

仕 様 書

1. 品名

超純水製造装置

2. 品質規格その他

- ・水道水直結型の純水部で純水を製造し、その純水を超純水部への供給水として超純水を製造できる一体型であること。
- ・ICPMS や HPLC 等の機器分析に対応した装置であること。
- ・純水の製造能力が毎時 8L 以上であること。
- ・RO 膜（逆浸透膜）を有すること。
- ・純水貯蔵タンク容量が 20L 以上あること。
- ・滴下採水及び定量採水（0.1L～20L）が可能であること。
- ・超純水の製造水質は、比抵抗値 $18.2 \text{ M}\Omega \cdot \text{cm}$ 、TOC 値 5 ppb 以下であること。
- ・超純水の採水量は最大毎分 1.5L 以上であること。
- ・殺菌及び有機物分解のための UV ランプを有すること。また、純水貯蔵タンクに貯留している純水の定期的な UV 照射が可能なこと。
- ・採水口の高さは固定した状態で最大 450mm 以上であること。（オプション対応可）
- ・採水口に最終フィルターを付けること。
- ・モニターを有し、採水する超純水の比抵抗値、TOC 値、タンク水位、消耗品交換サイン、水質アラームの表示が可能なこと。
- ・AC100V（単相）、60Hz の電源で使用可能であること。
- ・卓上型であり、幅 1000mm×奥行 700mm のスペースに一式が設置できること。
- ・前処理フィルター（1 μm ）と設置するためのラックを用意すること。
- ・既存機器の引き取り（前処理フィルター〔オルガノ株式会社 PF-Ⅲ形ハウジング一式〕、蒸留水製造装置〔アドバンテック東洋株式会社 アクエリアス GS-2000〕、超純水製造装置〔メルク株式会社 SimplicityUV〕）が可能であること。
- ・納入日から 1 年以上の保証期間があること。
- ・交換が必要な消耗品の予備を一式ずつ予備品として付属すること。

3. 数量

1 式

4. その他

- ・機器納入時に職員が機器取扱いできるように説明を行うこと。
- ・設置場所や水道蛇口等について、事前に現地確認が必要な場合は、試験検査課の担当者と日程調整すること。
- ・超純水製造装置本体の参考品を下記に示す。

<参考品>

- ・アドバンテック東洋株式会社 RFU666HA
- ・オルガノ株式会社 ピューリック UP-0090 α -OM1
- ・メルク株式会社 Milli-Q EQ 7008

※参考品以外で入札に参加する場合は、2026 年（令和 8 年）10 月 29 日（木）までに同等承認申請書（様式 2）、仕様等が確認できるカタログ等（写し可）を次の担当者へ持参し、承認を得ること。承認を得ていない場合、入札に参加できない。

5. 納品場所、納品方法

納品場所：福山すこやかセンター 3 階 試験検査課 第 1 理化学検査室

担当（試験検査課 鈴木） 電話（084-928-3422）

納品方法：搬入、取付、調整、既存品処分

6. 納入期限

2027 年（令和 9 年）3 月 31 日（水）