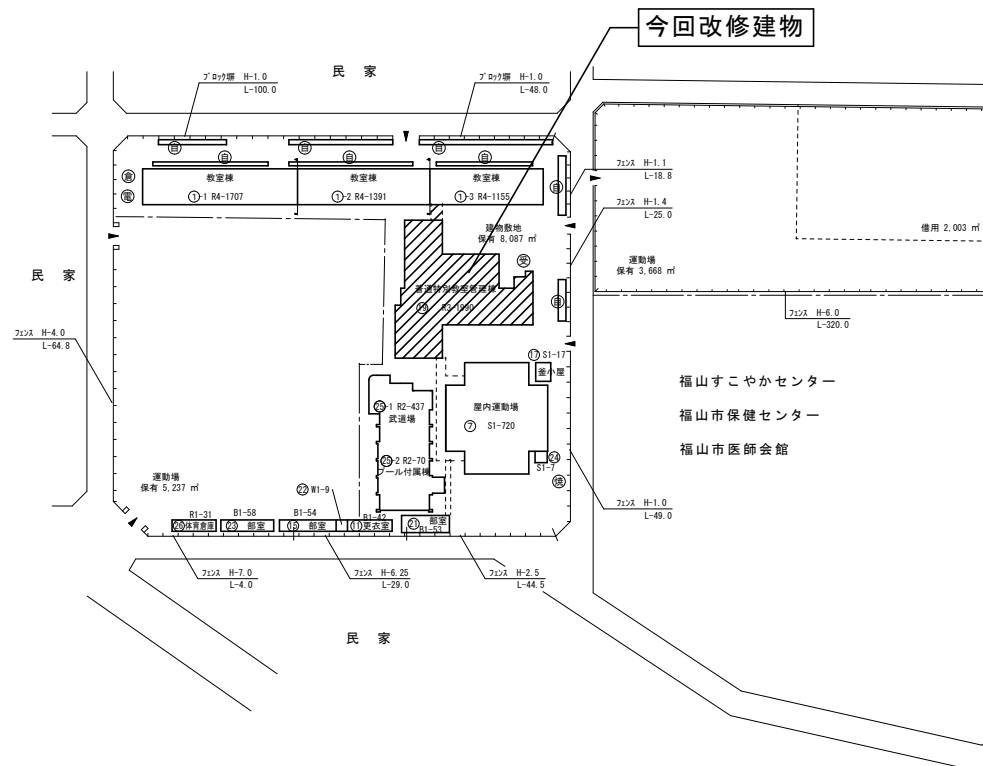
※足場撤去時、壁タギフック箇所補修

鋼製仮囲い、施錠可扉付仮囲いH2000設置

建築物の概要

名称	福山市立東中学校南棟校舎
新築工事の着工日	1981年4月1日
住所	福山市三吉町南二丁目10番2号
耐火	○耐火 ・準耐火 ・その他
構造	・木造 ○RC造 ・S造 ・その他
延べ面積	1,990㎡
階数	地上 3階
解体の作業の対象となる床面積の合計	㎡

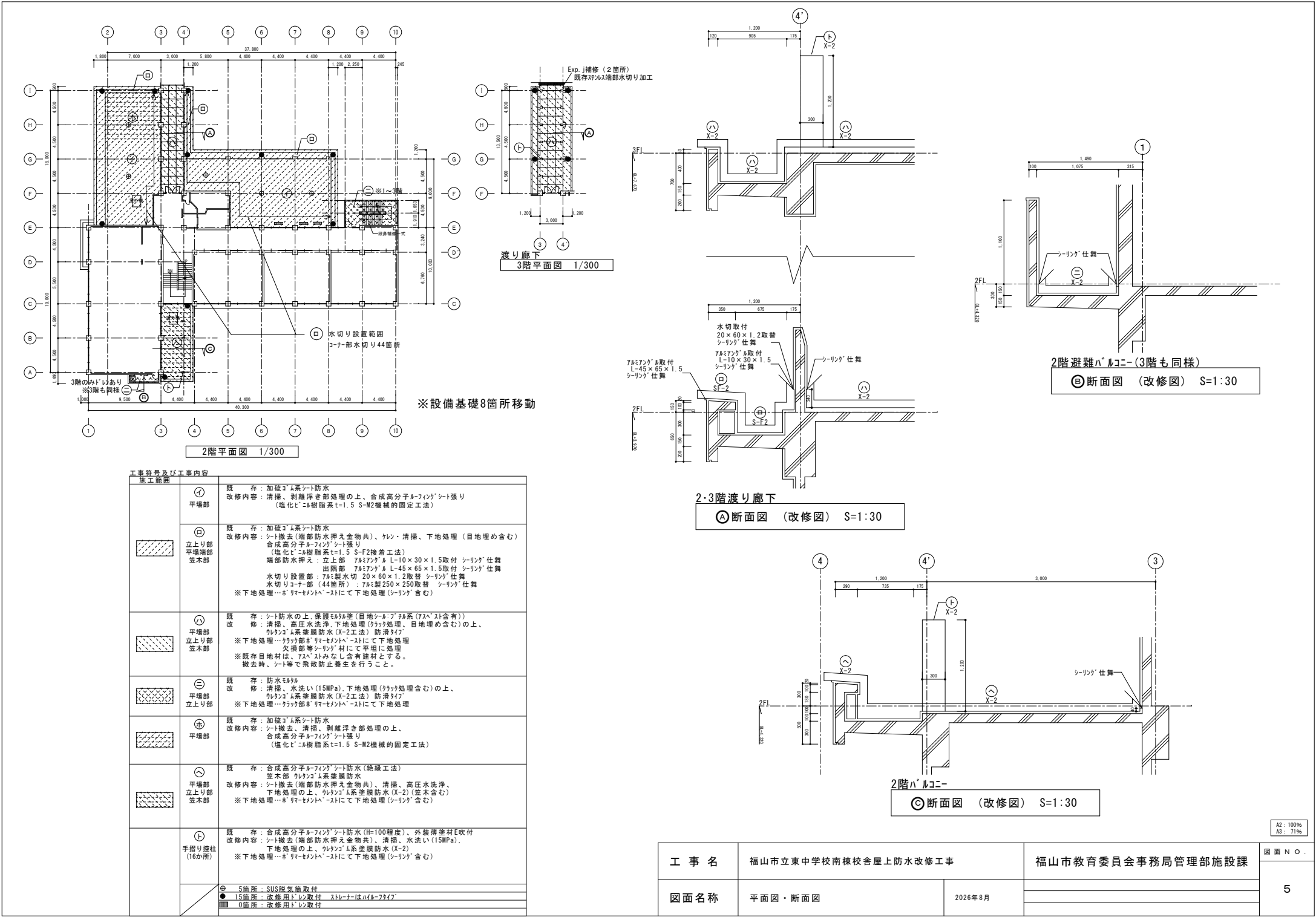
※リソ・複層・テラリングに72㎡計無し



配置図 S=1:1000

A2: 100%
A3: 71%

工事名	福山市立東中学校南棟校舎屋上防水改修工事	福山市教育委員会事務局管理部施設課	図面NO. 4
図面名称	付近見取図・配置図	2026年8月	



参考数量書

§ 工事名称 福山市立東中学校南棟校舎屋上防水改修工事

§ 工事場所 福山市三吉町南二丁目10番2号

特記事項

- 1 この数量書は、福山市建設工事請負契約約款1条に定める「設計図書」ではなく参考数量です。従って、契約後の変更等を含意するものではありません。
- 2 数量の算出は次の基準によっています。

※ 「建築数量積算基準・同解説」 (建築工事積算研究会制定)

設 計 書

工事名称 福山市立東中学校南棟校舎屋上防水改修工事

工事場所 福山市三吉町南二丁目10番2号

【工事概要】
防水改修・・・一式

【建物概要】
東中学校：南棟校舎

名 称	数 量	単位	金 額	備 考
直接工事費				
直 接 工 事 費	1	式		
計				
共通費				
共通仮設費	1	式		
現場管理費	1	式		
一般管理費等	1	式		
計				
工事価格	1	式		
消費税等相当額	1	式		消費税率 10 %
工事費	1	式		

校舍	校舎
----	----

[illegible]

福 山 市

校舎		防水改修		改修		
名 称	摘 要	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
高圧水洗浄	150～200kg/cm ²	299	m ²			
下地調整 (SM-2下地)	既存シート防水 浮き・継ぎ目等剥離補修	1	式			
下地調整 (SF-2下地)	ボンド・セメントペースト・スリット・清掃・ 出隅部面取含む	121	m ²			
下地調整 (ウレタン防水下地)	ボンド・セメントペースト・目地埋め、出隅部 面取等含む	299	m ²			
シート防水 塩化ビニル系t1.5	S-M2(機械的固定工法)	267	m ²			
シート防水 塩化ビニル系t1.5	S-F2(接着工法)	121	m ²			
ウレタン系塗膜防水 X-2	平場 防滑仕上	136	m ²			
ウレタン系塗膜防水 X-2	平場	75.3	m ²			
ウレタン系塗膜防水 X-2	立上り	87.4	m ²			
防水押えアルミソング (材工共)	笠木部L-45*65*1.5 ジョイント、ビス含む シーリング共	66	m			
防水押えアルミソング (材工共)	立上りL-10*30*1.5 ジョイント、ビス含む シーリング共	70	m			
水切取付	アルミ製20*60*1.2 ジョイント、ビス含む シーリング共	70.1	m			
水切コーナー取付	アルミ製L250*250 ジョイント、ビス含む シーリング共	44	個			
SUS脱気筒	材工共	5	か所			
改修用ドレン φ75 シート用	縦引き ドレンキャップ含む	8	か所			
改修用ドレン φ75 ウレタン塗膜用 シーリング仕舞	縦引き ドレンキャップ含む	7	か所			
	変性シリコン(MS-2)	1	式			
階段 段鼻補修	材工共	1	式			
Exp.j補修	材工共	1	式			
計						

